



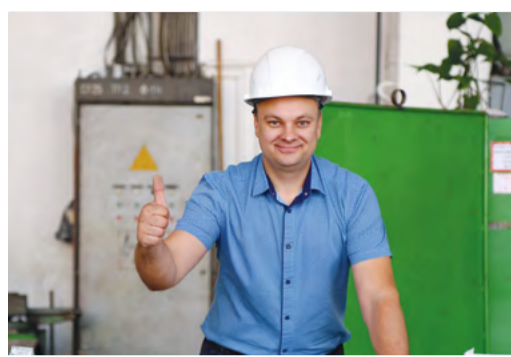
#### БОЛЬШАЯ КОМПАНИЯ

В авангарде производства  
Стр. 2-3



#### ИНТЕРВЬЮ

Антон Кузьмин о задачах компании  
Стр. 4-5



#### ТРУДОВЫЕ ДИНАСТИИ

Передавая опыт  
Стр. 6



#### НОВОСТИ КОМПАНИЙ ХОЛДИНГА

Футбольный турнир газовиков  
стр. 7

## ФОРУМ ГАЗОВИКОВ В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ



Пленарное заседание «Стратегические приоритеты международного энергетического партнерства»

С 1 по 4 октября в Санкт-Петербурге прошел IX Петербургский международный газовый форум, который считается одним из крупнейших специализированных конгрессно-выставочных мероприятий нефтегазовой отрасли. За четыре дня работы форум посетило свыше 30 тысяч участников из 55 стран мира, а в деловую программу вошло более 90 мероприятий. «Газпром» по традиции был одним из самых активных участников форума.

На IX Петербургском международном газовом форуме был заключен Договор о совместном предприятии и Соглашение об осуществлении прав участников между ООО «Газпром 335» и компанией Linde AG. ООО «Газпром 335», входящее в Группу «Газпром», осуществляет деятельность по созданию современных технологий и оборудования для обустройства шельфовых месторождений, переработки и сжижения природного газа. В соответствии с соглашением стороны создадут совместное инжиниринговое предприятие, которое будет разрабатывать технологическую, проектную и конструкторскую документацию для производственных объектов по переработке и сжижению природного газа (СПГ) на территории России. Также планируется оказание сервисных услуг при пусконаладке и эксплуатации заводов СПГ.

Заместитель Председателя Правления ПАО «Газпром» – начальник Департамента Олег Аксютин и Председатель Совета директоров Иркутской нефтяной компании Николай Буйнов в рамках форума подписали Меморандум о намерениях. В соответствии с документом стороны заинтересованы совместно организовать работы по реализации проекта по разведке, добыче, транспортировке, переработке и реализации углеводородного сырья Собинского, Пайгинского месторождений и Пайгинского участка в Красноярском крае.

ПАО «Газпром» и ПАО «СИБУР Холдинг» подписали две дорожные карты по сотрудничеству при реализации крупных инвестиционных проектов в области газопереработки и газохимии. Документы подготовлены в развитие Соглашения о взаимодействии, заключенного в рамках V Восточного экономического форума в сентябре текущего года.

В рамках первого документа, в частности, будет подготовлен технико-экономический анализ транспортировки этансодержащего газа месторождений Надым-Пур-Тазовского региона и строительства газоперерабатывающего завода в Республике Татарстан. В соответствии со второй дорожной картой будут проведены диагностические работы, инженерные изыскания и подготовлена проектная документация, необходимая для завершения строительства Новоуренгойского газохимического комплекса в Ямало-Ненецком автономном округе.

Заместитель Председателя Правления ПАО «Газпром» Виталий Маркелов подписал с руководством ряда субъектов РФ и компаний документы по расширению использования природного газа в качестве моторного топлива.

С вице-губернатором Санкт-Петербурга Максимом Шаскольским подписана дорожная карта по ускоренному развитию газомоторного рынка до 2024 года, в соответствии с которой «Газпром» обеспечит расширение

газозаправочной сети в городе до 25 объектов (в настоящее время – шесть) и создание новых сервисных центров по переоборудованию и обслуживанию газомоторных автомобилей.

С заместителем Председателя Правительства Ленинградской области по строительству Михаилом Москвиным подписана дорожная карта до 2024 года. «Газпром» планирует увеличить число действующих газозаправочных объектов с четырех до 22, в том числе построить автомобильные газонаполнительные компрессорные станции и криогенные автозаправочные станции (КриоАЗС – заправка как сжиженным, так и компримированным природным газом).

Еще один совместный проект ускоренного развития газомоторного рынка будет реализован в Калининградской области. Дорожная карта до 2024 года предусматривает создание в регионе сети газозаправочных объектов «Газпрома» из 13 объектов (пять в настоящее время).

В рамках ПМГФ ПАО «Газпром» и АО «Концерн ВКО „Алмаз – Антей“» подписали актуализированную дорожную карту взаимодействия. Наряду с разработкой оборудования для морской добычи углеводородов, переработки газа и производства сжиженного природного газа, Концерн ВКО «Алмаз – Антей» займется созданием компрессорного оборудования для развития газомоторной инфраструктуры, а также

### ИТОГИ ПМГФ-2019

# 30 000

человек из 55 стран мира  
посетили форум

# 40 000

квадратных метров  
составила площадь экспозиции

# 90

мероприятий вошло  
в деловую программу

средств спутниковой связи. Срок действия дорожной карты продлен до 2025 года.

Также на ПМГФ объявили результаты конкурса Министерства энергетики РФ на лучшую социально ориентированную компанию нефтегазовой отрасли в 2019 году. «Газпром» был признан победителем в номинации «Лучший публичный нефинансовый отчет компании нефтегазового сектора».

Для участия в номинации «Газпром» представил Отчет Группы о деятельности в области устойчивого развития за 2018 год. Конкурсная комиссия оценивала работы нефтегазовых компаний, в частности, по следующим критериям: уровень раскрытия информации в отчете, применение при его подготовке стандартов и рекомендаций, принятых в российской и международной практике, оригинальность подачи материала, наличие заключения независимого аудитора.

«Газпром» также признан победителем в номинации «Благотворительная деятельность организации. Компании численностью более 100 тысяч человек». Кроме того, дипломом и специальным знаком конкурса за лучший проект отмечены международная детская социальная программа «Футбол для дружбы», комплексная программа «Храним огонь Победы» и корпоративный фестиваль «Факел».

По материалам Управления информации ПАО «Газпром»

# В АВАНГАРДЕ ПРОИЗВОДСТВА

Этой осенью 30-летний рубеж перешагнули сразу два филиала АО «Газэнергосервис» – завод «Турборемонт» и завод «Турбодеталь» имени И. И. Соколовского. Оба предприятия имеют интересную историю, важные достижения и перспективное будущее.

Несмотря на то что специфика деятельности и технологии производственных процессов на заводах существенно отличаются, главная задача остается единой вот уже три десятилетия и заключается в своевременном обеспечении дочерних обществ ПАО «Газпром» качественными материально-техническими ресурсами для бесперебойных поставок газа потребителям.

## «ТУРБОДЕТАЛЬ»: ОБЪЕКТ ВСЕСОЮЗНОГО ЗНАЧЕНИЯ

История создания филиала АО «Газэнергосервис» – завода «Турбодеталь» имени И. И. Соколовского связана с периодом бурного роста добычи газа в 70-х годах: открывались новые месторождения, необходимо было выполнять транспортировку газа из Средней Азии и Западной Сибири в центральные регионы СССР, а также в страны Европы. Полным ходом велась прокладка новых газопроводов, а для их скорейшего ввода в эксплуатацию были приобретены около 500 газоперекачивающих агрегатов импортного производства. Для надежной работы постоянно требовались запасные части, которые на тот момент можно было получить только у зарубежных партнеров.

