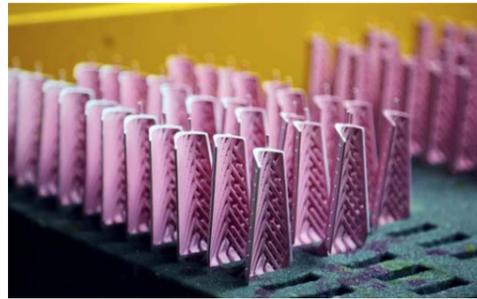




РАБОТА НА РЕЗУЛЬТАТ
Реконструкция объектов ЕСГ
СТР. 4



ПОВЫШАЕМ МАСТЕРСТВО
Повелители металла, укротители огня
СТР. 5



ИЗУЧАЕМ ПРОИЗВОДСТВО
Все о производстве турбинных лопаток
СТР. 6-7



ЗНАЙ НАШИХ!
Один за всех, и все за одного!
СТР. 12

ПОДВОДЯ ИТОГИ ГОДА



Производственные работы в филиале компании ОАО «Газэнергосервис»

В дочерних компаниях холдинга ООО «Газпром центрремонт» прошли годовые Общие собрания акционеров. В ходе мероприятий были подведены итоги производственно-хозяйственной деятельности, утверждены годовые отчеты и определены перспективные направления развития компаний.

«ГАЗЭНЕРГОСЕРВИС»: СТРАТЕГИЯ В РАЗВИТИИ

В прошлом году общий объем отгруженной продукции, выполненных работ и оказанных услуг компании ОАО «Газэнергосервис» составил более 3,5 млрд руб., в том числе изготовление запасных частей – 1,8 млрд руб., ремонт узлов – более 1,6 млрд руб.

Объем поставок запасных частей и оказания услуг для предприятий ПАО «Газпром» в 2017 году превысил 78% от общего объема.

За отчетный период в филиалах компании в рамках проведения капитальных ремонтов в заводских условиях был освоен ремонт переходного патрубка газоперекачивающего агрегата PGT-10 с заменой термобарьерного покрытия, освоен заводской ремонт ротора нагнетателя 7V-4 (Mitsubishi), а также роторов 16ГЦ2-385/63 и ряда СПЧ с изготовлением комплектующих (ПАО «Сумское НПО имени М.В. Фрунзе»).

Помимо этого, в 2017 году была проведена большая работа по освоению производства запчастей для газоперекачивающих

агрегатов: около 130 изделий для ремонта ГПА отечественного производства и более 300 изделий для импортных агрегатов.

Реализовано изготовление рабочих и направляющих лопаток, тепловых экранов и комплекта расходных запасных частей,

Николай Пысин, генеральный директор ОАО «Газэнергосервис»:

«В прошлом году мы подписали контракт с концерном «Siemens» на выполнение капитального ремонта шести газотурбинных двигателей «Trent 60DLE» на заводе-изготовителе, два двигателя мы уже успешно отремонтировали. Помимо этого, реализовали три контракта на поставку материально-технических ресурсов для проведения работ на компрессорной станции «Портовая».

В текущем году основными направлениями деятельности для нас являются

необходимых для проведения технического обслуживания и ремонта газотурбинного двигателя SGT-600 газоперекачивающего агрегата «Балтика-25» (Siemens). Помимо этого, освоено изготовление рабочих колес турбодетандерного агрегата из титанового

импортзамещение материалов и запасных частей, используемых при ремонте узлов на агрегатах производства ГП НПКГ «Зоря» – «Машипроект», а также прототипирование запасных частей для агрегатов «Сумского НПО имени М.В. Фрунзе» и концерна «Siemens».

Стратегическими задачами компании «Газэнергосервис» остаются увеличение номенклатуры выпускаемой продукции, расширение рынка сбыта, совершенствование технологических процессов производства и ремонта, а также повышение уровня квалификации специалистов».

сплава методом высокотемпературной пайки, фронтального устройства ГТН-6 и вала промежуточного ГТН-6, а также освоено изготовление комплектующих для агрегата MS5002E «Ладога 32» (АО «РЭП Холдинг»).

В течение 2017 года на предприятиях ОАО «Газэнергосервис» была продолжена масштабная работа по импортозамещению материалов: режущего инструмента, смазочно-охлаждающей жидкости, а также комплектующих к оборудованию, используемому в процессе производства. На заводе «Турбодеталь» (филиал ОАО «Газэнергосервис») совместно со специалистами Всероссийского института легких сплавов были проведены работы по освоению производства лопаток из жаропрочных сплавов, изготовленных в России. Проведенные испытания российских материалов подтвердили возможность замены 8 марок жаропрочных лопаточных сплавов, поставляемых компанией Cannon-Muskegon, на материалы производства ОАО «ВИЛС».

«ТЮМЕНСКИЕ МОТОРОСТРОИТЕЛИ»: ОТ РЕМОНТА К СОБСТВЕННОМУ ПРОИЗВОДСТВУ

По результатам работы в 2017 году выполнение производственной программы ПАО «ТМ» составило более 100%, а общий объем реализованной продукции в денежном эквиваленте превысил 2,7 млрд рублей. При этом чистая прибыль предприятия составила почти 88 млн рублей.

По итогам прошлого года на предприятии «Тюменские моторостроители» отремонтировано 52 газотурбинных двигателя судового типа.

В рамках проведенной работы по импортозамещению комплектующих и узлов, необходимых для ремонта газотурбинных двигателей, освоено изготовление около 200 наименований запасных частей для газоперекачивающих агрегатов импортного производства, изготовлено около 600 тысяч единиц запасных частей, в том числе около 10 тысяч лопаток осевого компрессора и турбины. Кроме того, специалистами завода разработаны технические решения и выполнены модернизационные доработки на узлах двигателей, способствующие повышению надежности их эксплуатации.

Наряду с этим во всех дочерних обществах ПАО «Газпром», эксплуатирующих газотурбинные двигатели судового типа, в 2017 году специалисты предприятия «Тюменские моторостроители» реализовали задачи по инженерному сопровождению технического обслуживания и ремонта двигателей без демонтажа в условиях компрессорных станций.

ПОДВОДЯ ИТОГИ ГОДА

Что касается ремонта авиационных двигателей РУ19А-300 в рамках выполнения государственного оборонного заказа, то, несмотря на сложности в финансировании, в 2017 году работы выполнены в полном объеме и в договорные сроки. Объем ремонта составил 24 двигателя. Помимо этого, специалистами предприятия выполнены работы по продлению межремонтного календарного срока службы 67 авиационных двигателей по техническому состоянию в условиях эксплуатации.

В рамках увеличения объемов ремонта и расширения рынков сбыта по итогам прошлого года предприятием «Тюменские моторостроители» выполнен капитальный ремонт двигателей для ЗАО «Пургаз», ОАО «Ногликская ГЭС», а также ремонт газотурбинных двигателей, установленных в компрессорных цехах на территории Республики Узбекистан.

В 2017 году на основании полученной лицензии предприятие приступило к освоению изготовления новых видов комплектующих и выполнению капитального ремонта другой модификации судовых двигателей – ДТ-59, установленных на кораблях Министерства обороны Российской Федерации.

Андрей Говердовский, генеральный директор ПАО «ТМ»:

«Развитие предприятия «Тюменские моторостроители» тесно связано с обновлением производственных мощностей. Для расширения номенклатуры комплектующих и освоения новых изделий на завод уже поступили новые пятикоординатные обрабатывающие центры и станки для электроэрозионной обработки деталей в рамках программы техперевооружения предприятий холдинга «Газпром центрремонт». Помимо этого, на обновление мощностей в рамках инвестпрограммы в 2017 году было заложено 36 млн рублей собственных средств.

В планы Общества «Тюменские моторостроители» входит дальнейшее расширение сотрудничества с компаниями, эксплуатирующими украинские газотурбинные двигатели, мы планируем не только производить их заводской ремонт, но и осваивать производство более сложных комплектующих и узлов, таких как ротор КНД и КВД. К слову, в текущем году нам поручено изготовить новую силовую турбину для газотурбинного двигателя ДГ90П1. И мы надеемся, что недалек тот день, когда ПАО «ТМ» будет не только ремонтировать газотурбинные двигатели, но и изготавливать новые».

«ГАЗПРОМ ЦЕНТРЭНЕРГОГАЗ» НАРАЩИВАЕТ ОБЪЕМЫ, РАСШИРЯЕТ СФЕРУ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

В 2017 году АО «Газпром центрэнергогаз» назначено единственным исполнителем работ по техническому обслуживанию и ремонту механической части технологического оборудования компрессорных станций, в том числе дожимных компрессорных станций. На предприятие возложена задача по выполнению ремонтных работ на объектах дочерних обществ ПАО «Газпром» по добыче, транспортировке, хранению газа как собственными силами, так и силами технологически связанных соисполнителей по основным направлениям деятельности. Помимо этого, в прошлом году компания выполняла работы по реализации программ реконструкции и нового строительства объектов «Газпрома».

