

К ЗИМЕ ГОТОВЫ



Испытания газотурбинного двигателя на заводе «Тюменские моторостроители»

Правление ПАО «Газпром» рассмотрело готовность объектов Единой системы газоснабжения к работе в период пиковых нагрузок осенью-зимой 2016–2017 годов и приняло меры, необходимые для обеспечения в долгосрочной перспективе бесперебойного газоснабжения российских и зарубежных потребителей в зимний период. Профильным подразделениям и дочерним Обществам компании поручено своевременно завершить подготовку объектов ЕСГ к зимней эксплуатации и обеспечить надежную работу производственных мощностей.

Холдингом ООО «Газпром центрремонт» обязательства по подготовке объектов Единой системы газоснабжения к зимней эксплуатации выполнены.

Организованы работы по техническому обслуживанию и ремонту более чем на 29 тысячах объектов ЕСГ.

В полном объеме реализована годовая программа такого важнейшего направления, как капитальный ремонт 129 газораспределительных станций.

Завершены ремонтные работы на 404 газоперекачивающих агрегатах и 252 скважинах.

Отремонтированы 28 ниток подводных переходов, 51 объект линейной части магистральных газопроводов и 20 объектов технологических трубопроводов компрессорных станций.

В целях обеспечения надежной эксплуатации оборудования при пиковых осенне-зимних нагрузках холдинг ООО «Газпром центрремонт» проводит регламентное обслуживание основного и вспомогательного оборудования компрессорных станций. Подобные работы проведены более чем на 20 000 объектов Единой системы газоснабжения.



Пунгинское ПХГ

Необходимо отметить еще одно важное направление деятельности холдинга «Газпром центрремонт», которое обеспечивает бесперебойную работу производственных мощностей в осенне-зимний период. Это ремонт целой линейки газотурбинных двигателей судового типа, установленных в газоперекачивающих агрегатах на ряде стратегических объектов «Газпрома».

К примеру, двигатели типа ДУ80 мощностью 25 МВт установлены на станциях Бованенковского нефтегазоконденсатного месторождения и системы магистральных газопроводов Бованенково – Ухта.

В 2016 году на дочернем предприятии холдинга – ПАО «Тюменские моторостроители» – запланировано выполнение семи аварийно-восстановительных ремонтов двигателей этого типа. К настоящему моменту завершены работы по пяти двигателям, которые уже доставлены в дочерние Общества ПАО «Газпром». Оставшиеся ремонты будут завершены в срок до конца текущего года.

Кроме того, при подготовке объектов «Газпрома» к зиме «Газпром центрремонт» проводит ряд работ по капитальному строительству и реконструкции.

По направлению добычи и переработки ведется реконструкция объектов добычи углеводородного сырья. В частности, речь идет о проекте «Реконструкция ДКС-1,2 на Оренбургском НГКМ». В этом году завершен комплекс инженерно-технических средств охраны, проведены комплексные испытания и обеспечена передача объекта в эксплуатацию.

Относительно объектов транспорта газа на данный момент обеспечен ввод в эксплуатацию объекта ГРС «Добрянка-1» газопровода Уренгой – Центр.

По объекту «Реконструкция газопровода-отвода Оханск – Киров» будет введена в эксплуатацию линейная часть газопровода на участке 230,2 – 351 км, а также введены камеры приема-запуска очистительных устройств на 269 км. В настоящий момент строительные-монтажные работы по объекту выполнены, организуется проведение пусконаладочных работ и подготовка к сдаче в эксплуатацию.

Что касается реконструкции КС «Заволжская» газопровода Ямбург – Западная граница, то в настоящее время в полном объеме завершены работы по 2-му пусковому комплексу и проведены семидесятидвухчасовые испытания ГПА № 2. По третьему пусковому комплексу выполняется монтаж газоперекачивающего агрегата № 1: завершается крупноблочный монтаж и специализированные работы. Окончание комплекса работ по объекту запланировано на декабрь 2016 года.

По направлению подземного хранения газа в зоне ответственности «Газпром центрремонт» – строительство объектов в рамках проекта «Расширение Пунгинского ПХГ». В текущем году планируется ввод двух газоперекачивающих агрегатов суммарной мощностью 32 МВт, активной емкости ПХГ 1,2 млрд куб. м, а также ввод 18 скважин. На текущий момент завершены строительные-монтажные работы, проведена пусконаладка по основному технологическому оборудованию, выполняются пуски газоперекачивающих агрегатов, подключение скважин станции находится в завершающей стадии. Окончание комплекса работ по объекту планируется в установленный директивный срок – в 4-м квартале текущего года.

Ввод данных мощностей в эксплуатацию позволяет обеспечить максимальную суточную производительность на начало отбора на территории России – 801,3 млн куб. м. ■

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

45 ЛЕТ ОАО «ОРГЭНЕРГОГАЗ»



СТР. 2-3

ЧЕЛОВЕК И ПРОФЕССИЯ

СТР. 4-5

НОВОСТИ КОМПАНИЙ

СТР. 6-7

ТВОРЧЕСТВО В «НЕРАБОЧЕМ ФОРМАТЕ»



СТР. 8

«ГАЗПРОМУ» ХОЛОДА НЕ СТРАШНЫ

Как сообщает Управление информации ПАО «Газпром», предстоящей зимой «Газпром» обеспечит надежное газоснабжение регионов Российской Федерации и выполнение контрактных обязательств перед потребителями в странах ближнего и дальнего зарубежья.

В рамках комплексной подготовки к осенне-зимнему сезону на объектах ЕСГ проведены все 16 комплексов планово-профилактических и ремонтных работ. Особое внимание традиционно уделено газотранспортной системе. За 9 месяцев текущего года выполнен капитальный ремонт около 660 км газопроводов и 262 газораспределительных станций. Проведена внутритрубная диагностика 18,1 тыс. км газопроводов, отремонтировано 30 и обследовано 741 нитка подводных переходов. Выполнено 353 ремонта газоперекачивающих агрегатов, произведен капитальный ремонт 53,3 км технологических трубопроводов компрессорных станций.

