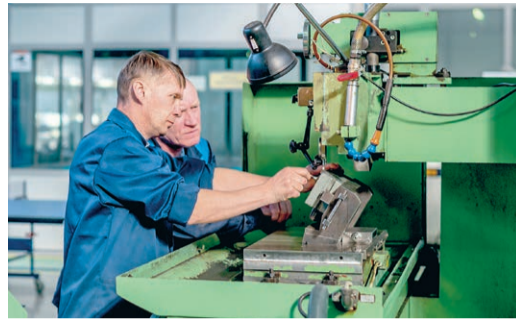




55 ЛЕТ – ВРЕМЯ БОЛЬШИХ ДОСТИЖЕНИЙ
Юбилей ПАО «ТМ»
СТР. 1-3



ПРЕЕМСТВЕННОСТЬ ОПЫТА
Наставники и молодые специалисты ПАО «ТМ»
СТР. 4



КАЧЕСТВО ПРЕВЫШЕ ВСЕГО
40-летие ведомственной приемки
СТР. 7



НОВОСТИ КОМПАНИЙ ХОЛДИНГА
Покоряя новые высоты
СТР. 8

55 ЛЕТ – ВРЕМЯ БОЛЬШИХ ДОСТИЖЕНИЙ



Вместе мы – сила!

В начале апреля 55-летний юбилей отметило Публичное акционерное общество «Тюменские моторостроители» — крупнейшее машиностроительное предприятие Тюменской области и дочернее общество холдинга ООО «Газпром центрремонт».

Превосходя все ожидания, предприятие стало не только центром подготовки высококвалифицированных кадров, но и очагом передовых технологий и высокой культуры производства, дав мощный импульс развитию не только города и области, но и газовой отрасли.

О больших достижениях предприятия, о важных задачах и перспективных направлениях в интервью корпоративной газете «Центрремонт» рассказал Андрей Говердовский, генеральный директор ПАО «ТМ».

– 2 апреля исполнилось 55 лет со дня образования Публичного акционерного общества «Тюменские моторостроители» — компании с богатым опытом и большими возможностями. Андрей Николаевич, расскажите, с чего все начиналось? Как и кем создавался завод?

– Публичное акционерное общество «Тюменские моторостроители» на сегодняшний день является крупнейшим машиностроительным предприятием области. Его создание в 1963 году связано с развитием нефтегазового комплекса в Западной Сибири.

В конце 50-х годов XX века Министерство авиационной промышленности страны приняло решение построить в Тюмени большой моторостроительный завод. После рассмотрения разных вариантов его специализации остановились на производстве авиационных двигателей. Это было смелое решение, так как в городе не было профильных вузов и квалифицированных специалистов.

Многие руководители в министерстве сомневались, что тюменский завод справится с

поставленными задачами, но показатели и высокий уровень производства говорили сами за себя. Во многом, конечно, это заслуга людей, его создававших, таких как первый директор Владимир Яковлевич Хуторянский.

История Тюменского моторного завода, а впоследствии Публичного акционерного общества «Тюменские моторостроители» началась с организации производства компрессорных лопаток для ремонта двигателей, установленных на самолетах Як-25. Выполняя поставленные задачи, специалисты четко следовали требованиям высочайшего качества, стабильности технологии и надежности продукции, используемой в производстве авиадвигателей. И в 1967 году впервые на заводе был собран двигатель РУ19А-300, который до сих пор устанавливается на самолетах АН-24, АН-26, АН-30.

Появление завода продвинуло вперед Тюмень и всю область не меньше, чем собственно нефтегазовый комплекс. Тюменский моторный завод строил инфраструктуру для своих работников и всего города. Работа на заводе была сложная, но престижная. Многие специалисты,

получившие колоссальный опыт на нашем предприятии, впоследствии были востребованы на объектах нефтегазового комплекса.

В настоящее время «Тюменские моторостроители» — это не только предприятие с передовыми технологиями и высокой культурой производства, но и центр подготовки высококвалифицированных рабочих и инженерных кадров для всех промышленных предприятий Тюменской области. Технологии, оборудование, материалы и средства контроля, создаваемые для производства авиационных и ракетных двигателей, находят сегодня широкое применение в нефтяной и газовой промышленности.

– Каких успехов добилось предприятие за 55 лет деятельности?

– Обо всех успехах Тюменского моторного завода и заводчан можно говорить долго. Нам есть чем гордиться. Например, наши специалисты собирали самый сложный двигатель для самолета вертикального взлета Як-38, который больше никто в стране не делал! На предприятии изготавливались составные части двигателей для самолетов МиГ-29 и Су-24, полностью

За **55** лет:
изготовлено
3914
авиационных
турбореактивных
двигателей РУ19А-300

отремонтировано
802
авиационных
турбореактивных
двигателя РУ19А-300

отремонтировано
908
газотурбинных
двигателей и
газоперекачивающих
агрегатов

изготовлено
4 млрд
365 млн
запасных частей
к газотурбинным
двигателям и
газоперекачивающим
агрегатам



УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ И ВЕТЕРАНЫ ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ТЮМЕНСКИЕ МОТОРОСТРОИТЕЛИ»!

Поздравляю вас с 55-летием со дня образования предприятия!

Тюменский моторный завод, построенный в первой половине 60-х годов, имеет богатую историю побед и достижений. Его становление и развитие неразрывно связано с освоением нефтегазового комплекса Западной Сибири.

«Тюменские моторостроители» – это современное многопрофильное предприятие, обладающее собственным конструкторско-технологическим центром, единой системой управления качеством, высококвалифицированными кадрами.

Уверен, эта юбилейная дата особенно дорога ветеранам, стоявшим у истоков создания завода.

Они заложили замечательные трудовые традиции, которые продолжают нынешние специалисты.

Благодарю работников компании за плодотворный добросовестный труд и за вклад в социально-экономическое развитие Тюменской области и России.

Желаю всему коллективу крепкого здоровья, счастья и благополучия, а предприятию «Тюменские моторостроители» – больших и стабильных заказов, надежных партнеров, процветания и дальнейшего успешного развития!

**Губернатор Тюменской области
Владимир ЯКУШЕВ**

производились двигатели для зенитно-ракетных комплексов «Круг» и С-300, ракет «Метеорит» и «Москит».

В 90-е годы 88% объема производства составляли оборонные заказы. Помимо военной продукции завод выпускал диски сцепления для автомобилей, клеточные батареи для птицефабрик, мини-трактор ТС-350 и прицепы, а также другие товары народного потребления.

С 1996 года в рамках сотрудничества с «Газпромом» на предприятии полным ходом началось освоение ремонта газотурбинных двигателей и газоперекачивающих агрегатов – давно назревший шаг, обусловленный географическим положением. Сборка продукции на заводе всегда ассоциировалась с ее высоким качеством. И опыт работы с авиационными двигателями был успешно перенесен на наземные машины. Благодаря этой работе предприятие преодолело трудный период в конце 90-х, сохранило и производственные мощности, и персонал. На сегодняшний день произведена диверсификация деятельности и освоена вся номенклатура газотурбинных двигателей судового типа, применяемых в качестве приводов нагнетателей компрессорных станций ПАО «Газпром».