По результатам 2017 года предприятием «Газпром центрэнергогаз» выполнено 573 капитальных и средних ремонтов газоперекачивающих агрегатов, что составило 101% от плановых показателей.

Помимо этого, Общество продолжило реализацию мероприятий по повышению эффективности использования материально-технических ресурсов. Принятые меры позволили снизить складской объем запасных частей ГПА на 291 млн руб.

В рамках проведенной работы в области импортозамещения и поиска аналогов импортного оборудования и материалов компания реализовала поставку материально-технических ресурсов отечественных изготовителей в количестве более 22 тыс. единиц. При этом специалисты продолжают совершенствовать и собственные наработки. Одна из таких усовершенствованных технологий – балансировка роторов газоперекачивающего оборудования в собственных подшипниках скольжения и магнитных подвесах, которая позволяет устранять вибрацию энергомеханического оборудования, в том числе ГПА, связанную с дисбалансом роторов на месте его эксплуатации, без демонтажа и транспортировки роторов к балансировочным станкам – стала особенно актуальной в труднодоступных регионах России.

Кроме того, в 2017 году была проведена большая работа в части диверсификации деятельности компании, освоения новых направлений работ и новых рынков, продолжена активная рационализаторская деятельность, в рамках которой было подано 133 рацпредложения от шести филиалов компании. Разработано техническое решение по модернизации системы маслоснабжения газомотокомпрессора МК8 в рамках выполнения мероприятий по восстановлению работоспособности основного и вспомогательного оборудования на КС-5А на компрессорной станции «Сокулук» ОсОО «Газпром Кыргызстан». Помимо этого, ведется совместная конструкторская работа со специалистами ООО «Газпром

Сергей Владимиров, генеральный директор АО «Газпром центрэнергогаз»:

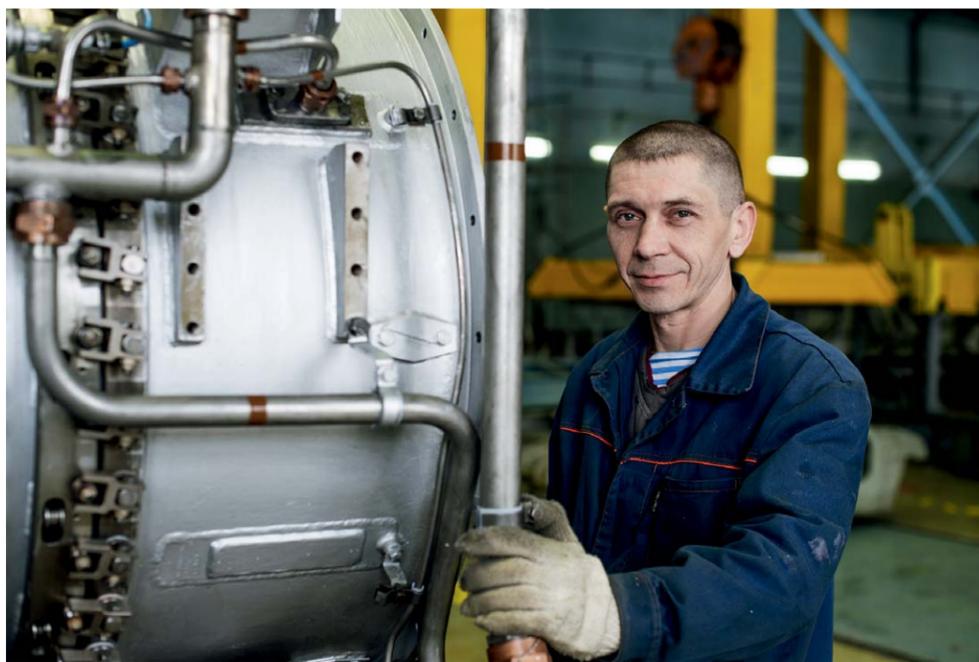
«В текущем году Общество продолжит выполнение комплексных работ по капитальному ремонту, реконструкции, техперевооружению, пусконаладке, сервисному обслуживанию, инженерному обеспечению и сопровождению работ на объектах Единой системы газоснабжения России.

Важной задачей для предприятия является выполнение ремонта механической части технологического оборудования компрессорных станций ПАО «Газпром», включая объекты стратегически важного Северо-Европейского газопровода, газопровода «Бованенково – Ухта» и Бованенковского нефтегазоконденсатного месторождения с соблюдением установленных сроков и высокого качества работ.

Основными направлениями деятельности в 2018 году станут не только обеспечение стабильной работы по традиционным направлениям и поддержание высокого уровня качества выполняемых работ, но и наращивание объемов производства, расширение направлений по ремонту оборудования, а также освоение филиалами Общества новых перспективных направлений деятельности».



Выполнение ремонтных работ на территории филиала компании АО «Газпром центрэнергогаз»



На заводе «Тюменские моторостроители»

центрремонт» по замещению насосов американского производства на российские аналоги для агрегатов ГТК-10И и ГТК-25И.

В 2017 году в аттестационном пункте, созданном на базе Центра обучения кадров «Газпром центрэнергогаз» от ведомственного аттестационного центра ПАО «Газпром» АЦ «НАКС ПРОМ», проведено 357 аттестаций. Наличие собственного аттестационного пункта позволяет экономить средства, не привлекая сторонние организации. Общая экономия по реализации мероприятий в рамках аттестации персонала сварочного производства за 2017 год превысила 20,7 млн рублей.

«ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ» ГОТОВ К РЕШЕНИЮ САМЫХ СЛОЖНЫХ ЗАДАЧ

В ходе проведенного годового собрания акционеров АО «Газпром оргэнергогаз» было подчеркнuto, что особое внимание руководством компании в отчетном периоде было уделено укреплению производственной базы и повышению качества выполняемых работ по всем направлениям производственной деятельности.

В прошлом году специалисты компании «Газпром оргэнергогаз» провели пусконаладочные работы на крупнейших инвестиционных проектах ПАО «Газпром», в том числе в рамках проекта по обустройству сеноман-аптских залежей Бованенковского нефтегазоконденсатного месторождения, строительства Южно-Европейского газопровода и расширения Пунгинского подземного хранилища газа.

По итогам проведенной работы на объектах линейной части и компрессорных станциях магистрального газопровода

«Бованенково – Ухта» генеральному директору компании Борису Житомирскому и директору инженерно-технического центра «Оргэнергоинжиниринг» Виктору Бандалетову были вручены благодарственные письма Президента Российской Федерации Владимира Путина.

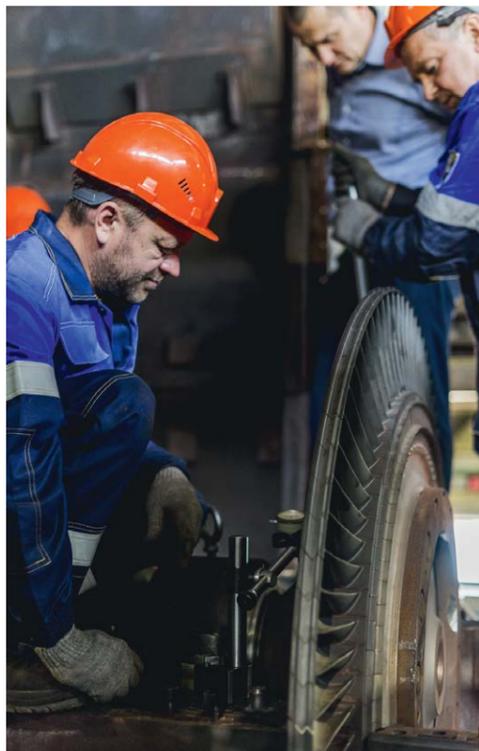
Помимо этого, компания продолжила свое развитие в части диагностического обслуживания объектов Единой системы газоснабжения России, в том числе оценки технического состояния скважин и оборудования технологических систем переработки газа, строительного контроля, инженерно-технического сопровождения эксплуатации, очистки, испытаний и осушки магистральных газо- и нефтепроводов, а также ведомственной приемки оборудования, поставляемого на объекты ПАО «Газпром».

Специалисты АО «Газпром оргэнергогаз» уделяют большое внимание научно-техническим разработкам, сотрудничают с ведущими опорными вузами страны, такими как РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина, МГТУ имени Н.Э. Баумана, Казанским научно-исследовательским технологическим университетом, МИФИ (Национальным ядерным университетом) и рядом других.