В 80-х годах в связи с запретом на поставку импортной высокотехнологичной продукции было принято решение организовать производство запасных частей к газоперекачивающим агрегатам на отечественных предприятиях. Выполнение задачи требовало создания нового завода, специализирующегося на производстве точных деталей для турбин ГПА. Так появился проект завода «Турбодеталь» в подмосковном Наро-Фоминске. Сначала на площадку завезли необходимое оборудование для освоения и выпуска четырех наименований лопаток рабочих ТВД и ТНД ГТК-10И/25И, материалы на период монтажа, пусконаладки и приемно-сдаточных испытаний. Далее был произведен монтаж оборудования, спроектирована и изготовлена оснастка, выполнена тщательная отработка технологий производственных процессов, проведено обучение специалистов и рабочих. 29 сентября 1989 года был подписан протокол о вводе в эксплуатацию линии по производству точных деталей. В 90-х годах на заводе начали осваивать выпуск другой продукции методом литья по выплавляемым моделям.

Значительный вклад в становление и развитие «Турбодетали» внес Илья Игоревич Соколовский, имя которого в этом году было присвоено заводу. Он сыграл большую роль в решении вопросов импортозамещения, которые не менее актуальны и в наши дни, в организации производства и ремонта запасных частей для импортных газоперекачивающих агрегатов.

В настоящее время «Турбодеталь» специализируется на изготовлении точных деталей для турбин газоперекачивающих агрегатов, обладает репутацией высокотехнологичного и передового предприятия.

На завод возложена ответственная миссия по производству запасных частей к зарубежным газоперекачивающим агрегатам и освоению выпуска новых изделий для отечественных газотурбинных двигателей. От выполнения этих важных задач во многом зависит надежная и бесперебойная работа Единой системы газоснабжения России. Номенклатура выпускаемых изделий завода сегодня насчитывает более 100 наименований.

«Одним из достижений коллектива стало освоение производства отливок сопловых и рабочих лопаток для двигателей судового типа ДГ-90, ДН-80, ДР/ДЖ-59, – рассказывает главный инженер завода Иван Запорожцев. – Кроме того, мы освоили изготовление отливок рабочих и направляющих лопаток для газотурбинных установок “Балтика-25”, ТНМ и Martin производства компании Man Turbo, а также PGT-10 производителя Nuovo Pignone».

На пути освоения продукции коллектив сталкивается с множеством вопросов организационного, технологического характера, для решения которых требуются профессиональные знания и навыки сотрудников всех подразделений. Несмотря на сложности, коллектив всегда стремится к успешному решению поставленных задач.

Важный вклад в достижение целей большой командой вносит кадровая служба. «Для закрепления кадрового состава и привлечения новых сотрудников большое внимание уделяется социальной политике, направленной на создание благоприятно психологического климата и комфортных условий труда, – рассказывает менеджер по персоналу Алина Якжина. – На заводе действует программа обучения смежным профессиям и повышения квалификации, для молодых специалистов организовываются выездные конференции. Завод также налаживает и укрепляет связи с профильными учебными заведениями, студенты могут пройти производственную практику».



Подготовка керамических литейных форм к заливке металлом

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

На предприятиях такого уровня итоговый результат зависит от работы всех подразделений. Цеха традиционно занимают особое место в структуре заводов, на «Турбодетали» их три.

Задача энерго-механического цеха – поддержание в исправном состоянии производственного оборудования завода. От своевременного технического обслуживания и проведенного ремонта станков, приборов и электротехники зависит эффективность работы предприятия.

Литейный цех специализируется на выпуске отливок деталей методом литья по выплавляемым моделям. Начинается производственный процесс с изготовления керамических стержней, далее прессуются восковые модели и литейно-питающие системы. Для производства керамических стержней и восковых моделей используются индивидуальные пресс-формы для каждого типа изделий. Затем вручную собираются модельные блоки, на которые на роботизированных комплексах послойно наносится керамическое покрытие, создавая оболочку. После нанесения покрытий из оболочек при высоком давлении и температуре удаляется воск, так получают литейные формы. На следующем этапе формы помещаются в вакуумную плавильно-заливочную установку и заливаются жидким сплавом. После извлечения и охлаждения с заливочных форм удаляются остатки наружной керамической оболочки методом струйно-абразивной обработки. Полученные отливки отрезаются от ЛПС и направляются на операцию удаления керамических стержней из внутренних поверхностей отливок в автоклаве и контрольные операции согласно технологическому процессу. В заключение выполняется контроль геометрических размеров сравнением оцифрованных объемных изображений реальных литых заготовок с теоретической 3D-моделью отливки.

Итоговым звеном в производственной цепочке является механический цех. Основная задача подразделения – изготовление комплектов готовых изделий и отправка продукции заказчику.

«В механическом цехе на различных специальностях трудится около 50 человек: шлифовщики, полировщики, сварщики, термисты, металлостроители, – рассказывает старший мастер механического цеха Михаил Мутлов. – Очень важно соблюдение правил техники безопасности и подготовка рабочего места, обеспеченность необходимыми инструментами, материалами и распределение работы между сотрудниками, чтобы не останавливался процесс производства лопаток и не возникало задержек в выполнении плановых заданий. Кроме того, ответственным моментом является комплектование готовой продукции и подготовка документации для отправки на объекты газотранспортной системы. При проведении развески комплекта рабочих лопаток каждое изделие должно быть на своем месте, допустить ошибку нельзя, иначе в дальнейшем при эксплуатации могут быть последствия, например, дисбаланс в турбине».



Борис Ечин, директор филиала АО «Газэнергосервис» – завода «Турбодеталь» имени И. И. Соколовского

«На сегодняшний день главное – это обеспечение устойчивого развития завода. Мы стремимся сохранять стабильность работы предприятия и не останавливаться на достигнутом, воспитывать квалифицированные кадры, осваивать новые виды продукции, новые рынки, сохраняя репутацию надежного партнера для всех наших потребителей».

Успех любого предприятия и его производственная репутация базируются на труде настоящих профессионалов своего дела. И нам есть чем гордиться. Я бы хотел пожелать всем сотрудникам завода «Турбодеталь» успехов в производственной деятельности, новых трудовых побед и удачи во всех начинаниях!»

## НАДЕЖНОСТЬ И КАЧЕСТВО

На заводе «Турбодеталь» разработана программа стратегического развития, включающая в себя освоение производства новых изделий, в том числе замещающих импортные аналоги. В настоящий момент филиал осваивает выпуск отливок пакетов направляющих лопаток 4-й и 5-й ступени ДГ-90П, отливок лопаток рабочих 3-й и 4-й ступени ДУ-80, отливок лопаток рабочих и пакетов лопаток сопловых 1-й и 2-й ступени турбины низкого давления газотурбинной установки «Ладога».

География сотрудничества охватывает всю Россию, страны ближнего и дальнего зарубежья. Накопленный опыт и навыки коллектива в области изготовления точных деталей для газовых турбин, высокая степень механизации и автоматизации наиболее важных процессов, стабильность поддержания технологических параметров, должное качество используемых материалов и инструментов позволяют поддерживать высокий уровень конкурентоспособности выпускаемой продукции, расширять номенклатурный ряд и наращивать производственные мощности предприятия.



