

НАГРАДА ВЫСОКОГО РАНГА



Сергей Хомяков и Дмитрий Доев

Проект ООО «Газпром центрремонт» «Повышение надежности добычи и транспорта газа по системам магистральных газопроводов Бованенково – Ухта и Ухта – Торжок за счет разработки и выполнения комплексных мероприятий по ремонту приводных газотурбинных двигателей судового типа» стал лауреатом премии ПАО «Газпром» в области науки и техники за 2016 год. Официальная церемония награждения состоялась 28 декабря на заседании Правления ПАО «Газпром». Награды победителям и лауреатам вручил заместитель Председателя Правления компании Сергей Хомяков.

В этом году дочерние Общества «Газпрома» выдвинули на соискание премии 18 работ, в авторстве которых приняли участие 146 человек.

Суммарный экономический эффект от использования результатов работ, удостоенных премии ПАО «Газпром», в том числе за счет импортозамещения, превысил 14 млрд рублей.

Конкурсные работы оценивала экспертная группа, сформированная из специалистов ПАО «Газпром» и его дочерних Обществ. Основными критериями оценки были: актуальность, новизна и научно-технический уровень разработок, область применения, масштаб и экономическая эффективность их использования в ПАО «Газпром», степень применения отечественных материалов, технологий и оборудования.

Авторский коллектив проекта ООО «Газпром центрремонт» возглавил Виталий Маркелов, заместитель Председателя Правления ПАО «Газпром».

В состав авторского коллектива проекта вошли: Андрей Бронников, заместитель начальника Департамента ПАО «Газпром»; Дмитрий Доев, генеральный директор ООО «Газпром центрремонт»; Владимир Калачев, заместитель генерального директора по ремонтному производству ООО «Газпром центрремонт»; Евгений Канащенко, заместитель генерального директора по инженерно-техническому обеспечению ТООИР ООО «Газпром центрремонт»; Андрей Говердовский, генеральный директор ПАО «Тюменские моторостроители»; Николай Пысин, первый заместитель генерального директора по производству ПАО «Тюменские моторостроители»; Вячеслав Шабаев, главный инженер ПАО «Тюменские моторостроители»; Сергей Золотухин, заместитель генерального директора ПАО «Тюменские моторостроители»; Александр Гайворонский, генеральный директор ООО «Газпром трансгаз Ухта».

ПРЕДЫСТОРИЯ

Как известно, Единая система газоснабжения представляет собой производственно-технологический комплекс, состоящий из объектов добычи, транспорта, переработки и подземного хранения газа.

В целях повышения экономических показателей добычи и транспорта газа компрессорные станции магистральных газопроводов укомплектовывают современными мощными газоперекачивающими агрегатами с приводными газотурбинными двигателями. Одними из таких являются двигатели судового типа ДУ80 и ДН80 мощностью 25 МВт. На объектах ПАО «Газпром» эксплуатируется 61 газоперекачивающий агрегат с судовыми двигателями мощностью 25 МВт типа ДУ80 и ДН80, а весь оборотный фонд 25 мегаваттных судовых двигателей составляет 76 единиц.

Несколько лет назад украинское предприятие ГП НПКГ «Зоря» – «Машпроект» прекратило выполнение своих обязательств в части сервисного и технического сопровождения производимой продукции – газотурбинных двигателей судового типа, установленных на объектах в Российской Федерации. И важнейшей задачей для обеспечения надежной добычи и транспорта газа стало освоение ремонта и изготовления запасных частей для данных типов двигателей на территории России, решение которой было поручено холдинговой компании ООО «Газпром центрремонт».

О НАУКЕ И ТЕХНИКЕ

Для реализации поставленной задачи на дочернем машиностроительном предприятии холдинга – ПАО «Тюменские моторостроители» – началось поэтапное освоение ремонта газотурбинных двигателей ДУ80 и ДН80 и изготовления необходимых запасных частей.

В кратчайшие сроки был проведен анализ работы всего парка двигателей данного типа, эксплуатируемого на объектах ПАО «Газпром», разработана необходимая техническая документация, выполнен полный объем подготовительных работ для проведения капитального и аварийно-восстановительного ремонта двигателей в заводских условиях с локализацией изготовления запасных частей на собственных производственных мощностях.

Проведенные научные работы позволили оперативно выполнить аварийно-восстановительный ремонт первого двигателя, установленного на объекте магистрального газопровода Бованенково – Ухта, что обеспечило в необходимом объеме транспорт газа не только по России, но и экспортные поставки по Северо-Европейскому газопроводу.

Задача, грамотно реализованная компанией «Газпром центрремонт», стала отличным примером того, что в части импортозамещения можно не только производить комплектующие, но и предлагать решения и оказывать услуги по ремонту газотурбинных двигателей иностранного производства собственными силами.

На сегодняшний день «Тюменскими моторостроителями» успешно освоен ремонт шести типов двигателей украинского производства мощностью от 10 до 25 МВт. Все необходимые запасные части и комплектующие для ремонта агрегатов изготавливаются на тюменском заводе и на других производственных предприятиях холдинга ООО «Газпром центрремонт». В том числе освоено изготовление таких сложных деталей, как компрессорные и турбинные лопатки и элементы камеры сгорания. Для максимального сокращения срока ремонтов необходимый объем деталей, который подлежит обязательной замене, производится заранее, другие комплектующие изготавливаются по результатам дефектации узлов двигателя.

Обязательным условием выполнения ремонтных работ является испытание двигателя, и для этого на тюменском предприятии также есть все необходимое, а главное – испытательный стенд для двигателей мощностью до 32 МВт. И еще один пункт, не менее важный, чем ремонт, – это работа по выявлению и устранению дефектов, связанных с несовершенством конструкции двигателя, которую специалисты «Тюменских моторостроителей» проводят постоянно, в том числе в рамках сервисного обслуживания агрегатов на территории газотранспортных предприятий.

ОБ ЭКОНОМИИ

Суммарный экономический эффект от освоения ремонта и изготовления запасных частей на предприятиях холдинга ООО «Газпром центрремонт» только одного типа газотурбинного двигателя – ДУ80, подтвержденный Научно-исследовательским институтом экономики и организации управления в газовой промышленности, составил 6 млрд рублей.

О ПЕРСПЕКТИВАХ

По итогам 2016 года на предприятиях холдинга «Газпром центрремонт» отремонтировано 57 газотурбинных двигателей судового типа, освоено изготовление около 390 наименований запасных частей для газоперекачивающих агрегатов импортного производства, изготовлено около 738 тысяч единиц

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

С 23 ФЕВРАЛЯ!
СТР. 2-3

БОВАНЕНКОВО: НОВЫЕ ДОБЫЧНЫЕ
МОЩНОСТИ «ГАЗПРОМА»
СТР. 4-5

ЧЕЛОВЕК И ПРОФЕССИЯ
СТР. 6

НЕРАБОЧИЙ ФОРМАТ
СТР. 7

НОВОСТИ КОМПАНИЙ ХОЛДИНГА
СТР. 8



Сергей Хомяков и Андрей Говердовский



Сергей Хомяков и Владимир Калачев



Сергей Хомяков и Николай Пысин



Сергей Хомяков и Евгений Канащенко

запасных частей для двигателей судового типа, в том числе более 41 тысячи лопаток.

В дальнейших планах – оптимизация затрат, сокращение сроков ремонта и производство технически усовершенствованных комплектующих для реализации всех поставленных задач любого уровня сложности и масштаба.

Наталья БУРДИНА

С ПРАЗДНИКОМ!



Этот праздник мы отмечаем с особым трепетом, чувствуя сильных духом людей – не только тех, кто стоит на защите интересов России и ее граждан, но и всех мужчин нашей страны.

Ведь быть профессионалом, защищать свою семью и тех, кто в этом нуждается, отстаивать интересы родного предприятия и значит быть настоящим мужчиной.