Обеспечено развитие системы подземных хранилищ газа. К осенне-зимнему периоду 2016–2017 годов максимальная потенциальная суточная производительность на начало сезона отбора увеличена до рекордного уровня – 801,3 млн куб. м газа. Это на 11,4 млн куб. м выше аналогичного показателя прошлого года. Рост производительности сопоставим с суточ-

ным потреблением газа в зимний период отдельными субъектами РФ, например Брянской или Новосибирской областью. Важно отметить, что за 6 лет, начиная с осенне-зимнего периода 2010–2011 годов, «Газпром» увеличил максимальную потенциальную суточную производительность ПХГ в России на 29,2%.

Завершена работа по созданию оперативного резерва газа в российских ПХГ в объеме 72,098 млрд куб. м. С учетом ПХГ, расположенных на территории Армении и Беларуси, оперативный резерв газа «Газпрома» составит около 73,3 млрд куб. м.

Для надежной работы газодобывающих предприятий «Газпрома» к началу октября в полном объеме проведены ремонты на 88 установках комплексной и предварительной подготовки газа. В текущем году предусмотрен ввод дожимных компрессорных станций общей мощностью 336 МВт и 130 новых эксплуатационных скважин, в частности на Бованенковском, Уренгойском и Ямбургском месторождениях.

Вместе с тем успешное прохождение периода пиковых нагрузок будет зависеть в том числе от создания на объектах теплоэнергетики и крупных промышленных предприятиях запасов резервного топлива (мазута, угля и других видов) и соблюдения в регионах РФ дисциплины газопотребления.

«ОРГЭНЕРГОГАЗ»: 45 ЛЕТ НА БЛАГО РОССИЙСКОЙ ГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

В этом году свой сорок пятый день рождения отмечает Открытое Акционерное Общество «Оргэнергогаз» – компания в системе предприятий холдинга ООО «Газпром центрремонт», оказывающая интегрированные услуги предприятиям трубопроводного транспорта и энергетики на территории Российской Федерации и в зарубежных странах. О том, как происходило становление Общества, об основных направлениях его деятельности, а также о перспективных планах развития рассказывает в интервью корпоративной газете генеральный директор Общества Борис Житомирский.

– Борис Леонидович, по человеческим меркам 45 лет – это уже, можно сказать, целая жизнь. Расскажите, пожалуйста, с чего же все начиналось?

– История «Оргэнергогаза» неразрывно связана с развитием и становлением отечественной газовой отрасли. Наше предприятие было создано в 1971 году приказом Министерства газовой промышленности СССР на базе теплотехнических лабораторий «Север» и «Юг».

За прошедшие годы менялись и название, и организационная структура предприятия, однако его главная задача – участие в обеспечении надежной и эффективной эксплуатации объектов Единой системы газоснабжения России – была и остается неизменной.

В 70–90-е годы прошлого века, отмеченные бурным развитием газовой промышленности, бригады квалифицированных специалистов «Оргэнергогаза» выполняли пусконаладочные работы на компрессорных станциях таких значимых для экономики страны магистральных газопроводов, как Средняя Азия – Центр, «Союз», «Сияние Севера», Сургут – Челябинск, Оренбург – Новопсков, Уренгой – Помары – Ужгород, Северные районы Тюменской области – Торжок, Вынгапур – Челябинск, Ямбург – Тула – 1 и Ямбург – Тула – 2, Ямбург – Елец – 1 и Ямбург – Елец – 2.

В последующие годы «Оргэнергогаз» принимал самое активное участие в обеспечении ввода в эксплуатацию важнейших проектов ПАО «Газпром» – «Голубой поток» и Ямал – Европа. В ходе строительства «Голубого потока» специалисты Общества впервые в мировой практике применили технологии собственной разработки по осушке и последующему заполнению азотом и природным газом морского перехода этого газопровода. В дальнейшем эти технологии были реализованы на компрессорных станциях Северо-Европейского газопровода.

В 2008 году наша компания вошла в состав крупнейшего отраслевого холдинга ООО «Газпром центрремонт», что, несомненно, стало новой вехой в развитии предприятия, дав мощный импульс его развитию. Именно тогда, учитывая успешный опыт пусконаладочных работ, ОАО «Оргэнергогаз» было определено генеральным подрядчиком по их проведению на магистральных газопроводах Бованенково – Ухта, Сахалин – Хабаровск –

Владивосток, газопроводах Бованенковского и Уренгойского нефтегазоконденсатных месторождений, Кшукского и Нижне-Квакчикского ГКМ, а также на технологически уникальных нефтегазовых объектах шельфа, в том числе и на подводных добычных комплексах. Так, наши специалисты работали на обустройстве Киринского газоконденсатного месторождения (северо-восточный шельф острова Сахалин) и Приразломного нефтяного месторождения (шельф Печорского моря).

«Вхождение «Оргэнергогаза» в состав крупнейшего отраслевого холдинга ООО «Газпром центрремонт» дало мощный импульс развитию нашего предприятия».

– Какова на сегодняшний день организационная структура ОАО «Оргэнергогаз»?

– Вертикально интегрированная организационная структура Общества включает в себя пять инженерно-технических центров, семь филиалов, два обособленных участка, три дочерних Общества и представительство в Республике Беларусь.

Сегодня ОАО «Оргэнергогаз» представляет собой инжиниринговую компанию, выполняющую широкий спектр организационно-технических и научно-технических работ и услуг на всех этапах жизненного цикла объектов добычи, транспорта, хранения и переработки газа, а также объектов электроэнергетики ПАО «Газпром».