Зачистка прокаленных керамических стержней для отливок рабочих лопаток



**Александр Олейник, директор филиала АО «Газэнергосервис» – завода «Турборемонт»:**

*«Ежегодно коллектив предприятия прodelывает большую работу и реализует масштабные проекты и задачи, поставленные руководством компании АО "Газэнергосервис" и холдинга ООО "Газпром центрремонт".*

*Такое серьезное, сложное производство, безусловно, требует высококвалифицированных кадров. Привлечение новых перспективных работников и совершенствование мастерства – первоочередные задачи, стоящие перед нами, наравне с модернизацией и развитием предприятия.*

*Я бы хотел поблагодарить всех сотрудников за добросовестный труд! Пусть эта значимая дата станет еще одним шагом вперед на пути к новым свершениям».*

Для достижения поставленных целей в арсенале предприятия 336 наименований универсального и специального оборудования. Работники филиала изготавливают и восстанавливают более 4000 позиций узлов и деталей для отечественных и импортных агрегатов различного типа. В ремонтном процессе помимо механической обработки используются различные методы сварки, пайки, термообработки, нанесения покрытий. *«Наши сотрудники отлично работают на разных направлениях производственной деятельности, – рассказывает директор завода Александр Олейник. – Для этого есть опыт, накопленный за десятилетия, высокий профессионализм тех, кто обеспечивает бесперебойное функционирование предприятия, инициативность и энтузиазм молодых специалистов».*

Сегодня в филиале трудятся 378 человек. Это не просто коллектив профессионалов, на заводе каждый работник по-своему уникален: отличный наставник, активный рационализатор, мастер на все руки, спортсмен, общественник. При этом все люди объединены общей идеей – обеспечивать надежную работу объектов Единой системы газоснабжения. На «Турборемонте» ценят сотрудников и относятся к ним с особым вниманием. Производственная среда и оборудование соответствуют нормативным требованиям. Своевременно проводятся специальные мероприятия по охране, улучшению условий труда и обеспечению промышленной безопасности. Комфортную температуру на заводе поддерживает собственная котельная. Обеспечивается чистота и благоустройство территории. Вахтовые автобусы доставляют работников во все районы Брянска. Для обеспечения здорового образа жизни сотрудников на предприятии функционирует спортивно-оздоровительный комплекс с тренажерным залом, сауной и даже бассейном, а также медпункт, оснащенный современной техникой.

#### КУЗНИЦА УСПЕХА

В настоящее время завод предлагает широкий спектр запасных частей к различным типам газоперекачивающего и насосно-компрессорного оборудования. Специалисты предприятия успешно освоили изготовление направляющих лопаток турбины высокого давления импортных агрегатов ГТК-10И, ГТК-25И. Изготовление лопаток выполняется из отдельных деталей, называемых отливками, методом пайки в вакуумной печи. Эта уникальная технология применяется уже более 20 лет, она была разработана и внедрена умелыми мастерами в стенах завода.

*«Судить о проделанной работе за эти годы можно по производственным показателям, – комментирует главный инженер Сергей Власов. – За время деятельности на предприятии выполнен заводской ремонт*



*Изготовление и переточка специального инструмента на станке S20 Turbo*

*9 турбоблоков ГТК-10-4, капитальный ремонт узлов ГТК-10-И. Отремонтировано более 750 роторов турбин газоперекачивающих агрегатов».* Также освоено изготовление роторов нагнетателей для импортных и отечественных агрегатов типа PCL-804-2/36, PCL-802-24, Ц-6,3, Ц-16, Н-235.

Ежегодно осваивается значительное количество аналогов импортных узлов и деталей агрегатов. За последние несколько лет специалисты завода пополнили производство разными инновационными разработками. Наряду с освоением ремонта газотурбинного оборудования работники филиала провели комплекс мероприятий по производству новой продукции, такой как гидромурфта Ду 1020, коннектор Ду 720, вставки корпуса турбины ГТК-10, трубного пучка и диска компрессорной турбины ГТК-10-4.

К числу достижений коллектива относится разработка технологической документации для ремонта и изготовления пакетов направляющих лопаток, сопловых уплотнений для агрегата «Балтика-25», а также колес для роторов нагнетателей разных моделей. Изготовление рабочих колес с получением сложного профиля – один из самых трудоемких процессов. Выполняется это на специализированном оборудовании. В дальнейшем происходит сборка двух дисков и последующая механическая обработка. Последняя технологическая операция при изготовлении колеса – выполнение разгонных испытаний для проверки качества изделия и возможности его использования в составе ротора. Сам ротор собирается опытными специалистами на монтажной

плите, а балансировка является завершающим пунктом.

На предприятии оборудованы лаборатория для проведения механических испытаний материалов, выполнения металлографических исследований, создана центральная заводская лаборатория, санитарно-промышленная лаборатория, которая осуществляет систематический контроль параметров окружающей среды. Специалисты предприятия имеют богатый опыт работы в области неразрушающего контроля методами цветной, люминесцентной, магнитной и ультразвуковой дефектоскопии, а также рентгенографического контроля.

Помимо этого, на заводе установлен разгонно-балансировочный стенд, позволяющий выполнять испытания роторов газоперекачивающих агрегатов весом до 12 тонн в вакуумной камере со скоростью вращения до 30 тысяч оборотов в минуту. Высокоточные измерения деталей любой конфигурации выполняются в координатно-измерительной машине ACCURA-7.

Стоит отметить, что помимо основной номенклатуры завод выпускает нестандартное оборудование, оснастку, высокоточный режущий инструмент, силовые муфты для ремонта подводных переходов магистральных трубопроводов.

К своему 30-летию предприятие подошло с золотым фондом кадрового состава и перспективным будущим. Стратегия развития завода нацелена на расширение номенклатуры выпускаемых изделий и освоение новой продукции с неизменным повышением качества и сокращением сроков производства.

**Виктория ВАЛУЕВА**

#### «ТУРБОРЕМОНТ»: РЕШАЯ МАСШТАБНЫЕ ЗАДАЧИ

История брянского завода «Турборемонт» началась в 80-х годах, когда было принято решение создать Центральную ремонтную базу для капитального ремонта технологического оборудования компрессорных станций и изготовления запасных частей. Производственные мощности были рассчитаны на 758 рабочих и инженерно-технических специалистов при работе в две смены.

В 1989 году начался новый этап в жизни предприятия – ремонтная база была преобразована в завод «Турборемонт». С годами значительно расширилась и сфера деятельности – осваивались новые виды продукции, закупалось современное оборудование, появлялись новые поставщики и заказчики.

Сегодня среди основных задач завода – выполнение капитального ремонта газотурбинного оборудования, а также изготовление и ремонт запасных частей для газоперекачивающих агрегатов отечественного и импортного производства.



*Механический участок завода*



*Ремонт ротора ОК-ТВД PGT-10*

# АНТОН КУЗЬМИН: «НАША СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ – СЛОЖНЫЕ ПРОЕКТЫ ВО МНОГИХ РЕГИОНАХ СТРАНЫ»

С 2017 года центральный офис ООО «Газпром подземремонт Уренгой» находится в Санкт-Петербурге, в составе предприятия действуют не четыре, как раньше, а семь филиалов. Общество существенно расширило географию деятельности, ведет системную работу по техническому перевооружению, заменяя старую спецтехнику и оборудование на новое, отечественного производства. Об актуальных задачах предприятия и перспективах его развития рассказывает генеральный директор Антон Кузьмин.

– Антон Борисович, 2017–2018 годы были периодом становления нового формата предприятия, каковы были особенности работы коллектива Общества в эти годы, каких результатов удалось добиться?

– В связи с включением в состав Общества новых филиалов и переездом администрации предприятия в Санкт-Петербург 2017 год действительно был непростым в организационном плане, но на производственном процессе это никак не отразилось. Производственная программа была выполнена в полном объеме. При этом нужно отметить, что численность предприятия увеличилась почти на 1500 человек, возникало много организационных и социально-бытовых вопросов, но нам удалось провести интеграцию активов безболезненно. Новые подразделения органично влились в структуру компании и достойно выполняют поставленные задачи.