Коллеги, дело, которому вы служите сегодня, во многом сродни армейской службе: вами движет готовность в любую минуту приступить к выполнению самых сложных задач, а ваша работа требует высочайшей степени собранности, профессионализма и ответственности.

От всей души желаю вам семейного благополучия, успехов во всех начинаниях, реализации всех планов и выполнения поставленных задач. Пусть каждый новый день несет вам только радость, много интересных встреч и событий!

Заместитель генерального директора по экономике и финансам ООО «Газпром центрремонт» Елена Глюз

Поздравляю мужскую половину коллектива предприятий холдинга ООО «Газпром центрремонт» с Днем защитника Отечества!



Самое ценное, что есть в нашей жизни, – это мир и стабильность, именно потому День защитника Отечества имеет такую богатую и славную историю.

Сегодня нашей стране как никогда необходимы лучшие проявления мужского характера.

Миссия каждого настоящего мужчины сегодня – защищать Отечество своим добросовестным трудом.

Образ защитника ассоциируется с каждым мужчиной, работающим сегодня в коллективе нашего холдинга. Многие из вас прошли воинскую службу, и все без исключения верно служат общему делу, приумножая профессиональные достижения, столь важные для развития компании.

Желаю вам, дорогие наши коллеги, всегда и во всем оставаться на высоте обстоятельств, оставаться для нас, женщин, надежной опорой, а для ваших семей – образцом непоколебимой мужественности!

Крепкого вам здоровья, удачи и счастья!

Главный бухгалтер ООО «Газпром центрремонт» Татьяна Савельева

От лица женской половины коллектива ООО «Газпром центрремонт» и от себя лично сердечно поздравляю всех мужчин компаний холдинга с праздником!



Ответственность, сила, верность долгу – качества настоящего защитника Отечества, и именно так можно охарактеризовать мужчин большого коллектива нашего предприятия. Представители сильной половины холдинга всегда ответственно и профессионально выполняют свою работу, следуя интересам компании.

Какие бы трудности ни вставали на вашем пути, вы успешно претворяете в жизнь проекты любой сложности, проявляя железную твердость характера и уверенность в своих силах.

День защитника Отечества – замечательный повод поблагодарить вас, дорогие мужчины, за заботу и за ту мощную поддержку, которую вы каждый день оказываете нам, женщинам.

Я желаю вам крепкого здоровья и простого человеческого счастья. Пусть в вашей жизни новости всегда будут хорошими, решения – верными, перспективы – блестящими, партнеры – надежными, а эмоции – исключительно положительными!

Заместитель генерального директора по корпоративным отношениям ООО «Газпром центрремонт» Наталия Улямаева

Искренне поздравляю мужскую половину коллектива предприятий холдинга ООО «Газпром центрремонт» с Днем защитника Отечества!

О СЛУЖБЕ, О ДОЛГЕ, ОБ ОТЕЧЕСТВЕ

Нариман Балабеков, начальник отдела внедрения комплексных систем безопасности управления корпоративной защиты ООО «Газпром центрремонт», в прошлом – капитан полиции, заместитель начальника Штаба МВД:
«Бесспорно, служба в органах МВД была и опасна, и трудна.

Я проработал в этой системе больше одиннадцати лет и могу сказать, что легкой служба никогда не была. На долю тех, кто работал в период «лихих девяностых», выпала первоочередная задача обеспечения правопорядка, безопасности жизни и здоровья граждан, к которой привлекался тогда весь личный состав работников правоохранительных органов.

В тяжелое время чеченской кампании 1993–1995 годов приходилось не только отстаивать интересы соблюдения и сохранности конституционного строя Российской Федерации, но и не дать пошатнуться интересам различных народностей. Меня поразила сплоченность гражданского населения: плечом к плечу с работниками правоохранительных органов они встали «живым щитом» против экстремизма и терроризма на территории субъектов Российской Федерации...

Будучи выпускником физического факультета Дагестанского государственного университета имени Ленина по специальности «материалы и компоненты электронной техники», я уже более пятнадцати лет строю системы безопасности на объектах



газотранспортной системы и не перестаю совершенствовать свои навыки в данном направлении. Этот трудовой путь начался для меня в ООО «Газпром трансгаз Махачкала».

В настоящий момент в Обществе «Газпром центрремонт» я возглавляю отдел, в котором работают профессионалы своего дела. Им, я уверен, можно спокойно доверить строительство систем безопасности и будущее предприятия.

На мой взгляд, защитник Отечества – это тот, кто любит свою Родину, знает ее историю, ценит ее традиции, чтит подвиги своего народа.

Поздравлять с 23 Февраля стоит в первую очередь наших ветеранов, однако не стоит забывать и о представительницах слабого пола, которые несут военную службу, защищая нашу страну».

Валерий Ребенков, заместитель начальника отдела экономической безопасности управления корпоративной защиты ООО «Газпром центрремонт», майор, командир авиационного звена:

«Мое мнение таково, что нет на свете профессии более почетной, чем защищать Родину.

Стать военным летчиком я мечтал с самого детства, и с того момента, когда по зову сердца поступил в Барнаульское высшее военное авиационное училище, моя мечта воплотилась в реальность на многие годы моей службы.

После окончания училища я служил в армии, занимаясь летно-инструкторской деятельностью в авиационных частях Барнаульского ВВАУЛ по профилю «истребительно-бомбардировочная авиация», а потом летной работой в частях Краснодарского военного авиационного института по профилю «фронтальная бомбардировочная и штурмовая авиация» в качестве старшего летчика-инструктора, командира авиационного звена.

Как инструктор я занимался подготовкой молодого летного состава и передавал им свой опыт. За годы службы было обучено более тридцати курсантов.

За двадцать лет службы и летной деятельности я освоил несколько типов самолетов – L-29, МиГ-21, L-39, выполнил в общей сложности более трех тысяч полетов. Общий мой налет как военного летчика-инструктора первого класса за весь период летной работы составил 1 250 часов.

Авиация – это особая сфера деятельности, особая служба, особая жизнь. Есть известное выражение: успех и победа в воздухе куются на земле. Существуют определенные требования к профессиональной подготовке летчика, которая всегда основывается на глубоких знаниях специальных авиационных дисциплин, на его всесторонней подготовке



к полету, на соблюдении приказов, инструкций и наставлений по производству полетов.

Как сказал в свое время отец русской авиации, создатель отечественных аэродинамики и аэромеханики профессор Николай Егорович Жуковский, «самолет – это величайшее творение разума и рук человеческих, и он неподвластен никаким авторитетам, кроме лиц, уважающих летные законы».

Летчику нужно уметь уверенно летать днем и ночью, в любых метеоусловиях, четко выполняя необходимые требования, правила и инструкции, решая при этом все поставленные задачи.

Летное дело, безусловно, требует от человека, причастного к нему, огромной самоотдачи и выдержки, разносторонней профессиональной подготовленности, а главное – твердой убежденности в том, что поставленные задачи и цели будут обязательно выполнены и достигнуты. Все эти качества ценятся в любой работе.

На мой взгляд, именно в таком ключе, а также на примерах героических подвигов военных летчиков, до конца выполняющих свой воинский долг, следует сегодня продолжать обучать и воспитывать молодое поколение защитников воздушных рубежей нашей страны».

Александр Гребешков, инженер производственного отдела ОАО «Газэнерго-сервис», подполковник запаса:

«Большая часть моей жизни связана со службой в космических войсках. Специфика космических войск – это сочетание работы с техникой, мало отличающейся от производственной деятельности на «гражданке», с боевой подготовкой, занятиями с личным составом, дежурствами и «тревогами»...

В 1985 году, после окончания Ростовского высшего командно-инженерного училища ракетных войск им. М.И. Неделина, я проходил службу в 5-м Научно-исследовательском испытательном полигоне «Байконур», а с 1986 по 2001 год – в 47-й отдельной инженерно-испытательной части 6-го Научно-испытательного управления многоразовых космических систем, а также и в 4172-м Военном представительстве Минобороны.

