

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 46533/01/0931/10-0-ТК.ОЛЗ

Для заказа шаровой запорной арматуры
производства ЗАО «Тяжпромарматура»

Общие сведения

1.	Наименование объекта:	Газопровод-отвод и ПРС п. Апрель, инв. № 000038251. Капитальный ремонт
2.	Заказчик:	ООО "Газпром трансгаз Томск" Почтовый адрес: 634029, г. Томск, ул. Фрунзе, 9 факс (3822) 27-32-38 Производственный отдел ЭГРС (3822) 27-30-25, 27-31-71
3.	Контактное лицо, должность:	Начальник ПО ЭГРС Овчинников Геннадий Сергеевич
4.	Генеральный проектировщик:	ОАО «Сибнефтегазпроект» Почтовый адрес: 644009, г. Омск, ул. 10 лет Октября, 180Б. Телефон/факс (3812) 32-90-13, телефакс (3812) 32-91-21 e-mail: snpr@snpr.ru
5.	Контактное лицо, должность:	Начальник сектора ПРС Рожков Александр Сергеевич (3812) 40-82-36
6.	Организация, выполняющая изготовление изделия:	ЗАО "Тяжпромарматура" Почтовый адрес: 301368, Тульская область, г. Алексин, ул. Некрасова, д. 60. Телефон: +7 (48753) 4-66-75 факс: +7 (48753) 2-71-20 e-mail: office@aztra.ru
7.	Наименование изделия:	Кран шаровой запорный
8.	Назначение изделия:	Запорная арматура
9.	Объем партии:	четыре
10.	Сроки изготовления, монтажа и сдачи в эксплуатацию:	-
11.	Сведения о результатах патентных исследований	Представить сведения о патентной чистоте изделия

[illegible]

Данные для заказа

(ПРОПИСНЫМИ буквами, курсивом и цветом выделены поля для обязательного заполнения)

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра
Основные параметры		
КОЛИЧЕСТВО	шт.	см. лист 1
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРОХОДА DN (Ду)	мм	100
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (Ру)	МПа	5,5
Возможность заужения прохода	<input type="checkbox"/> - Да	<input checked="" type="checkbox"/> - Нет
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005		Класс А
ТИП СРЕДЫ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - природный газ, <input type="checkbox"/> - нефть и нефтепродукты, <input type="checkbox"/> - вода горячая, <input type="checkbox"/> - пар <input type="checkbox"/> - другая
ВИД УПРАВЛЕНИЯ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - Пневмопривод <input type="checkbox"/> - Электропривод <input type="checkbox"/> - Пневмогидропривод <input type="checkbox"/> - Электрогидропривод <input type="checkbox"/> - Редуктор (ручка) <input type="checkbox"/> - Другой: <input checked="" type="checkbox"/> - Надземная <input type="checkbox"/> - Подземная
ТИП УСТАНОВКИ	-	
Если тип установки «Подземная», то:		
Расстояние от оси трубопровода до фланца привода	мм	
Расстояние от верха трубопровода до фланца привода	мм	
Расстояние от поверхности земли до поверхности трубопровода	мм	
Наличие покрытия усиленного типа	-	<input type="checkbox"/> - Да <input type="checkbox"/> - Нет
Если да, то (тип, наименование)	-	
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - У1 <input type="checkbox"/> - ХП1 <input type="checkbox"/> - Т1
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	°С	min: -40 max: +40
Сейсмостойкость	баллы	6
Примечание:		
Параметры среды		
Состав среды		Природный газ Метан - 91,56%, Этан - 3,51%, Пропан - 1,44%, Изо-Бутан - 0,3%, Н-Бутан - 0,4%, Изо-Пентан - 0,04 Н-Пентан - 0,03%, О2 - 0,01% N2 - 2,15%, CO2 - 0,5% В том числе H2S, CO2,
ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	МПа	(для газа) Метанол г/м3 min: 2,0 max: 5,5
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	°С	min: 0 max: +27
Изм.	Кол.уч.	Лист
	№ док	Подп.
	Дата	
46533/01/0931/10-0-ТК.ОЛ3		Лист 2

Взаим. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

Присоединение к трубопроводу

<input type="checkbox"/> - под приварку	<input type="checkbox"/> - ниппельное
---	---------------------------------------

Если французское

Стандарт фланца	-	<input type="checkbox"/> - ГОСТ	<input type="checkbox"/> - ISO
	<input type="checkbox"/> - АИСК		<input type="checkbox"/> -

Тип фланца по ГОСТ 12815	<input type="checkbox"/> - ANSI <input type="checkbox"/> - API 605
<input type="checkbox"/> - 1 <input type="checkbox"/> - 2 <input type="checkbox"/> - 3 <input type="checkbox"/> - 4 <input type="checkbox"/> - 5 <input type="checkbox"/> - 6 <input type="checkbox"/> - 7	