В следующем году мы закрепили положительные тенденции, об организационных изменениях уже и не вспоминали. По итогам 2018 года был проведен капитальный ремонт 470 скважин, из них 362 – по программе геолого-технических мероприятий ПАО «Газпром», еще 108 скважин сдано сторонним заказчикам. Мы продолжили работу по спуску комплексов подземного оборудования (КПО) и освоению скважин. Всего такая операция осуществлена на 138 скважинах, в том числе на Бованенковском НГКМ произведен спуск комплексов подземного оборудования в 34 скважинах и выполнены работы по освоению 46 скважин, на Чаяндинском НГКМ закончен спуск КПО и освоение 58 скважин. Кроме того, была ликвидирована 41 скважина, проведены операции расконсервации и консервации 44 скважин, реконструировано 55 скважин. Всего выполнено 906 скважино-операций.

Итоги 2019 года еще предстоит подвести, но могу с уверенностью сказать, что производственная программа будет выполнена, наши люди не подведут.

– Общество «Газпром подземремонт Уренгой» стабильно расширяет географию своей деятельности и виды проводимых работ. В каких регионах сейчас действуют подразделения предприятия и какие значимые проекты реализует компания?

– Перспективным проектом остается участие в освоении Чаяндинского НГКМ, ресурсной базы газопровода «Сила Сибири» для поставок газа в Китай. Наша работа на Чаяндинском месторождении началась еще в 2015 году, мы организуем там производственный процесс, доставляем вахтовый персонал, обустроиваем базу. На «Чаянде» работает наш филиал – Ноябрьское управление интенсификации и ремонта скважин (УИРС). В 2017 году в структуре филиала появился новый цех капитального ремонта скважин, расположенный непосредственно на Чаяндинском месторождении. Мы приняли на работу значительное число местных жителей. Можем с гордостью сказать, что есть и наша заслуга в том, что газ «Чаянды» в августе заполнил трубу газопровода «Сила Сибири», а в декабре уже начнутся его поставки в Китай.

С 2017 года специалисты Общества работают на Ковыктинском газоконденсатном

месторождении в Иркутской области. Это следующее гигантское месторождение, которое планируется подключить к газопроводу «Сила Сибири».

Краснодарское УИРС в 2018 году работало на Бейсугском месторождении, ликвидируя несколько скважин в акватории Азовского моря. Операции по ликвидации скважин проводились с применением подъемной установки А-50М, расположенной на специальной морской платформе.

В 2018 году по заказу «Газпром ПХГ» мы провели ремонт на одной из скважин Волгоградского подземного хранилища газа. Это был достаточно сложный проект, во многом новый для нас, да и скважина оказалась с характером, но в итоге специалисты Астраханского УИРС решили поставленную задачу.

В интересах ООО «Газпром добыча Ноябрьск» наше предприятие продолжает ремонт скважин на газовых месторождениях полуострова Камчатка – Кшукском и Нижне-Квакчикском. Работа на этих месторождениях ведется собственными силами, мы перебросили туда тяжелую спецтехнику, оборудование и задействовали штатный персонал предприятия.

На рубеже 2017–2018 годов в сотрудничестве с компанией «Газпром нефть» мы начали большой многолетний проект по ремонту нефтяных скважин на Оренбургском нефтегазоконденсатном месторождении. Весь текущий год мы наращивали объемы работ на нефтяных скважинах, приобретая для себя новые в этом регионе компетенции. В связи с этим проектом достаточно серьезно увеличилось количество рабочих мест в Оренбургском УИРС.

Кроме того, в этом году по заказу компании «Газпром нефть» выполняются работы по ремонту нефтяных скважин на Чаяндинском нефтегазоконденсатном месторождении.

Мы продолжаем работу в традиционных для нас регионах деятельности, где объемы по-прежнему значительны. Это Ямало-Ненецкий автономный округ, Оренбургская и Астраханская области, Краснодарский край и Республика Коми.

– Какие самые сложные и необычные заказы приходилось выполнять подразделениям компании?

– Капитальный и подземный ремонт скважин – это всегда уникальные операции, требующие и высокой технической оснащенности, и соответствующей подготовки специалистов. До сих пор на такой сложный и многоэтапный процесс, как ремонт конкретной скважины, и тем более на проведение аварийных работ, не создается проект. Составляется индивидуальный план работ, согласно таким данным, как геологическая информация, тип и размер подземного оборудования, вид ремонта, характер осложнений и прочее. На строительство скважины проекты есть, а на ремонт нет. Все потому, что каждая операция существенно отличается от любой другой, каждая скважина имеет свои ярко выраженные или скрытые особенности. Поэтому мы и говорим об уникальности любой операции.

Сложные и необычные заказы мы получаем регулярно. К примеру, из последних можно вспомнить о ремонте скважины Уренгойского месторождения,



Антон Кузьмин

пробуренной до ачимовского продуктивного горизонта. Нас пригласили отремонтировать скважину после неудачно выполненного сторонним подрядчиком гидроразрыва пласта. Нужно понимать, что «ачимовка» – это большие глубины и аномально высокое пластовое давление. У скважины, которую нам предстояло отремонтировать, глубина забоя составляла почти 4000 метров, присутствовало высокое пластовое и устьевое давление. На скважине сложилась аварийная ситуация. Произошло разрушение клапана-отсекателя, участков лифтовых насосно-компрессорных труб (НКТ), тем самым оказались разрушены обсадные колонны скважины. Ситуация грозила выйти из-под контроля, в связи с прорывом газа и газоконденсата могли возникнуть так называемые грифоны – выходы флюида под большим давлением на поверхность, открытый фонтан. На скважине было организовано круглосуточное дежурство специалистов военизированной части по ликвидации открытых газовых и нефтяных фонтанов, дежурили пожарные, машины скорой помощи.

В этих условиях для ликвидации аварии была привлечена бригада капитального ремонта скважин № 8 (КРС-8) под руководством мастеров Уренгойского УИРС Алексея Шулепова и Артема Пономарева. Работы курировали специалисты службы контроля качества, на месте проведения работ находился главный инженер предприятия Данияр Нургаясович Хадиев. Сотрудники КРС-8 сумели заглушить скважину специальными растворами, а затем приступили к очень непростой операции по извлечению и замене разрушенных насосно-компрессорных труб. Для ремонта аварийной скважины применялась тяжелая подъемная установка УПРБ-125, использовались комбинации традиционных технологий ремонта и инновационные предложения и наработки. В итоге, проявив изобретательность, смекалку и, несомненно, высокий профессионализм, наши специалисты полностью выполнили поставленную задачу. Разрушенный участок насосно-компрессорной трубы длиной в 100 метров был извлечен, НКТ – заменена, негерметичность

лифтовой колонны – устранена, а авария – ликвидирована.

– Что делается для технического перевооружения предприятия?

– Мы прикладываем максимум усилий для перевооружения предприятия. В рамках инвестиционной программы в 2017–2019 годах мы приобрели несколько единиц специальной техники, в которой остро нуждаются наши филиалы. В частности, в Уренгойское и Ямбургское управления интенсификации и ремонта скважин прибыли новые подъемные установки БАРС-80 на базе полуприцепа. Уренгойский филиал также получил новую колтюбинговую установку М-30. В Оренбургский филиал поступила подъемная установка АПР60/80. Для подразделений приобретено несколько автомобилей и автокран. В Надымском и Краснодарском филиалах были модернизированы колтюбинговые установки М-10. В Уренгойском филиале нашего предприятия модернизировали подъемную установку АК-60, которую затем отправили на Чаяндинское нефтегазоконденсатное месторождение в распоряжение Ноябрьского УИРС.