– Что представляет собой предприятие сегодня?

– Сегодня Публичное акционерное общество «Тюменские моторостроители» – это ведущее предприятие в России, специализирующееся на капитальном ремонте и техническом обслуживании газотурбинных двигателей и газоперекачивающих агрегатов, применяемых в качестве приводов нагнетателей газа на компрессорных станциях ПАО «Газпром».

С 2010 года предприятие входит в состав холдинга ООО «Газпром центрремонт» и является региональной базой по ремонту газоперекачивающих агрегатов ГПА-10 и газотурбинных двигателей ДР59, ДЖ59, ДЦ59, ДГ90, ДН-80, ДУ-80, помимо этого, завод производит запасные части к этим агрегатам.

Несмотря на реализацию большого объема работ и усиление наших позиций в этом направлении, мы не забываем об авиационной составляющей предприятия.

– Андрей Николаевич, расскажите о проведенной работе на предприятии в части импортозамещения и об участии в глобальных проектах газовой отрасли.

– Как вы знаете, в целях повышения экономических показателей добычи и транспорта газа компрессорные станции магистральных газопроводов укомплектовывают современными мощными газоперекачивающими агрегатами с приводными газотурбинными двигателями. Одними из таких являются украинские двигатели судового типа ДУ-80 и ДН-80 мощностью 25 МВт, а также менее мощные серии ДГ90 и другие. Несколько лет назад украинское предприятие «Зоря» – «Машпроект» прекратило выполнение своих обязательств в части сервисного и техничес-



Андрей Николаевич Говордовский

кого сопровождения производимой продукции – газотурбинных двигателей судового типа, установленных на объектах в Российской Федерации. И важнейшей задачей для обеспечения надежной добычи и транспорта газа, с которой наше предприятие успешно справилось, стало освоение ремонта и изготовление запасных частей для данных типов двигателей на территории России.

Сегодня мы ежегодно ремонтируем порядка 55 газотурбинных двигателей судового типа, при этом с 2014 года мы не закупили ни одной детали с завода-изготовителя для ремонта, потому что мы полностью освоили производство всех необходимых комплектующих, а также ввели в эксплуатацию новую испытательную станцию.

На сегодняшний день на компрессорные станции газодобывающих и газотранспортных предприятий «Газпрома» наше предприятие поставило более 900 отремонтированных газотурбинных двигателей и газоперекачивающих агрегатов. Эта работа ведется в рамках выполнения генерального соглашения о долгосрочном сотрудничестве между «Газпромом» и «Тюменскими моторостроителями», рассчитанном до 2020 года.

Мы не только создали современное высокотехнологичное производство для обеспечения полного цикла ремонта сложных газотурбинных двигателей и ГПА, которое позволяет обеспечивать надежную работу газотранспортной системы России, сегодня нами успешно выполняется значимая как для Тюменской области, так и для газовой отрасли страны в целом программа развития мощностей завода в части капитального ремонта и сервисного обслуживания двигателей, а также производства запасных частей к ним.

– Сегодня ПАО «ТМ» выполняет ремонт авиадвигателей типа РУ19А-300 в рамках реализации гособоронзаказа. Расскажите, пожалуйста, об этой работе.

– Да, действительно, в рамках государственного оборонного заказа наше предприятие выполняет капитальный ремонт авиационного турбореактивного двигателя РУ19А-300 для самолетов АН-24, АН-26, АН-30 с последующими гарантийными обязательствами и конструкторским сопровождением двигателей на всех этапах жизненного цикла.

У предприятия есть не только лицензия на осуществление капитального ремонта авиационной техники, но и вся необходимая технологическая ремонтная документация.

Для выполнения капитального ремонта мы используем собственные высокотехнологичные базы: производственную, лабораторную и испытательную. Специалистами предприятия выполняется восстановительный ремонт двигателя в условиях эксплуатации, а также работы по продлению межремонтного календарного срока службы двигателя по техническому состоянию.

– А что касается новых и перспективных направлений деятельности, в какую сторону развивается предприятие?

– Во-первых, я хотел бы отметить, что в 2017 году на основании полученной лицензии мы приступили к выполнению капитального ремонта других модификаций двигателей. Совсем недавно мы заключили договор на ремонт судовых двигателей для боевых кораблей. Их основное отличие от уже освоенных нами – другой вид топлива, но конструктивно морские двигатели и наземные газотурбинные схожи, поэтому наши производственные мощности позволили нам организовать у себя их ремонт.



Внимательность на производстве – прежде всего



Во время операции сверления

В настоящий момент наши специалисты осваивают изготовление новых видов комплектующих.

Если говорить о перспективах, то, конечно, мы планируем освоить ремонт судовых двигателей для Военно-морского флота России, достойно зарекомендовать себя перед заказчиком и рассчитываем на дальнейшие перспективы в этом новом для нас направлении.

А еще мы планируем принять участие в кооперации с ПАО «Сатурн» в изготовлении новых двигателей как для нужд «Газпрома», так и для нужд Министерства обороны Российской Федерации.

– **Андрей Николаевич, главная ценность предприятия – это, как известно, квалифицированные кадры. Расскажите о кадровой политике компании.**

– Сегодня в Публичном акционерном обществе «Тюменские моторостроители» трудятся более 1500 человек. Это высококвалифицированные специалисты и рабочие разных профессий.

Ежегодно улучшается качественный состав коллектива. Сегодня в штате предприятия работают кандидаты экономических, технических, физико-математических наук, аспиранты и молодые ученые, а также победители всевозможных всероссийских, региональных и городских отраслевых конкурсов.

На протяжении нескольких лет предприятие тесно сотрудничает с вузами региона,

предоставляет возможность студентам и учащимся профессиональных учебных заведений для прохождения практики с дальнейшим трудоустройством на заводе. Мы развиваем и поддерживаем институт наставничества. У нас работает целая плеяда опытных наставников, создаются трудовые династии.

– **В чем, на ваш взгляд, главный секрет успеха «Тюменских моторостроителей»?**

– Секрета нет, есть ежедневный труд высококвалифицированного рабочего и инженерно-технического персонала, желание развиваться и совершенствоваться, есть передовые технологии и высокоточное оборудование, а также мощная производственная база, позволяющая производить своими силами ремонт двигателей и газоперекачивающих агрегатов, а также изготавливать всю необходимую номенклатуру комплектующих и деталей.