Это и участие в проектировании объектов газовой отрасли, и строительный контроль, и приемка материально-технических ресурсов на предприятиях – изготовителях оборудования, выполняемая нашим Центром ведомственной приемки.

Мы также оказываем ряд инжиниринговых услуг, таких как экспертиза технических решений, участие в испытаниях опытных и серийных образцов оборудования и систем, инженерно-техническое сопровождение их



Борис Леонидович Житомирский

эксплуатации и обоснование необходимости и возможности продления ресурса безопасной эксплуатации оборудования и систем, разработка и согласование нормативной документации и многое другое.

Совместно с нашим дочерним Обществом ООО «ОргТрубопроводСервис» мы выполняем очистку, испытания и осушку магистральных газопроводов.

Важнейшим направлением деятельности инженерно-технических центров и филиалов Общества является организация эксплуатации оборудования и систем объектов газовой отрасли, их техническое и диагностическое обслуживание.

В этой связи необходимо отметить важность создания единой информационной системы оценки технического состояния объектов ЕСГ – ИСТС «Инфотех», разработанной нашим Аналитическим центром. К слову, это единственная в ПАО «Газпром» информационная система, в которой создана и постоянно актуализируется база данных о технологических объектах ЕСГ. Сегодня мы занимаемся расширением функций и картографических возможностей системы, а также переводим ее на «облачные» технологии.

Созданием и внедрением новых технических решений занимаются проектные подразделения в филиалах ОАО «Оргэнергогаз», а также входящая в его структуру крупная проектная организация – ДОО «Газпроектинжиниринг», совместно с которой мы участвуем в проектировании объектов газовой отрасли.

– Работают ли специалисты «Оргэнергогаза» за рубежом?

– На протяжении последних лет специалисты ИТЦ «Орггазинжиниринг», ИТЦ «Оргэнергоинжиниринг», филиала «Саратоворганодиагностика», СУ «Кубаньоргэнергогаз» выполняли работы по комплексной диагностике магистральных газопроводов в Армении, Германии, Казахстане, Киргизии, Литве, Южной Корее; проводили техническую диагностику оборудования и трубопроводов компрессорных станций в Польше и Беларуси, а также внутритрубные обследования магистральных газопроводов в Иране, Латвии, Казахстане, Узбекистане.

В настоящее время Общество выполняет техническое обслуживание оборудования и систем, эксплуатируемых совместно с зарубежными компаниями «Сахалин Энерджи», Blue Stream, Nord Stream.



Краснодарская СПХГ. Пусконаладка трубопроводной арматуры



Специалисты СУ «Леноргэнергогаз» ведут работы на КС-6 «Интинская»

«Сегодня ОАО «Оргэнергогаз» – это инжиниринговая компания, выполняющая широкий спектр организационно- и научно-технических работ и услуг на всех этапах жизненного цикла объектов ПАО «Газпром».

– Оказание услуг на базе наукоемких технологий и высокотехнологичных приборно-технических средств является приоритетом технического развития Общества. Борис Леонидович, какие именно технологии и на каких объектах применяются «Оргэнергогаз»?

– При строительстве Северо-Европейского газопровода применялись подтвержденные семью патентами ОАО «Оргэнергогаз» наукоемкие технологии, обеспечивающие высокий уровень эксплуатационной надежности газопровода, качество транспортируемого газа и включающие в себя очистку полости и калибровку газопровода, гидравлические испытания повышенным давлением, вытеснение воды с пропуском поршней, осушку полости до температуры точки росы минус 20° С, а на участке газопровода от КС «Елизаветинская» до КС «Портовая» – до минус 50° С.

Интеллектуальные вставки, разработанные СУ «Кубаньоргэнергогаз» и прошедшие необходимые испытания, контролируют фактическое напряженно-деформированное состояние потенциально опасных участков линейной части, пролегающих в сложнейших инженерно-геологических условиях магистральных газопроводов «Голубой поток», Дзуарикау – Цхинвал, Сахалин – Хабаровск – Владивосток, девятиниточного перехода через реку Кама, а также магистральных нефтепроводов Тихорецк – Туапсе – 2 и Восточная Сибирь – Тихий океан.

Также наши специалисты разработали систему непрерывного автоматического мониторинга состояния трубопроводов на базе интеллектуальных вставок нового поколения с применением волоконно-оптических датчиков, что позволило значительно повысить ее эффективность и надежность. Кроме того, вставки нового поколения не требуют энергоснабжения в местах контроля. В настоящее время монтаж новой системы ведется на участках газопровода Писаревка – Анапа.

На нашем дочернем предприятии ЗАО «Газкомполит» мы производим изолирующие вставки, обеспечивающие электрическую изоляцию катодно-защищенного объекта от катодно-незащищенного. Данная разработка применяется в системах транспортировки природного и сжиженного газа, сырой нефти и других веществ, позволяя значительно снизить эффект коррозии, вызванной воздействием блуждающих токов.

Данная разработка удостоена премии ПАО «Газпром» в области науки и техники и внесена в реестр продукции, разрешенной к применению в ПАО «Газпром».

– ОАО «Оргэнергогаз» использует современные модели внутритрубных диагностических комплексов для обследования магистральных и технологических трубопроводов. Расскажите об этом подробнее.

– Дефектоскопы нового поколения диаметром от 1 000 до 1 400 мм, разработанные и изготовленные нашим филиалом «Саратоворгдиагностика», с расширенными техническими возможностями, с поперечной и продольной системами намагничивания и регуляторами скорости позволяют определять все виды дефектов металла трубы.



Специалисты СУ «Кубаньоргэнергогаз» проводят настройку трубопроводной арматуры на КС «Нюксеница»

На сегодняшний день введены в эксплуатацию дефектоскопы диаметром 300, 500, 700 мм с оптимизированными магнитными полями и малым энергопотреблением.

Помимо этого, разработанный модуль контроля скорости нового поколения ПРС-1400 и навигационный профилимер НПУ-1400 позволяют повысить точность данных о дефектах геометрии трубопроводов.