В 2017 году были продолжены работы по расширению функций распределенной многоуровневой специализированной информационно-аналитической системы ИСТС «Инфотех», разработанной АО «Газпром оргэнергогаз» и предназначенной для сбора, систематизации, накопления, обновления, обработки и анализа информации о техническом состоянии объектов Единой системы газоснабжения. В частности, сегодня активно развивается направление информационного обеспечения работ



Монтаж газогенератора двигателя АЛ-31СТН



Ремонтная база АО «Газпром центрэнергогаз»



На территории филиала «Саратовгордиагностика» АО «Газпром оргэнергогаз»



Керамический стержень отливки рабочей лопатки 1-й ступени ТВД ГПА SGT-600 «Балтика-25»



Работники АО «Газпром электрогаз»

по техническому надзору и капитальному ремонту магистральных газопроводов.

В рамках реализации программы импортозамещения, принятой в ПАО «Газпром», специалисты компании «Газпром оргэнергогаз» в 2017 году провели работы по созданию инновационных систем мониторинга технического состояния технологического оборудования и трубопроводов, а также разработку комплексов снарядов нового поколения для внутритрубной дефектоскопии магистральных газопроводов.

Сегодня разработанная специалистами АО «Газпром оргэнергогаз» на базе волоконно-оптических датчиков система мониторинга технического состояния элементов трубопроводной обвязки компрессорных станций, а также опасных участков вновь строящихся магистральных газопроводов, проходит опытную эксплуатацию на ряде объектов ПАО «Газпром».

Борис Житомирский, генеральный директор АО «Газпром оргэнергогаз»:

«В 2017 году сделано немало, но впереди у нас новые масштабные цели, и в числе основных, стоящих сегодня перед специалистами компании «Газпром оргэнергогаз», – участие в реализации крупнейшего в мире инвестиционного проекта «Сила Сибири», в строительстве Амурского газоперерабатывающего комплекса и Чаядинского газоконденсатного месторождения, а также развитие информационного обеспечения по строительному надзору и капитальному ремонту газопроводов».

Помимо этого, в 2017 году авторский коллектив компании был удостоен премии ПАО «Газпром» в области науки и техники за проект по разработке и внедрению перспективных технологий испытаний на прочность, осушки полости и ввода в действие газопроводов.

«ГАЗПРОМ ЭЛЕКТРОГАЗ»: АКЦЕНТ НА ПРОИЗВОДСТВО

В 2017 году работники 10 филиалов АО «Газпром электрогаз» обеспечили техническое обслуживание и ремонт оборудования на 8537 объектах 24 эксплуатируемых дочерних обществ ПАО «Газпром», от самых северных объектов добычи газа – Бованенковского НГКМ – до самых южных объектов транспортировки газа – КС «Береговая». Объем выполненных работ в денежном эквиваленте составил 5,2 млрд руб.

По итогам 2017 года компания «Газпром электрогаз» показала высокие результаты по поставке на объекты ПАО «Газпром» продукции собственного производства: более 50 комплектно-трансформаторных подстанций поставил завод «Электроцит», некоторые из которых входили в состав блочно-комплектных трансформаторных подстанций производства филиала «Афипэлектрогаз».

Сегодня оба предприятия в составе «Газпром электрогаза» занимаются новейшими разработками и запускают в серийное производство новые виды продукции. Одной из новинок стали энергоэффективные трансформаторы серии ТМГЭ, которые соответствуют объектам и технологиям высокой энергетической эффективности, прописанным в Постановлении Правительства РФ № 600 от 17 июня 2015 года. Особенность

этих трансформаторов в герметичном исполнении, без расширителя. В них полностью отсутствует воздушная или газовая подушка, что улучшает условия работы масла – исключается его ускоренное окисление, шлакообразование и увлажнение.

Помимо этого, была разработана серия столбовых трансформаторов ТМГС, которые

предназначены для питания небольших удаленных объектов: нефтяных вышек, АЗС, антенн сотовой связи, населенных пунктов. Надежное и устойчивое размещение этого вида трансформатора на столбовой опоре обеспечивает уникальная конструкция бака и особая система крепления.

В свою очередь работники филиала «ЭлектрогазПроект» в прошлом году разработали новый программный продукт «Информационно-техническая система учета энергетического оборудования», предназначенный для автоматизации работы специалистов дочерних обществ ПАО «Газпром», осуществляющих планирование технического обслуживания, текущего и капитального ремонта основных средств.

В рамках проведенного собрания акционеров было отмечено, что важнейшей задачей компании по-прежнему является освоение ремонта всего спектра энергетического оборудования, эксплуатируемого в «Газпроме», а также развитие потенциала филиалов. По итогам 2017 года работ, выполненных собственными силами, составила около 80% от общего объема, в плане на 2018 год – увеличение загрузки персонала на 85%.

Одним из успешных примеров освоения ремонтов оборудования является выполнение собственными силами регламентных работ на электростанциях собственных нужд отечественного и импортного производства, в том числе с двигателями Cummins, с 2016 по 2018 годы этот показатель увеличился до 98%.

Виктория ВАЛУЕВА,
Людмила ХОДАКОВА,
Наталья БИТЮКОВА,
Александр СМАКОВСКИЙ

Анатолий Наумец, генеральный директор Управляющей организации ООО «УК «Электрогаз»:

«В текущем году мы планируем закрепить позиции компании по уже освоенным направлениям деятельности, а также увеличить объем выполненных работ собственными силами.

Существенно увеличить объемы производства и качество производимой продукции, безусловно, позволит модернизация производственных мощностей, оснащение новыми запчастями и оборудованием существующей базы, а также строительство новых производственных площадей.

Помимо этого, мы планируем продолжить развитие важного взаимодействия между производителем энергетического оборудования филиалом «Афипэлектрогаз» и подрядным филиалом «Кубаньэлектрогаз» в части выполнения шефмонтажных и пусконаладочных работ на оборудовании собственного производства. Такая кооперация позволит не только повысить качество, но и минимизировать сроки выполнения работ».

РЕКОНСТРУКЦИЯ ОБЪЕКТОВ ДЛЯ ГАЗИФИКАЦИИ РЕГИОНОВ РОССИИ

18 июня в Ростовской области Председатель Совета директоров ПАО «Газпром» Виктор Зубков, заместитель Председателя Правления ПАО «Газпром» Валерий Голубев и Губернатор Ростовской области Василий Голубев приняли участие в торжественных мероприятиях, посвященных вводу в эксплуатацию после реконструкции газораспределительных станций «Гуково» в Красносулинском районе и «Шахты-2» в Октябрьском районе.

В результате реконструкции проектная производительность ГРС «Шахты-2» увеличена более чем в семь раз – до 151,7 тыс. куб. м в час, ГРС «Гуково» – более чем в 11 раз – до 160 тыс. куб. м в час. Это повысило надежность газоснабжения существующих потребителей и создало условия для газификации новых, в частности, на территории опережающего развития «Гуково».

«Создавая в Ростовской области современные объекты газоснабжения, а станции «Шахты-2» и «Гуково» – это, по сути,

совершенно новые объекты, гораздо более производительные, «Газпром» создает дополнительные условия для социально-экономического развития региона. В том числе для реализации инвестиционных проектов в сельском хозяйстве, легкой промышленности и машиностроении. Это тысячи новых рабочих мест», – сказал Виктор Зубков.

По материалам управления информации ПАО «Газпром»
Фото Татьяны ЗЕЗЮЛИНОЙ



ГРС «Гуково» после реконструкции



Василий Голубев и Виктор Зубков на ГРС «Гуково»



Официальная делегация на ГРС «Гуково»



ГРС «Гуково»

подготовительных работ: заключены договоры аренды земельных участков, выполнены работы по очистке территории от взрывоопасных предметов, а также проведены археологические работы.

Кроме того, для обеспечения безусловных сроков ввода объекта в эксплуатацию была проведена тщательная работа с заводами-производителями и поставщиками – осуществлялся постоянный контроль изготовления оборудования и его поставки на объект реконструкции.

В качестве системы линейной телемеханики применен комплекс программно-технических средств «Магистраль-21» с использованием российских комплектующих, а также установлены блочно-комплектные устройства электропитания, произведенные на дочернем предприятии холдинга «Газпром центрремонт» в Краснодарском крае – в Афиском филиале АО «Газпром электрогаз».

Помимо этого, с целью повышения надежности газоснабжения была проведена реконструкция газопровода-отвода протяженностью почти 49 км.

Параллельно с окончанием строительства были проведены пусконаладочные работы и обеспечена готовность к подаче электроэнергии на подстанции и пуску газа в линейную часть и технологические коммуникации газораспределительной станции. Все работы были выполнены точно в срок.

Введенная в эксплуатацию ГРС «Гуково» с увеличенной производительностью будет способствовать развитию промышленного потенциала нескольких районов Ростовской области и позволит увеличить темпы газификации жилых кварталов муниципального образования, а также обеспечит газоснабжение 16 потенциальных резидентов территории опережающего развития «Гуково» – единственной в Европейской части Российской Федерации.



