



"Утверждаю"

Начальник филиала ООО "Газпром ПХГ"

«Касимовское УПХГ»

И.Д. Акчурин

2012г.

Предварительная дефектная ведомость № 13-007/2013

1. Наименование объекта: Оборудование здания насосной промышленных стоков №1 площадки сооружений захоронения
промстоков Увяз /Ремонт плунжерных насосов 1.3 Т 12.5/10 Д1 В3 закачки пластовой воды в пласт/

2. Инвентарный номер: 380531

3. Местонахождение: 391532, Рязанская область, Шиловский район, п/о Борки, Увязовская промплощадка.

4. Краткая характеристика объекта: Насосный агрегат 1.3 Т - 12.5/10К1-К3-У3 Q=12.5 м3/ч - 2шт, N=45 кВт. Насосный агрегат
с электродвигателем АХЕ 100-65-400а-К-55-У2 N=22 кВт Q=44м3/ч - 2шт.

5. Дата проведения последнего капитального ремонта и что ремонтировалось:

В процессе осмотра вышеназванного объекта комиссией обнаружены следующие дефекты: Насосы 1.3 Т 12.5/10 Д1 В3
имеют механический износ деталей, необходим ремонт.

Для устранения выявленных дефектов определён объём работ по ремонту объекта:

| № п/п | Наименование работ | Единица измерения | Количество |
|--|--|-------------------|------------|
| 1 | Подготовительные работы | шт. | 2 |
| 2 | Отсоединение трубопроводов пластовой воды Ду80мм | к-т. | 2 |
| 3 | Отсоединение редуктора насоса | шт. | 2 |
| 3.1 | Полная разборка редуктора насоса | шт. | 2 |
| 3.2 | Промывка, очистка деталей редуктора | к-т. | 2 |
| 3.3 | Дефектовка деталей редуктора | к-т. | 2 |
| 3.4 | Замена изношенных деталей и уплотнений редуктора насоса | к-т. | 2 |
| 3.5 | Сборка редуктора насоса | шт. | 2 |
| 4 | Полная разборка проточной части | шт. | 2 |
| 4.1 | Промывка, очистка деталей проточной части | к-т. | 2 |
| 4.2 | Дефектовка деталей проточной части | к-т. | 2 |
| 4.3 | Замена дефектных деталей и уплотнений | к-т. | 2 |
| 4.4 | Сборка проточной части насоса | шт. | 2 |
| 5 | Разборка кривошипно-шатунной части насоса | шт. | 2 |
| 5.1 | Дефектовка деталей кривошипно-шатунной части насоса | шт. | 2 |
| 5.2 | Замена дефектных деталей кривошипно-шатунной части насоса | к-т. | 2 |
| 5.3 | Сборка кривошипно-шатунной части насоса | шт. | 2 |
| 6 | Сборка соединения редуктора насоса | к-т. | 2 |
| 7 | Присоединение насоса с трубопроводом Ду80мм пластовой воды | к-т. | 2 |
| 8 | Центровка редуктора насоса | шт. | 2 |
| 9 | Проверка работы насоса, регулировочные испытания | шт. | 2 |
| Материалы предоставляемые Подрядчиком: | | | |
| Комплект ЗИП к плунжерным насосам 1.3 Т 12.5/10 Д1 В3 в том числе: | | к-т | 2 |
| 1 | Плунжер Н500.14.00.000СБ | шт. | 9 |
| 2 | Втулка Н478.04.00.002 | шт. | 6 |
| 3 | Фонарь Н403.01.00.003 | шт. | 3 |
| 4 | Кольцо защитное Н325.01.09.001.01 | шт. | 9 |
| 5 | Кольцо защитное Н403.01.00.004 | шт. | 9 |
| 6 | Обойма Н403.01.00.002 | шт. | 9 |
| 7 | Кольцо опорное Н403.01.00.006 | шт. | 18 |
| 8 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-ЗП-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 008-012-25 | шт. | 3 |
| 9 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-ЗП-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 014-018-25 | шт. | 4 |
| 10 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-ЗП-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 025-030-30 | шт. | 4 |
| 11 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-ЗП-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 042-048-30 | шт. | 12 |
| 12 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-ЗП-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 045-050-30 | шт. | 3 |