– **Андрей Николаевич, давайте заглянем лет на десять вперед. Каким вы видите будущее предприятия?**

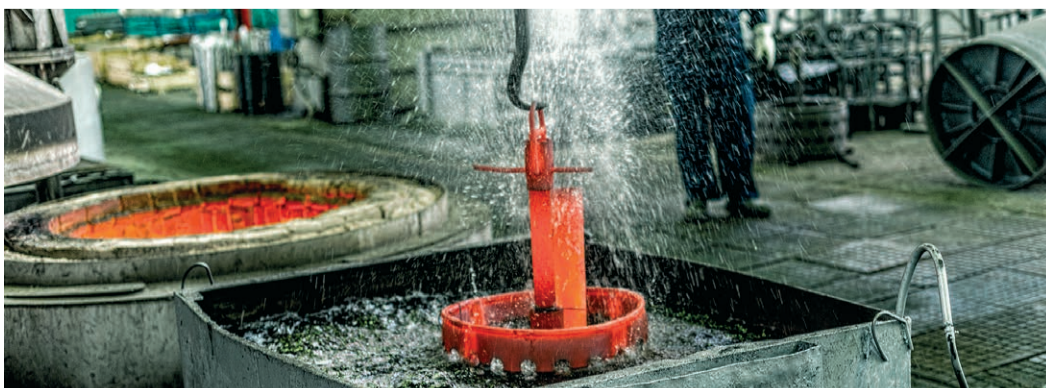
– Через 10 лет «Тюменские моторостроители» будут мощным и современным предприятием, обеспечивающим высочайшее качество ремонта новых типов судовых и авиадвигателей для газовой промышленности и оборонного комплекса страны, и, конечно, мы по-прежнему будем надежным партнером ПАО «Газпром».



Любимое дело приносит радость



Обмер турбины двигателя в цехе № 31



Участок термообработки цеха № 40. Закалка детали



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Сердечно поздравляю коллектив Публичного акционерного общества «Тюменские моторостроители» с юбилеем – с 55-летием производственной деятельности крупнейшего машиностроительного предприятия Тюменской области!

В 1970-е годы специалисты предприятия были единственными в стране, кто собирал сложнейший двигатель для самолета вертикального взлета Як-38, сегодня их последователи – работники акционерного общества «Тюменские моторостроители», входящего в состав отраслевого холдинга ООО «Газпром центрремонт», демонстрируют высокие показатели успешно выполненной работы в части снижения импортозависимости ПАО «Газпром» от зарубежной продукции, технологий и услуг.

Ежегодно специалисты предприятия осуществляют ремонт более 50 газотурбинных двигателей судового типа, а всего на компрессорные станции газодобывающих и газотранспортных пред-

приятий «Газпрома» ПАО «ТМ» поставило уже более 900 отремонтированных газотурбинных двигателей и газоперекачивающих агрегатов.

Особенно важно отметить реализацию важнейшей задачи по освоению полного цикла ремонта и изготовлению запасных частей для газотурбинных двигателей судового типа иностранного производства, необходимых для обеспечения бесперебойной работы объектов газотранспортной системы, надежной добычи и транспорта газа как по территории России, так и в страны дальнего зарубежья.

Сегодня Публичное акционерное общество «Тюменские моторостроители» является важным партнером ПАО «Газпром» в деле обеспечения энергетической безопасности России.

Уверен, что мощная производственная база, где используются и внедряются передовые технологии и новейшие разработки, большой научно-технический потенциал, профессионализм и уникальный опыт, которым обладают высококвалифицированные специалисты предприятия, высочайшая ответственность и преданность делу каждого работника – все это поможет обеспечить успех и дальнейшее развитие «Тюменских моторостроителей».

Желаю всем работникам ПАО «ТМ» крепкого здоровья, счастья, благополучия и новых трудовых побед на благо развития газовой отрасли страны!

**Заместитель Председателя Правления,
член Совета директоров ПАО «Газпром»
Виталий МАРКЕЛОВ**



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

От всего коллектива ООО «Газпром центрремонт» примите поздравления с 55-летним юбилеем Публичного акционерного общества «Тюменские моторостроители».

Созданный в 1963 году Тюменский моторный завод вот уже 55 лет успешно демонстрирует высокие показатели стабильной и качественной работы, которые базируются на технической оснащенности, передовых технологиях и новейших разработках, применяемых на предприятии. На протяжении всех этих лет компания продолжает вносить весомый вклад в обороноспособность страны, обеспечивает надежность работы технологического оборудования ЕСГ ПАО «Газпром».

Сегодня Публичное акционерное общество «Тюменские моторостроители» – это дочернее общество холдинга ООО «Газпром центрремонт» и одно из ведущих предприятий в России, специализирующееся на капитальном ремонте

и техническом обслуживании газотурбинных двигателей и газоперекачивающих агрегатов, установленных на объектах ПАО «Газпром».

Созданное и успешно функционирующее современное высокотехнологичное производство для ремонта и изготовления сложного оборудования позволило снизить импортозависимость «Газпрома» и обеспечить надежную работу газотранспортной системы России.

Развиваясь в русле непрерывной модернизации, обладая безупречной деловой репутацией, ПАО «ТМ» зарекомендовало себя как надежный поставщик качественной продукции и услуг, соответствующих лучшим отечественным и отраслевым стандартам.

Безусловно, за каждым достижением предприятия стоят люди – специалисты высокого класса. Профессионализм многотысячного коллектива, инновационный подход в работе и готовность развиваться – залог уверенности в будущем, гарант стабильности и процветания компании.

Благодарю весь коллектив ПАО «ТМ» за опыт и мастерство, ответственность и преданность делу, эффективный и добросовестный труд!

Желаю всем сотрудникам и ветеранам компании крепкого здоровья, благополучия, счастья и больших успехов во всех делах и начинаниях! Пусть на предприятии сохраняются и приумножаются традиции, достигаются производственные успехи и осваиваются новые, перспективные направления деятельности!

**Генеральный директор
ООО «Газпром центрремонт»
Дмитрий ДОЕВ**

ПРЕЕМСТВЕННОСТЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОПЫТА

Преемственность поколений, передача трудового и жизненного опыта от старших сотрудников молодым специалистам стали доброй традицией на предприятии ПАО «ТМ». Профессиональная связь, прочно соединяющая судьбы молодежи и зрелого поколения, приводит к взаимообогащению знаниями, что положительно сказывается на работе: старшие по цеху охотно делятся квалифицированными умениями, секретами мастерства, богатым опытом. В свою очередь, молодежь заряжает юношеским запалом, энергией и творческими нестандартными идеями. К 55-летию Публичного акционерного общества «Тюменские моторостроители» редакция газеты «Центрремонт» знакомит с наставниками на производстве и с молодыми перспективными специалистами предприятия.



Валерий Нохрин, начальник цеха № 34 ПАО «ТМ»

Валерий Нохрин родился в 1971 году в Тюмени. Окончил Тюменский машиностроительный техникум по специальности «техник-технолог ОМР». В 2000 году Валерий Леонидович начал свою трудовую деятельность в нефтегазовой отрасли с должности слесаря по испытаниям деталей газоперекачивающих агрегатов на герметичность, через два года был переведен на должность старшего мастера сборочного цеха № 34, а еще через пять лет возглавил цех.

«Свою работу я люблю, так как она позволяет реализовать себя, требует по-

стоянного самообразования, обеспечивая взаимодействие с людьми, вызывает чувство ответственности, а еще она не дает возможности расслабиться и застрять в рутине.

Главный секрет успеха, по моему мнению, – это маленькие ежедневные результаты и достижения, постепенно приводящие к реализации основных целей и задач предприятия, а также осознание значимости дела, которому я отдаю свою жизнь».