Для меня всегда были и остаются очень значимыми несколько событий, в которых я принимал участие. Первое – приемка в эксплуатацию стартового комплекса «Энергия-Буран» в 1986–1988 годах, огромного наземного комплекса, занимающего площадь более тысячи гектаров. Десятки сооружений, в которых размещены более полусотни технологических и двести технических систем... Второе событие, которое осталось в моей памяти на всю жизнь, – это участие в боевом



расчете пуска многоразовой ракетно-космической транспортной системы «Энергия-Буран» 15 ноября 1988 года.

Мы трудились очень увлеченно, с чувством большой ответственности за порученное дело, зачастую сутками не бывая дома. Те достижения нашей страны стали сенсацией для всего мира, а технические наработки, полученные при создании комплекса «Энергия-Буран», и сегодня используются в российской космической отрасли, и не только в космической.

Лично для меня День защитника Отечества – это день славы и памяти всех людей, защищавших нашу Родину за все века ее существования и в настоящее время находящихся на боевом посту. Всегда отмечаем этот праздник в кругу семьи».

Александр Кононов, заместитель начальника управления корпоративной защиты ООО «Газпром центрремонт», подполковник запаса:

«Я проходил военную службу в воздушно-десантных войсках, которые всегда считались в России одним из самых престижных родов войск. «Голубые береты» и сегодня пользуются уважением среди граждан нашей страны. Когда служишь в ВДВ, стремишься соответствовать лучшим образцам служения Отечеству, ведь история ВДВ России – это 86 лет героического пути развития, тысячи результативных боевых операций разного масштаба, мероприятий по противодействию терроризму, яркие страницы воинской доблести, сотни тысяч спасенных жизней. Все это придает тебе огромную уверенность, позволяет в любой обстановке действовать взвешенно, расчетливо и спокойно.

Сегодня в ведении нашего управления корпоративной защиты, в числе прочего, – защита конфиденциальной информации и информационная безопасность Общества «Газпром центрремонт». Уже на заре человеческой истории слово – а говоря шире, информация – было одним из главных инструментов управления обществом в целях выживания, защиты от врагов. Неслучайно, например, Платон в своих философских диалогах сравнивал силу



слова с действием колющего и режущего оружия.

Защита информации во все времена, в истории всех государств была делом чрезвычайной важности. От сохранения информации в тайне во многом зависит и обороноспособность страны. Сегодня те, кто обеспечивает сохранность информации, по моему личному мнению, должны обязательно обладать такими чертами характера, как преданность, требовательность, настойчивость и порядочность.

Для меня праздник 23 Февраля – это выражение любви к Родине, проявление уважения к мужеству, героизму и готовности к самопожертвованию тех людей, кто с честью исполняет свой долг, обеспечивая безопасность нашего государства».

Юрий Новиков, начальник управления корпоративной защиты и информационных технологий АО «Газпром электрогаз», старший лейтенант милиции, оперуполномоченный уголовного розыска:

«До сих пор вспоминаю свой выпускной парад в Московской академии МВД России, когда получал диплом и офицерские погоны, на параде присутствовали мои родители и будущая жена. В их глазах светилась такая гордость!

После окончания факультета криминальной милиции Академии МВД я продолжительное время работал оперуполномоченным уголовного розыска. Служба в этой сфере и в правоохранительной области в целом весьма разнообразная. Это и оперативно-розыскная работа, и сопровождение расследования уголовных дел, и проведение следственных действий, и взаимодействие с населением, и профилактика преступности.

Первое и главное, чему научила меня служба в подразделении криминальной милиции, – умение находить выход из любых ситуаций. Самое сложное и нужное здесь – оставаться Человеком и помнить, что работаешь не ради сухих статистических отчетов, а ради благополучия конкретного гражданина, который обратился к тебе за помощью в трудную минуту.



Полученный опыт работы в правоохранительных органах, безусловно, перекликается с моей нынешней работой. Мои знания позволяют успешно реализовывать поставленные задачи и применять навыки в области защиты корпоративных интересов как АО «Газпром электрогаз», так и холдинга в целом.

Лично я 23 Февраля особо не отмечаю, поскольку считаю, что данный праздник в большей степени относится к людям, проходящим службу в вооруженных силах или в рядах ФСБ России в данный момент, в чьи обязанности и входит обеспечение безопасности нашей страны».

Григорий Щербаков, заместитель директора инженерно-технического центра «Оргазинжиниринг» ОАО «Оргэнергогаз», кандидат технических наук, доцент, полковник в отставке:

«Я прослужил 29 лет, занимая должности командира взвода ремонтной роты, заместителя командира учебной танковой роты по технической подготовке, заместителя командира по вооружению танкового батальона. На преподавательскую стезю меня вывела служба в учебном танковом полку, затем в школе прапорщиков, а после обучения на инженерном факультете Военной академии бронетанковых войск я поступил в адъюнктуру кафедры двигателей. Там защитил диссертацию и стал преподавать, участвуя в подготовке офицеров – будущих заместителей командиров по вооружению полков, бригад, дивизий. Сколько было у меня учеников? – не сосчитать.

Придя в «Оргэнергогаз», я не испытывал трудностей в освоении технологий и оборудования, применяемых на объектах ПАО «Газпром», – принципы работы этого оборудования по функциональному назначению идентичны армейским образцам. В частности, опыт преподавания в Военной академии теории, конструк-



ции и правил эксплуатации силовой установки танка с газотурбинным двигателем позволяет решать технические задачи различной сложности применительно к газоперекачивающим агрегатам с газотурбинным приводом центробежного газового компрессора...

Я всегда гордился своей профессией и уже много лет наряду с Днем танкиста отмечаю и День защитника Отечества – поздравляю бывших однокашников и учителей, сослуживцев, коллег по академии. Но первыми, конечно, поздравляю с этим праздником двух братьев – в прошлом они оба танкисты».



Александр Мусафиров, заместитель начальника управления по общим вопросам

Уренгойского управления по интенсификации и ремонту скважин ООО «Газпром подземремонт Уренгой», подполковник запаса:

«Уже восемь лет я работаю в ООО «Газпром подземремонт Уренгой»: начинал главным энергетиком в Уренгойском филиале, сегодня – заместитель руководителя по общим вопросам. До прихода в газовую отрасль моя жизнь была посвящена защите Родины, и эту стезю я выбрал еще в юности. Поступив в военное училище, постигал военную науку, занимался спортом – входил в сборную по военному троеборью, которая несколько лет подряд держала первое место среди армейских вузов противовоздушной обороны.

По окончании училища я стал офицером. Служил в Германии. После падения Берлинской стены вместе с воинской частью вернулся в СССР, где успел послужить и в войсках ПВО в Астрахани, и в ВДВ в 345-м гвардейском парашютно-десантном легендарном полку. Этот полк участвовал в войне в Афганистане, в его рядах служили министр обороны Павел Грачев, генерал-лейтенант Александр Лебедь.

В 2000-е годы в составе подразделения миротворцев я служил в Абхазии, в городе Гудаута. В нашу задачу входил контроль зоны безопасности в районе противостояния. Открытых боев здесь не было, но минная война шла постоянно, и расслабляться нель-

зя было ни на минуту. Мой предшественник в свое время чудом остался жив – ехал с бойцами на БТР, когда нарвался на мину. Те, кто был внутри машины, погибли, а командира взрывной волной отбросило метров на тридцать. По итогам абхазской командировки я очень гордился тем, что все мои бойцы вернулись невредимыми.

Из военного опыта я взял себе на вооружение ценные качества – самодисциплину, пунктуальность, умение добиваться поставленных задач. 23 Февраля – один из самых значимых для меня праздников; в этот день всегда поздравляю ветеранов, участников боевых действий и тех, кто служил и служит в армии».