Хайбула Яхьяев, первый заместитель генерального директора по капитальному строительству и реконструкции ООО «Газпром центрремонт»:

«Наша компания является заказчиком проведения работ по реконструкции газораспределительной станции «Гуково», в свою очередь, сам объект находится в зоне эксплуатационной ответственности Ростовского линейно-производственного управления магистральных газопроводов ООО «Газпром трансгаз Краснодар».

Работы проводились в соответствии с «дорожной картой» реконструкции газораспределительных станций, расположенных на территории Ростовской области.

Важно отметить, что к данному проекту скорее подходит термин «строительство», чем «реконструкция», об этом говорит и масштаб проведенных работ, и увеличение производительности станции в 11 раз по сравнению с проектными показателями.

Для своевременного начала строительно-монтажных работ нашими специалистами был проведен цикл



Схема магистральных газопроводов в Ростовской области. Инфографика с сайта ПАО «Газпром»

О ГАЗИФИКАЦИИ РОССИИ

Газификация регионов России – одно из наиболее масштабных и социально значимых направлений работы «Газпрома» на внутреннем рынке.

Программы газификации регионов осуществляются совместно «Газпромом» и властями 67 субъектов Российской Федерации. При этом компания финансирует строительство межпоселковых газопроводов, то есть доведение газа до населенных пунктов, а региональные власти отвечают за прокладку уличных сетей и подготовку потребителей к приему газа.

Средний уровень газификации страны с 2005 года увеличен с 53,3% до 68,1%. На эти цели «Газпром» направил около 325 млрд руб. При этом газификация сельской местности выросла в 1,7 раза и на 1 января 2018 года составляет 58,7%, а это значит, что десятки тысяч семей по всей России ежегодно получают доступ к преимуществам использования природного газа и к новому качеству жизни.

ПОВЕЛИТЕЛИ МЕТАЛЛА, УКРОТИТЕЛИ ОГНЯ

В Красноурьинском отделении Центра обучения кадров АО «Газпром центрэнергогаз» прошла специальная подготовка и периодическая аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства.

В мероприятии приняли участие специалисты сварочного производства из Югорского, Нижегородского, Ухтинского, Екатеринбургского и Санкт-Петербургского филиалов компании «Газпром центрэнергогаз». Все участники показали высокий уровень практических навыков и теоретических знаний.

В экспертную комиссию вошли: Дмитрий Скачедубов, начальник отдела производственного обучения, аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства Красноурьинского отделения Центра обучения кадров АО «Газпром центрэнергогаз», и Владислав Фролов, главный сварщик компании. Возглавил комиссию заместитель генерального директора аттестационного и сертификационного центра «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» Илья Букин.

На базе Красноурьинского отделения Центра обучения кадров компании уже

четвертый год успешно функционирует Центр специальной подготовки и Аттестационный пункт для сварщиков и специалистов сварочного производства. За это время специалисты отдела производственного обучения, аттестации сварщиков и специалисты сварочного производства Красноурьинского отделения совместно с отделом главного сварщика инженерно-технического управления компании организовали и провели 950 аттестаций персонала, из них 624 аттестации сварщиков и 326 – специалистов сварочного производства.

Основной функцией Центра специальной подготовки является проведение мероприятий для получения специалистами АО «Газпром центрэнергогаз» теоретических знаний и практических навыков, учитывающих особенности проведения, а также руководство и технический контроль выполнения сварочных работ. Кроме того, специалисты Центра обеспечивают

техническую подготовку производства сварочных работ, а также разработку производственно-технологической и нормативной документации.

Помимо этого, проводится специальная подготовка сотрудников, занятых на работах по изготовлению, реконструкции, строительству, монтажу и ремонту оборудования и объектов, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, техническому и атомному надзору (Ростехнадзор). В связи с этим основной функцией Аттестационного пункта является организация и проведение практических и теоретических экзаменов для дальнейшего допуска сварщиков и специалистов сварочного производства для работ на этих объектах. По итогам аттестации участникам выдается аттестационное удостоверение установленного образца.

Приоритетной задачей компании «Газпром центрэнергогаз» является обеспечение качественного и эффективного ремонта объектов Единой системы газоснабжения России, а сварочные работы являются неотъемлемой частью процесса ремонта. Поэтому на сегодняшний день в соответствии с требованиями федеральной и отраслевой нормативной документации по сварке и контролю качества сварных соединений подготовка и аттестация специалистов сварочного производства входит в число актуальных вопросов развития предприятия.

В ближайшее время в Красноурьинском отделении планируется организация и проведение курсов краткосрочного повышения квалификации по сварочному производству в объеме 16 и 36 учебных часов. Данные курсы позволят повысить профессиональные навыки инженерно-технического персонала, задействованного в сварочном производстве, который ранее не был аттестован.

Виктория ВАЛУЕВА



Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей



Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом



Ручная дуговая сварка покрытыми электродами



Дмитрий Скачедубов, начальник отдела производственного обучения, аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства Красноурьинского отделения Центра обучения кадров АО «Газпром центрэнергогаз»:

«С ноября 2017 года в нашем отделении проводятся 72-часовые курсы целевого назначения по практической подготовке сварщиков компании «Газпром центрэнергогаз». Основной задачей курсов является повышение практических навыков и умений у сварщиков филиалов Общества по следующим способам сварки: ручная дуговая сварка покрытыми электродами, ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом, механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей. Работники проходят обучение на современном сварочном оборудовании с применением современных сварочных материалов под руководством инструктора».

и смесей. Работники проходят обучение на современном сварочном оборудовании с применением современных сварочных материалов под руководством инструктора».

НЕТ ВЕРШИНЫ МАСТЕРСТВА



Участников соревнований напутствовал первый заместитель генерального директора – главный инженер ООО «Газпром подземремонт Уренгой» Данияр Хадиев

22 мая на базе производственного обслуживания Оренбургского управления интенсификации и ремонта скважин ООО «Газпром подземремонт Уренгой» состоялся финальный этап конкурса профессионального мастерства среди лучших бригад капремонта, водителей вахтовых автомобилей, мотористов цементировочных агрегатов, а также слесарей-ремонтников. В соревнованиях на звание лучшего по профессии приняли участие около 100 работников из семи филиалов предприятия.

Конкурс профессионального мастерства среди лучших представителей рабочих специальностей компании «Газпром подземремонт Уренгой» проводится с 2009 года. На отборочных турах конкурса в филиалах выявляют самых подготовленных и психологически устойчивых для дальнейшего участия в финале конкурса, который проходит раз в два года.

Со словами напутствия к участникам профессионального конкурса обратился первый заместитель генерального директора – главный инженер предприятия Данияр Хадиев, который подчеркнул значение проводимых соревнований для специалистов, отметив необходимость обмена опытом и важность приобретения новых компетенций.

Председатель ОППО «Газпром подземремонт профсоюз» Вячеслав Зинченко пожелал участникам финального этапа успехов и удачи в честной и бескомпромиссной борьбе и отметил готовность профсоюзной организации максимально поддерживать коллективы филиалов как в рамках организации мероприятий, так и в плане улучшения социально-бытовых условий производственной деятельности.

Конкурс включал в себя два этапа – теоретический и практический, которые были пройдены участниками поочередно. Во время практического задания бригады капитального ремонта скважин практиковались на установке УПА-60, специалисты по подземному ремонту скважин проводили операции на колтюбинговой установке М-20, водители демонстрировали на парковочной площадке фигуры виртуозного вождения автомобилем, слесари-ремонтники соревновались в мастерских ремонтно-механического участка.

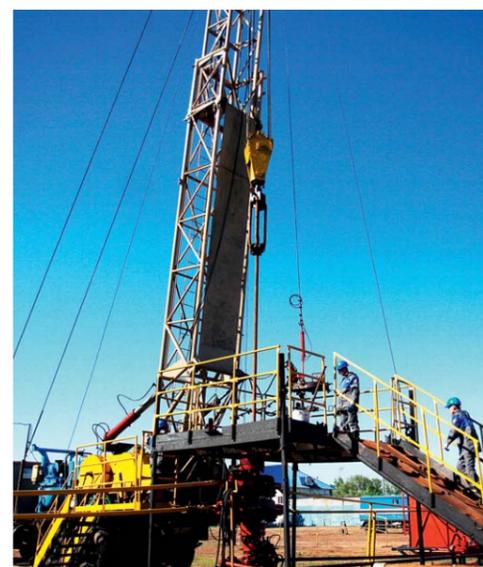
Самыми зрелищными из соревнований оказались выступления бригад капремонта скважин, работающих на подъемной установке, рядом с которой свои конкурсные задания выполняли мотористы цементировочных агрегатов и бригады, работающие на колтюбинговых установках.

На втором этапе конкурсанты прошли тестирование, вопросы которого были связаны с технологией производства работ, техникой безопасности, характеристиками применяемых инструментов.