Уверенность в себе и умение отстаивать свое профессиональное мнение помогают Валерию Нохрину достигать

успеха в профессии. В его подчинении работает 160 специалистов, с каждым из них он делится своим трудовым опытом и увлеченностью любимым делом, к каждому относится внимательно и с пониманием.

«Для молодых специалистов в цехе мы проводим обучение на рабочем месте под наставничеством более опытного сотрудника той же специальности. Что касается развития специалистов со стажем, то наиболее отличившимся предоставляем возможность попробовать себя в роли руководителя, например, начальника смены, старшего мастера».

Лариса Конашук, начальник бюро технического контроля цеха № 31 ПАО «ТМ»

Лариса Конашук родилась в 1961 году в Перми, где находится Пермский моторный завод, престиж работы на котором и стал определяющим при выборе ее профессии. В 1982 году она поступила в Пермский авиационный техникум имени А.Д. Швецова на отделение «Авиационные двигатели». После окончания техникума по направлению приехала в Тюмень на активно развивающийся в то время Моторный завод. Свою трудовую деятельность Лариса Конашук начала с должности контролера на окончательном сборе авиационных двигателей в цехе № 34.

«Было очень интересно осваивать процесс сборки двигателей, тем более что коллектив попался дружный, со смекалкой и позитивным подходом к делу. Работать приходилось много, темп и режим работы не оставляли свободного времени, но разнообразие возникающих вопросов и поиск решений позволял набирать бесценный опыт и знания».

В настоящее время Лариса Конашук является начальником бюро технического контроля цеха № 31, где выполняется ремонт узлов статорной и роторной части двигателя.

«Работа менее интересной не стала, увеличилось число модификаций ремонтных двигателей. Энергии и сил на все требуется очень много, но благодаря высококвалифицированному руководству, которое умеет нас правильно замотивировать, с поставленными задачами мы справляемся, верим в успешность новых проектов, которые принесут процветание предприятию».



Дмитрий Ковригин, мастер механического участка лопаточного производства ПАО «ТМ»

Дмитрий Ковригин родился в небольшом городе Заводоуковске Тюменской области. Окончил Институт промышленных технологий и инжиниринга по специальности «металлообрабатывающие станки и комплексы». Его профессиональная карьера началась в 2010 году с должности ученика фрезеровщика на механическом участке цеха № 35. Быстрая обучаемость и ответственность наставника дали свои плоды, через месяц Дмитрий Ковригин стал фрезеровщиком 3-го разряда.

«Увлеченность производственным процессом была глобальной, интересовали любые мелочи и нюансы профессии. Я быстро адаптировался к различным переменам на производстве – от смены оборудования до повышения очередного разряда. Также не обошел стороной новые технологии обработки материала на станках с числовым программным управлением, буквально за пару недель прошел обучение у наставника и стал оператором 3-го разряда станков с программным управлением».

Новизна и автоматизация процессов захватили Дмитрия. Накопленный опыт и успешное решение производственных вопросов способствовали получению награды «Лучший молодой работник», а вскоре и должности наладчика станков с числовым программным управлением. С сильным желанием развиваться и дальше в процессах машиностроительного производства Дмитрий прошел президентскую программу повышения квалификации по автоматизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительного производства. И вот уже три года трудится в должности мастера механического участка лопаточного производства. Производственный процесс ежедневно открывает ему новый масштаб знаний в области технологий обработки, методов управления, повышения качества изготавливаемой продукции.



Николай Грицкевич, фрезеровщик цеха № 31 ПАО «ТМ»

Николай Грицкевич родился в 1962 году в Гомельской области. Его профессиональный путь начался в 1978 году с должности водителя грузовика в колхозе имени И.П. Мележа. В 1980 году по распределению попал в Москву на завод «Салют» токарем, откуда через год был направлен в город Тюмень на Моторный завод работать слесарем механосборочных работ.

В настоящее время Николай Грицкевич работает на ПАО «ТМ» фрезеровщиком компрессорных лопаток и корпусных деталей сопловых аппаратов. Принимал участие в освоении газотурбинных двигателей судового типа.

«Свою работу я люблю, и мне нравится работать на производстве. Главный секрет моего успеха – это огромный трудовой стаж и жизненный опыт, который я передаю молодому поколению. Я являюсь наставником для вновь поступивших и менее опытных сотрудников, на личном примере показываю все тонкости профессии».

Для Николая Грицкевича важной мотивацией в достижении целей являются, прежде всего, коллективные интересы, желание внести свой вклад в развитие цеха и предприятия в целом.

«Я считаю, что достигать успехов в профессии помогают такие качества, как целеустремленность, ответственность и трудолюбие».



Александр Джабаев, инженер-технолог 2-й категории ПАО «ТМ»

Александр Джабаев родился в городе Урай Ханты-Мансийского автономного округа. На третьем курсе Тюменского государственного университета выиграл конкурс и получил стипендию компании Schlumberger, после чего был приглашен работать в Тюменский институт нефти и газа, где занимался гидродинамическим моделированием месторождений.

На последнем курсе обучения в университете практиковался и писал выпускной диплом на «Тюменских моторостроителях», где впоследствии остался работать. Его карьера в машиностроении началась с позиции инженера-технолога.

«Реальность в машиностроении оказалась немного другой, было сложно вникнуть в производственный процесс, но я человек упорный, да и помогали мне весь коллектив, все были наставниками. Ни разу я не встретил отпора, наоборот, все, начиная от главного инженера, помогли адаптироваться и разобраться в работе».

Сегодня Александр Джабаев занимается решением задач, связанных с ремонтом газотурбинных двигателей, в частности, разработкой методов регулирования осевых усилий, разработкой программного обеспечения для сбора информации о вибрации двигателей и анализом получаемой информации в реальном времени. *«Мне нравится моя работа, нравится заниматься расчетами и разработкой математических моделей».*



ПРОФЕССИОНАЛ СВОЕГО ДЕЛА

7 апреля исполнилось 70 лет заместителю генерального директора по инженерно-техническому обеспечению ТООИР ООО «Газпром центрремонт» Евгению Канащенко. Более 50 лет жизни Евгений Михайлович посвятил машиностроению, из которых 40 лет проработал в газовой отрасли. На посту заместителя генерального директора компании он реализовал ряд важных и ответственных задач, провел масштабную работу по становлению инженерно-технических направлений холдинга. Редакция корпоративной газеты «Центрремонт» провела кросс-интервью с некоторыми сотрудниками и друзьями юбиляра, в котором они рассказали о своем руководителе, наставнике и коллеге.

На какого литературного персонажа, по вашему мнению, больше всего похож Евгений Михайлович – на Одиссея, Шерлока Холмса или на умельца Левшу?

Николай Моисеенко, начальник Брянского инженерного центра: «Я считаю, что он похож на Одиссея. Он умный и мудрый оратор. Если Евгений Михайлович начинает рассказывать про «гамма-итрих фазу», то его нельзя остановить». (смеется)

Дмитрий Симонов, начальник управления контроля качества работ по ТООИР и охраны труда: «Евгению Михайловичу присущи такие черты Шерлока Холмса, как наблюдательность и склонность к анализу, пытливый ум и удивительная эрудиция. Иногда на оперативных совещаниях, разбирая возникшую проблему, Евгений Михайлович принимает образ опытного следователя, задавая многочисленные вопросы и уточняя подробности. На первый взгляд эти детали кажутся несущественными, но потом выясняется, что данная информация была очень важна для принятия правильного решения».