В 2018 году мы приобрели еще пять установок БАРС-80 на базе самоходного шасси, из которых две были направлены на Чаяндинское НГКМ в распоряжение Ноябрьского филиала, по одной в Надымский, Оренбургский и Краснодарский филиалы. Для укрупнения бригад капитального ремонта скважин приобретено шесть цементировочных агрегатов ЦА-320, две передвижные паровые промышленные установки, два гидравлических ключа ГКШ-1800, оснащенных компьютерной системой контроля и регистрации процесса свинчивания труб (аналог американских гидравлических ключей FARR), 20 технологических емкостей. Приобретено 30 вагонов различного назначения (жилые модули, сауны, сушилки), необходимых для улучшения бытовых условий вахтовых бригад, из которых 20 направлены на Чаяндинское месторождение, 10 – на Ковыктинское. Получено несколько бортовых автомобилей КАМАЗ, четыре трактора, автокран.

В 2018 году для Уренгойского УИРС была приобретена колтюбинговая установка УКРС-30, модернизацию прошла подъемная установка УПР-60А.

В 2019 году планируется масштабная закупка оборудования и специальной техники, практически все договоры уже заключены. В самое ближайшее время для выполнения работ по спуску концентрических лифтовых колонн будут поставлены две колтюбинговые установки тяжелого класса УКРС-30, три комплекта специального оборудования, три установки для перематки гибких насосно-компрессорных труб.

В 2019 году сформирован перечень приобретения оборудования по договорам лизинга (подъемные агрегаты, вагон-дома, емкости различного назначения, автомобильная и специальная техника) на общую сумму около 1 млрд руб. Это настоящий прорыв в обеспечении наших филиалов оборудованием.

Закупаемое оборудование создается российскими производителями. Мы недавно подсчитали и пришли к выводу, что в системе ПАО «Газпром» у нас, возможно, наиболее насыщенное отечественным оборудованием предприятие. По абсолютному большинству позиций техники и оборудования у нас произошло стопроцентное замещение импортных аналогов. По расходным материалам, некоторым видам инструмента и запасных частей – 98–99 %. Мы стараемся достичь полного импортозамещения на тех направлениях нашей работы, где это оправдано и выгодно. И это наш принципиальный курс, мы будем следовать им дальше.

**– Внедряются ли предприятием современные технологии ремонта скважин, есть ли какие-то собственные разработки?**

– На предприятии ведется серьезная изобретательская и рационализаторская деятельность, она помогает нашим подразделениям внедрять в производство необходимые усовершенствования. Мы решили идти в этом направлении дальше и в 2018 году создали собственный Инженерно-технический центр (ИТЦ), который возглавил кандидат технических наук Михаил Пономаренко.

ИТЦ определяет направление технологического развития предприятия на текущий период и на перспективу, его деятельность предполагает тесное взаимодействие с научными организациями и заводами-изготовителями, а также проведение опытно-промышленных испытаний технологий и образцов, жидкостей и составов. Сейчас в работе находится сразу несколько важных для нас проектов. Наряду с перспективными исследованиями мы закрепляем результаты проведенных опытно-промышленных работ. Инженерно-технический центр ведет большую работу по анализу практики проведения гидроразрыва пласта, оценивает возможность организации операций ГРП собственными силами и создания структурного подразделения по этому направлению нефтегазового сервиса.

В структуре ИТЦ создается лаборатория технологических жидкостей и тампонажных материалов для решения вопросов по подбору оптимальных рецептур для ведения ремонтных работ.

Мы тесно сотрудничаем с кафедрой бурения скважин и кафедрой разработки и эксплуатации нефтяных и газовых месторождений Санкт-Петербургского горного университета, реализуем совместные проекты.

**– Какие усилия предпринимает руководство для развития персонала, для подготовки собственных кадров?**

– В обществе налажена система подготовки кадров, переобучения и повышения квалификации. Ведется подготовка

и обучение как руководителей, так и линейного персонала. В связи с возрастающими требованиями к квалификации сотрудников мы делаем особый акцент именно на подготовку рабочих специалистов. Именно от подготовки рабочих, от их компетенций зависит качество производственного процесса.

Только за 2017–2018 годы у нас около 208 работников получили смежную специальность стропальщика, в основном это бурильщики и помощники бурильщиков. Обучение этой специальности обусловлено требованиями профстандарта.

Участие в масштабном проекте по ремонту скважин в интересах компании «Газпром нефть» потребовало обновления знаний. В первую очередь от бурильщиков и мастеров, которые обучаются по программе, предусматривающей выдачу международного сертификата по управлению скважиной IWCF. В 2019 году сертификат получили более 50 человек.

Водители проходят обучение в соответствии со стандартом «Безопасное вождение». По итогам текущего года будет обучено около 300 водителей.

Обучение и повышение квалификации специалистов руководство предприятия рассматривает как работу на перспективу, как программу развития потенциала персонала и производства. Для работников – это одна из составляющих нематериальной мотивации.

Мы расширяем сотрудничество с вузами в рамках подготовки специалистов. Работаем с Санкт-Петербургским горным университетом, Тюменским индустриальным университетом, Северо-Кавказским техническим университетом, а также с Новоуренгойским техникумом газовой промышленности и Пермским нефтяным колледжем. Студенты этих и других учебных заведений регулярно приходят к нам на практику.

Стоит отметить, что растет численность предприятия, это связано с участием в новых проектах, увеличением объемов работ. За восемь месяцев этого года численность увеличилась на 500 человек, достигнув 3600 работников.

**– В каких наиболее значимых производственных проектах ПАО «Газпром» сможет принять участие компания в обозримом будущем?**

– Перспективным проектом нашей компании остается участие в освоении Чайндинского нефтегазоконденсатного месторождения – стратегического проекта «Газпрома». Сегодня мы закрепились в этом регионе, приобрели необходимые навыки работы в новых для себя условиях, накопили бесценный опыт.

В ноябре начнется следующий этап нашей работы на Ковыктинском месторождении в Иркутской области, мы приступим к расконсервации скважин по заказу ООО «Газпром геологоразведка». На трех разведочных скважинах месторождения планируется провести гидроразрыв пласта. В целом Ковыктинское месторождение для нас – это очень перспективный проект. Мы начали подготовку к работе на Харасавэйском месторождении, расположенном на полуострове Ямал. Это гигантское месторождение со сложной структурой, частично оно находится в акватории Карского моря, но большая его часть расположена на суше. Подготовку к полномасштабному выходу на «Харасавэй» ведет Надымское УИРС.

В этом году Астраханское УИРС планирует начать работу на скважинах Касимовского подземного хранилища газа в Рязанской области. Это новый регион нашей деятельности и новая специфика, скважины подземных хранилищ газа имеют свою особенность.

Уренгойское УИРС продолжает работать на скважинах ачимовского продуктивного горизонта Уренгойского

нефтегазоконденсатного месторождения, наращивая объемы операций. «Ачимовка» – это технологически сложный проект, который требует концентрации значительных сил и ресурсов.

Можно сказать, что участие в масштабных и сложных проектах, взаимодействие

с партнерами в которых предполагает необходимые компетенции, серьезную техническую оснащенность, подготовленный персонал и безупречную деловую репутацию, – наша специализация и повседневная работа.