БОВАНЕНКОВО: НОВЫЕ ДОБЫЧНЫЕ МОЩНОСТИ «ГАЗПРОМА»



Газовая скважина на Бованенковском НГКМ. Фото с сайта ПАО «Газпром»



Дожимные компрессорные станции. Фото с сайта ПАО «Газпром»

Сегодня «Газпром» последовательно развивает на полуострове Ямал крупный центр газодобычи. В тяжелых арктических условиях компания с нуля сформировала мощный производственный комплекс, транспортную инфраструктуру и полноценную систему жизнеобеспечения.

18 января на крупнейшем месторождении полуострова – Бованенковском – состоялся торжественный ввод в эксплуатацию новых добычных мощностей и магистрального газопровода Бованенково – Ухта – 2. В мероприятии приняли участие Председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер, руководители профильных подразделений «Газпрома», дочерних Обществ и подрядных организаций. С приветственным словом к участникам церемонии в режиме телемоста обратился Президент России Владимир Путин. Дочерние компании холдинга ООО «Газпром центрэнергогаз» выполняют большой объем работ в рамках реализации этого стратегически важного для страны проекта. О том, какие именно задачи уже реализованы и какие еще предстоит осуществить, рассказали генеральный директор АО «Газпром центрэнергогаз» Сергей Владимиров, генеральный директор Управляющей Организации ООО «УК «Электрогаз» Юрий Раушкин и генеральный директор ОАО «Оргэнергогаз» Борис Житомирский.

ИНТЕРВЬЮ С ГЕНЕРАЛЬНЫМ ДИРЕКТОРОМ АО «ГАЗПРОМ ЦЕНТРЭНЕРГОГАЗ» СЕРГЕЕМ ВЛАДИМИРОВЫМ



Сергей Николаевич Владимиров

– Бованенковское месторождение имеет стратегическое значение для газовой отрасли России. Участие в столь масштабном проекте – огромная ответственность и яркий показатель технологической и кадровой состоятельности предприятия. Сергей Николаевич, расскажите, как долго АО «Газпром центрэнергогаз» выполняет работы на объекте и какие именно задачи были поставлены перед компанией.

– АО «Газпром центрэнергогаз» выполняет функции генерального подрядчика по ремонту, диагностическому обследованию и техническому (сервисному) обслуживанию объектов Бованенковского нефтегазоконденсатного месторождения с 2013 года, практически с момента ввода в эксплуатацию газового промысла ГП-2 (конец октября 2012 года).

В рамках реализации поставленных задач сотрудники нашей компании выполняют и курируют полный комплекс работ по диагностике, ремонту и обслуживанию газопромыслового оборудования, механического оборудования дожимных компрессорных станций, энергетического оборудования, а также оборудования инженерно-технических средств охраны, связи и автоматики.

– Какие объемы работ были выполнены компанией начиная с 2013 года?

– Необходимо отметить, что мы были готовы к выполнению работы заблаговременно. Еще в 2012 году инженеринговые подразделения АО «Газпром центрэнергогаз» совместно с ООО «Газпром центрремонт» выполнили большой объем работ по разработке программ технического обслуживания и ремонта всех типов оборудования Бованенковского НГКМ. Разработали регламент взаимодействия участников сервисного обслуживания на месторождении, в котором была отражена структура, определены сроки выполнения работ, ответственность сторон, а также логистическая схема доставки персонала и материально-технических ресурсов.

Общее количество объектов месторождения, на которых были проведены различные виды работ нашими специалистами, а также технологически связанными с нами исполнителями, на сегодняшний день составляет около 8,5 тысяч.

Если говорить о работах по техническому обслуживанию и ремонту газоперекачивающих и турбодетандерных агрегатов, а также по техническому обслуживанию и ремонту газопромыслового оборудования, то специалисты «Газпром центрэнергогаза» только в 2016 году выполнили работы на 1 025 объектах месторождения, а всего, с 2013 года – на 3 360 объектах.

– Сергей Николаевич, какие задачи предстоит реализовать в 2017 году?

– В этом году специалисты компании продолжают выполнение поставленных ранее задач, в том числе техническое обслуживание и ремонт газоперекачивающих агрегатов, ремонт запорной арматуры, АВО газа, теплообменного оборудования, СВД, а также текущий ремонт емкостного и насосно-компрессорного оборудования.

Кроме этого, в текущем году АО «Газпром центрэнергогаз» предстоит выполнить капитальные ремонты турбодетандерных агрегатов, а также запланированные работы по техническому обслуживанию газоперекачивающих агрегатов ГТН-16Р с газотурбинными двигателями ПС-90 производства АО «ОДК-ПМ».

Стратегическим вопросом для нас остается расширение номенклатуры оказываемых услуг и освоение новых видов деятельности. К слову, в 2014–2016 годах специалисты нашей компании совместно со специалистами ОАО «Газэнергосервис», другой дочерней компании холдинга ООО «Газпром центрремонт», провели комплекс мероприятий, направленных на повышение надежности турбодетандерных агрегатов. Эта работа была крайне необходима из-за отказа завода-изготовителя проводить сервисное обслуживание оборудования, смонтированного на Бованенковском НГКМ.

В рамках реализации поставленной задачи на заводе компании ОАО «Газэнергосервис» была разработана новая конструкция узлов сменной проточной части агрегата, которая позволит увеличить надежность его работы. В ближайшее время будут проведены эксплуатационные испытания, по результатам которых можно будет говорить об изготовлении на предприятиях холдинга турбодетандерных агрегатов с требуемыми характеристиками для последующей установки на объектах ПАО «Газпром».

– Какие современные технологии используют специалисты и как повышают профессиональный уровень подготовки?

– При проведении работ специалисты нашей компании используют самое современное оборудование, например, пневматический и гидравлический инструмент и вибродиагностическое оборудование. Заводской ремонт узлов и деталей оборудования проводится на заводах производственного предприятия ОАО «Газэнергосервис».

Участие в таком важном проекте, как развитие Бованенковского месторождения, – очень ответственная задача, ведь обеспечение надежной работы оборудования зависит именно от высокой квалификации, большого опыта и мастерства каждого нашего работника.

Для поддержания и развития профессионального уровня подготовки специалисты АО «Газпром центрэнергогаз» проходят непрерывное качественное профессиональное обучение в Центре обучения кадров нашей компании. Здесь они могут не только получить теоретические знания, но и освоить новую технику и инновационные технологии работы. Помимо этого, мы практикуем производственное обучение прямо на объектах ремонта, которое проводят квалифицированные мастера в форме мастер-классов.

ИНТЕРВЬЮ С ГЕНЕРАЛЬНЫМ ДИРЕКТОРОМ УПРАВЛЯЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ ООО «УК «ЭЛЕКТРОГАЗ» ЮРИЕМ РАУШКИНЫМ



Юрий Владимирович Раушкин

– Юрий Владимирович, какие задачи выполняет компания «Газпром электрогаз» на Бованенковском месторождении?

– На сегодняшний день ни один из крупных проектов ПАО «Газпром» не обходится без участия компаний холдинга «Газпром центрремонт», и в том числе компании «Газпром электрогаз».

На крупнейшем месторождении полуострова Ямал – Бованенковском НГКМ – специалисты нашей компании выполняют задачи по организации сервисного обслуживания энергетического оборудования объектов месторождения, в том числе техническое и регламентное обслуживание, а также текущий и капитальный ремонт.

В рамках поставленных задач мы выполняем целый комплекс мероприятий, целью которых, безусловно, является обеспечение безотказной работы оборудования и повышение эффективности его использования на объектах энергохозяйства.



Газовый промысел № 2 Бованенковского НГКМ. Фото с сайта ПАО «Газпром»

– **О каком количестве объектов идет речь? И какие работы оказались наиболее сложными в реализации?**

– Специалисты нашей компании работают на Бованенковском месторождении с 2013 года. Если говорить о выполненных работах за четыре года, то этот показатель составляет 4 646 объектов. В 2016 году мы выполнили работы на 1 337 объектах.