Сергей Охотников, заместитель начальника инженерного управления по ТООИР: «Думаю, Евгений Михайлович обладает чертами трех героев – Одиссея, Шерлока Холмса и Левши. Он искусный умелец, очень умен, хитер и мудр».

Валерий Луганский, заместитель генерального директора по ремонту оборудования транспорта газа: «Мне кажется, что в большей степени у него преобладают черты Шерлока Холмса – пытливый ум и эрудиция, ему подвластно решение сложных вопросов. При этом Евгений Михайлович, как и Левша, образован, решителен и предан своему делу, а как Одиссей, он очень мудрый».

Сергей Ланговой, начальник инженерного управления по ТООИР: «Скорее Одиссей, ведь он умный и мудрый оратор, отважный и хитрый, он наш герой, тот, кто начал работу по импортозамещению и успешно ее организовал еще в советское время».

Юлия Чиркова, главный специалист инженерного управления по ТООИР: «Я считаю, что Евгений Михайлович похож на персонажа Левшу, потому что он такой же искусный умелец, трудолюбив и упорен, образован и решителен. Преданный своему делу, он с легкостью внедряет в жизнь теоретические знания по турбиностроению на практике».

Как вы считаете, в какую эпоху следовало бы родиться Евгению Канащенко? Какой исторический период больше всего подходит его личности?

Николай Моисеенко: «С его умением адаптироваться в любой ситуации подходит любой исторический период. Мудрость и знания Евгения Михайловича могли бы поставить его в один ряд с великими учеными античности, но проблема в том, что в те времена не строили магистральные газопроводы, а ремонт пирамид – слишком простая задача для него».

Дмитрий Симонов: «Средние века. Я думаю инженерные знания Евгения Михайловича помогли бы героям того времени в борьбе за справедливость».

Сергей Охотников: «Думаю, Евгений Михайлович – человек «развитого социализма с творческим человеческим лицом».

Валерий Луганский: «Новое время, на мой взгляд, подходит больше всего, ведь это период развития техники, а он именно технический специалист».

Сергей Ланговой: «Личности Евгения Михайловича подошли бы Средние века – времена Робин Гуда и рыцарей, потому что он рыцарь по натуре».

Юлия Чиркова: «Идеально было бы родиться в новое время – в период джентльменов и буржуа».

Как вы считаете, на какой вид искусства похож стиль руководства Евгения Михайловича?

Николай Моисеенко: «Мне кажется, что больше всего его стиль руководства похож на оперу и драматический спектакль. Евгений Михайлович начинает решать поставленную задачу, как в опере, а заканчивает, как в драматическом спектакле».

Дмитрий Симонов: «Наша жизнь – театр, а мы в нем актеры. На работе Евгений Михайлович – наш режиссер, который очень переживает за конечный результат, поэтому иногда бывает эмоциональным».

Сергей Охотников: «Мне кажется, его стиль руководства похож на концерт хороших бардовских песен под аккомпанемент симфонического оркестра».

Валерий Луганский: «Балет в сопровождении симфонического оркестра. Превалирует больше мягкий спокойный стиль, но при этом есть разнообразие и многозадачность».

Сергей Ланговой: «Интересный, разнообразный, многозадачный стиль руководства в комплексе с большой эрудицией и широким кругозором юбиляра дают эффект концерта симфонической музыки».

Юлия Чиркова: «Я считаю, что стиль руководства Евгения Михайловича больше ассоциируется с симфоническим оркестром».

Назовите 5 главных качеств юбиляра, которые делают работу с ним комфортной.

Николай Моисеенко: «Евгений Михайлович – умный, трудолюбивый, обладает богатыми знаниями, любит хорошо отдохнуть и заботится о своем здоровье».

Дмитрий Симонов: «Компетентность, порядочность, тактичность, объективность, чувство юмора».

Сергей Охотников: «Интеллигентность, доброта, чувство юмора, вдумчивость, открытость».

Валерий Луганский: «Эрудированность, компетентность, интеллигентность, энциклопедическая образованность, отзывчивость, чувство юмора и готовность в любой момент оказать поддержку в решении вопросов».

Сергей Ланговой: «Глубокие знания в своей профессии, способность выслушать чужие мнения, трудолюбие, жизнелюбие, равнодушное отношение к окружающим».

Юлия Чиркова: «Человечность, отзывчивость, дружелюбие, неконфликтность, оптимизм и, конечно, чувство юмора».

Поздравления и пожелания Евгению Михайловичу Канащенко в честь 70-летия.

Николай Моисеенко: «Евгений Михайлович, будь здоров и не унывай! Поздравляю с 70-летием прекрасной жизни, полной событий и больших достижений. Желаю, чтобы вокруг всегда были родные люди, дети, внуки, друзья, дарящие надежду на новую жизнь и молодость».

Дмитрий Симонов: «Пусть этот юбилей будет праздником не только воспоминаний и опыта, но и новых замыслов, мечтаний и надежд! Ведь пока человек живет и надеется – он всегда молод! Будьте здоровы, энергичны, и пусть источник вашей энергии никогда не иссякает».

Сергей Охотников: «Дорогой Евгений Михайлович, поздравляю вас с юбилеем! Дай вам бог здоровья на долгие годы, удачи, а самое главное – радости в душе! Спасибо судьбе, что подарила мне возможность общаться с вами, учиться у вас жизнерадостности и мудрости».

Валерий Луганский: «Евгений Михайлович, громко и бодро вам здоровья и бодрого настроения! Желаю высоко нести знамя российского инжиниринга».

Сергей Ланговой: «От всей души желаю вам здоровья, здоровья и еще раз здоровья!».

Юлия Чиркова: «Уважаемый Евгений Михайлович! Поздравляю вас с важной и красивой датой! От всей души желаю оставаться оптимистом и жизнелюбом! Пусть вас любит удача, не подводит здоровье, уважают коллеги, окружают забота и понимание родных, а надежные друзья остаются поддержкой и опорой во всех делах! Пусть в вашем доме живет достаток, радость, тепло и уют! С юбилеем!».



Евгений Михайлович Канащенко



Евгений Канащенко поздравляет коллег с профессиональным праздником (слева направо): Владимир Калачев, заместитель генерального директора по ремонтному производству ООО «Газпром центрремонт», Ирина Михайлова, главный специалист компании, Иван Губанов, заместитель генерального директора по ремонту трубопроводов и сооружений ООО «Газпром центрремонт»



Евгений Канащенко с Сергеем Алимовым и Андреем Говердовским. Тюмень, 2013 год

Евгений Михайлович Канащенко родился в деревне Машково Брянской области. Профильное образование по специальности «турбиностроение» Евгений Канащенко получил в Брянском институте транспортного машиностроения.

Евгений Михайлович прошел все ступени трудовой лестницы, нарабатывая профессионализм и огромный опыт.