Тип фланца ISO	—		
----------------	---	--	--

Тип уплотнительной прокладки	—	
Тип фланца ANSI	—	

Материал уплотнительной прокладки			
-----------------------------------	--	--	--

<u>Если под трускаву</u>	
Параметры присоединяемой трубы:	

Дивиденд	mm	108
----------	----	-----

толщина стенки	мм	7
исполнение		

Материал трубопровода	09Г2С
Исполнение	GB=470 МПа; σT=265 МПа;

[illegible]

Длина	мм	250
Примечание:		

Редькин	
---------	--

Рядуктор	-	<input type="checkbox"/> - Серийный	<input type="checkbox"/> - Другой
----------	---	-------------------------------------	-----------------------------------

Тип (обозначение) регулятора	
Если да/yes or no:	

Фирма производитель		
---------------------	--	--

Время перестановки затвора	сек		

Примечание:

1

[illegible][illegible]

№ п/п	№ док	Подп.	Дата	46533/01/0931/10-0-ТК.ОЛТЗ	3
13м.	Писч				
	Кон.уч.				

Пнеумопривод

Пнеумопривод

☒ - Серийный☐ - Другой

Если другой то:

Тип (обозначение)

-

Давление импульсного газа

МПа

min:

2,0

max:

5,5

Время перестановки затвора

сек

не более 2

Наличие ручного дублера

-

☒ - Да☐ - Нет**Блок управления пнеумоприводом**

Блок управления пнеумоприводом

-

☐ - Серийный☒ - Другой

Если другой то:

Тип блока управления
(ЭПУУ-4, ЭПУУ-7 и т.д.)

-

ЭПУУ-4

Напряжения управления блоком
управления, В

-

☒ - 24☐ - 110☐ - 220

Если указатель конечных положений отдельно

Тип блока указателя конечных
положений (ВКС-01, УКП-01 и т.д.)

-

БКП

Напряжение для указателя конечных
положений, В

-

☒ - 24☐ - 110☐ - 220

Примечание: 1. Комплектно с краном предусмотреть монтажный комплект для установки БКП.
2. Отбор импульсного газа из крана, подготовка газа (установка фильтра).

Дополнительные требования

Согласованно:
Заказчик
ООО «Газпром трансгаз Томск»


V.V. Dyachenko

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаим. инв.№

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	46533/01/0931/10-0-ТК.ОПЗ	Лист
							4

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛБ

Для заказа шаровой запорной арматуры
производства ЗАО «Тяжпромарматура»

Общие сведения

1.	Наименование объекта:	Газопровод-отвод и ГРС п. Апрель, инв. № 000038251. Капитальный ремонт
2.	Заказчик:	ООО "Газпром трансгаз Томск" Почтовый адрес: 634029, г. Томск, ул. Фрунзе, 9 факс (3822) 27-32-38 Производственный отдел ЭГРС (3822) 27-30-25, 27-31-71
3.	Контактное лицо, должность:	Начальник ПО ЭГРС Овчинников Геннадий Сергеевич
4.	Генеральный проектировщик	ОАО «Сибнефтегазпроект» Почтовый адрес: 644009, г. Омск, ул. 10 лет Октября, 1805. Телефон/факс (3812) 32-90-13, телефакс (3812) 32-91-21 e-mail: snbr@snbr.ru
5.	Контактное лицо, должность:	Начальник сектора ГРС Рожков Александр Сергеевич (3812) 40-82-36
6.	Организация, выполняющая изготовление изделия:	ЗАО "Тяжпромарматура" Почтовый адрес: 301368, Тульская область, г. Алексин, ул. Некрасова, д. 60. Телефон: +7 (48753) 4-66-75 Факс: +7 (48753) 2-71-20 e-mail: office@azbra.ru
7.	Наименование изделия:	Кран шаровой запорный 11лс(б)760л
8.	Назначение изделия:	Запорная арматура
9.	Объем партии:	один
10.	Сроки изготовления, монтажа и сдачи в эксплуатацию:	-
11.	Сведения о результатах патентных исследований	Предоставить сведения о патентной чистоте изделия

46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛБ			
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.
Нач.отдела	Рожков	Подп.	Дата
Исп.	Рожков		
Проверил	Конева		
Шаровая запорная арматура. Опросный лист			
Статия		Лист	Листов
Р		1	4
СНП СибнефтегазПроект			

Взаим.инв.№	Подпись и дата	Инв.№ подп.