При непосредственном участии специалистов ИТЦ «Оргтехдиагностика» разработана и прошла апробацию установка дистанционного внутритрубного контроля трубопроводных обвязок компрессорных станций. Установка, являющаяся принципиально новым средством технического диагностирования, позволяет в автоматизированном режиме проводить внутритрубную дефектоскопию трубопроводов сложной геометрии.

– Борис Леонидович, как сегодня развивается научный потенциал Общества?

– Могу с уверенностью сказать, что ОАО «Оргэнергогаз» представляет собой органичный сплав науки и производства.

В Обществе на постоянной основе действует Научно-технический совет, созданный в целях повышения эффективности производства и обсуждения проблем и перспектив научной деятельности.

В сотрудничестве с отраслевыми научными центрами проводятся научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, направленные на решение проблемных вопросов отрасли. С 2010 года объем этих работ увеличился в пять раз.

Стабильно развивается сотрудничество с МГТУ им. Н.Э. Баумана и с Казанским НИТУ им. А.Н. Туполева. Особенно тесные связи «Оргэнергогаз» поддерживает с РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина: в рамках интеграции науки, производства и образования в Обществе создан филиал кафедры термодинамики и тепловых двигателей этого вуза.

«Мы планируем принять участие в важнейших для отрасли проектах «Сила Сибири», «Северный поток – 2» и «Турецкий поток», а также выполнить пусконаладку оборудования и систем Амурского ГПЗ».

– Возвращаясь к производственным итогам компании в 2016 году, участие в каких проектах «Газпрома» вы считаете наиболее важным?

– Сегодня наши специалисты, в частности сотрудники ИТЦ «Оргэнергоинжиниринг» и «Орггазинжиниринг», СУ «Леноргэнергогаз», «Кубаньоргэнергогаз», «Североргэнергогаз», «Волгооргэнергогаз», «Южоргэнергогаз» и «Востокоргэнергогаз», филиала «Саратоворгдиагностика», Надымского и Хабаровского обособленных участков, а также сотрудники нашего представительства в Республике Беларусь работают на всех пусковых объектах «Газпрома».

Мы продолжаем работы на Бованенковском и Уренгойском НГКМ, Пунгинском ПХГ, на линейной части и компрессорных станциях «Русская» и «Шахтинская» магистрального газопровода «Южный коридор», а также на линейной части и компрессорных станциях «Байдарацкая» и «Интинская» магистрального газопровода Бованенково – Ухта. Помимо этого, наши специалисты выполняют пусконаладочные работы оборудования и систем Новоуренгойского газохимического комплекса.

– Каковы перспективные планы развития Общества?

– В ближайшие годы мы планируем принимать участие в важнейших для отрасли проектах, таких как «Сила Сибири», «Северный поток – 2» и «Турецкий поток». Кроме того, в наших планах выполнение пусконаладочных работ оборудования и систем крупнейшего в России предприятия по переработке природного газа – Амурского газоперерабатывающего завода.

Сегодня работники филиала «Саратоворгдиагностика» ведут работы по созданию дефектоскопа для трубопроводов с внутренним гладкостным покрытием и большой толщиной стенки трубопровода, а также по созданию прямооточного регулятора скорости для снарядов-дефектоскопов малого диаметра, внедрение которого позволит расширить диапазон номинальных диаметров обследуемых магистральных газопроводов.

В планах ООО «ОргТрубопроводСервис» – увеличение объема работ по испытанию, осушке и заполнению азотом строящихся и реконструируемых магистральных газопроводов с применением усовершенствованной комплексной технологии, позволяющей повысить эксплуатационную надежность объектов и сократить сроки производства работ.

Работники специализированного управления «Кубаньоргэнергогаз» и ЗАО «Газкомполит» продолжают работы по разработке, изготовлению и внедрению систем мониторинга напряженно-деформированного состояния объектов на базе волоконно-оптических средств измерений.

Коллектив ИТЦ «Оргтехдиагностика» намерен расширить спектр работ по диагностическому обслуживанию объектов добычи и переработки газа. А специалисты Аналитического центра активно работают над созданием единой информационной системы оценки технического состояния энергетического оборудования объектов Единой системы газоснабжения, которая будет включать в себя оценку эффективности электроснабжения объекта как от внешних источников, так и от электростанций собственных нужд.

– Известно, что успешное решение производственных задач – ответственность и заслуга всего коллектива. Как в Обществе реализуется кадровая политика?

– Конечно, успех любого предприятия – это, прежде всего, высокая квалификация работников. Мы стремимся не только наращивать производственный и технологический потенциал компании, но и повышать уровень подготовки кадров.

Сегодня более 70% наших работников имеют высшее образование. У нас работают 43 кандидата наук.

Одним из основных направлений кадровой политики Общества является непрерывное профессиональное обучение. Это и повышение квалификации, и переподготовка, и обязательное и дистанционное обучение.

Особое внимание мы уделяем развитию молодежи. Для ее вовлечения в процесс повышения эффективности научно-технической и производственной деятельности регулярно проводятся научно-практические конференции молодых специалистов. В Обществе действует Совет молодых ученых и специалистов.

Планомерная работа с молодыми специалистами позволяет сохранить кадровый потенциал на уровне, обеспечивающем высокие технико-экономические показатели Общества.

В заключение хотелось бы подчеркнуть, что в основе наших нынешних и будущих достижений – труд не одного поколения бесконечно преданных своему делу профессионалов, внесших неоценимый вклад в становление «Оргэнергогаза» как одной из ведущих инжиниринговых компаний отрасли.