Свой профессиональный путь он начал в должности мастера сборочного участка цеха № 1, продолжил инженером и инженером-конструктором Венюковского арматурного завода в городе Чехове. После чего работал младшим научным сотрудником в ЦНИИТМАШе в Москве. Евгений Канащенко трудился на руководящих должностях на предприятиях газовой отрасли страны, среди которых были ПО «Союзгазэнергоремонт», ОАО «Газэнергосервис», АО «Газпром центрэнергогаз» (ранее ДОО «Центрэнергогаз»).

Сегодня Евгений Михайлович возглавляет блок по инженерно-техническому обеспечению ТООИР в отраслевом холдинге ООО «Газпром центрремонт».

ДЕЛО ЖИЗНИ

Накануне 8 Марта Президент РФ Владимир Путин отметил, что женщины все чаще проявляют себя в традиционно мужских специальностях, и этому способствуют современные условия производства, которые расширяют человеческие возможности. То, что вчера было физически трудно, сегодня с помощью современной техники, современных знаний становится абсолютно доступным.

Редакция газеты «Центрремонт» продолжает рассказывать о женщинах, которых не пугает сложное оборудование, о тех, кто с производством на «ты». Героиней рубрики «Человек и профессия» этого выпуска стала Елена Черевичко, заместитель начальника производственного управления по ремонту оборудования добычи и хранения газа ООО «Газпром центрремонт».

ПУТЬ В ОТРАСЛИ

Елена Федоровна Черевичко родилась в семье потомственных нефтяников. Ее отец более тридцати лет проработал в нефтяной отрасли, занимался ремонтом бурового оборудования в компании «Татнефть», поэтому проблем с выбором профессии у нее не было. Она окончила Московский институт нефтехимической и газовой промышленности им. И.М. Губкина. Почти десять лет работала в отраслевых проектных организациях Министерства газовой промышленности – институте «ВНИПИ-шельф» и «АстраханьНИПИгаз». Затем продолжила свою трудовую деятельность в газопромысловом управлении ООО «Газпром добыча Астрахань», где в 2002 году была назначена на должность начальника службы капитального ремонта и реконструкции газопромыслового управления.

С 2013 года Елена Черевичко работает в компании ООО «Газпром центрремонт» и сегодня является заместителем начальника производственного управления по ремонту оборудования добычи и хранения газа. Управление осуществляет организацию ремонтного процесса на технологических объектах ПХГ и газодобывающих предприятиях ПАО «Газпром», начиная с проверки поступающей конкурсной ремонтной документации от дочерних эксплуатирующих обществ, участия в процессе согласования субподрядных организаций – непосредственных исполнителей работ, заканчивая сдачей отремонтированных объектов заказчику.

«В последнее время одним из сложных моментов в организации ремонта технологического оборудования является подбор субподрядных организаций – исполнителей ремонтных работ, способных квалифицированно и в установленные сроки выполнить весь объем работ. Но в этом и заключается наша задача – обеспечение организации и выполнения запланированных ремонтов технологических объектов ПХГ и газодобывающих эксплуатирующих обществ в соответствии со взятыми обязательствами, этим она и интересна, всегда видишь ее конкретный результат».

В своей профессиональной деятельности Елене Черевичко часто приходилось лично контролировать процесс ремонта технологического оборудования разных объектов газодобывающих обществ. Полученный профессиональный опыт работы в проектных организациях и на производстве сегодня служит верную службу и помогает принять верное решение. «В основном приходится применять производственные и аналитические навыки, ведь главные, чтобы поставленные заказчиком технические задачи четко выполнялись на производстве. Иногда приходится и творчески подходить к организации работ подрядчиками, бывают нестандартные ситуации. Ремонт – процесс созидательный, отремонтированное технологическое оборудование дальше будет вовлечено в процесс добычи газа, его хранения и транспортировки, причастность к этому большому делу мне всегда нравилась и вызывала гордость».

РАБОТА В КОЛЛЕКТИВЕ

Елена Черевичко считает, что организовывать рабочий процесс проще и комфортнее в смешанном коллективе, где все нацелены на выполнение единой задачи, существует воз-

можность перераспределения работы между сотрудниками. Ведь известно, что женщины более усидчивы, внимательны при подготовке документов. Мужчины, в свою очередь, решительны, инициативны, готовы взять на себя ответственность. Как правило, при выполнении поставленной руководством задачи в максимально короткие сроки в ее решении задействовано максимальное количество работников.

Как руководитель, Елена Федоровна всегда вникает в решение задач. Старается объяснить сотруднику суть проблемы, ввести в курс дела. Ведь важно не механическое выполнение задачи исполнителем, а понимание последствий. Она отмечает, что осознанность выполнения задач положительно влияет на результат. В производственном управлении по ремонту оборудования добычи и хранения газа работают опытные специалисты, которые успешно справляются с поставленными задачами.

О своей работе Елена Черевичко отзывается положительно, не считает ее однообразной или рутинной. «У каждого газодобывающего предприятия ПАО «Газпром» свои особенности, разные месторождения, оборудование, которое там установлено, поэтому в моей профессиональной деятельности всегда есть место новым вводным, меняющимся обстоятельствам. Постоянно необходимо работать и приспосабливаться к новым условиям и на рынке, и в регламентирующих документах, в требованиях, предъявляемых проверяющими организациями и вышестоящими структурами. Это дисциплинирует, способствует постоянному самообразованию, расширению профессионального кругозора», – признается Елена Федоровна.

Как руководитель, Елена Черевичко ясно и четко формулирует задачи и мотивирует, стараясь не «давить» на подчиненных, но добиваться при этом необходимого результата. На женскую интуицию при принятии решений в рабочем процессе она не полагается, ведь деятельность управления слишком серьезна и ответственна. Ее опорой служат знания и профессиональный опыт.

«Дело, которым я занимаюсь, стало, по сути, моей жизнью. Более половины мое-



Елена Федоровна Черевичко

го времени на протяжении тридцати лет занимает работа по подготовке и организации ремонта объектов газодобывающих предприятий. Мне всегда была интересна эта деятельность, и в проектной организации, и на производстве, так как всегда виден конечный результат твоей работы».

ПРЕИМУЩЕСТВЕННОСТЬ ПОКОЛЕНИЙ

Привычка жить по расписанию, делать одновременно несколько дел помогает успевать с напряженным графиком. Даже свободное от работы время Елена Федоровна старается распланировать. «Мы с подругой разрабатываем план культурно-массовых мероприятий на год, закупаем билеты, абонементы. Я очень люблю театр, классическую музыку, хожу в консерваторию. В

театре нравятся как классические, так и современные спектакли, всегда интересно смотреть постановки молодых режиссеров».

На вопрос о секретах ее успеха как женщины-руководителя Елена Черевичко отвечает: «Особого секрета успеха у меня нет. Приходилось много работать, верить в собственные силы, самостоятельно на своем уровне принимать решения и нести за них ответственность, но это и есть составляющие успеха любого руководителя, как мужчины, так и женщины. И конечно, помогли люди, с которыми мне довелось работать. На протяжении всей трудовой деятельности, как в проектных организациях, так и на производстве, моими руководителями были профессионалы с большой буквы, у которых я перенимала опыт, училась отношению к работе, к жизни, к людям».