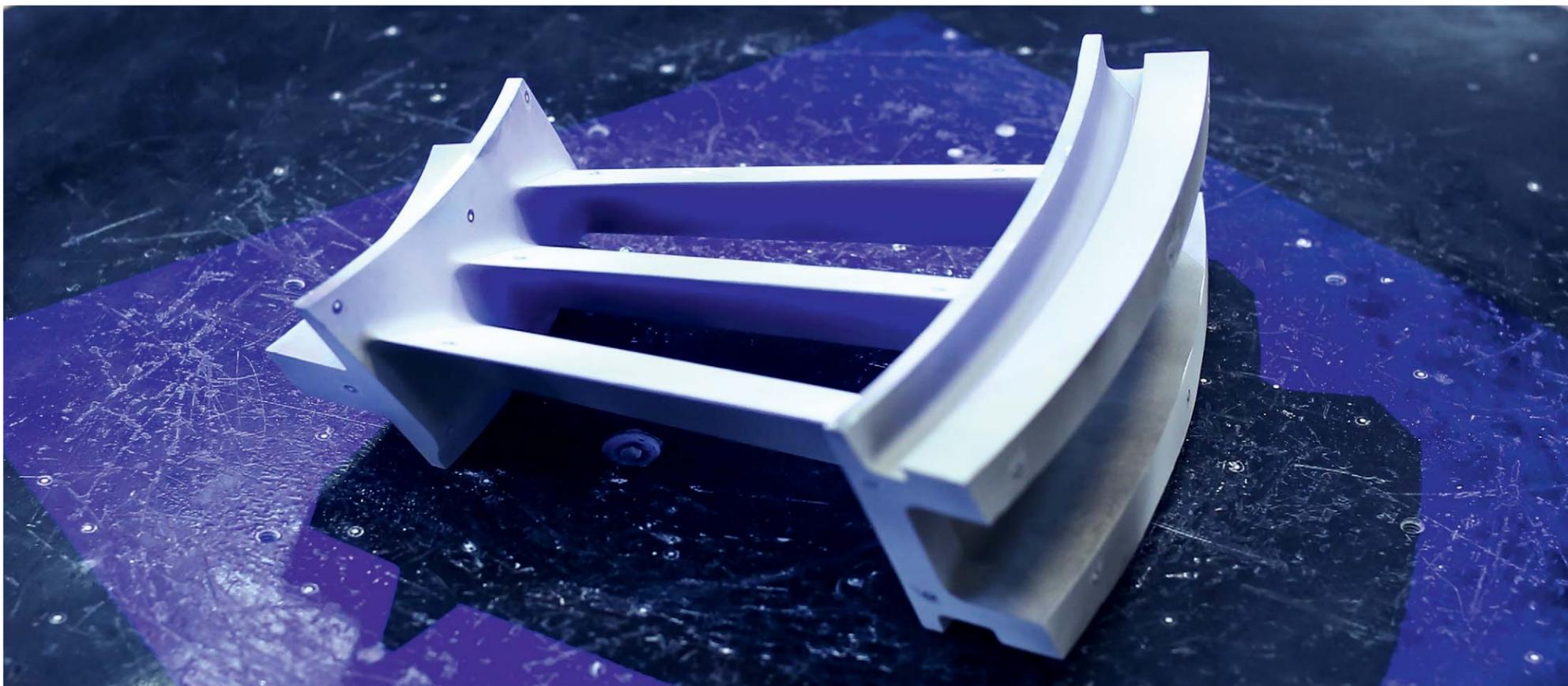
Вячеслав КАЛИНИН



Специалисты выполняют конкурсное упражнение на колтюбинговой установке



Самыми зрелищными моментами конкурса зрители признали работу бригад капремонта на подъемной установке УПА-60



КАК ПРОИЗВОДЯТ ТУРБИННЫЕ ЛОПАТКИ

Завод «Турбодеталь», созданный в 1986 году в результате технического перевооружения Центральной базы протехобслуживания и комплектации, сегодня является филиалом ОАО «Газэнергосервис», дочерней компании холдинга ООО «Газпром центрремонт». За годы производственной деятельности завод стал передовым предприятием на территории России и СНГ по изготовлению точнолитых деталей для турбин газоперекачивающих агрегатов импортного и отечественного производства.

Сегодня «Турбодеталь» предлагает более шестидесяти наименований рабочих и направляющих лопаток, произведенных из жаропрочных сплавов методом прецизионного литья по выплавляемым моделям, для газовых турбин как отечественного, так и импортного производства.

В новой рубрике «Изучаем производство» корпоративной газеты «Центрремонт» вы узнаете интересные детали о производстве одной из самых важных и наиболее нагруженных деталей газовой турбины.



Технологический процесс производства литых заготовок турбинных лопаток из жаропрочных сплавов начинается с изготовления керамических стержней, формирующих в лопатках полости, служащие каналами охлаждения.

Прессование керамических стержней осуществляется на инжекционном прессе. Керамический шликер заполняет полость пресс-формы керамического стержня и затвердевает, формируя каналы охлаждения будущей лопатки.



После прессования керамические стержни проходят прокаливку в электрической печи с пятисторонним нагревом,

приобретая прочность и способность противостоять воздействию жидкого металла. Прокаленные стержни очищаются от материала засыпки, обдуваются сжатым воздухом и поступают на следующие операции: зачистку и визуальный контроль.



Зачистка больших партий керамических стержней производится на лазерной установке высокой производительности. Луч лазера специальной управляющей программы обходит всю поверхность керамического стержня, удаляя облои, технологические перемычки, и скругляет острые кромки стержня.



Изготовление восковых моделей производится запрессовкой полимерной композиции в формообразующую оснастку с установленным в нее керамическим стержнем. При запрессовке пластиковая модельная масса заполняет полость оснастки, обтекая при этом керамический стержень.



После охлаждения восковую модель отливки извлекают из оснастки. Далее восковые модели направляются для подготовки к сборке в литейные модельные блоки, где удаляются облои и закрываются технологические отверстия.



Данные блоки также изготовлены из модельных масс, они состоят из отдельных элементов литниково-питающих систем, обеспечивающих равномерное затвердевание металла после заполнения им литейной формы.



Операция сборки литейных блоков очень ответственна, так как качество сборки оказывает ключевое влияние на металлургическое качество отливки.



Собранные модельные блоки поступают на роботизированную линию для нанесения огнеупорного состава и изготовления литейной формы – керамической оболочки. Здесь проводится операция обезжиривания блоков в целях обеспечения смачиваемости керамической суспензией поверхностей восковой модели и модельного блока.



Изготовление керамических форм-оболочек производится последовательным (послойным) нанесением керамики на модельный блок с сушкой каждого слоя.



Количество слоев керамической формы различно для каждого блока и зависит от массогабаритных размеров отливки и параметров заливки жидким металлом. После сушки последнего слоя керамической оболочки и вскрытия литейной чаши формы-оболочки устанавливаются в корзину бойлерклава, где под действием температуры и давления пара модельная композиция расплавляется и удаляется через вскрытую литейную чашу. Остатки модельной массы выводятся из полости формы-оболочки при прокатке.



Полученные формы оборачиваются огнеупорным теплоизоляционным материалом для создания оптимального режима охлаждения отливки после заполнения формы жидким металлом. Таким образом снижается количество металлургических дефектов и повышается уровень качества отливки.



Заливка осуществляется в вакуумной плавильно-заливочной установке подготовленным жидким сплавом. Залитую металлом форму после кристаллизации сплава извлекают и устанавливают на стол для охлаждения.



В случае износа тигля индуктора вакуумной установки или изменения номенклатуры отливок, связанной с маркой сплава, производится замена тигля вакуумной установки.

После замены тигля плавильная установка обеспечивает выполнение заливки форм другой маркой жаропрочного сплава или нержавеющей стали.



Литейные формы после охлаждения до температуры цеха и удаления остатков наружной керамической оболочки проходят операцию абразивной отрезки отливки от литейного блока.



Для удаления остатков керамической формы с наружных поверхностей отливки проходят струйно-абразивную обработку. В местах обрезки остатки от литников удаляются с помощью пневматических бормашинок. Здесь же производится зачистка обоя отливок.



Полученные отливки направляются на операцию удаления керамических стержней.

Операция проводится в автоклаве, где под действием давления, температуры и раствора щелочи керамический стержень растворяется, освобождая внутреннюю полость отливки.

Образующий в результате реакции силикат вымывается из полости отливки струей воды.



Для определения годности отливок выполняются операции радиографического контроля на полноту удаления керамического стержня и контроля геометрических параметров, который производится сравнением теоретических 3D-моделей отливок с оцифрованным объемным изображением реальных литых заготовок.



Последним этапом является финишная и полуфинишная абразивная обработка отливок. Производится доводка газодинамических профилей для соответствия требованиям конструкторской документации, а также для увеличения класса чистоты поверхности.