Людмила ХОДАКОВА

ПОДЗЕМНЫХ ДЕЛ МАСТЕР

Сергей Владимирович Павлов, мастер бригады подземного ремонта скважин Уренгойского УИРС ООО «Газпром подземремонт Уренгой», не только хороший работник, но и азартный рыбак. Где еще, как не на природе, в тишине и уединении, так легко дышится и думается о бытии и о смысле жизни, о пройденном пути и о том, что сделать еще только предстоит?..



Колтюбинговая установка – один из главных помощников в работе бригады Сергея Павлова

ВЫБОР ПУТИ

В юности Сергей Павлов увлекся боксом и в армию уходил, уже имея разряд кандидата в мастера спорта. После службы, вернувшись в свой родной городок Азнакаево, что в Татарстане, молодой человек долго не мог решить: чем же заняться в жизни дальше?

В профучилище Сергей получил диплом электрогазосварщика, но что поделать – не привлекала его эта профессия, и все тут! Однажды его отец, работавший водителем в Азнакаевском управлении буровых работ «Татнефти», предложил сыну: может, к нам попробуешь – вдруг понравится? Сергей подумал: правда, а вдруг?

Сергей Павлов, мастер бригады подземного ремонта скважин Уренгойского УИРС ООО «Газпром подземремонт Уренгой»:

«Конечно, в тяжелые девяностые годы и здесь, на Севере, были не лучшие времена. Случалось, и в «Газпроме» задерживали зарплату, но счет шел все же не на месяцы, как на Большой земле. Наше предприятие как могло поддерживало своих работников – продуктами, одеждой. При практически пустых полках в магазинах газпромская «отоварка» стала для многих семей настоящим спасением. Ничего, что дети ходили в одинаковых куртках и комбинезонах, а взрослые носили одинаковые наряды, – это никого не смущало. Помню, самым вкусным лакомством тех лет было для нас сгущенное молоко, за которым ходили в старый универсам на улице Железнодорожной. Там же продавали единственный вид сыра, который в народе все называли просто «сыр в красной обертке»... Несмотря ни на что все бытовые неурядицы переносились легко, потому что за спиной был крепкий тыл – работа, друзья. В общезжитии были все свои, рабочие («из капремонта»). Мы жили очень дружно: вместе растили детей, отмечали праздники, доставали из серванта последнюю банку малинового варенья, припасенную на зиму, если кому-то из соседей случалось заболеть. Даже потом, когда переехали в отдельную квартиру, мы еще долго скучали по вечерней суете на общей кухне, общим посиделкам, разговорам за полночь».

Паренька определили в передовую бригаду, которую возглавлял бывший фронтовик-орденоносец Матвей Петрович Гринь. В бригаде под стать мастеру все работники были люди в годах, опытные, с солидным производственным стажем. Впрочем, двадцатилетнего мальчишку они приняли очень тепло – терпеливо учили всему, что сами умели, хотя, как признается теперь с улыбкой Сергей Владимирович, «иногда и подзатыльником могли наградить по-свойски, куда без этого». Но Сергей оказался сообразительным учеником и очень скоро перенял все тонкости буровой профессии. С гордостью принес в дом первую зарплату – целых триста рублей (отец, крутя баранку, получал 120, мама и того меньше)!..

Профессией Сергей Владимирович гордился. С годами вместе с мастерством росло и уважение к нему коллег. Потом появилась своя семья, а вместе с ней – новые планы и надежды.

ВРЕМЯ ПЕРЕМЕН

Все бы ничего, если бы в жизнь Сергея Владимировича, как, собственно, и в жизнь всей страны, не ворвалась перестройка.

Будто карточный домик, рушился привычный мир, погребая под своими обломками прежние идеалы. В управлении, где работал Павлов, то и дело сокращали количество бригад, а те, кто трудился, по полгода ждали зарплаты. Уходить не хотелось, ведь в Азнакаевском УБР он проработал к тому моменту уже семь лет – сначала помбуром, потом бурильщиком. Однако ситуация в городе и на предприятии становилась все сложнее.

Когда в 1994 году родственник позвал Сергея Владимировича в Новый Уренгой, тот поехал не задумываясь: Север оставался единственным островком стабильности в радикально меняющейся стране. Вместе с Сергеем уехали его жена и двое детей, младшему было всего три месяца от роду.

...Поселились у родни, где глава семьи тогда трудился мастером 10-й бригады капремонта «Уренгойгазпрома». О своем жилье тогда и думать было нечего: несколько лет семья снимала квартиру. Потом по месту работы дали комнату в общежитии, где им пришлось квартироваться еще несколько лет.

16 сентября 1994-го Сергей Владимирович Павлов вышел на работу в одно из важнейших подразделений тогдашнего «Уренгойгазпрома» – Управление интенсификации и ремонта скважин.



Сергей Владимирович Павлов

РАБОТА ПО ДУШЕ

В Обществе «Газпром подземремонт Уренгой» Сергей Павлов трудится уже третий десяток лет, ответственно выполняя свою работу – сначала помощника бурильщика, затем бурильщика, а потом и мастера бригады капитального ремонта скважин.

Последние восемь лет Сергей Владимирович возглавляет бригаду подземного ремонта скважин. Когда ему предложили новую должность, не заробел и не отказался, решив попробовать себя в смежной профессии. Бригад КРС на предприятии двенадцать. Та, которая вверена ему, единственная в своем роде, пожалуй, не только на предприятии, но и на всем Ямале. Каждое утро они принимают заявки от коллег из капремонта и спешат на помощь скважине – полностью обследуют ее, определяют, почему именно в трубе нет хода газа. Причины могут быть тут разными: может, трос оборвался или геологи оставили там случайно манометр или скребок. В любом случае все это надо извлечь на поверхность, чтобы скважина могла нормально функционировать. Бывает, в день выезжают сразу на несколько скважин. Специалисты едут в Пангоды, в Ноябрьск, в Ямбург, в Харуту – туда, где есть филиалы предприятия.