Сегодня работа в такой крупной холдинговой компании, как ООО «Газпром центрремонт», ставит новые задачи, более высокого уровня, которые с успехом решаются производственным управлением по ремонту технологического оборудования добычи и хранения газа во многом благодаря Ивану Ивановичу Губанку, заместителю генерального директора по ремонту трубопроводов и сооружений, который руководит данным направлением и обладает огромным производственным опытом, профессиональными знаниями, системностью мышления и авторитетом.

Я считаю, что в основе нашей успешной работы в дальнейшем лежит необходимость сегодня передавать профессиональные знания, опыт и ответственное отношение к делу молодым, менее опытным сотрудникам компании».



Елена Черевичко с коллегами

Екатерина ИСАЧЕНКОВА

КАЧЕСТВО ПРЕВЫШЕ ВСЕГО

40 лет назад, в марте 1978 года, благодаря санкциям со стороны зарубежных стран на поставку газотурбинного оборудования, Министерством газовой промышленности СССР было принято решение не только об организации его производства, но и ведомственного контроля и приемки на крупнейших машиностроительных объединениях страны. Первоначально эта задача была возложена на Всесоюзное научно-производственное объединение «Союзтурбогаз» Министерства газовой промышленности, а в марте 1985 года выполнение функции ведомственной приемки было передано ПО «Союзоргэнергогаз», которое сегодня носит имя АО «Газпром оргэнергогаз», входит в состав холдинга ООО «Газпром центрремонт» и является единственным поставщиком данного вида услуг в ПАО «Газпром».

ЦЕНТР ВЕДОМСТВЕННОЙ ПРИЕМКИ

Сегодня в целях решения актуальных вопросов импортозамещения перед предприятиями-изготовителями стоит задача создания современного и наукоемкого оборудования для газовой отрасли, в рамках выполнения которой особенно актуальной является роль ведомственной приемки, способной решать самые сложные задачи в обеспечении контроля надежной поставки качественного оборудования.

В «Газпроме» за это направление отвечает центр ведомственной приемки АО «Газпром оргэнергогаз», в составе которого функционируют 9 отделов в 8 городах России. Специалисты центра осуществляют контроль качества и приемку 14 основных типов газоперекачивающих агрегатов с многочисленными модификациями, а также 15 типов турбоагрегатов на 27 ведущих российских предприятиях-изготовителях, что составляет более 56% общего парка ГПА, эксплуатируемых газотранспортными и газодобычающими предприятиями «Газпрома».

Специалисты центра принимают активное участие в технологическом процессе обеспечения контроля качества производства, ремонта и сопровождения поставки качественного оборудования для реализации инвестиционных проектов ПАО «Газпром». Поэтому на них лежит высокая ответственность, ведь речь идет о надежности и безопасности поставок газа отечественным и зарубежным потребителям. В этой связи особое внимание уделяется подготовке специалистов, которые в обязательном порядке проходят ежегодную аттестацию, обладают знаниями и опытом как в части корпоративных технических требований ПАО «Газпром», так и требований зарубежных и международных систем, а это в первую очередь – соблюдение ключевых принципов независимости и беспристрастности.

В процессе контроля изготовления и проведения приемо-сдаточных испытаний узлы и сборочные единицы газоперекачивающих агрегатов, газотурбинных установок и центробежных нагнетателей, не соответствующие требованиям технической документации, возвращаются на доработку с последующим прохождением повторных испытаний. Средний показатель отклонений при проведении ведомственной приемки за последние 2 года составляет 10–15% от общего количества принимаемого оборудования.

Деятельность центра ведомственной приемки АО «Газпром оргэнергогаз» в значительной мере способствует снижению количества аварийных ситуаций и отказов агрегатов, сокращению потерь транспортируемого газа, снижению количества незапланированных ремонтов дорогостоящего оборудования, сокращению материальных затрат на эксплуатацию газотранспортной системы, а экономический эффект от предотвращения поставки некондиционного оборудования составляет в среднем более миллиарда рублей в год.

ПЕРМСКИЕ МОТОРЫ ПОД КОНТРОЛЕМ

20 лет назад в составе центра ведомственной приемки АО «Газпром оргэнергогаз» был создан отдел ведомственной приемки № 6 на базе АО «ОДК-Пермские моторы» – одной из ведущих российских машиностроительных компаний, которая сегодня является производителем двигателей не только

для гражданской и военной авиации, но и для газовой отрасли.

История берет начало в 1990-х годах, когда Пермским заводом было подписано соглашение на разработку и поставку предприятиям газовой отрасли газоперекачивающих агрегатов «Урал» и авиаприводов типа ПС-90ГП-1, ПС-90ГП-2, ПС-90ГП-3, ПС-90ГП-25. В рамках развития данного вида работы предусматривалось создание на заводе нового структурного подразделения, функцией которого должна была стать ведомственная приемка поставляемого для «Газпрома» оборудования. Таким подразделением в феврале 1998-го и стал отдел ведомственной приемки № 6, возглавил который опытный Иван Рапекта.

За 20 лет существования отдела сотрудниками было принято в эксплуатацию около 900 газотурбинных установок различных модификаций. Сегодня в перечень вопросов входит контроль качества изготовления, ремонта, сборки, участие в приемо-сдаточных испытаниях, окончательная приемка, контроль комплектности, качества консервации, подготовки к транспортировке и соблюдения сроков отгрузки газоперекачивающего оборудования, производимого на ОАО «ОДК-Пермские моторы» для нужд ПАО «Газпром».

ИВАН ИВАНОВИЧ РАПЕКТА

Иван Иванович Рапекта родился в 1945 году в Белоруссии, селе Зарудовье Гродненской области. Окончил Васильковское военное авиационно-техническое училище, прошел службу в боевом истребительно-бомбардировочном авиационном полку на советско-китайской границе, после чего окончил Киевское высшее авиационное инженерное училище.

Его трудовая биография на заводе началась в 1976 году, именно тогда Иван Рапекта прибыл в Пермь в звании капитана для дальнейшего прохождения службы в военном представительстве № 209 Министерства обороны СССР.



Сотрудники отдела ведомственной приемки № 6 (слева направо): заместитель начальника отдела Петр Безальчук, начальник отдела Иван Рапекта, инженер 1-й категории Вадим Налимов, ведущий инженер Александр Овчинников

Он участвовал в работе госкомиссии по приемке двигателей в эксплуатацию, в частности, российского турбовентиляторного двигателя ПС-90А, позволившего отечественным самолетам быть конкурентоспособными по экономичности, мощности и топливной эффективности. В 1993 году Иван Иванович в составе делегации ОАО «Пермские моторы» присутствовал на летном испытании первого российского военно-транспортного самолета ИЛ-76МФ с турбореактивными двигателями ПС-90А в Ташкенте. Спустя три года он же в составе делегации «Росвооружения» принимал участие в переговорах с Министерством морского флота Мексики по поставкам и ремонту вертолетной техники производства ОАО «Пермские моторы».