**Беседовал Вячеслав КАЛИНИН**



Среди новой техники, поступающей в филиалы предприятия – современные колтюбинговые установки УКРС-30 отечественного производства



В процессе ремонта скважин на Уренгойском нефтегазоконденсатном месторождении соблюдаются самые строгие экологические требования



Бригада Ноябрьского управления интенсификации и ремонта скважин выполняет работы на Киукомском газоконденсатном месторождении на Камчатке

# ПЕРЕДАВАЯ ОПЫТ

**Трудовые династии – гордость и сила дочерних компаний холдинга ООО «Газпром центрремонт». Порой их суммарный стаж работы превышает несколько десятилетий, а огромный вклад в решение сложных производственных задач цифрами неизмерим.**

## ГЛАВНОЕ – СТАБИЛЬНОСТЬ

Ольга Марьева работает в филиале АО «Газэнергосервис» – заводе «Ротор» с 2001 года. Как это часто бывает, на завод устроилась благодаря случаю. В те сложные времена найти работу в Камышине было непросто.

«Это мой родной город, но из-за военной службы мужа мы постоянно переезжали, может быть это одна из причин, почему так хотелось стабильности. Когда закончилась его военная карьера, мы сразу решили вернуться на родину», – вспоминает Ольга.

Прежде чем оказаться на «Роторе», Ольга Васильевна попробовала себя в предпринимательской деятельности, затем работала по найму, но только лишней раз убедилась, насколько важно быть частью большого предприятия: «Когда на себе ощутишь, что такое работа без выходных, отсутствие отпуска и прочее, начинаешь еще больше ценить такие, казалось бы, простые вещи. Завод у нас замечательный, здесь чувствуется забота о коллективе, это очень важно».

Ольга Марьева – кладовщик. Говоря о своей работе, она прежде всего рассказывает о коллегах, с которыми трудится уже много лет: «Коллектив имеет большое значение. Мне в этом смысле очень повезло, поскольку меня окружают профессионалы и хорошие люди. В нашем бюро инструментального хозяйства кладовщиков всего трое, я на центральном складе оснастки, а в инструментально-раздаточной кладовой Нина Николаевна Анкина и Любовь Геннадьевна Харьковская. Очень хорошие женщины, все их уважают и ценят. Если они перестанут выдавать инструмент, завод остановится», – смеется Ольга Васильевна.

В 2010 году на «Ротор» устроился сын Ольги Марьевой Олег. «После армии я окончил Самарский государственный технический университет, потом несколько лет трудился в небольшой частной компании. Работа мне нравилась, но, к сожалению, не было социальных гарантий. После рождения первого ребенка я стал задумываться о поиске нового места, мама сразу посоветовала «Ротор», а когда там появились вакансии, сразу же перешел на рабочую должность», – вспоминает Олег Марьев.

Впечатления от завода были только самые положительные: «Я пришел в подходящее время, всего через пару месяцев после трудоустройства на предприятии началось освоение новой продукции – газотурбинного двигателя судового типа ДР-59Л. Я вошел в команду, которая занималась ремонтом, сборкой, техническим контролем».

Олег признается, что это был сложный, но в то же время интересный период, который во многом дал хороший толчок для профессионального роста. Уже через год карьера пошла вверх – сначала повышение разряда, позднее назначение на должность мастера, со временем перспективный специалист возглавил отдел технического контроля. Подразделение ответственное, через специалистов отдела проходит вся продукция завода, начиная от запуска в производство материалов, полуфабрикатов и заканчивая выпуском готовой продукции.

«Я люблю свою работу и наш завод, здесь изготавливается продукция высокого качества, во многом благодаря которой Единая система газоснабжения так надежна и стабильна. Этим горжусь не только я, но и все мои коллеги, которым я благодарен за сплоченную работу и понимание», – рассказал Олег Марьев.

## ГОРДОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ

Трудовые династии – гордость публичного акционерного общества «Тюменские моторостроители». Каждая семья – это часть истории предприятия. Основательница одной из династий – Тамара Недельская. Тридцать семь лет работы на заводе, заслуженный почет, награды и уважение коллег, а самое главное – дочь Анастасия Первакова, которая продолжает дело мамы.

Тамара Александровна – дефектоскопист по магнитному контролю 5-го разряда бюро физических методов исследований центральной заводской лаборатории. На заводе – с 1982 года. Пришла на практику по распределению слесарем по контрольно-измерительным приборам и автоматике. Работа понравилась, так и началась ее заводская жизнь.

«Моя профессия – как детективное расследование. Каждый день я проверяю детали и выявляю изъяны, такие как трещины, сколы, потертости, шероховатости.



Олег и Ольга Марьевы

При обнаружении дефекта важно оценить степень критичности, по которой деталь бракуется. За месяц я проверяю в среднем две с половиной тысячи деталей. Проверка одной детали занимает от 6 до 35 минут. Мне помогает умение концентрироваться на мелочах, усидчивость. Без этих качеств выявление дефектов было бы невозможным», – отмечает Тамара Недельская.

К работе Тамара Александровна относится серьезно, добросовестно, инициативно, вникает во все тонкости проведения контроля. Производит проверку качества деталей к газотурбинным двигателям ДР59, ДЖ59, ДГ90, ДН80 и других изделий. Также она проводила контроль деталей сложной конфигурации судового двигателя ДТ59 для нужд Военно-морского флота Российской Федерации.

Активное участие Тамара Недельская принимает в общественной жизни предприятия. Она является почетным донором, ежегодно участвует в донорских акциях. В 2013 году получила благодарность от ПАО «ТМ», а в 2019 году ей была объявлена благодарность ООО «Газпром центрремонт».

Тамара Александровна пользуется уважением и доверием в коллективе. Является наставником для молодых специалистов, в том числе и для своей дочери.

Анастасия Первакова работает в компании с 2015 года дефектоскопистом по магнитному контролю 5-го разряда бюро физических

методов исследований центральной заводской лаборатории.

«Я пришла на завод после окончания Тюменского государственного нефтегазового университета. Когда устраивалась, немного боялась, что работа окажется монотонной. На самом деле все оказалось наоборот, здесь очень интересно, – рассказывает Анастасия. – Я понимала, что меня ждет тяжелый труд, требующий усидчивости, но не испугалась и всем довольна. Знания и сообразительность помогают мне эффективно проводить контроль, находить изъяны. В моей профессии очень важно правильно анализировать данные приборов. Принцип оборудования, которое я использую для работы, не меняется, только вносятся коррективы: повышается чувствительность и точность, улучшается управление».

Анастасия постоянно учится, узнает что-то новое. Многие полезные знания получает от мамы, у которой за плечами огромный опыт. «Мой производственный стаж еще не так значителен, но это вклад в трудовую историю семьи. Перед моей дочерью, которая пока пошла только в начальную школу, выбор профессии не стоит. Она уже сейчас говорит, что будет работать как бабушка и мама – продолжит нашу династию», – рассказывает Анастасия Первакова.

**Виталий АПРЕЛКОВ,  
Дарья ЕФИМОВА**



Олег Марьев



Тамара Недельская и Анастасия Первакова

## ФУТБОЛЬНЫЙ ТУРНИР ГАЗОВИКОВ

В физкультурно-спортивном комплексе ООО «Газпром ВНИИГАЗ» состоялся ежегодный футбольный турнир, посвященный памяти генерального директора компании в 2000–2001 гг. Валерия Ремизова. Участие в борьбе за кубок победителя приняли спортсмены компаний холдинга – команды «Газпром центрремонт» и «Газпром оргэнергогаз».

Турнир памяти Валерия Ремизова в этом году прошел уже в 18 раз. Ежегодно участие в нем принимают команды администрации ПАО «Газпром» и ООО «Газпром ВНИИГАЗ», а также спортсмены-любители из дочерних обществ газового гиганта.

В 18-м турнире сразу две команды холдинга ООО «Газпром центрремонт» приехали побороться за победу с сильными соперниками, но в первом же матче жребий свел их сразиться между собой. Благодаря двум забитым мячам и уверенной игре вратаря, не допустившего ошибок, победу в поединке одержали работники дочернего общества – компании АО «Газпром оргэнергогаз».