Данные для заказа

165

(ПРОПИСНЫМИ буквами, курсивом и цветом выделены поля для обязательного заполнения)

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра
Основные параметры		
КОЛИЧЕСТВО	шт.	1
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРОХОДА DN (Ду)	мм	200
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (Ру)	МПа	5,5
Возможность заужения прохода	<input type="checkbox"/> - Да	<input checked="" type="checkbox"/> - Нет
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005		Класс А
ТИП СРЕДЫ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - природный газ, <input type="checkbox"/> - нефть и нефтепродукты, <input type="checkbox"/> - вода горячая, <input type="checkbox"/> - пар <input type="checkbox"/> - другая
ВИД УПРАВЛЕНИЯ	-	<input type="checkbox"/> - Пневмопривод <input type="checkbox"/> - Электропривод <input checked="" type="checkbox"/> - Пневмогидропривод <input type="checkbox"/> - Электروهидропривод <input type="checkbox"/> - Редуктор (ручка) <input type="checkbox"/> - Другой:
ТИП УСТАНОВКИ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - Надземная <input type="checkbox"/> - Подземная
Если тип установки «Подземная», то:		
Расстояние от оси трубопровода до фланца привода	мм	
Расстояние от верха трубопровода до фланца привода	мм	
Расстояние от поверхности земли до поверхности трубопровода	мм	
Наличие покрытия усиленного типа	-	<input type="checkbox"/> - Да <input type="checkbox"/> - Нет
Если да, то (тип, наименование)	-	
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - У1 <input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - Т1
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	°С	min: +5 max: +20
Сейсмостойкость	баллы	6
Примечание:		
Параметры среды		
Состав среды		Природный газ Метан-91,56%, Этан-3,51%, Пропан-1,44%, Изо-Бутан-0,3%, Н-Бутан-0,4%, Изо-Пентан-0,04 Н-Пентан-0,03%, О2-0,01% N2-2,15%, СО2-0,5% В том числе H2S, СО2,
ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	МПа	(для газа) Метанол г/м3 min: 2,0 max: 5,5
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	°С	min: 0 max: +5
46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛ6		
Изм.	Коп.уч.	Лист
		2

Взаим.инв.№	Подпись и дата	Инв.№ подп.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	<input type="checkbox"/> - фланцевое	<input type="checkbox"/> - с патрубками (переходные колпача)
---------------------------------	--------------------------------------	---

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	—	<input type="checkbox"/> - фланцевое	<input type="checkbox"/> - с патрубками (переходные кольца)
	<input checked="" type="checkbox"/> - под приварку	<input type="checkbox"/> - ниппельное	

Стандарт фланца	-	<input type="checkbox"/> -ГОСТ	<input type="checkbox"/> -ISO
	<input type="checkbox"/> -ANSI	<input type="checkbox"/> -другой	
Тип фланца по ГОСТ 12815	-	<input type="checkbox"/> -1 <input type="checkbox"/> -2 <input type="checkbox"/> -3 <input type="checkbox"/> -4 <input type="checkbox"/> -5 <input type="checkbox"/> -6 <input type="checkbox"/> -7	

Тип фланца ISO	—	
Тип фланца ANSI	—	
Тип уплотнительной прокладки	—	
Материал уплотнительной прокладки		

Параметры присоединяемой трубы:

Диаметр	mm	219
Толщина стенки	mm	12
категория прочности	—	σв=470 МПа; σт=265 МПа;
Материал трубопровода		09Г2С

Длина	мм	не требуется
-------	----	--------------

Примечание:	
Редуктор	

Редуктор	-	<input type="checkbox"/> - Серийный	<input type="checkbox"/> - Другой
----------	---	-------------------------------------	-----------------------------------

Если другой то:	
Тип (обозначение) редуктора	--
Фирма производитель	--
Время перестановки затвора	сек

1. The first part of the document is a list of the names of the members of the committee, followed by a list of the names of the members of the sub-committee.

Пнеумогидропривод

Пнеумогидропривод

☒ - Серийный☐ - Другой

Если другой то:

Тип (обозначение)

-

Давление импульсного газа

МПа

min:

2,0

max:

5,5

Получение импульсного газа

☐ - из крана,☒ - из отдельной линии

Время перестановки затвора

сек

не более 2

Наличие ручного дублиера

-

☒ - Да☐ - Нет

Наличие ААЗК

-

☐ - Да☒ - Нет

Блок управления пнеумогидроприводом

Блок пнеумогидроприводом

управления

-

☐ - Серийный☒ - Другой

Если другой то:

Тип блока управления (ЭПУУ-4, ЭПУУ-6 и т.д.)

-

ЭПУУ-4

Напряжения управления блоком

-

☒ - 24В☐ - 110В☐ - 220В

Если указатель конечных положений отдельно

Тип блока указателя конечных положений (ВКЭ-01, УКП-01 и т.д.)