НАШ ПОСТАВЩИК КРЕМЛЯ



Российский завод-производитель силовых трансформаторов, комплектных трансформаторных подстанций и распределительных устройств АО «Электроцит», который входит в состав АО «Газпром энергогаз», дочернего общества холдинга ООО «Газпром центрремонт», поставил и смонтировал в башнях Московского Кремля новые распределительные щиты собственного производства.

Проведенные работы стали частью реставрации крепостных стен и башен в рамках проекта по сохранению объекта культурного наследия федерального значения «Московский Кремль – ансамбль памятников архитектуры XV–XVI, XVII, XVIII, XIX вв.».

Установленное электротехническое оборудование предназначено для обеспечения энергией Благовещенской, Константино-Еленинской и Тайницкой башен Кремля.

Завод «Электроцит», входящий с ноября 2009 года в холдинговую компанию ООО «Газпром центрремонт» в структуре

предприятий АО «Газпром энергогаз», сегодня производит электрооборудование для объектов Единой системы газоснабжения России, предприятий энергетического сектора, промышленного и жилищного строительства. Помимо этого, АО «Электроцит» занимает устойчивые позиции на российском рынке по производству и поставкам энергооборудования.

Производственные мощности предприятия представляют собой два цеха площадью более 8000 кв. м. Сегодня ведется строительство третьего цеха.

Обновляемая и модернизируемая техническая и производственная база позволяет разрабатывать и выпускать с высокой степенью автоматизации производства высококачественное современное энергетическое оборудование, востребованное потребителями.

На заводе внедрены современные технологии автоматизированного проектирования, а также установлено современное технологическое оборудование ведущих мировых производителей.

Общая численность персонала завода составляет более 480 человек. Штат предприятия укомплектован высококвалифицированными инженерами и рабочими, имеющими многолетний практический опыт и глубокие профессиональные знания.

В условиях значительного роста объема заказов и для выполнения сложных инженерно-технических проектов технические

специалисты завода постоянно повышают квалификацию, ежегодно проходят стажировки в учебных центрах.

Предприятие имеет свидетельства об оценке соответствия энергетического оборудования федеральным нормам промышленной безопасности и условиям эксплуатации на объектах ПАО «Газпром».

Наталья БУРДИНА



Производство завода АО «Электроцит»

ИНТЕРЕСНО ЗНАТЬ

Благовещенская башня – одна из рядовых четырехгранных башен Московского Кремля, расположенная на южной стороне крепостной стены. Башня построена, предположительно, в 1487 году по проекту неизвестного архитектора. Во времена Ивана IV Грозного в ней размещалась тюрьма, а позже башня стала играть роль придела и колокольни при церкви Благовещения.

Высота башни – 32,45 метра (30,7 метра без флюгера). Основной объем имеет форму четверика, который завершается боевой площадкой с бойницами вертикального обстрела; выше на четверике поменьше надстроено шатровое завершение с декоративной смотровой площадкой и слуховыми окошками. Парапет боевой площадки украшен поясом из ширинок, фасады – полукруглыми колонками. На вершине башни размещен позолоченный флажок-флюгер, увенчанный декоративным навершием с птичками.

Привлекает внимание широкая белокаменная полоса в основании башни – существует предположение, что это остаток белокаменного Кремля 1367 года.

НОВОСТИ «ГАЗПРОМА»

«ГАЗПРОМ» ПРОДОЛЖАЕТ УКРЕПЛЯТЬ СОТРУДНИЧЕСТВО С ИНВЕСТОРАМИ И АКЦИОНЕРАМИ



Заместитель Председателя Правления ПАО «Газпром» Андрей Круглов на Дне инвестора

Совет директоров ПАО «Газпром» одобрил проводимую компанией работу с инвесторами и акционерами. Компания полностью и своевременно выполняет свои обязательства по раскрытию информации, а также прилагает значительные усилия по расширению взаимодействия с инвестиционным сообществом с использованием различных форматов и инструментов.

Развитие диалога с акционерами, инвесторами и аналитиками позволяет своевременно информировать их о производственных и финансовых результатах, стратегии развития и реализации ключевых проектов «Газпрома», анализировать поступающие отзывы и предложения, способствует увеличению капитализации компании и снижению стоимости привлекаемого финансирования.

Ключевым мероприятием в области работы с инвестиционным сообществом является День инвестора ПАО «Газпром». В 2017 году он был организован в Сингапуре и Гонконге. В мероприятии приняли участие около 200 портовых

управляющих и аналитиков крупнейших международных инвестиционных фондов и кредитных организаций. В 2018 году День инвестора прошел в Нью-Йорке и Лондоне. Трансляция данных мероприятий также осуществлялась в сети Интернет.

Представители руководства ПАО «Газпром» и ключевых подразделений компании осуществляют активное взаимодействие с инвесторами путем проведения целевых встреч («роуд-шоу») в ключевых международных финансовых центрах, а также в рамках международных инвестиционных конференций. Компания также регулярно

проводит телефонные конференции для аналитиков и инвесторов по результатам финансовой отчетности.

Кроме того, в 2017 году представители инвестиционного сообщества посетили производственные объекты Группы «Газпром» в Надым-Пур-Тазовском регионе – Заполярное, Уренгойское и Новопортовское месторождения.

Одним из важных результатов работы стало значительное улучшение рекомендаций инвестиционных аналитиков относительно стоимости ценных бумаг «Газпрома». За 2017 год шесть аналитиков ведущих инвестиционных банков повысили рекомендации по акциям ПАО «Газпром», кроме того, один новый банк начал аналитическое покрытие акций «Газпрома» с рекомендацией «покупать». Общее количество российских и иностранных инвестиционных банков, выпускающих аналитические отчеты по акциям «Газпрома» с рекомендациями «покупать» и «держат», выросло с 80% до 90%.

В 2017 году «Газпром» провел эффективную работу на российском и международных рынках долгового капитала. В частности, благодаря плодотворному сотрудничеству с долговыми инвесторами – крупными международными инвестиционными компаниями и финансовыми институтами – компания заключила ряд успешных сделок по размещению еврооблигаций и привлечению банковских кредитов.

Кредитные рейтинги ПАО «Газпром» от ведущих международных рейтинговых агентств по итогам 2017 года находились на уровне суверенного рейтинга Российской Федерации.

В настоящее время рейтинги «Газпрома» от ведущих агентств – Moody's, StandardandPoor's и Fitch – находятся на инвестиционном уровне, что расширило круг инвесторов в долговые инструменты ПАО «Газпром» и возможности компании по привлечению и снижению стоимости привлекаемого финансирования.

Принятая в «Газпроме» система корпоративного управления отвечает требованиям российского законодательства, лучшим отечественным и международным практикам в этой сфере. Это подтверждено заключением внешних экспертов по итогам проведенного в 2017 году независимого аудита. Структурные подразделения «Газпрома» эффективно выполняют возложенные на них обязанности Корпоративного секретаря компании.

По материалам управления информации ПАО «Газпром»



Заполярное месторождение.

На фото – оператор по добыче нефти и газа ООО «Газпром добыча Ямбург» Виктор Белогуров

ФУТБОЛ ДЛЯ ДРУЖБЫ

Накануне открытия самого важного события этого лета — Чемпионата мира по футболу FIFA — 2018 в России — в Москве в рамках шестого сезона международной детской социальной программы «Футбол для дружбы», организованной ПАО «Газпром», прошел Международный детский форум.

Мероприятие объединило участников из 211 стран и регионов мира, представляющих Азию, Африку, Австралию и Океанию, Европу, Северную и Южную Америку.

В форуме приняли участие 1500 детей, а также их сопровождающие. Общее количество участников и гостей составило около 5000 человек. На мероприятии выступили мальчики и девочки, в том числе с инвалидностью, участвовавшие в программе в качестве юных футболистов, юных журналистов и юных тренеров. Всех их объединила одна миссия: продвижение общечеловеческих ценностей — дружбы, равенства, справедливости, здоровья, мира, преданности, победы, традиций и чести.

Почетными гостями мероприятия стали представители Правительства Российской Федерации, Олимпийского комитета России, FIFA, главы футбольных федераций, звезды футбола, олимпийские и паралимпийские чемпионы, общественные деятели. Со словами приветствия к юным участникам обратился Икер Касильяс, испанский футболист, вратарь и капитан португальского клуба «Порту». С ребятами пообщались старший тренер юношеской сборной России Александр Кержаков, сирийский футболист Фирас Аль-Хатиб, а также принц, административный директор футбольной федерации Саудовской Аравии Абдулрахман Бин Ибрахим Альсайяр.

Заместитель Председателя Правительства Российской Федерации Ольга Голодец зачитала приветствие Президента Российской Федерации Владимира Путина к участникам форума: «Убежден, что такие масштабные инициативы, как проект «Футбол для дружбы», выполняют важную миссию. Они поддерживают детский и юношеский спорт, служат продвижению ценностей здорового, активного образа жизни, воспитывают у ребят уважение к представителям разных национальностей и культур».