Одиннадцать операторов подземного ремонта, три автомобиля. Бригада Павлова «интернациональная» – трудятся русские, украинцы, башкиры, ногайцы... Все – трудолюбивы и неприхотливы. Спецтехнику КРС можно встретить по всей ямальской тундре. Сергей Павлов почти всегда работает там же, где его ребята; у него, как и у остальных подземремонтцев, жизнь проходит на колесах их вахтовки. Рядом на сиденье всегда чай в термосе и незамысловатые бутерброды – никогда ведь заранее не знаешь, надолго ли затянется трудовая поездка.

«Труд операторов подземного ремонта не из легких – почти все время на улице, в любую погоду», – рассказывает Сергей Владимирович. – Работаем, пока столбик термометра не опустится до отрицательной сорокаградусной отметки, дальше техника не выдерживает. Люди, пожалуй, смогли бы, если надо...»

Сергею Павлову повезло: у него всегда были хорошие наставники – в Азнакаевском управлении буровых работ и здесь, в «Подземремонт». Сегодня он и сам отличный наставник для молодежи УИРС. Сергей Владимирович честно признается: человек он жесткий – не прощает повторных ошибок и халатности, требует, чтобы его подчиненные работали быстро и качественно. «Торопись,

но не спеши», – любит повторять мастер китайскую поговорку. При этом Сергей Владимирович никогда не скупится на хороший совет или просто доброе слово. Троице сотрудникам его бригады нет еще и тридцати лет, остальные постарше и поопытнее. Самый молодой в коллективе – его собственный сын, который только недавно пришел из армии и получил профессию.

Сегодня, когда Павлов уже давно работает в статусе опытного мастера, к слову которого беспрекословно прислушиваются и молодые ребята, и опытные специалисты, ему вновь необходимо учиться. «Приходит современная техника, начиненная электроникой, с программным управлением, с компьютерными рабочими станциями», – говорит Сергей Владимирович. – Здесь молодежи полечче, чем нам, «ветеранам»: они в гаджетах лучше нас разбираются».

ПОСТСКРИПТУМ

...В выходные он наверняка отправится рыбачить, и в следующие, скорее всего, тоже. Если из поселка Коротчаево ехать в сторону Большой земли по бетонке, а потом пересечь на весла и плыть по реке Ямсовей, попадешь в озеро Негито. Оно со всех сторон окутано туманом, лиственницами и болотными мхами. Именно в тех местах у Сергея Павлова случился однажды самый знатный улов – щука весом 17 килограммов 800 граммов (поймал на спиннинг). Сергей Владимирович – самый, кажется, азартный рыбак на свете. К рыбалке Сергея с детства приобщил дядя – они вместе часами просиживали у реки, наблюдая за движением поплавок: где еще, как не на природе, в тишине и уединении, легко дышится и думается?

О чем же сегодня мечтает наш герой? О самом простом и насущном: чтобы компания, в которой он работает, по-прежнему оставалась устойчивой и стабильной; чтобы дети, только начинающие свой трудовой путь, состоялись в выбранной профессии (дочь Сергея Владимировича тоже работает сегодня в УИРСе).

Еще Павлов мечтает достроить дом на земле и вырастить в нем внуков. Кем они станут, когда повзрослеют? Выбор за ними, однако если они тоже пойдут по стопам родителей и деда, мешать такому решению в этой семье точно никто не будет.

Людмила ЗАВГОРОДНЯЯ,
Вячеслав КАЛИНИН

НА ДВОИХ ОДНА РАБОТА, НА ДВОИХ ОДНА СУДЬБА

Супруги Виктор Родионович и Татьяна Андреевна Ивановы работают в сборочном цехе № 29 Публичного Акционерного Общества «Тюменские моторостроители» на протяжении уже тридцати лет. На двоих у них не только семейная жизнь, но и одна профессия – слесарь-монтажник по приборам и автоматике пятого разряда.

ЛЮБОВЬ ЗАВОДСКАЯ

Татьяна Андреевна, уроженка Красноярского края, после окончания десяти школьных классов пришла в 1982 году работать на Тюменский моторный завод учеником упаковщицы. Спустя три года она освоила профессию паяльщицы и трудилась в цехе № 37.

Виктор Родионович родился в деревне Каныш Тюменской области Нижнетавдинского района. Как и большинство его сверстников, после школы он нес службу в рядах Советской армии, после чего молодой человек какое-то время трудился на Тюменском турбомеханическом заводе учеником токаря и фрезеровщиком. Но, как известно, судьба никогда не дремлет, зная все наши пути-дорожки: в 1985 году Виктор перешел на работу паяльщиком второго разряда в цех № 37 Тюменского моторного завода.

...Впервые встретились они на туристическом слете. В то время в цехе работали две комсомольско-молодежные бригады, мужская и женская, между которыми шли соревнования. Казалось бы, какая романтика может быть между состязавшимися за первенство? Однако вопреки всему между Виктором и Татьяной завязалась дружба, которая впоследствии переросла в крепкую любовь. В 1987 году они стали мужем и женой.

ДВА ПРОФЕССИОНАЛА

В настоящее время Татьяна Андреевна и Виктор Родионович работают вместе на цеховом участке по ремонту и изготовлению жгутов. Коллектив этого участка заслуженно считается одним из самых сплоченных в Обществе. Здесь на специальном стенде у всех на виду аккуратными рядами расположены грамоты и дипломы, полученные подразделением за трудовые и спортивные показатели.

Татьяна Андреевна и Виктор Родионович – одни из опытных работников своего направления. За годы работы на заводе они прошли большую школу подготовки и стали высококвалифицированными рабочими.

Ивановы принимали непосредственное участие в освоении и производстве всей продукции, которую выпускал завод за годы их работы, начиная от оборонной и авиационной продукции, продукции гражданского и машиностроительного назначения и заканчивая ремонтом газотурбинных двигателей и газоперекачивающих агрегатов.

Виктор Родионович – человек, который не умеет останавливаться на достигнутом.