-

БКП

Напряжение для указателя конечных положений

-

☒ - 24В☐ - 110В☐ - 220В

Наличие диэлектрических прокладок

-

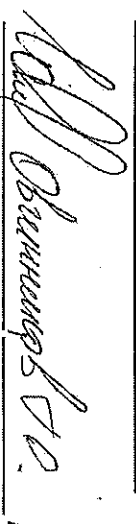
☒ - Да☐ - Нет**Примечание:** Комплектно с краном предусмотреть монтажный комплект для установки БКП

Дополнительные требования

Согласованно:

Заказчик

ООО «Газпром трансгаз Томск»



Взаим. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛБ	Лист
							4



Тяжпромарматура



НЕФТЕГАЗОВЫЕ СИСТЕМЫ
КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

156

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛ4

Для заказа шаровой запорной арматуры
производства ЗАО «Тяжпромарматура»

Общие сведения

1.	Наименование объекта:	Газопровод-отвод и ГРС п. Абрель, инв. № 000038251. Капитальный ремонт
2.	Заказчик:	ООО "Газпром трансгаз Томск" Почтовый адрес: 634029, г. Томск, ул. Фрунзе, 9 факс (3822) 27-32-38 Производственный отдел ЭГРС (3822) 27-30-25, 27-31-71
3.	Контактное лицо, должность:	Начальник ПО ЭГРС Овчинников Геннадий Сергеевич
4.	Генеральный проектировщик:	ОАО «Сибнефтьтранспроект» Почтовый адрес: 644009, г. Омск, ул. 10 лет Октября, 1805. Телефон/факс (3812) 32-90-13, телефакс (3812) 32-91-21 e-mail: snbr@snbr.ru
5.	Контактное лицо, должность:	Начальник сектора ГРС Рожков Александр Сергеевич (3812) 40-82-36
6.	Организация, выполняющая изготовление изделия:	ЗАО "Тяжпромарматура" Почтовый адрес: 301368, Тульская область, г. Алексин, ул. Некрасова, д. 60. Телефон: +7 (48753) 4-66-75 Факс: +7 (48753) 2-71-20 e-mail: office@azbra.ru
7.	Наименование изделия:	Кран шаровой запорный 11лс660п
8.	Назначение изделия:	Запорная арматура
9.	Объем партии:	два
10.	Сроки изготовления, монтажа и сдачи в эксплуатацию:	-
11.	Сведения о результатах патентных исследований	Представить сведения о патентной чистоте изделия

Взаим. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.
Изм.	Кол. уч.	Лист
Нац. отдела	Рожков	Лист № док.
Исп.	Рожков	Пар. / Дата
Проверил	Конева	
46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛ4		
Шаровая запорная арматура.		
Опросный лист		
Стадия		
Р		
Лист		
1		
Листов		
4		
СНП		
СибнефтьТрансПроект		

Данные для заказа

(ПРОПИСНЫМИ буквами, курсивом и цветом выделены поля для обязательного заполнения)

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра
Основные параметры		
КОЛИЧЕСТВО	шт.	2
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРОХОДА DN (Ду)	мм	50
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (Ру)	МПа	5,5
Возможность заужения прохода	<input type="checkbox"/> - Да	<input checked="" type="checkbox"/> - Нет
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005		Класс А
ТИП СРЕДЫ		<input checked="" type="checkbox"/> - природный газ, <input type="checkbox"/> - нефть и нефтепродукты, <input type="checkbox"/> - вода горячая, <input type="checkbox"/> - пар <input type="checkbox"/> - другая
ВИД УПРАВЛЕНИЯ		<input checked="" type="checkbox"/> - Пневмопривод <input type="checkbox"/> - Электропривод <input type="checkbox"/> - Пневмогидропривод <input type="checkbox"/> - Электрогидропривод <input type="checkbox"/> - Редуктор (ручка) <input type="checkbox"/> - Другой: <input checked="" type="checkbox"/> - Надземная <input type="checkbox"/> - Подземная
ТИП УСТАНОВКИ		<input checked="" type="checkbox"/> - Надземная <input type="checkbox"/> - Подземная
Если тип установки «Подземная», то:		
Расстояние от оси трубопровода до фланца привода	мм	
Расстояние от верха трубопровода до фланца привода	мм	
Расстояние от поверхности земли до поверхности трубопровода	мм	
Наличие покрытия усиленного типа	<input type="checkbox"/> - Да	<input type="checkbox"/> - Нет
Если да, то (тип, наименование)		
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - У1 <input type="checkbox"/> - ХП1 <input type="checkbox"/> - Т1
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	°C	min: -40 max: +40
Сейсмостойкость	баллы	6
Примечание:		
Параметры среды		
Состав среды		Природный газ Метан-91,56%, Этан-3,51%, Пропан-1,44%, Изо-Бутан-0,3%, Н-Бутан-0,4%, Изо-Пентан-0,04 Н-Пентан-0,03%, О2-0,01% N2-2,15%, СО2-0,5% В том числе H2S, CO2,
ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	МПа	(для газа) Метанол г/м3 min: 2,0 max: 5,5
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	°C	min: 0 max: +5
Изм.	Коп.уч.	Лист
		№ док
		Подп.
		Дата
46533/01/0931/10-1-ТХ.ОП4		
2		

Инва.№ подп.	Подпись и дата	Взаим.инв.№

Пневмопривод

Пневмопривод

☒ - Серийный☐ - Другой

Если другой то:

Тип (обозначение)

-

-

Давление импульсного газа

МПа

min:

2,0

max:

5,5

Время перестановки затвора:

сек

не более 2

Наличие ручного дублера

-

☒ - Да☐ - Нет**Блок управления пневмоприводом**

Блок управления пневмоприводом

-

☐ - Серийный☒ - Другой

Если другой то:

Тип блока управления
(ЭПУУ-4, ЭПУУ-7 и т.д.)