Лидером по итогам турнира стала команда ПАО «Газпром», второе место заняли игроки ООО «Газпром ВНИИГАЗ». Футболисты АО «Газпром оргэнергогаз» получили бронзу, четвертое место у работников ООО «Газпром центрремонт».

В арсенале футболистов холдинга две специальные награды. Иван Гусаров из команды «Газпром оргэнергогаз» признан лучшим вратарем соревнований, а Юрий Летин, представляющий «Газпром центрремонт», стал лучшим защитником.

**Виталий АПРЕЛКОВ**



Футболисты ООО «Газпром центрремонт»



Лучший защитник турнира Юрий Летин



В атаке команда АО «Газпром оргэнергогаз»

### ВЫСОКАЯ НАГРАДА

В Москве в рамках общероссийского форума «Энергетика и гражданское общество – 2019» состоялось награждение лауреатов общественной премии имени Н. К. Байбакова, внесших значительный вклад в науку, технику, организацию производства и эколого-энергоэффективное развитие экономики.



Андрей Мартынов

В число победителей премии вошел главный инженер инженерно-технического центра «Оргтехдиагностика» АО «Газпром оргэнергогаз» Андрей Мартынов. Его наградили за разработку и внедрение новых методов диагностического обследования фонтанных арматур газодобывающих скважин на месторождениях ООО «Газпром добыча Краснодар» с применением многоканального анализатора возбужденных резонансных колебаний «Камертон».

Разработка и применение новых методов диагностического обследования фонтанной арматуры газодобывающих скважин на месторождениях ООО «Газпром добыча Краснодар» является актуальной научно-практической задачей. Ее решение позволит обосновывать сроки дальнейшей эксплуатации фонтанной арматуры, предупреждать их хрупкие разрушения и тем самым повышать промышленную безопасность и эффективность эксплуатации объектов Общества.

**Людмила ХОДАКОВА**

### НОВОСТИ «ГАЗПРОМА»

## АВТОПРОБЕГ ГАЗОМОТОРНОЙ ТЕХНИКИ

3 октября в рамках IX Петербургского международного газового форума торжественно завершился масштабный международный автопробег газомоторной техники «Голубой коридор – газ в моторы 2019». Организаторами автопробега выступили «Газпром» и немецкая компания Uniper.

В церемонии приняли участие Председатель Совета директоров ПАО «Газпром» Виктор Зубков и старший вице-президент Uniper Global Commodities SE Уве Фип.

Маршрут автопробега проходил по территории Турции, Болгарии, Сербии, Хорватии, Словении, Италии, Бельгии, Австрии, Германии и России. Участники европейского и российского этапов преодолели в общей сложности более 8 тысяч километров.

В автопробеге участвовали пассажирские, грузовые и легковые транспортные средства, использующие в качестве топлива компримированный и сжиженный природный газ. Газовая техника подтвердила высокую надежность и продемонстрировала экономическую эффективность газомоторного топлива. В частности, на российском этапе расходы на заправку природным газом были в 2–3,5 раза ниже по сравнению с использованием традиционных видов топлива.

Также в рамках форума в режиме телемоста состоялся ввод в эксплуатацию новых газозаправочных объектов «Газпрома».

Современные автомобильные газонаполнительные компрессорные станции (АГНКС) построены в Омске и ауле Тахтамукай (Республика Адыгея). Их производительность – 8,9 млн м<sup>3</sup> и 6,6 млн м<sup>3</sup> природного газа в год соответственно. Станция в Омске стала первой в городе, ключевым потребителем будет пассажирская техника. На АГНКС в Тахтамукае, в основном, будет заправляться транзитный транспорт.

Площадка для размещения ПАГЗ и Крио-ПАГЗ построена в рабочем поселке Крестцы (Новгородская область). Она дает возможность заправлять транспорт на федеральной автомобильной трассе М-10 как сжатым, так и сжиженным природным газом. В 2020 году на месте площадки начнется строительство стационарной КриоАЗС.



Финиш автопробега «Голубой коридор – газ в моторы 2019»

### Справка

Производство и реализация природного газа (метана) в качестве моторного топлива – стратегическое направление деятельности ПАО «Газпром». Для системной работы по развитию рынка газомоторного топлива создана специализированная компания – ООО «Газпром газомоторное топливо».

Природный газ (метан) – наиболее экономичное и экологичное моторное топливо. Его цена в среднем по России – 16 руб. за 1 м<sup>3</sup>. Стоимость километра пути на метане для легкового автотранспорта составляет 1,6 руб. По расходу 1 м<sup>3</sup> метана эквивалентен 1 литру бензина. Техника, работающая на метане, многократно подтверждала свою надежность в ходе протяженных международных автопробегов и спортивных соревнований.

Управление информации  
ПАО «Газпром»

# ПОКОРЯЮЩИЙ СТИХИИ

Главный специалист ООО «Газпром центрремонт» Кирилл Педяш относится к типу людей, которые убеждены, что хороших хобби много не бывает. После того как он освоил путешествия на мотоцикле, сплав на байдарке по рекам и покорение горных вершин, он решил, что хобби должно быть связано с полной сменой обстановки, ведь только так можно абстрагироваться от городской суеты и получить максимум пользы.

## В РЫБАЛКЕ ГЛАВНОЕ НЕ УЛОВ

Первое увлечение Кирилла началось еще в школьные годы – в 8-м классе отец впервые познакомил сына с подводной охотой. «Это один из любимых способов отдыха для меня. Тот случай, когда невозможно прогнозировать результат – в одном водоеме и при одинаковых погодных условиях можно собрать хороший урожай, а можно уйти ни с чем», – рассказывает рыболов.

Подводная охота для Кирилла – это не просто поход за рыбой, а прежде всего полная смена обстановки и ощущение нового мира. «Находясь под водой, испытываешь состояние уединенности и особую тишину. Зачастую мы едем за впечатлениями, а не ради улова. Можем даже не выстрелить ни разу, результат – не главное», – рассказывает Кирилл Педяш.

Традиционно у всех любителей рыбалки есть излюбленные места. Кирилл предпочитает выезжать на небольшие реки Подмосквы и Калужской области. В местных реках, по его мнению, ничуть не хуже, чем в Красном море. Речная подводная охота, к слову, отличается от морской и считается более опасной. Так, например, после погружения можно выплыть под корнем дерева или даже попасть в рыболовную сеть.

Одно из желаний Кирилла – поехать на охоту в зарыбленную реку, чтобы ощутить себя как в аквариуме и почувствовать полное единение с водным миром.

## ГОРНЫЕ ЛЫЖИ – ГАРАНТИЯ НОВЫХ ОЩУЩЕНИЙ

10 лет назад Кирилл Педяш открыл для себя еще один вид хобби – катание на горных лыжах. По его мнению, это экстремальное увлечение сопоставимо с мотоспортом. На вопрос «почему был сделан такой выбор?» Кирилл отвечает: «Горные лыжи каждый день дарят новые ощущения, не сравнимые ни с чем. Впечатления получаешь в комплексе – это ведь не просто спуск, но еще и невероятные пейзажи. А кроме того – отличная физическая нагрузка. Когда возвращаешься из очередной поездки, первое время чувствуешь себя суперменом. Я пробовал себя в альпинизме, поднимался на Эльбрус. У меня отличные воспоминания от подготовки и самого восхождения, это было целое приключение! Но повторять

этот опыт не хочу, сделал вывод, что альпинизм – не для меня».