Форум открыл Председатель Совета директоров ПАО «Газпром» Виктор Зубков.

«Газпром» как одна из самых социально ответственных компаний в мире всегда поддерживала развитие детского спорта. Футбол, который по праву считается самым популярным и массовым видом спорта в мире, больше других подходит для объединения людей, говорящих на разных языках,

вокруг ценностей, понятных любому человеку на нашей планете. В первую очередь это мир, равенство и дружба. Для ребят это возможность в первую очередь найти новых друзей: вместе учиться, развиваться и добиваться успехов в спорте. Сегодня участники нашего форума — это дети из 211 стран и регионов мира. По сравнению с 2013 годом, когда мы впервые начали программу «Футбол для дружбы», география мероприятия выросла в 26 раз. За прошедшие пять лет в программе приняли участие более 4 тысяч ребят. Общее количество сторонников проекта превысило 3 миллиона человек», — сказал Виктор Зубков.

На форуме был объявлен победитель детского голосования, получивший в этом году главную награду программы — Кубок «Девяти ценностей». Юные участники «Футбола для дружбы» выбрали из 32 национальных сборных, принимающих участие в Чемпионате мира по футболу, сборную Бразилии как команду, наиболее полно отвечающую ценностям программы. В тройку лидеров также вошли сборные России и Германии.

На весь период финальных мероприятий программы, которые прошли с 8 по 15 июня, были запущены экологичные маршруты дружбы: 4 автобуса на газомоторном топливе возглавили колонны транспорта, перевозящего международные делегации. Увеличение количества автотранспорта на газомоторном топливе помогает существенно сократить загрязнение воздуха в Москве.

Все финальные мероприятия шестого сезона освещали юные журналисты Международного детского пресс-центра программы. Во время подготовки к чемпионату и форуму дети и взрослые со всего мира приняли участие в работе трехдневного Международного лагеря дружбы в Москве.

Итогом мероприятия этого года и подарком всем его юным участникам стало посещение матча-открытия Чемпионата мира по футболу FIFA — 2018 в России™.

По материалам управления информации ПАО «Газпром»



Участники Международного детского форума

ИНТЕРЕСНО ЗНАТЬ

Международная детская социальная программа «Футбол для дружбы» реализуется ПАО «Газпром» с 2013 года.

Цель программы — развитие детского футбола, воспитание толерантности и уважения к различным культурам и национальностям у детей из разных стран.

Специальная награда программы «Футбол для дружбы» — Кубок «Девяти ценностей». Это уникальный трофей, который ежегодно вручается одному из профессиональных футбольных клубов за реализацию социальных инициатив, воплощающих в жизнь ценности проекта. Победителя выбирают юные послы программы путем голосования, которое проходит во всех странах — участниках «Футбола для дружбы».

Тысячи участников по всему миру присоединяются к программе ежегодно. За время реализации программы ее география существенно расширилась — с 8 стран в 2013 году до 211 стран в 2018 году. Сотни юных футболистов становятся послами движения «Футбол для дружбы» и его ценностей в своих странах. Символ проекта «Футбол для дружбы» — браслет дружбы — носят 3 миллиона детей и взрослых по всему миру, в том числе знаменитые спортсмены, журналисты, артисты, политики, президенты разных стран.

В начале шестого сезона программы по результатам открытой жеребьевки были сформированы 32 международных футбольные сборные дружбы, названные в честь редких и исчезающих видов животных, а также определены позиции для каждого юного футболиста (вратарь, защитник, полузащитник или нападающий) из 211 стран и регионов. Команды, сформированные по принципу «Футбола для дружбы», позволили детям разных национальностей и культур найти общий язык и научиться идти на компромиссы ради общих побед.



Виктор Зубков, Ольга Голодец и Икер Касильяс



Ольга Голодец



Виктор Зубков



Браслет дружбы для Виктора Зубкова



Юные футболисты



Друзья по футболу

ДОНОРСКИЙ МАРАФОН

18 июня завершился четырехдневный корпоративный донорский марафон холдинга «Газпром центрремонт», приуроченный к Всемирному дню донора крови и к Году добровольца и волонтера в России. Семнадцатая акция проекта «Корпоративное донорство – равнодушных нет!» объединила 420 сотрудников холдинга из 16 городов России: Москвы, Санкт-Петербурга, Щекино (Тульская область), Брянска, Саратова, Ростова-на-Дону, Краснодара, Камышина (Волгоградская область), Нижнего Новгорода, Оренбурга, Тюмени, Нового Уренгоя, Югорска, Ухты, Сургута, Надыма.

Эстафету неравнодушных поочередно передавали друг другу работники центральных офисов, производственных предприятий и филиалов компаний ООО «Газпром центрремонт», АО «Газпром центрэнергогаз», АО «Газпром электрогаз», АО «Газпром оргэнергогаз», ОАО «Газэнергосервис», ПАО «ТМ», ООО «Газпром подземремонт Уренгой», ООО «НГХК».

Почетным гостем донорской акции в Москве стала молодая и талантливая актриса театра и кино, профессиональная певица и художница Юлия Шиферштейн, которая пожелала сотрудникам компании крепкого здоровья, любви, душевной гармонии и радости в сердце.

Помимо этого, послем лозунга «равнодушных нет!» на заводе «Тюменские моторостроители» стал Рустам Тотров, борец греко-римского стиля, серебряный призер летних Олимпийских игр 2012 года в Лондоне, заслуженный мастер спорта России.

Социальную инициативу работников завода «Ротор» в Волгоградской области поддержала депутат Камышинской городской Думы Любовь Филимонова.

Почетные гости поблагодарили доноров предприятий холдинга ООО «Газпром центрремонт» за их большое сердце и пожелали дальнейшего развития социально значимому корпоративному проекту.

Поддерживая государственную программу развития Службы крови и организовывая масштабные корпоративные акции по пропаганде добровольного донорства, холдинг «Газпром центрремонт» стал надежным партнером Центра крови ФМБА России. За 8 лет существования проекта донорами стали 5820 сотрудников.

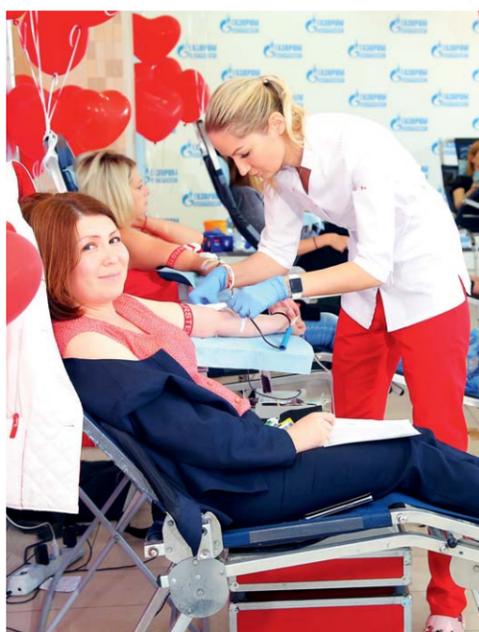
Наталья БУРДИНА



Любовь Филимонова поддержала доноров в Камышине



Юлия Шиферштейн (в центре) стала почетным гостем акции в Москве



Донорский марафон в Москве



Рустам Тотров (в центре) стал послем лозунга «равнодушных нет!» на заводе «Тюменские моторостроители»



Акция в АО «Газпром центрэнергогаз»



День донора на заводе «Ротор» – филиале ОАО «Газэнергосервис»



Доноры завода «РТО» – филиала ОАО «Газэнергосервис»



День донора на заводе «Турборемонт»



Акция в АО «Газпром центрэнергогаз» (г. Югорск)



На акцию – в хорошем настроении



«Корпоративное донорство – равнодушных нет!»



Добровольцы ООО «Газпром подземремонт Уренгой»



Акция в Ухте (АО «Газпром центрэнергогаз»)



**София Голосова, главный врач
производственного комплекса
Центра крови ФМБА России:**

«Начиная с 2008 года Министерством здравоохранения Российской Федерации и Федеральным медико-биологическим агентством в рамках национального

проекта «Здоровье» и государственной программы «Развитие здравоохранения» реализуется масштабная программа модернизации Службы крови.

За эти годы создано единое информационное пространство, обновлена автоматизированная информационная система трансфузиологии, введены современные средства коммуникации с донорами – СМС-информирование, личный кабинет донора.

Единая информационная база данных не только содержит федеральный регистр доноров, но и дает возможность проследить каждую дозу крови и ее компонентов на всех стадиях, начиная с прихода донора в учреждение и заканчивая выдачей продукции в медицинские организации. Это создает многоуровневую защиту от возможных ошибок, вызванных человеческим фактором.

Полное техническое переоснащение учреждений Службы крови, внедрение самого современного высокотехнологического медицинского оборудования позволяет соответствовать современным требованиям к качеству и безопасности заготавливаемой продукции.