-

ЭПУУ-4

Напряжения управления, В

-

☒ - 24☐ - 110☐ - 220

Если указатель конечных положений отдельно

Тип блока указателя конечных
положений (ВКЗ-01, УКП-01 и т.д.)

-

ВКП

Напряжение для указателя конечных
положений, В

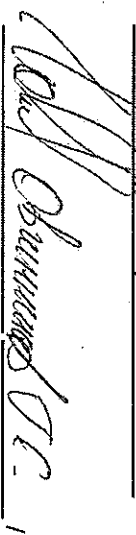
-

☒ - 24☐ - 110☐ - 220**Примечание:** Комплектно с краном предусмотреть монтажный комплект для установки ВКП**Дополнительные требования**

Согласованно:

Заказчик

ООО «Газпром трансгаз Томск»



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаим.инв.№

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛ4	Лист
							4



Тяжпромарматура

НЕФТЕГАЗОВЫЕ СИСТЕМЫ
КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

160

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛ5

Для заказа шаровой запорной арматуры
производства ЗАО «Тяжпромарматура»

Общие сведения

1.	Наименование объекта:	Газопровод-отвод и ГРС п. Апрель, инв. № 000038251. Капитальный ремонт
2.	Заказчик:	ООО "Газпром трансгаз Томск" Почтовый адрес: 634029, г. Томск, ул. Фрунзе, 9 факс (3822) 27-32-38 Производственный отдел ЭГРС (3822) 27-30-25, 27-31-71
3.	Контактное лицо, должность:	Начальник ПО ЭГРС Овчинников Геннадий Сергеевич
4.	Генеральный проектировщик:	ОАО «Сибнефтьгазпроект» Почтовый адрес: 644009, г. Омск, ул. 10 лет Октября, 1805. Телефон/факс (3812) 32-90-13, телефакс (3812) 32-91-21 e-mail: snlp@snlp.ru
5.	Контактное лицо, должность:	Начальник сектора ГРС Рожков Александр Сергеевич (3812) 40-82-36
6.	Организация, выполняющая изготовление изделия:	ЗАО "Тяжпромарматура" Почтовый адрес: 301368, Тульская область, г. Алексин, ул. Некрасова, д. 60. Телефон: +7 (48753) 4-66-75 Факс: +7 (48753) 2-71-20 e-mail: office@aztpa.ru
7.	Наименование изделия:	Кран шаровой запорный 11лб660п
8.	Назначение изделия:	Запорная арматура
9.	Объем партии:	один
10.	Сроки изготовления, монтажа и сдачи в эксплуатацию:	-
11.	Сведения о результатах патентных исследований	Представить сведения о патентной чистоте изделия

Взаим. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.				
Изм.	Кол. уц.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Нач. отдела	Рожков					
Исп.	Рожков					
Проверил	Конева					
46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛ5						
Шаровая запорная арматура. Опросный лист						
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	4
Сибнефтьгазпроект						

Пнемопривод

Пнемопривод

☒ - Серийный☐ - Другой

Если другой то:

Тип (обозначение)

Давление импульсного газа

МПа

min:

2,0

max:

5,5

Время перестановки затвора

сек

не более 2

Наличие ручного дублира

-

☒ - Да☐ - Нет

Блок управления пнемоприводом

Блок управления пнемоприводом

-

☐ - Серийный☒ - Другой

Если другой то:

Тип блока управления
(ЭПУУ-4, ЭПУУ-7 и т.д.)

-

ЭПУУ-4

Напряжения управления блоком
управления, В

-

☒ - 24☐ - 110☐ - 220

Если указатель конечных положений отдельно

Тип блока указателя конечных
положений (ВКЭ-01, УКТ-01 и т.д.)

-

ВКП

Напряжение для указателя конечных
положений, В

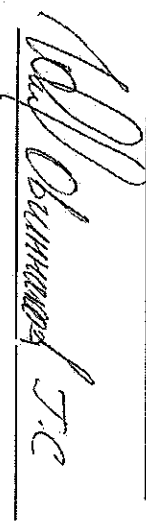
-

☒ - 24☐ - 110☐ - 220**Примечание:** Комплектно с краном предусмотреть монтажный комплект для установки ВКП

Дополнительные требования

Согласованно:
Заказчик

ООО «Газпром трансгаз Томск»



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаим.инв.№

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	46533/01/0931/10-1-ТХ.ОЛ5	Лист
							4



Тяжпромарматура



НЕФТЕГАЗОВЫЕ СИСТЕМЫ
КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

285

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 46533/01/0931/10-16-ТХ.ОП2

Для заказа шаровой запорной арматуры
производства ЗАО «Тяжпромарматура»