Кирилл больше любит открывать новые горнолыжные спуски, чем посещать раскатанные многолюдные трассы. К такому выводу он пришел, объездив едва ли не все главные горнолыжные курорты страны и попробовав себя на спусках в Австрии.

Поскольку лыжи – это не просто хобби, но прежде всего спорт, то и подготовка требуется соответствующая. Перед началом сезона необходимо регулярно тренироваться и, если это требуется, сбросить лишнюю массу тела. А новичкам, помимо этого, рекомендуется предварительно проходить обучение, чтобы не нанести себе травму. У Кирилла за плечами два курса подготовительной учебы, но даже это не позволяет ему давать слабину на трассе. Опытные лыжники знают, что горы не терпят самоуверенных, последствия собственной переоценки могут быть самые неприятные.

Одним из сложных мест для горнолыжников считается гора Чегет в Кабардино-Балкарии. Кирилл называет этот спуск самым ярким воспоминанием в спорте: «Я долго и целенаправленно готовился, но Чегет все равно оказался сложным. Гора тяжелая, неподготовленная. На ней спуск – это скорее борьба, чем удовольствие. Нельзя позволить себе и секунды, чтобы отвлечься и посмотреть на окружающий пейзаж, иначе это может плохо закончиться. У меня с тех пор осталась мечта – спуститься с Чегета без экстрима, насладиться его красотой».

## СПЛАВ ПО РЕКАМ – ДЕЛО РИСКОВАННОЕ

Однажды Кирилл попробовал себя в гребле на байдарках и это хобби стало одним из любимых.

«Байдарка позволяет добиться практически полного отстранения от цивилизации, изредка можно встретить других байдарочников, но в остальном – абсолютное уединение и покой. Сейчас это мой любимый вид путешествий», – рассказывает Кирилл.

Сплавами он занимается уже пять лет. За это время «флот» пополнился двумя собственными байдарками, а за плечами уже множество походов разной степени сложности. У спортсмена есть свой рейтинг



На острове в Белом море

водоемов, в котором лидируют реки Угра, Лух, Пра, Рожайка.

Свои первые сплавы Кирилл совершал самостоятельно, без опытных напарников, как это зачастую принято. Сегодня вспоминает, что было сложно: эмоциональное напряжение от недостатка практики, разные ошибки, как, например, большое количество личных вещей, мешающих даже удобному обзору. Тем не менее дебютный сплав выдался достойным – 240 км за пять дней. Эта дистанция до сих пор остается личным рекордом. Стоит ли говорить, что для новичка преодолеть такое расстояние – это серьезное испытание на прочность.

Сплав на байдарках имеет свои сложности и особенности. Нужно быть физически подготовленным, выносливым, знать маршрут и чувствовать расстояние, правильно оценивать силы и гребсти так, чтобы при этом сохранять энергию.

Подготовка к походу начинается за неделю и включает в себя несколько этапов. Первый – это сбор специфических продуктов, в основном сушеных. Второй – контроль снаряжения, раскладка и тщательная проверка байдарки. Третий – погрузка в автомобиль. Карта сплава составляется на заключительном этапе, поскольку нужно принимать во внимание предстоящие погодные условия. В пути также необходимо учитывать,

что река может быть извилистой, в результате перемещение, которое по суше составляет 70 км, по воде окажется втрое больше.

Два года назад Кирилл впервые принял участие в ежегодном весеннем фестивале туристов-водников «Скитулец», который проходит в Тульской области. Один из этапов фестиваля – сплав по паводковой реке Вашана. «Мероприятие достаточно тяжелое, но в то же время очень веселое и интересное. В апреле, в период холодного дождя и мокрого снега, пройти этот сплав нужно за один раз, причем желательно ускориться. Река особенная, извилистая, наполненная грязной водой с весенних полей, изобилует завалами. Для участников такой поход заканчивается, как правило, изнеможением, переохлаждением, а зачастую еще и поломками байдарок. После первого фестиваля я полчаса сидел в бане, чтобы хотя бы немного прийти в себя», – вспоминает Кирилл.

Несмотря на все сложности, интерес к водным видам спорта не проходит, а даже наоборот, растет. Помимо байдарок, недавно Кирилл начал сплавляться на катамаранах. За недолгое время попробовал себя на шести-, четырех- и двухместных судах: «Очень важно при гребле на «двушке», чтобы напарник был сопоставим с тобой по темпераменту, иначе преодоление препятствий и даже небольших дистанций становится совсем сложной задачей».

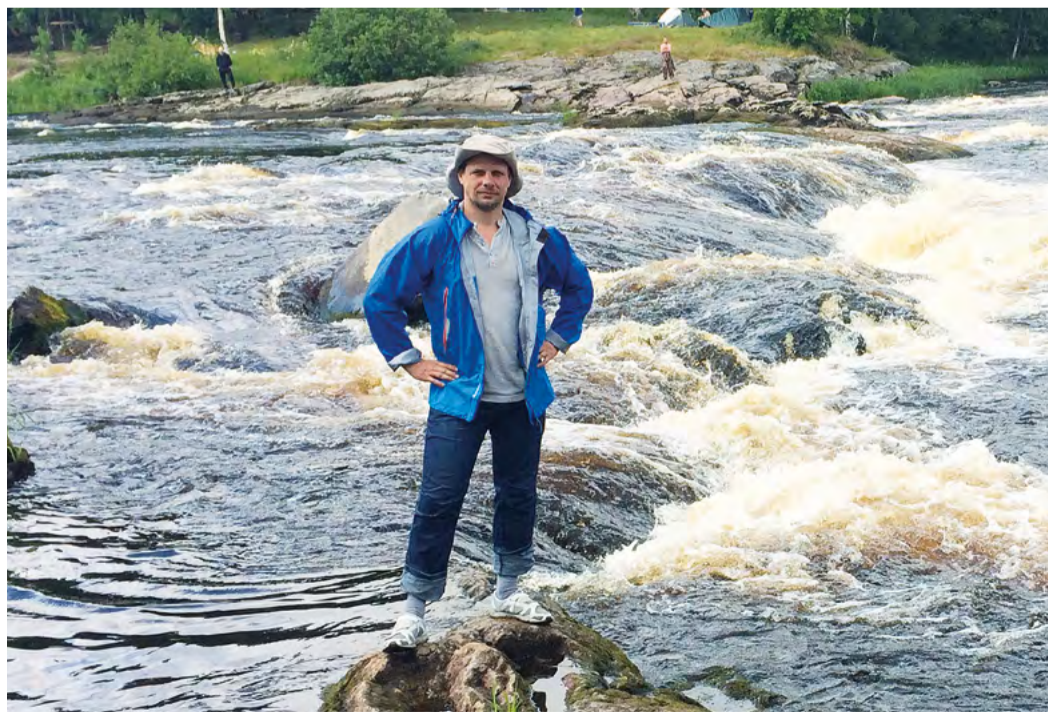
Как и все остальные хобби Кирилла, походы на катамаранах порой могут быть опасными. Однажды во время тренировок на катамаране судно перевернулось, стремя не вытегнулось и, чтобы избежать последствий, требовалось максимально быстро принять правильное решение и действовать – бросить весло, собраться внутри порога и пены, снять лямку и выплыть. Опытный пловец все сделал правильно и избежал печальных последствий, однако этот случай надолго остался в памяти.

«У меня разные увлечения, но все они связаны с полной сменой обстановки или даже сменой правил. Вместо твердых дорог – мягкие волны, вместо парков – дикая природа. Наверное, такой отдых подходит не всем, но я уверен, что многие люди, попробовав однажды, свой выбор сделают на долгие годы», – говорит Кирилл.

Анна ЧЕРНОБАЕВА



На горнолыжном курорте



Поход по реке Шуя завершен