Ежегодно наши специалисты обслуживают более 1 000 объектов с широким спектром видов оборудования, в том числе с системами вентиляции, тепловодоснабжения, газораспределения и газопотребления, а также всех видов электрооборудования.

На сегодняшний день выполняются плановые работы на 100 объектах одновременно, в том числе по техническому обслуживанию электрооборудования аппаратов воздушного охлаждения газа, котельных, станций очистки воды.

АО «Газпром энергогаз» в этом году отметит 40-летие с момента образования. Опыт выполненных работ у нас колоссальный, и мы точно знаем, что такое обеспечивать надежное и бесперебойное электроснабжение газодобывающих и газотранспортных предприятий.

Специалисты нашей компании имеют высокую квалификацию и готовы решать задачи любой сложности, даже на таких объектах, как Бованенковское НГКМ, где электростанции удалены на десятки километров друг от друга и расположены в очень суровых климатических условиях.

– **Юрий Владимирович, помимо сервисных работ компания занимается производством специализированного оборудования. Планируется ли использовать его на Бованенково?**

– На сегодняшний день на объектах Бованенковского месторождения уже эксплуатируется большое количество оборудования, охватывающего практически весь спектр изделий, выпускаемых филиалом «Афипэнергогаз» и дочерним Обществом – АО «Электрощит». Это и несложные низковольтные устройства, устанавливаемые в вахтовых комплексах, и блочно-комплектные трансформаторные подстанции мощностью до 1 600 кВ, без которых не обходится ни один объект дожимной компрессорной станции Бованенковского НГКМ.

А также одна из наиболее сложных подстанций – БКПС-ЭГ-110 закрытого исполнения с применением выключателей PASS напряжением 110 кВ производства ABB, которая была отгружена в 2016 году и ввод в эксплуатацию которой позволит связать удаленную электростанцию месторождения с ГП-2.

Не сомневаюсь, что надежная работа нашего оборудования на таком важном объекте

добычи газа станет неременным залогом включения его и в следующие проекты обустройства месторождения.

– **А есть ли планы на разработку нового оборудования специально для суровых условий Севера?**

– Что касается разработки и запуска в производство нового оборудования, в том числе для использования в северных регионах страны, то в рамках программы импортозамещения нашими специалистами разработаны два новых блочно-комплектных устройства электроснабжения типа БКЭС-ЭГ: одно с применением ветроэнергетической установки и солнечных модулей в качестве основных источников питания, второе – с использованием газопоршневого агрегата мощностью 10 кВт.

В настоящее время изделия проходят опытно-промышленную эксплуатацию на газораспределительной станции в городе Курганинске. При положительном завершении испытаний мы готовы к серийному выпуску этого оборудования, которое можно использовать в том числе и на объектах в Сибири и на Крайнем Севере.

ИНТЕРВЬЮ С ГЕНЕРАЛЬНЫМ ДИРЕКТОРОМ ОАО «ОРГЭНЕРГОГАЗ» БОРИСОМ ЖИТОМИРСКИМ



Борис Леонидович Житомирский

– **Борис Леонидович, какие задачи выполняет компания ОАО «Оргэнергогаз» в реализации Бованенковского проекта?**

– Общество «Оргэнергогаз» является генеральным подрядчиком по проведению пусконаладочных работ, в том числе на двух дожимных компрессорных станциях газового промысла – 2 Бованенковского месторождения. Вводу в эксплуатацию любого сложного промышленного оборудования

СПРАВКА

На крупнейшем месторождении полуострова Ямал – Бованенковском – сегодня успешно работают два добычных промысла суммарной проектной производительностью 90 млрд куб. м газа в год. Построен аэропорт и железная дорога с самым длинным за полярным кругом мостом в мире.

«Газпром» поэтапно увеличивает добычные мощности на Бованенковском месторождении. С вводом в эксплуатацию 88 скважин их эксплуатационный фонд вырос до 391 единицы. А с вводом двух дожимных компрессорных станций пиковая производительность увеличена до 264 млн куб. м в сутки.

Синхронно с развитием добычи на Ямале «Газпром» активно расширяет северный газотранспортный коридор Единой системы газоснабжения России, создает новые, высокоэффективные газовые магистрали. Здесь уже работают газопроводы Бованенково – Ухта и Ухта – Торжок.

Протяженность линейной части введенного в эксплуатацию газопровода Бованенково – Ухта – 2 около 1 260 км, а общая мощность новых цехов на компрессорных станциях «Байдарацкая» и «Интинская» – 192 МВт. Проектная производительность Бованенково – Ухта – 2 на полное развитие составляет 57,5 млрд куб. м газа в год. Суммарная проектная производительность двух газопроводов, Бованенково – Ухта и Бованенково – Ухта – 2, равна 115 млрд куб. м в год.

При сооружении новых добычных и газотранспортных объектов компания применила инновационные технологии, современное оборудование повышенной надежности отечественного производства. В частности, кусты газовых скважин полностью автоматизированы и оснащены автономными системами термостабилизации вечномерзлых грунтов.

Газопровод Бованенково – Ухта – 2, как и Бованенково – Ухта, рассчитан на самое высокое для сухопутных газопроводов рабочее давление – 120 атм. Это стало возможным благодаря применению уникальных высокопрочных труб, произведенных на отечественных заводах по заказу «Газпрома».

В среднесрочной перспективе планируется завершить строительство третьего добычного промысла на Бованенковском месторождении, газопровода Ухта – Торжок – 2, компрессорных мощностей на газопровode Бованенково – Ухта – 2. В результате месторождение будет выведено на проектный уровень добычи – 115 млрд куб. м газа в год – и станет одним из самых мощных в России.

«Основная ресурсная база «Газпрома» смещается все дальше на север – на Ямал. Здесь мы последовательно развиваем новый центр газодобычи, который будет обеспечивать страну газом в ближайшие десятилетия. Запуск в эксплуатацию нового газопровода Бованенково – Ухта – 2, северный газотранспортный коридор изменяют потоковую схему поставки газа потребителям как в России, так и на экспорт. Северный коридор становится основным для газоснабжения регионов европейской части России и неотъемлемой частью самого короткого, надежного и эффективного нового экспортного маршрута в Европу. Маршрута от Ямала, через Балтийское море, в Германию – «Северный поток – 2», реализация которого идет четко по графику», – отметил на торжественной церемонии ввода в эксплуатацию новых добычных мощностей и магистрального газопровода Бованенково – Ухта – 2 Председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер.

По данным Управления информации ПАО «Газпром»

всегда предшествует этап пусконаладочных работ. Во многом от того, насколько квалифицированно проведены пусконаладочные работы объекта, зависит и длительность его дальнейшей безотказной эксплуатации.

– **Какие подразделения Общества задействованы в работе и какие результаты уже достигнуты?**

– В реализации проекта участвуют специалисты, которые обладают опытом проведения пусконаладочных работ и необходимы для этого навыками – работники инженерно-технического центра «Оргэнергоинжиниринг», специализированных управлений «Кубань-оргэнергогаз» и «Волгооргэнергогаз», филиала «Саратоворгниагностика» и Надымского обособленного участка.

С 2013 года нашими специалистами проведены работы по диагностическому обследованию 392 объектов. В 2016 году выполнен комплекс технологических операций по подготовке оборудования, его компонентов и систем к длительной и бесперебойной эксплуатации в сложных природно-климатических условиях полуострова Ямал на 67 объектах.

Специалисты компании «Оргэнергогаз» провели работы по наладке высокотехнологичного оборудования отечественного производства на двух модулях дожимных компрессорных станций, а именно: 10 газоперекачивающих агрегатов ГТН-16Р-ПС-11 на базе авиационного двигателя ПС-90А; центробежных нагнетателей с «сухими» газовыми уплотнениями – важнейшего элемента технологической цепочки подготовки газа к транс-

порту; шести комплектно-трансформаторных подстанций с шестью аварийными дизельными электростанциями с 16-цилиндровыми V-образными приводными двигателями.