Общие сведения

1.	Наименование объекта:	Газопровод-отвод и ГРС п. Апрель, инв. № 000038251. Капитальный ремонт
2.	Заказчик:	ООО "Газпром трансгаз Томск" Почтовый адрес: 634029, г. Томск, ул. Фрунзе, 9 факс (3822) 27-32-38 Производственный отдел ЭГРС (3822) 27-30-25, 27-31-71
3.	Контактное лицо, должность:	Начальник ПО ЭГРС Овчинников Геннадий Сергеевич
4.	Генеральный проектировщик	ОАО «Сибнефтегазпроект» Почтовый адрес: 644009, г. Омск, ул. 10 лет Октября, 180Б. Телефон/факс (3812) 32-90-13, телефакс (3812) 32-91-21 e-mail: snlr@snlr.ru
5.	Контактное лицо, должность:	Начальник сектора ГРС Рождов Александр Сергеевич (3812) 40-82-36
6.	Организация, выполняющая изготовление изделия:	ЗАО "Тяжпромарматура" Почтовый адрес: 301368, Тульская область, г. Алексин, ул. Некрасова, д. 60. Телефон: +7 (48753) 4-66-75 Факс: +7 (48753) 2-71-20 e-mail: office@azbra.ru
7.	Наименование изделия:	Кран шаровой запорный
8.	Назначение изделия:	Запорная арматура
9.	Объем партии:	два
10.	Сроки изготовления, монтажа и сдачи в эксплуатацию:	-
11.	Сведения о результатах па- тентных исследований	Предоставить сведения о патентной чистоте изделия

Подпись и дата		Взаим. инв. №			
Инв. № подл.					
Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. отдела	Рождов				
Исп.	Рождов				
Проверил	Конева				
Шаровая запорная арматура. Опросный лист					
СибнефтегазПроект					
46533/01/0931/10-16-ТХ.ОП3					
Стадия		Лист	Листов		
Р		1	4		

Данные для заказа

286

(ПРОПИСНЫМИ буквами, курсивом и цветом выделены поля для обязательного заполнения)

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра
Основные параметры		
КОЛИЧЕСТВО	шт.	см. лист 1
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ПРОХОДА DN (Ду)	мм	80
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (Ру)	МПа	5,5
Возможность заужения прохода	<input type="checkbox"/> - Да	<input checked="" type="checkbox"/> - Нет
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005		Класс А
ТИП СРЕДЫ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - природный газ, <input type="checkbox"/> - нефть и нефтепродукты, <input type="checkbox"/> - вода горячая, <input type="checkbox"/> - пар <input type="checkbox"/> - другая
ВИД УПРАВЛЕНИЯ	-	<input type="checkbox"/> - Пневмопривод <input type="checkbox"/> - Электропривод <input type="checkbox"/> - Пневмогидропривод <input type="checkbox"/> - Электروهидропривод <input checked="" type="checkbox"/> - Редуктор (ручка) <input type="checkbox"/> - Другой: <input checked="" type="checkbox"/> - Надземная <input type="checkbox"/> - Подземная
ТИП УСТАНОВКИ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - Надземная <input type="checkbox"/> - Подземная
Если тип установки «Подземная», то:		
Расстояние от оси трубопровода до фланца привода	мм	
Расстояние от верха трубопровода до фланца привода	мм	
Расстояние от поверхности земли до поверхности трубопровода	мм	
Наличие покрытия усиленного типа	-	<input type="checkbox"/> - Да <input type="checkbox"/> - Нет
Если да, то (тип, наименование)	-	
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	-	<input checked="" type="checkbox"/> - У1 <input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - Т1
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	°C	min: -40 max: +40
Сейсмостойкость	баллы	6
Примечание:		
Параметры среды		
Состав среды		Природный газ Метан-91,56%, Этан-3,51%, Пропан-1,44%, Изо-Бутан-0,3%, Н-Бутан-0,4%, Изо-Пентан-0,04 Н-Пентан-0,03%, О2-0,01% N2-2,15%, CO2-0,5% В том числе H2S, CO2,
ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	МПа	(для газа) Метанол г/м3 min: 2,0 max: 5,5
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	°C	min: 0 max: +5
Изм.	Кол.уч.	Лист
№ док	Подп.	Дата
46533/01/0931/10-16-ТХ.ОЛ3		
2		

Ина.№ подл.	Подпись и дата	Взаим.инв.№

282

Согласованно:

ЗАКАЗЧИК

ООО «Газпром трансгаз Томск»

Van Dammes & Co

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взаим. инв.№	
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
46533/01/0931/10-16-ТХ.ОПЗ					
					Лист
					4

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 46533/01/0931/10-16-ТХ.ОЛП2