Одним из основных векторов в привлечении здорового населения страны к безвозмездной сдаче крови и ее компонентов стало сотрудничество с бизнес-структурами, в том числе проведение совместно с Государственной программой развития Службы крови общероссийских проектов по пропаганде добровольного донорства крови.

На сегодняшний день Центр крови ФМБА России имеет обширный круг партнеров среди представителей социально ответственного бизнеса, различных государственных ведомств и ведущих вузов страны. Среди них такие крупные организации, как LG Electronics, Союз машиностроителей России, ООО «Газпром центрремонт» и другие. И с каждым годом к донорскому движению присоединяется все больше корпораций.

Регулярное проведение корпоративных дней донора позволяет максимально использовать донорские ресурсы и увеличить объем реализации готовой продукции.

В 2017 году в России донорами стали 1 321 794 человека, более 72% которых – регулярные доноры крови и ее компонентов.

Все заявки, поступающие в наш Центр от медицинских организаций, в том числе

экстренные запросы на определенные компоненты донорской крови, удовлетворяются в полной мере в течение всего года именно благодаря эффективному планированию деятельности.

Помимо этого, в Центре крови ФМБА России работает криобанк, дающий возможность сохранять эритроциты в жидком азоте при температуре -196°C до 10 лет. В криобанке хранятся не только эритроциты с редким фенотипом, необходимые для переливания гематологическим больным, но и запасы резервной отрицательной и резерв-положительной крови. Этот запас выручает в периоды массовых летних отпусков, в праздничные дни, когда снижается приток новых доноров.

Благодаря участию сотрудников компаний холдинга «Газпром центрремонт» в донорском движении увеличился не только донорский контингент по Москве, но и в регионах России.

Мы выражаем признательность за организацию грандиозного проекта «Корпоративное донорство – равнодушных нет!» и надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество».

«ДЕНЬ ДОБРА В «ПРЕОДОЛЕЙ-КЕ»

Волонтеры компаний ООО «Газпром центрремонт» и АО «Газпром центрэнергогаз» приняли участие в благотворительной акции «День добра в «Преодолей-ке».

По словам художественного руководителя инклюзивного танцевального проекта Евгения Елкина, такие акции помогают уравновесить чаши весов жизни, ведь «День добра» стал особенным событием для всех участников, которые поделились друг с другом душевным теплом, эмоциями, вдохновением и вниманием.

Самым важным итогом мероприятия стало общение волонтеров и подопечных благотворительного фонда поддержки инвалидов с нарушением опорно-двигательного аппарата. Ребята из «Преодолей-ки» обрели новых друзей и показали много ярких, трогательных танцевальных номеров, наполненных очень глубоким смыслом.

«Чтобы понять, принять и поверить в то, что создается в «Преодолей-ке», нужно приложить немалые душевные силы. Сегодня наши танцевальные номера обрели внимательного и неравнодушного зрителя, и за эту огромную душевную работу мы благодарны нашим гостям», – отметила президент фонда Анна Гонек.

Волонтерская деятельность развивается в компаниях холдинга ООО «Газпром центрремонт» уже много лет, сотрудники участвуют в благотворительных мероприятиях, поддерживают малообеспеченные и многодетные семьи, а также детей, оставшихся без попечения родителей. «День добра» стал первым подобным мероприятием в «Преодолей-ке», но, как отметили волонтеры холдинга, не последним. Ведь, по словам сотрудников компании, быть добровольцем сегодня – не просто дань моде, а понимание необходимости помогать тем, кому твоя поддержка очень нужна.

Наталья БУРДИНА



Кто поработал, тому концерт!



Участники благотворительной акции «День добра в «Преодолей-ке»



Сольный номер



Маленькая балерина и ее друзья



Доброволец – это звучит гордо!



Танцевальный номер «Красный командир»



Делимся душевным теплом



В ширенгу становись!



«Приезжайте к нам еще в гости»



Танцуют все!

«ГЕОГРАФИЧЕСКИЙ ОСКАР» ПРИЕХАЛ В «ГАЗПРОМ ЦЕНТРРЕМОНТ»

Начальник управления мониторинга Т0иР ООО «Газпром центрремонт» Александр Симонов стал обладателем премии «Хрустальный компас» в области национальной географии, экологии, сохранения и популяризации природного и историко-культурного наследия России, учрежденной Русским географическим обществом и корпоративной ассоциацией «Газпром на Кубани».

В этом году в оргкомитет национальной премии поступили заявки из 68 регионов России и 23 стран мира, включая Австралию, Великобританию, Грецию, Италию, Швецию, ЮАР, Японию. Всего авторы выдвинули на соискание премии 327 проектов и достижений, из них только 10 лучших работ получили свой «хрустальный компас».

Награду Александру Симонову вручил выдающийся российский путешественник, писатель, журналист, действительный член Русского географического общества и Академии проблем сохранения жизни Виталий Сундаков, который организовал и осуществил более 30 экспедиций в 25 странах мира. «Я с восторгом вручаю этот приз, который зарубежные СМИ называют «русским географическим Оскаром», – отметил Виталий Сундаков.

Фотопроект «Золото средней полосы» Александра Симонова – это серия тематических снимков, в которых отражено все многообразие оттенков природы Калужской и Брянской областей в разные времена года.

Почетным гостем VI церемонии вручения национальной премии «Хрустальный компас» стал губернатор Краснодарского края Вениамин Кондратьев: «Сегодня в этом зале собрались особые люди, которые выбрали смыслом своей жизни служение обществу, служение планете. Вы сохраняете историческое наследие всего земного шара, чтобы нашу великую, цветущую, красивую планету передать нашим детям, внукам и последующим поколениям».

В число победителей премии в этом году также вошли: Московский государственный университет им. М.В. Ломоносова



Виталий Сундаков вручает «русский географический Оскар» Александру Симонову

и издательство «Феория» за издание экологического атласа России; клуб «Морские практики» за реализацию проекта «Поморский карбас: пример практического мореходства»; культурно-образовательный центр, этнографический парк-музей «ЭТНОМИР»

за создание галереи «Путешествие по России»; межгосударственная телерадиокомпания «Мир» за создание документального фильма «Журилы. Жизнь на краю земли».

Наталья БУРДИНА



Фотопроект «Золото средней полосы». Весна, 2016 год



Осень, 2014 год



Зима, 2011 год



Лето, 2012 год

ОДИН ЗА ВСЕХ, И ВСЕ ЗА ОДНОГО!



2 июня команда «Газпром центрремонта» преодолела 10-километровую экстремальную трассу в подмосковных Сорочанах в рамках масштабного спортивного фестиваля «Гонка Героев», собравшего в этом году рекордное количество участников – 3,5 тысячи человек.

Дружина холдинга в составе Максима Волошина, Ивана Григорьева, Дениса Дрогана, Александра Жука, Александра Наквасина, Антона Родина, Дмитрия Чуба, Алексея Поздьева, Сергея Мякотина, Марины Давыдовой, Николая Шутова и Ольги Першиной, несмотря на усталость, страх и боль, преодолевая горнолыжные подъемы и скалодромы, грязь, брод и ледяную воду, пришла на финиш 16-й из 92 команд-участников.

«Все было, как на войне, – товарищество и братство, один за всех, и все за одного».

Мы ехали на игру и уже знали слабые и сильные стороны друг друга. Мы стали сплоченной командой, единым целым, иначе результат достичь было нельзя. Теперь у каждого из нас есть заветный жетон, который будет напоминать о том, что мы способны на большее, чем кажется! Я всем рекомендую испытать себя!» – поделилась впечатлениями участница команды Ольга Першина.

Анна ЧЕРНОБАЕВА



Преодолевая горнолыжный подъем



Вперед к победе!

КОМАНДНАЯ ИГРА



Участники турнира по пейнтболу в ПАО «ТМ»

Необычный турнир по стрельбе в первые дни лета прошел в «Тюменских моторостроителях». За победу в игре с красочным названием «пейнтбол» сразились 4 команды по 10 человек.

Обошлись без названий и девизов, главным было отличие «своих» и «чужих» на поле боя, помогли камуфляжные костюмы разных цветов. Не забыли и про шлем – обязательный атрибут, без которого к участию не допускают, ведь шарик с краской из пневмопистолета развивает приличную скорость.

За несколько минут до битвы команды изучили ландшафт, обговорили стратегию и заняли позиции. Общей целью было сделать все, чтобы остаться в живых самому и помочь товарищу.

Пейнтбол – занятие не для тех, кто не умеет работать в команде. Если думаешь только о себе, долго не проживешь, получишь заряд краски в голову и покинешь поле. Как показали прошедшие соревнования, высоких результатов можно добиться лишь тогда, когда умеешь полагаться на коллектив и сообща решаешь задачи, которые на первый взгляд кажутся невыполнимыми. А это навык, применимый и в игре, и в рабочем процессе.

Илья КУЗНЕЦОВ