Кроме того, провели пусконаладку двух установок подготовки топливного, пускового и импульсного газа, питающих газотурбинные установки суммарной мощностью 160 МВт; аппаратов воздушного охлаждения газа с системой внутренней рециркуляции нагретого воздуха, рассчитанных на рабочее давление 12,5 МПа газа и позволяющих увеличить объем подачи технологического газа в магистральный газопровод; а также двух узлов подключения, обеспечивающих подсоединение ДКС к общей технологической схеме газового промысла.

Ввод в эксплуатацию двух дожимных компрессорных станций позволил вывести Бованенковское месторождение на новый уровень добычи – пиковая производительность увеличена с 218 млн куб. м до 264 млн куб. м в сутки.

– **Борис Леонидович, какие работы запланированы к проведению на объекте Бованенковского месторождения в текущем году?**

– В этом году нам предстоит выполнить пусконаладочные работы нескольких объектов Бованенковского нефтегазоконденсатного месторождения: дожимной компрессорной станции (пяти агрегатов суммарной мощностью 80 МВт), 12 кустов газовых скважин, а также объектов жилого и больничного комплексов.

Наталья БУРДИНА

ПРОФЕССИОНАЛ, РЫБАК, ПУТЕШЕСТВЕННИК



С головой в работе



В глубине души – настоящий викинг! Кинопарк в селе Перевальном



В ожидании улова

Сергей Козлов, электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5-го разряда участка монтажа оборудования филиала «Афипэлектрогаз» АО «Газпром электрогаз», – человек разносторонних интересов и умений, который как нельзя более удачно иллюстрирует своим примером истину: талантливый человек талантлив во всем.

«ЯБЛОЧКО ОТ ЯБЛОНИ...»

Сергей Валерьевич родился в Ставропольском крае, там же учился в сельской школе. Говорят, что характер и то, насколько человек активен, видно уже с раннего детства. Во всяком случае, с Сергеем Козловым было в точности так: он частенько принимал участие в различных школьных спортивных соревнованиях и даже играл за сельскую команду по футболу.

Любопытно, что отец мальчика, Валерий Александрович, был по профессии электромонтажником, поэтому уважение ко всему, с чем было связано в сознании Сергея электричество, прививалось ему с детства, а интерес к этой профессиональной сфере остался в глубине души на долгие годы. Он часто бывал у отца на работе, и после тех визитов у Сергея появлялось четкое желание заниматься чем-то подобным, узнавать об электричестве еще больше и даже пытаться изобретать что-то самому. Мальчик «электрифицировал» с помощью батареек и фонариков свой велосипед, даже хозяйственные и домашний сарайчик подверглись доработкам в плане освещенности с помощью батареек и лампочек. Забегая вперед, скажем: интерес к электричеству, некогда полученный от отца, Сергей Валерьевич годы спустя передаст... своим дочерям: обе они выбрали профессии, связанные с электротехникой.

ПЕРВЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ «УНИВЕРСИТЕТЫ»

После службы в армии в краснодарском батальоне связи Сергей успел поработать слесарем и водителем на масложирокомбинате «Краснодарский», а также окончить Новочеркасский колледж по специальности «бурение нефтяных и газовых месторождений».

С 2010 года Сергей Валерьевич Козлов пришел на работу в филиал «Афипэлектрогаз» электромонтажником по силовым сетям и электрооборудованию. Первый день работы запомнился впечатляющим масштабом предприятия и, главное, объемами изготавливаемой продукции, а коллектив – доброжелательностью, живым вниманием сослуживцев и их готовностью помочь быстрее освоиться. Было интересно выполнять поставленные задачи, а затем видеть, как собранное изделие начинает работать.

ЗОЛОТАЯ КОПИЛКА ОПЫТА

За этот сравнительно небольшой период времени – семь лет – Сергей Валерьевич приобрел по-настоящему большой опыт по монтажу используемого в газовой отрасли электрооборудования.

Надо сказать, что электромонтажники и слесари, которые занимаются сборкой и монтажом составляющих, просто обязаны иметь высокий уровень технической подготовки. Их профессия в известной степени опасна и подчас требует знания таких тонкостей работы, овладеть которыми можно только в ходе продолжительной практики. Сергей Валерьевич как раз такой мастер своего дела. Он грамотно производит монтаж электрических схем с использованием различного инструмента и приспособлений.

Участок монтажа оборудования – один из восьми производственных участков филиала «Афипэлектрогаз» АО «Газпром электрогаз» – начал свою работу в 2012 году с целью обеспечения полного цикла производства, ремонта и восстановления блочно-комплектных автоматизированных электростанций типа БКАЭ.

Сегодня персонал участка монтажа оборудования выполняет весь спектр работ по реализации производственной программы – производит установку силового и вспомогательного оборудования, подключение низковольтных комплектных устройств, расключение кабельно-проводниковой продукции, монтаж систем отопления, освещения, кондиционирования, охранно-пожарной сигнализации и систем пожаротушения в изготавливаемых филиалом «Афипэлектрогаз» блок-боксах для дальнейшей отгрузки готовых изделий на объекты ПАО «Газпром».

Коллектив участка насчитывает сегодня 35 человек.

Все свои знания и опыт Сергей Козлов охотно передает своим сослуживцам, особенно молодежи, не так давно пришедшей работать на участок: помогает освоиться

в сложностях технических документов, в процессе монтажа электрооборудования, учит вовремя заметить и исправить ошибку, если таковая случается.

Также Сергей Валерьевич активно участвует в работе над экономным расходованием материалов, топливно-энергетических ресурсов и комплектующих, что позволяет существенно снижать себестоимость выпускаемой продукции.

«Любой из нас, кто хотя бы немного знаком с электричеством, знает, как иной раз тяжело работать с кабельной продукцией, чтобы подготовить ее к монтажу, – рассказывает Сергей Валерьевич. – Тут на помощь приходят всякого рода приспособления, зачистки, прессы, которые необходимы для качественного выполнения поставленной задачи. Монтаж оборудования требует особого внимания, поскольку ошибки в монтаже, как правило, неизбежно влекут за собой выход из строя дорогостоящего оборудования и комплектующих».

НЕ СЛОВОМ, А ДЕЛОМ

В рабочих характеристиках часто пишут: «Среди коллег по работе пользуется уважением как честный и доброжелательный товарищ, проявляет сдержанность в сложных эмоциональных обстановках и остается на принципиальных позициях в конфликтных ситуациях». В отношении Сергея Валерьевича эта фраза абсолютно справедлива. Его пример добросовестного служения своему делу высоко ценится руководителями, причем не только на уровне филиала «Афипэлектрогаз». Так, в 2016 году Сергею Валерьевичу ко Дню работников нефтяной и газовой промышленности была объявлена благодарность от руководства компании АО «Газпром электрогаз».

Дважды, в 2013 и 2015 годах, Сергей Козлов занимал первое место на соревнованиях по специальности «Лучший электромонтажник филиала «Афипэлектрогаз»». По его словам, участие в соревнованиях всегда показывает сильные и слабые стороны участников – кто-то из них допускает ошибки в теории, кто-то – в практике. И хотя конкуренция оба раза была довольно сильной, наиболее точные знания и действия показывал на конкурсах профмастерства именно Сергей Валерьевич. *«На таких соревнованиях каждый из участников старается показать все свои знания и навыки, – рассказывает он. – Трудно бывает доказывать свое мастерство среди равных, зато вдвойне приятней одерживать победу и чувствовать себя лучшим».*

Сергей Козлов, электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 5-го разряда участка монтажа оборудования филиала «Афипэлектрогаз» АО «Газпром электрогаз»:

«В нашей работе много тонкостей, от которых напрямую зависит качество реализуемых задач. Здесь и правильное чтение конструкторской документации, и умение «объемно» видеть будущее решение, выполнять его без ошибок и в установленные сроки.