С 1998 года и по сей день Иван Рапекта возглавляет на заводе отдел ведомственной приемки № 6 «Газпром оргэнергогаз». «Первый год становления был для вновь созданного отдела очень непростым. Поначалу отношение некоторых служб и подразделений завода-изготовителя к качеству так называемой наземной техники было несерьезным. Считалось, что оборудование, которое «не летает», можно изготавливать по менее строгим правилам, чем предназначенное для авиации», – вспоминает Иван Иванович.

Используя опыт работы в военном представительстве и учитывая строжайшие требования к бесперебойному функционированию оборудования газотранспортной системы, Иван Рапекта смог изменить отношение к производству газотурбинных установок, настоял на ужесточении требований на всех стадиях производства, сборки и испытаний. В результате чего оборудование, предназначенное для предприятий газовой отрасли, стало соответствовать таким же нормам, как и поставляемое для нужд военной и гражданской авиации.

За долгие годы трудовой биографии Иван Рапекта зарекомендовал себя как преданный выбранному делу профессионал и компетентный руководитель. Каждого сотрудника отдела он принимает на работу лично, предъявляя к кандидатам самые жесткие требования. Преимущество отдает авиационным инженерам, прошедшим практику эксплуатации и способным самостоятельно решать поставленные задачи. Иван Иванович с удовольствием передает подчиненным свой обширный опыт и делится тонкостями сложнейшей профессии, входит в состав комиссии по выявлению причин выхода из строя оборудования, поступающего в ремонт, а также лично выезжает в эксплуатирующие организации для выяснения причин аварий.

«Основой достижений отдела является высокая квалификация и самоотверженный труд сотрудников, прикладывающих все усилия к тому, чтобы поставляемое на объекты ПАО «Газпром» газоперекачивающее и энергомеханическое оборудование отвечало установленным требованиям. Коллектив осознает возложенную на него высочайшую ответственность, ведь речь идет об эффективности и безопасности работы объектов газотранспортной системы».

Сегодня Иван Рапекта по-прежнему полон сил, энтузиазма и творческой энергии для выполнения новых сложных задач не только на работе, но и на собственной даче. Дома его ждет большая семья, две дочери, которые не пошли по стопам отца, но выбрали не менее нужные и почетные профессии: одна из них трудится юристом, вторая – врачом. Своими успехами также радуют три внуки и внучка. А в свободное время Иван Иванович предпочитает путешествовать на автомобиле по ближнему и дальнему зарубежью вместе со всей своей дружной семьей.



Иван Иванович Рапекта с внучкой Анастасией

ВЕДОМСТВЕННАЯ ПРИЕМКА ОТМЕТИЛА ЮБИЛЕЙ

В конце марта состоялось отраслевое производственное совещание, посвященное 40-летию ведомственной приемки ПАО «Газпром». В мероприятии приняли участие представители администрации «Газпрома» и его дочерних обществ. Совещание состоялось в компании АО «Газпром оргэнергогаз», которая с 1985 года выполняет основные функции ведомственного контроля и приемки газоэнергетического оборудования, поставляемого на объекты ПАО «Газпром».

С приветственным словом к участникам обратился Геннадий Ключников, заместитель генерального директора по общим вопросам АО «Газпром оргэнергогаз». Он рассказал об истории создания ведомственной приемки и ее роли в обеспечении надежной и эффективной поставки газа отечественным и зарубежным потребителям.

В рамках совещания участники обменялись опытом выполнения работ по контролю качества и приемке оборудования, рассмотрели ключевые проблемы, возникающие при их выполнении, и обсудили пути их решения.

Сергей Крохмаль, начальник центра ведомственной приемки компании, подвел итоги работы направления за 2017 год и определил основные задачи на текущий год. Помимо этого, он отметил, что на сегодняшний день в состав центра входит 9 отделов, сотрудники работают на более чем 50 предприятиях – изготовителях высокотехнологичного оборудования для газотранспортных и газодобывающих обществ ПАО «Газпром». В 2017 году было принято 383 единицы оборудования, в том числе 49 газоперекачивающих агрегатов, 277 газотурбинных установок, 14 центробежных нагнетателей, 20 сменных проточных частей, 17 газогенераторов и 6 модулей свободной турбины.

Валерий Шабанов, главный инженер «Газпром оргэнергогаз», от руководства компании поздравил присутствующих со знаменательной датой и вручил награды работникам, внесшим значительный вклад в становление и развитие ведомственной приемки ПАО «Газпром».

Людмила ХОДАКОВА



Участники совещания



На отраслевом производственном совещании

НАША ПОБЕДА

Календарный комплекс «Славься, страна! Мы гордимся тобой!» компании ООО «Газпром центрремонт» стал обладателем диплома II степени в номинации «Полиграфическое исполнение» всероссийского открытого конкурса «Корпоративный календарь».

В этом году на конкурс было представлено 50 проектов из 14 городов России. Вошедшие в шорт-лист работы, выбранные заочным голосованием экспертного совета, боролись за победу в 9 номинациях в очном финальном этапе конкурса в Перми.

Календарный комплекс ООО «Газпром центрремонт» «Славься, страна! Мы гордимся тобой!» – это проект с любовью к родине, ее достижениям и победам, посвященный величию России и нерушимости ее твердынь. Для реализации идеи были подобраны ключевые символы



передовых сфер и отраслей экономики – образования, науки, армии, искусства, промышленности. В каждом месяце были выделены значимые памятные даты, для каждой из которых были подобраны визуальные образы, объединенные общим художественным стилем.

Календарь выполнен в технике офорта в паспорту, оформленном серебряной фольгой. Работа над проектом велась полгода. В составе календарного комплекса были разработаны: перекидной календарь, квартальный календарь, настольный календарь, планинг.

Для проекта выбрана книжная графичность с живописностью цвета и богатством деталей. Все иллюстрации выполнены водостойкой тушью, стальным пером и акварелью на натуральных пигментах на высококачественной бумаге из 100%-го хлопка.

Анна ЧЕРНОБАЕВА

О, СПОРТ, ТЫ – ЖИЗНЬ

ПОКОРЯЯ НОВЫЕ ВЫСОТЫ

В праздничные мартовские выходные команда отважных спортсменов-любителей ООО «Газпром центрремонт» покорила горнолыжные склоны олимпийского Сочи. В ставшем уже ежегодным путешествии, организованном Профсоюзным комитетом компании, приняли участие 60 горнолыжников и сноубордистов.

Помимо покорения вершины Роза Пик на высоте 2320 метров на горнолыжном курорте «Роза Хутор» в программу выходного дня были включены осмотр достопримечательностей города Сочи, прогулка по набережной Адлера и посещение Олимпийского парка.

«Белоснежный снег и легкий мороз доставили нам массу удовольствия во время катания, а новичков поезда в горы вдохновила на приобретение своего снаряжения – горных лыж и сноуборда. Приятная и веселая компания, новые знакомства, забавные случаи и покорение новых вершин навсегда останутся в нашей памяти», – отметила участница мероприятия Марина Силкина.

Владимир КУЗИН



Дружный коллектив



Спортсмены ООО «Газпром центрремонт»