Молодожены. 1987 год

В сборочном цехе № 29 по ремонту газоперекачивающих агрегатов ПАО «Тюменские моторостроители» работают сегодня полторы сотни человек.

Цех включает в себя следующие производства: участок изготовления и ремонта трубопроводов, участок пайки жгутов, участок напыления деталей, участок электродвигателей, участок сборки газотурбинных двигателей, а также агрегатный участок.

Он сумел быстро освоить сборку узлов контрольно-измерительных приборов и автоматики ко всем типам газотурбинных двигателей, применяемых для перекачки газа – ДР59, ДЖ59, ДЦ59, ДГ90, – и газоперекачивающим агрегатам ГПА-10 и ГПА-10-01. Также он принимал активное участие в освоении и сборке первого двигателя ДГ90, выполнял самые ответственные операции по сборке различных датчиков и приборов двигателя. Высокоточные расчеты при центровке узлов двигателя авторства Виктора Родионовича Иванова стали основой для изготовления технологической оснастки для данного двигателя.

Даже спустя три десятилетия профессиональной деятельности Виктор Родионович продолжает повышать свою квалификацию; при сборке и разборке изделий он грамотно пользуется технологической документацией, быстро и безошибочно читает сборочные чертежи, контролирует порядок проведения особо ответственных операций, а в особенно сложных производственных ситуациях всегда берет ответственность на себя.

На счету Иванова – целый ряд предложений, направленных на улучшение качества сборки автоматических приборов и датчиков.



Супруги Ивановы. 2016 год

Цеховой участок по ремонту и изготовлению жгутов контролирует проводку всех заводских агрегатов: когда приходят старые, истрепанные жгуты, в которых нарушена целостность изоляции, задача работников участка – определить дефект и оперативно и качественно заменить провода. Это очень кропотливая работа. Тут мало знаний и опыта, нужны еще усидчивость и изрядная скрупулезность.

По словам старшего мастера участка Александра Таныгина, коллектив хоть и небольшой, всего восемь человек, зато очень дружный. Наверное, во многом это потому, что одна вторая часть его – это представительницы прекрасной половины человечества, и одна из них – Татьяна Андреевна Иванова, опытный и ответственный сотрудник, в качестве работы которого можно быть уверенным всегда.

СМОТРЕТЬ В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ

Если семью создают два заводчанина, то их уже изначально объединяет очень многое. «Когда возникают какие-то сложности в работе, всегда можно посоветоваться с супругом и принять правильное решение», рассказывает Татьяна Андреевна. – Я считаю это

одним из плюсов «семейственности» в нашей работе». Виктор Родионович тут же поддерживает жену: «Кто же, как не близкий тебе человек, даст верный профессиональный совет? Я благодарен своей супруге за замечательно прожитые вместе годы, за заботу и поддержку, за все, что она ежедневно делает для благополучия нашей семьи», – улыбаясь, дополняет он.

В жизни семьи Ивановых есть место не только работе. Весной, летом, осенью они с удовольствием ездят на дачу, на рыбалку, за грибами, а зимой каждые выходные отправляются кататься на лыжах. Самое главное, что все это они делают вместе, и с каждым годом любовь и уважение между ними только крепнут.

На просьбу дать читателям корпоративной газеты хороший рецепт семейного благополучия на долгие годы Ивановы отвечают, что сохранять семью – это уже огромный труд, но сделать ее счастливой еще сложнее, и если удастся пронести через годы любовь и верность друг другу, это и есть самая большая удача.

Наталья БИТЮКОВА



В цехе № 29



Виктор Родионович Иванов за работой

РАЗВИВАЕМ ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЕ ПОДМОСКОВЬЯ

9 ноября на встрече Председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера и губернатора Московской области Андрея Воробьева обсуждались вопросы развития газотранспортной системы Подмосквья, надежность газоснабжения жителей региона и создание условий для подключения новых потребителей. В частности, речь шла о техническом перевооружении Московского подземного хранилища газа, где с 2014 года функции заказчика строительных работ выполняет ООО «Газпром центрремонт».

Московское управление подземного хранения газа создано в 1960 году в 30 км от Москвы в городе Щёлково и предназначено для регулирования сезонной и суточной неравномерности газопотребления потребителями Московского промышленного узла.

В 60-х и 70-х годах объемы и мощности ПХГ по суточной производительности газа были необходимы прежде всего для нормального функционирования Единой системы газоснабжения, надежности регулирования и резервирования газоснабжения Центрального района.

В связи с возрастающим уровнем газопотребления зимой как в Москве, так и в Московской области, а также в связи с дефицитом существующих в регионе объемов и мощностей подземных хранилищ газа Московское ПХГ с самого начала эксплуатировалось в очень интенсивном режиме, с большими «перегрузками» по производительности как в сезонах закачки, так и в сезонах отбора газа.

К слову, данное хранилище было создано и выведено на проектный активный объем газа за рекордно короткие сроки – всего за 5 лет.

С начала 80-х годов с созданием в Центральном и ближайших к нему районах новых и крупных базовых ПХГ произошло перераспределение функций, изменились также роль и режим работы Московского подземного хранилища газа.

На протяжении 55-летней истории эксплуатации подземное хранилище полностью выполняло все возложенные задачи. Вместе с тем в результате многолетнего интенсивного режима эксплуатации в сложных геолого-гидродинамических условиях основные производственные мощности хранилища морально устарели, выработали свой технический ресурс и стали нуждаться в реконструкции и техническом перевооружении. Поэтому в 2009 году был разработан проект техперевооружения Московского ПХГ и начаты строительные работы.

Тагир Рахматуллин, начальник управления производства работ по строительству и реконструкции объектов ПХГ ООО «Газпром центрремонт»:

«Вопрос о необходимости техперевооружения Московского ПХГ встал еще в начале 2000-х годов. Основной причиной стало, во-первых, то, что технологические и технические решения по всему производственному комплексу подземного хранилища – пласту, фонду скважин и объектам обустройства – устарели и выработали свой ресурс.