Как и многие, я всему учился на практике и глубоко уверен, что мастером своего дела можно стать, только находясь лицом к лицу с производством – и выполняя работы шлифмашинкой или паяльником, и производя расключение кабеля в электрощитах и в ячейках сложных шкафов. Плюс в работе требуется знание и четкое выполнение требований правил охраны труда, типовых технологических инструкций, знание правил эксплуатации электроустановок. Но самым, наверное, важным условием успешной работы лично для меня является понимание того, что в коллективе царит согласие. Это очень много значит. Без согласия между людьми работа не сложится никогда».

ПОСЛЕ РАБОТЫ

Главная страсть Сергея Валерьевича в свободное от работы время – охота и рыбалка. Лиманы, пруды, река – везде можно поймать шикарные «трофейные» экземпляры и порадовать семью вкусной ухой.

Еще одно любимое хобби – путешествия. Поехать всей семьей в красивые места, да еще, как говорят, с историей – огромная радость. Из последних поездок Сергею Валерьевичу запомнилась экскурсионная поездка в Крым, а особенно – визит на место съемок не так давно вышедшего на широкий экран фильма «Викинг», повествующего о приходе в десятом веке к власти на Руси новгородского князя Владимира. Натюрнские сцены «Викинга» снимались как раз в Крыму.

Но самое главное событие, которое произошло в жизни Сергея Валерьевича совсем недавно и принесло ему больше всего радости, – известие о том, что он в ближайшем будущем впервые станет дедушкой.

Наталья ДМИТРИЕВА

БОЛЬШАЯ ИСТОРИЯ НЕБОЛЬШОЙ ВЕЩИ

Если задать вопрос обывателю: «Что такое подстаканник?» – первое, что придет в голову человеку, – это предмет, в который ставят стакан с горячим чаем, чтобы не обжечь пальцы, например, в поездах дальнего следования. Изображения на подстаканниках наверняка большинству людей и не вспомнит, а между тем эти оригинальные изделия таят в себе много интересного...

«**П**ервый подстаканник – как предмет не для практического применения, а произведение декоративно-прикладного искусства – появился у меня в 2007 году; это событие как раз совпало с моим устройством на работу в «Центрэнергогаз». Я приобрел его на блошином рынке, на который попал из любопытства по приглашению соседа. Среди всего многообразия увидел понравившийся мне позолоченный подстаканник из скани – и цена была копеечная, и сам по себе он был очень красивый. Потом пошло-поехало...

Кроме простого собирательства, я стал приобщаться к истории происхождения подстаканников, стал участником интернет-форумов таких же собирателей. И стали стекаться в мою коллекцию подстаканники со всего бывшего Советского Союза, в основном с аукционов, от коллег-коллекционеров, приобретались в путешествиях, в антикварных магазинах, на рынках и барахолках.

Я понял, что мне интереснее собирать подстаканники советского периода – в то время происходило много значимых исто-



С любимым экспонатом своей коллекции



Часть коллекции подстаканников

рических процессов, которые отображались на всех предметах агитации, в том числе и на подстаканниках. Позже ко мне стали попадать и современные российские экземпляры, ну как не взять подстаканник ЛДПР с изображением Владимира Жириновского или с аббревиатурой «Газпрома»?

Надо сказать, что подстаканники изготавливались на очень большом количестве заводов, фабрик, артелей, товариществ на территории всего СССР. Делались они из самых разных материалов – из серебра, меди, латуни, олова, алюминия, различных сплавов; тисненые, литые, рельефные, из скани, изготавливались штихельной резьбой, с элемен-

тами горячей эмали, отличались разнообразием ручек... В настоящее время встречаются также и декоративные подстаканники из фарфора, пластмассы, дерева, бересты, кожи.

До относительно недавнего времени не было вообще никаких справочников, каталогов, описаний, касающихся производства подстаканников, коллекционеры собирали их больше по наитию, ориентируясь на спрос на аукционах и редкость появления. За время моего собирательства появились первые каталоги-определители, повысился интерес к коллекционированию подстаканников.

Самый значимый из советских подстаканников – это кольчугинский «Металлург»,

мечта большинства коллекционеров. Это, так сказать, вершина моей коллекции на сегодняшний день. Сейчас у меня чуть более шестисот подстаканников, но это далеко не предел. Я знаком с коллекционерами, у которых уже за две тысячи экземпляров, поэтому к великим коллекционерам себя причислять пока рановато, но стремление есть...

Александр БАШИРОВ,
главный специалист отдела
информационной безопасности Службы
корпоративной защиты АО «Газпром
центрэнергогаз»

КОГДА ТВОЙ ГОЛОС ЗВУЧИТ

О своем редком многолетнем увлечении, плавно перетекающем в дело всей жизни, рассказывает Павел Сопов, специалист 1-й категории отдела системно-технической поддержки службы автоматизации, информатизации, телекоммуникаций и связи ООО «Газпром центрремонт».

«**С**пособности к пению у меня стали появляться лет с десяти – я пел в хоре, учась в школе с... химическим уклоном, а в пятнадцать уже твердо и осознанно определился с будущей профессией. Воля семьи была, кстати, абсолютно другой – у меня были все шансы стать инженером в нефтяной промышленности: выпускные экзамены в нашей школе приравнивались к вступительным в Санкт-Петербургском государственном технологическом институте. Но я пошел учиться вокалу – сначала в музыкальное училище имени Н.А. Римского-Корсакова, затем в Санкт-Петербургскую консерваторию, там же учился в аспирантуре, параллельно работая вокалистом в детском музыкальном театре «Зазеркалье», где в общей сложности был солистом восемь лет».

«**Мой голос называется лирико-драматическим тенором.** Сейчас у меня в репертуаре партии Ленского из «Евгения Онегина», Лыкова и Бомелия из «Царской невесты», Берендея из «Снегурочки», Водемона из «Иоланты», а также ряд партий зарубежных авторов».

«**Самые яркие выступления** у меня были в «Зазеркалье», в Мариинском и Михайловском театрах, на сцене Большого концертного зала «Октябрьский». Позже были выступления за границей – в Финляндии, Германии, Израиле, Франции, Голландии».

«**Все всегда зависит от конкретного человека.** Нельзя говорить и о том, вокальная школа какой страны сильнее или слабее. Много зависит как от педагога, так и от ученика. Например, я очень быстро уехал домой, начав было обучаться в одной из швей-

царских консерваторий: уровень преподавания там мне показался очень низким».

«**Опера – это живое сценическое действие.** Ты зависишь от оркестра, от дирижера, от партнеров. Самый сложный момент в оперной практике – это уметь соединить весь твой опыт тренировок, который был в классе, в репетиционном зале, на спектакле с дирижером, в работе с режиссером. Еще важно найти себя в конкретном сюжетном рисунке, создать телу удобство, чтобы было комфортно не только петь, но и двигаться. Время, когда певец неподвижно стоял на сцене, давно прошло, и режиссер тебя может посадить спиной к залу или даже положить – ты все равно не должен при этом потерять стройности звучания голоса».

«**В российской культурной среде опера по-прежнему востребована.** Особенно охотно слушатель идет на «Евгения Онегина» и «Пиковую даму» Чайковского, «Снегурочку» и «Царскую невесту» Римского-Корсакова; из зарубежного – на «Аиду», «Травиату» и «Силу судьбы» Верди, «Любовный напиток» Доницетти, «Золушку» Россини. Самым популярным детским ва-

риантом остается «Волшебная флейта» Моцарта».

«**Лично моя любимая опера – это «Пиковая дама»,** а тройку любимейших композиторов составляют Чайковский, Пуччини и Верди, чью музыку в свое время считали, как сегодня говорят, попсой. Обожаю увертюру к «Травиате», «Аиду».

«**В Обществе «Газпром центрремонт» меня в 2015 году привела судьба.** Все же, видимо, мне было суждено так или иначе соприкоснуться с нефтегазовым делом (смеется)».