**Для заказа шаровой заторной арматуры
производства ЗАО «Тяжпромарматура»**

Общие сведения

1.	Наименование объекта:	Газопровод-отвод и ГРС п. Апрель, инв. № 000038251. Капитальный ремонт
2.	Заказчик	ООО "Газпром трансгаз Томск" Почтовый адрес: 634029, г. Томск, ул. Фрунзе, 9 факс (3822) 27-32-38 Производственный отдел ЭГРС (3822) 27-30-25, 27-31-71
3.	Контактное лицо, должность:	Начальник ПО ЭГРС Овчинников Геннадий Сергеевич
4.	Генеральный проектировщик	ОАО «Сибнефтьтранспроект» Почтовый адрес: 644009, г. Омск, ул. 10 лет Октября, 180Б. Телефон/факс (3812) 32-90-13, телефакс (3812) 32-91-21 e-mail: snbr@snbr.ru
5.	Контактное лицо, должность:	Начальник сектора ГРС Рожков Александр Сергеевич (3812) 40-82-36
6.	Организация, выполняющая изготовление изделия:	ЗАО "Тяжпромарматура" Почтовый адрес: 301368, Тульская область, г. Алексин, ул. Некрасова, д. 60. Телефон: +7 (48753) 4-66-75 факс: +7 (48753) 2-71-20 e-mail: office@azbra.ru
7.	Наименование изделия:	Кран шаровой заторный
8.	Назначение изделия:	Заторная арматура
9.	Объем партии:	три
10.	Сроки изготовления, монтажа и сдачи в эксплуатацию:	-
11.	Сведения о результатах па- тентных исследований	Предоставить сведения о патентной чистоте изделия

46533/01/0931/10-16-ТХ.ОЛП2			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док
Нач отдела	Рожков		
Исп.	Рожков		
Проверил	Конева		
Шаровая заторная арматура. Опросный лист			
Страница		Лист	Листов
Р		1	4
СибнефтьТрансПроект			

Взаим. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.

Наименование параметра

Примечание:

Параметры среды

Состав среды

N2-2,15%, CO2-0,5%

В том числе H₂S , CO₂ ,

(для газа) Метанол г/м3

min: 2,0

min:	0
------	---

46533/01/0931/10-10

1000

46533/01/0931/10-16-TX.012

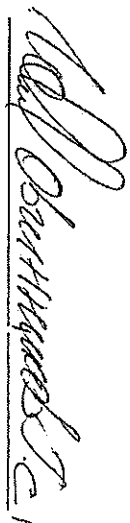
2

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаим. инв.№

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взаим.инв.№	
Изм.		Кол.уч.		Лист	
№ док		Подп.		Дата	
46533/01/0931/10-16-ТХ.ОЛ2				3	

Механические примеси (состав)		-	<input type="checkbox"/> - Да	<input checked="" type="checkbox"/> - Нет
Если «да» то:				
Количество в 1 м3	г/м3	Менее 0,001		
Максимальный размер	мм	-		
Твердость по шкале Мооса		-		
Влажность (для газа)	%	сухой		
Категория рабочей среды и ее группа по ПУЭ*		категория В-1а	группа IIА-Т1	
* Правила установки электрооборудования во взрывоопасных зонах				
Примечание:				
Присоединение к трубопроводу				
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	-	<input type="checkbox"/> - фланцевое	<input checked="" type="checkbox"/> - с патрубками (переходные кольца)	
		<input type="checkbox"/> - под приварку	<input type="checkbox"/> - ниппельное	
Если фланцевое				
Стандарт фланца	-	<input type="checkbox"/> - ГОСТ	<input type="checkbox"/> - ISO	
		<input type="checkbox"/> - ANSI	<input type="checkbox"/> - другой	
Тип фланца по ГОСТ 12815	-	<input type="checkbox"/> -1	<input type="checkbox"/> - 2	<input type="checkbox"/> - 3
		<input type="checkbox"/> - 4	<input type="checkbox"/> - 5	<input type="checkbox"/> - 6
		<input type="checkbox"/> - 7		
Тип фланца ISO	-			
Тип фланца ANSI	-			
Тип уплотнительной прокладки	-			
Материал уплотнительной прокладки				
Если под приварку				
Параметры присоединяемой трубы:				
Диаметр	мм	219		
Толщина стенки	мм	12		
категория прочности	-	σв=470 МПа; σт=265 МПа;		
Материал трубопровода		09Г2С		
Если с переходными кольцами				
длина	мм	250		
Примечание:				
Редуктор				
Редуктор	-	<input checked="" type="checkbox"/> - Серийный	<input type="checkbox"/> - Другой	
Если другой то:				
Тип (обозначение) редуктора	-			
Фирма производитель	-			
Время перестановки затвора	сек			
Примечание:				

Согласованно:
Заказчик
ООО «Газпром трансгаз Томск»



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаим.инв.№

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	46533/01/0931/10-16-ТХ.ОЛ2	Лист
							4



ТяжпромАрматура



НЕОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ
КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