| | | | |
|----|--|-----|----|
| 13 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 059-065-36 | шт. | 3 |
| 14 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 060-065-30 | шт. | 1 |
| 15 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 065-070-30 | шт. | 1 |
| 16 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 105-110-30 | шт. | 3 |
| 17 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 120-125-30 | шт. | 3 |
| 18 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 125-130-30 | шт. | 1 |
| 19 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 130-135-30 | шт. | 1 |
| 20 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 225-23-36 | шт. | 9 |
| 21 | Кольцо ГОСТ9833-73 Резина III-3П-7-3825 ТУУ600.152.135.040-96 250-260-46 | шт. | 9 |
| 22 | Пружина Н500.01.03.005 | шт. | 1 |
| 23 | Пружина Н500.01.01.002 | шт. | 12 |
| 24 | Седло Н478.03.04.002 | шт. | 9 |
| 25 | Седло Н500.01.03.001 | шт. | 9 |
| 26 | Седло Н500.01.04.002 | шт. | 9 |
| 27 | Клапан Н500.01.03.002 | шт. | 36 |
| 28 | Клапан Н500.03.04.010 | шт. | 9 |
| 29 | Втулка Н320.02.04.012 | шт. | 6 |
| 30 | Насос шестеренный Н478.02.15.000С | шт. | 1 |
| 31 | Манометр МПЗ-У-0,6 МПах 1,5 ТУ25-02-180335-84 | шт. | 6 |
| 32 | Манжета ГОСТ 14896-84 1-46х36 | шт. | 12 |
| 33 | Манжета / резина III-1П-24-В14 ГОСТ 14896-84 1-60х50 | шт. | 36 |
| 34 | Проставок Н478.02.04.001 | шт. | 6 |
| 35 | Проставок Н500.01.04.001 | шт. | 9 |
| 36 | Проставок Н500.01.03.004 | шт. | 4 |
| 37 | Шестерня ведущая Н478.02.04.400 | шт. | 48 |
| 38 | Шестерня ведомая Н522.01.06.300 | шт. | 9 |
| 39 | Вкладыш ККЗ-13102-А-Н1 | шт. | 3 |
| 40 | Вкладыш ВН-131-019-Б-Н1 | шт. | 48 |
| 41 | Втулка Н478.01.01.103 | шт. | 36 |
| 42 | Направляющая Н478.01.00.002 | шт. | 36 |
| 43 | Сухарь Н478.00.00.003 | шт. | 2 |
| 44 | Пята Н478.00.00.011 | шт. | 36 |
| 45 | Втулка Н478.00.00.027 | шт. | 1 |
| 46 | Пружина тарельчатая Н478.00.00.028 | шт. | 1 |
| 47 | Датчик реле температуры масла ТАМ 103-03-80 | шт. | 1 |

Наименование полезного выхода материалов, оборудования: Запасные части плунжерного насоса- плунжер - 9 шт; седло- 18 шт; шестерня-57 шт; клапан-45 шт - в лом

Председатель комиссии:

Главный инженер филиала
(должность)



/ А.В. Башурин /
(расшифровка подписи)

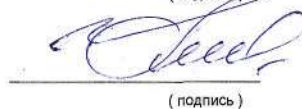
Члены комиссии:

Начальник службы ОПС
(должность)



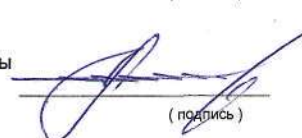
/ М.В. Быков /
(расшифровка подписи)

Руководитель УКТ
(должность)



/ И.С. Бабкина /
(расшифровка подписи)

Вед. Инженер по ремонту службы
по КН за СТО и Р
(должность)



/ Н.В. Акимов /
(расшифровка подписи)