«**Сейчас я тоже периодически выступаю.** Главное время для этого – мой официальный отпуск, который я обычно провожу в Петербурге, совмещая концертную и постановочную деятельность – так было, например, с оперой Франсиса Пуленка «Грудь Терезия». На главную роль туда пригласили потому, что мой голос идеально ложится на партию: она подходит для баритона, который свободно владеет верхними нотами, либо тенорам, у которых крепкий вокальный «низ», но при этом с «лирическим отливом», что бывает очень редко. Раньше я ничего подобного не исполнял – партия сложная, постоянно меняется ритм плюс исполнение идет на французском языке. В Петербурге было пока всего два выступления с этой оперой, сейчас планируем третье, а в дальнейшем будем пробовать ставить ее за границей. Также в моих творческих планах – первые партии опер «Кармен», «Иоланта», «Волшебная флейта», – как раз этой весной запланирована постановочная работа над одной из этих опер».

«**Самое замечательное ощущение – когда уверен в себе,** когда твой голос звучит, когда после выступления понимаешь, что сделал все по максимуму. Могу сказать, что за годы практики в оперном театре у меня было всего три или четыре таких спектакля, но оно того стоит».



Павел Сопов



Исполнение Павлом Соповым партии Альфреда из оперетты «Летучая мышь». Театр «Зазеркалье», Санкт-Петербург, 2013 год

ЗАСЛУЖЕННОЕ ЛИДЕРСТВО

В декабре 2016 года в цехе № 36 ПАО «Тюменские моторостроители» прошел региональный этап конкурса профессионального мастерства «Славим человека труда» в номинации «Лучший токарь-универсал». За призовые места соревновались десять работников промышленных предприятий Тюменской области.

За час каждому участнику предстояло выполнить теоретические задания. Столько же было отведено для изготовления детали по чертежу на токарном универсальном станке – 10 минут на составление плана действий, 45 минут – на обработку металла на станке, 5 – на уборку рабочего места.

По итогам соревнования лучшим токарем признан Александр Беба, токарь-универсал 6-го разряда ПАО «Тюменские моторостроители». *«Готовился я, по сути, только к теории, повторив немного технической материал. Деталь сделал полностью по*

всем размерам – она не была слишком уж сложной. Сначала я промерил все параметры, потом сделал черновую обработку, проточил, а уже затем все делал по «чистовому» чертежу», – рассказал победитель конкурса.

Этот конкурс для Александра не первый, в 2014 году на всероссийском этапе он занял пятое место.

Вручение наград победителям регионального этапа конкурса «Славим человека труда» состоялось в правительстве Тюменской области. Приветствуя собравшихся, заместитель губернатора Вадим Шумков отметил, что главными задачами конкурса являются совершенствование профессионального мастерства, формирование позитивного общественного мнения о рабочих профессиях и привлечение молодежи в реальный сектор экономики.

Наталья БИТЮКОВА



Александр Беба выполняет конкурсное задание

ПОСТУПАТЕЛЬНАЯ РАБОТА В ВАЖНОМ НАПРАВЛЕНИИ

С началом нового года на Чайяндинском нефтегазоконденсатном месторождении начал работу новый цех капитального и подземного ремонта скважин в составе Ноябрьского УИРС ООО «Газпром подземремонт Уренгой».

2016 год прошел для филиала под знаком подготовки к работам на Чайяндинском НГКМ: на восток страны были отправлены десятки единиц автотранспорта и спецтехники, а также тонны необходимых для работы грузов.

В текущем году основная задача бригад капитального ремонта заключается в освоении эксплуатационных скважин, необходимых для обеспечения строящегося газопровода «Сила Сибири» (их на Чайяндинском месторождении планируется пробурить не-

сколько сотен), а также в реализации комплекса работ с использованием подъемных установок УПА-60/80 и колтюбинговых установок.

Первая бригада нового цеха в составе 11 человек вылетела в Якутию 23 января; чуть позже к ней присоединятся еще две.

Определен вариант ротации персонала на месторождении – это будет вахта протяженностью один календарный месяц, во время которой работники будут жить в современных вагонах-домах, им предоставят горячее питание, организуют прием, чистку и стирку спецодежды, обеспечат сотовой связью и возможностью выхода в Интернет. Для перемещения вахтовиков в Якутию планируется использовать современный отечественный самолет Sukhoi Superjet 100.

Деятельность ООО «Газпром подземремонт Уренгой» на Чайяндинском месторождении, которую коллектив Общества ведет уже около года, – очень ответственная, это также и серьезный профессиональный вызов для коллектива компании, и возможность для каждого сотрудника проявить себя, ведь мегапроект «Сила Сибири» на сегодняшний день является одной из самых масштабных производственных программ «Газпрома».

Вячеслав КАЛИНИН



Чаяндинское месторождение

ГАЗОВЫЙ КАМАЗ ДОКАЗАЛ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ECOGAS



Анатолий Танин (механик), Александр Куприянов (штурман), Сергей Куприянов (пилот)

Четырнадцатого января в Сенегале завершился ралли-марафон Africa Eco Race 2017. Девятый по счету выпуск марафона стартовал 31 декабря 2016 года в Монако.

От команды «КАМАЗ-мастер» в гонке приняли участие Сергей Куприянов на газовом КАМАЗе и Андрей Каргинов – на дизельном. Газовый КАМАЗ под управлением пилота Сергея Куприянова, заместителя начальника Департамента ПАО «Газпром», пресс-секретаря Председателя Правления, вошел в десятку абсолютного зачета.

Маршрут ралли состоял из 12 этапов протяженностью более 6 500 км. При этом большую часть пути – 3 800 км – занимали скоростные участки: каменистые плато Марокко, пески Мавритании, саванны Сенегала. Дойти до финиша удалось далеко не всем из 52 стартовавших автомобилей, но экипаж газового КАМАЗа справился с испытаниями.

Для команды Сергея Куприянова это уже третья по счету африканская гонка. Газовый КАМАЗ является единственным в своем классе грузовиком, использующим в качестве топлива природный газ – EcoGas. Благодаря добавлению газа процесс разгона получается быстрее, а на максимальную мощность газовый КАМАЗ выходит на меньших оборотах, что весьма актуально для вязкого песка Африки.

Заправку автомобиля природным газом обеспечил передвижной автогазозаправщик ООО «Газпром газомоторное топливо». В составе колонны автомобилей технического сопровождения команды «КАМАЗ-мастер» газозаправщик преодолел весь маршрут и бесперебойно осуществлял заправку грузовика на финише каждого этапа марафона. Полной заправки автомобиля хватало на 600–700 км при работе двигателя в газодизельном цикле.

«Россия является мировым лидером по запасам природного газа. Его использование в качестве моторного топлива набирает популярность во всем мире. Газовый КАМАЗ наглядно демонстрирует эффективность, безопасность и экологичность этого вида топлива», – подчеркнул пилот газового КАМАЗа Сергей Куприянов.

Газовый КАМАЗ – специальная модель спортивного грузового автомобиля, в котором в качестве моторного топлива используется компримированный природный газ. Автомобиль создан в 2013 году командой «КАМАЗ-мастер» при поддержке ПАО «Газпром» и банка ВТБ с целью демонстрации преимуществ использования природного газа в качестве моторного топлива, при котором существенно снижается объем



Газовый КАМАЗ



Сложный участок трассы неподалеку от марокканского города Надор – покрытая гравием скалистая дорога



Финальный этап трассы стартовал на берегу Атлантического океана

выброса токсичных веществ в окружающую среду, а также, за счет низкой стоимости природного газа, сокращаются топливные затраты.

Газовый КАМАЗ – участник ралли «Шелковый путь 2013», серебряный призер чемпионата России по ралли-рейдам 2014 года и международного ралли-марафона Africa Eco Race 2015 в классе грузовиков, бронзовый призер чемпионата России по ралли-рейдам 2015 года, участник международного ралли-марафона Africa Eco Race 2016.

**Управление информации
ПАО «Газпром»**