277

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 46533/01/0931/10-16-ТХ.ОЛ1

Для заказа шаровой запорной арматуры
производства ЗАО «ТяжпромАрматура»

Общие сведения

1.	Наименование объекта:	Газопровод-отвод и ГРС п. Апрель, инв. № 000038251. Капитальный ремонт
2.	Заказчик:	ООО "Газпром трансгаз Томск" Почтовый адрес: 634029, г. Томск, ул. Фрунзе, 9 факс (3822) 27-32-38 Производственный отдел ЭГРС (3822) 27-30-25, 27-31-71
3.	Контактное лицо, должность:	Начальник ПО ЭГРС Овчинников Геннадий Сергеевич
4.	Генеральный проектировщик	ОАО «Сибнефтьтранспроект» Почтовый адрес: 644009, г. Омск, ул. 10 лет Октября, 180Б. Телефон/факс (3812) 32-90-13, телефакс (3812) 32-91-21 e-mail: sntr@sntr.ru
5.	Контактное лицо, должность:	Начальник сектора ГРС Рожков Александр Сергеевич (3812) 40-82-36
6.	Организация, выполняющая изготовление изделия:	ЗАО "ТяжпромАрматура" Почтовый адрес: 301368, Тульская область, г. Алексин, ул. Некрасова, д. 60. Телефон: +7 (48753) 4-66-75 Факс: +7 (48753) 2-71-20 e-mail: office@aztra.ru
7.	Наименование изделия:	Кран шаровой запорный
8.	Назначение изделия:	Запорная арматура
9.	Объем партии:	два
10.	Сроки изготовления, монтажа и сдачи в эксплуатацию:	-
11.	Сведения о результатах па- тентных исследований	Предоставить сведения о патентной чистоте изделия

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. отдела	Рожков				
Исп.	Рожков				
Проверил	Конева				

46533/01/0931/10-16-ТХ.ОЛ1			
Шаровая запорная арматура. Опросный лист			
Сталдн	Лист	Листов	
Р	1	4	

СНП
СибнефтьТрансПроект

(ПРОПИСНЫМИ буквами, курсивом и цветом выделены поля для обязательного заполнения)

Примечание:

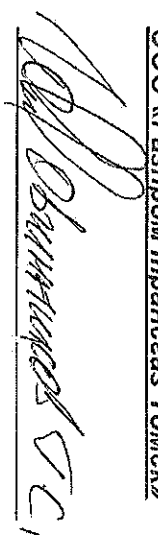
Параметры среды

1EMIEPAI YPA PABOQEN CPE/151

Мам.	Кол.уч.	Инст	№ док	Подп.	Дата
------	---------	------	-------	-------	------

Инв.№ № подл.		Подпись и дата		Взаим. инв. №	
Механические примеси (состав) - <input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет					
Если «да» то:					
Количество в 1 м³	г/м³	Менее 0,001			
Максимальный размер	мм	-			
Твердость по шкале Мооса		-			
Влажность (для газа)	%	сухой			
Категория рабочей среды и ее группа по ПУЗ*		категория В-1а	группа IIА-T1		
* Правила установки электрооборудования во взрывоопасных зонах					
Примечание:					
Присоединение к трубопроводу					
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	-	<input type="checkbox"/> - фланцевое	<input checked="" type="checkbox"/> - с патрубками (переходные кольца)		
		<input type="checkbox"/> - под приварку	<input type="checkbox"/> - ниппельное		
Если фланцевое					
Стандарт фланца	-	<input type="checkbox"/> - ГОСТ <input type="checkbox"/> - ANSI	<input type="checkbox"/> - ISO <input type="checkbox"/> - другой		
Тип фланца по ГОСТ 12815	-	<input type="checkbox"/> -1 <input type="checkbox"/> -2 <input type="checkbox"/> -3 <input type="checkbox"/> -4 <input type="checkbox"/> -5 <input type="checkbox"/> -6 <input type="checkbox"/> -7			
Тип фланца ISO	-				
Тип фланца ANSI	-				
Тип уплотнительной прокладки	-				
Материал уплотнительной прокладки					
Если под приварку					
Параметры присоединяемой трубы:					
диаметр	мм	108			
толщина стенки	мм	7			
категория прочности	-	ОВ=470 МПа; ОТ=265 МПа;			
Материал трубопровода		09Г2С			
Если с переходными кольцами					
длина	мм	250			
Примечание:					
Редуктор					
Редуктор	-	<input checked="" type="checkbox"/> - Серийный	<input type="checkbox"/> - Другой		
Если другой то:					
Тип (обозначение) редуктора	-				
Фирма производитель	-				
Время перестановки затвора	сек				
Примечание:					
Изм. Кол.уч. Лист № док Подп. Дата					
46533/01/0931/10-16-ТХ.ОЛ1					
Лист 3					

Согласованно:
Заказчик
ООО «Газпром трансгаз Томск»


С.С.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаим.инв.№

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	46533/01/0931/10-16-ТХ.ОП1	Лист
							4