Во-вторых, в процессе эксплуатации ПХГ произошла глубокая корректировка его геологической модели, в результате реализованные на ранних этапах геологической изученности элементы системы хранения газа претерпели существенные изменения.

В-третьих, технологическая схема сбора и подготовки газа не соответствовала современным техническим требованиям и требованиям индивидуального контроля и регулирования режимов эксплуатации каждой скважины».

Газ для закачки в хранилище поступает из Московского газотранспортного кольца, реконструкцию объектов которого совместно с мероприятиями по увеличению производительности объектов газораспределения в настоящее время продолжает ПАО «Газпром».

В частности, силами ООО «Газпром центрремонт» в 2015 году была проведена реконструкция крупнейшего контрольно-распределительного пункта № 16. В результате объем газа, поставляемого в Ленинский и Подольский районы Московской области, а также в южные районы Москвы, увеличился в полтора раза.

В рамках проведенных работ ООО «Газпром центрремонт» выполнило строительство второго подводящего газопровода ДУ-1000, что значительно повысило надежность работы за счет возможности подачи газа по резервной линии. Помимо этого, были построены узлы переключения и очистки, выполнено расширение узлов редуцирования и учета газа с увеличением диаметров и количества линий редуцирования и измерительных газопроводов.

Сегодня процесс работы КРП-16 практически полностью автоматизирован и требует минимального количества обслуживающего персонала.

Владимир Головин, начальник отдела по технологическому присоединению энергопринимающих устройств на КС, ПХГ и ДКС управления производства работ по строительству и реконструкции объектов ПХГ ООО «Газпром центрремонт»:

«В результате реализации проекта технического перевооружения Московского подземного хранилища газа в 2014 году введены в эксплуатацию компрессорный цех мощностью 16 МВт, энергоблок, замерный узел, установка очистки газа.

В 2015 году были введены в эксплуатацию другие объекты. Это и ремонтно-эксплуатационный блок, и кабельная линия электропередачи 10 кВ от подстанции № 705 «Жегалово» до ЗРУ – 10 кВ площадки ДКС Московского ПХГ, и склад метанола с насосной, дренажной емкостью и ресивером азота.

В 2016 году запланировано ввести в эксплуатацию производственно-эксплуатационный блок, контрольно-пропускной пункт для охраны объекта с осветительными мачтами площадки газосборного пункта (ГСП), трансформаторную подстанцию 10/0,4 кВ, а также материальный склад. Все объекты будут введены в срок и с высоким качеством работ».

Проектными решениями предусматривается также реконструкция существующих систем электроснабжения, связи и телефонии, внедрение современной автоматизированной системы управления подземным хранилищем газа с применением микропроцессорных устройств и средств вычислительной техники в основном отечественного производства, а также комплекса инженерно-технических средств охраны и средств антитеррористической защиты объекта.

Наталья БУРДИНА



Виталий Молчанов, заместитель начальника Московского территориального управления ООО «Газпром центрремонт», проверяет выполненные работы на объекте техперевооружения Московского ПХГ



Площадка дожимной компрессорной станции Московского ПХГ



Газоперекачивающие агрегаты. Московское ПХГ



Московское ПХГ. Узел очистки газа



Контрольно-распределительный пункт № 16

Тагир Рахматуллин, начальник управления производства работ по строительству и реконструкции объектов ПХГ ООО «Газпром центрремонт»:

«Следует отметить, что строительство всех объектов ведется без остановки производственного процесса, без снижения производственных показателей ПХГ и с учетом выполнения всех правил техники безопасности.

Конечная цель технического перевооружения Московского подземного хранилища газа и, соответственно, настоящего проекта состоит в том, чтобы в ближайшие годы в непосредственной близости от потребителей Москвы и Московской области было стабильно работающее, высоконадежное, герметичное, рентабельное, экологически и промышленно безопасное подземное хранилище газа».

ОБУЧЕН – ЗНАЧИТ ЗАЩИЩЕН



В ходе учений

На территории машиностроительного предприятия ПАО «Тюменские моторостроители» совместно с подразделениями пожарно-спасательного гарнизона Тюмени и нештатными формированиями гражданской обороны Общества прошли пожарно-тактические учения по отработке действий при возникновении и ликвидации чрезвычайных ситуаций.

Согласно учебному сценарию в гальваническом цехе в результате короткого замыкания проводки произошел пожар. Сообщение о пожаре незамедлительно поступило на

центрально-диспетчерский пункт города, а под руководством начальника цеха была организована эвакуация людей с предприятия.

В ходе учений все ответственные службы «Тюменских моторостроителей» продемонстрировали высокий теоретический и практический уровень подготовки.

В общей сложности в мероприятии было задействовано 106 человек и 17 единиц специальной техники.

Наталья БИТЮКОВА



Олег Коньков, заместитель генерального директора по корпоративной защите ПАО «Тюменские моторостроители»:

«На сегодняшний день в Обществе в постоянной готовности находятся все необходимые силы и средства для предотвращения чрезвычайных ситуаций. Поскольку в случае возникновения ЧС под серьезной угрозой могут оказаться не только работники предприятия, но и население близлежащих жилых районов Тюмени, именно вопросы безопасности при локализации и ликвидации аварийных ситуаций являются первостепенными для руководства и персонала Общества.

Цель практических учений заключается в отработке взаимодействия подразделений пожарно-спасательного гарнизона города Тюмени с нештатными формированиями гражданской обороны ПАО «Тюменские моторостроители», а также в выработке у сотрудников психологической устойчивости при чрезвычайных ситуациях. В случае возникновения аналогичных ситуаций в реальной жизни такая практика поможет исключить панику, а это в свою очередь поможет спасти жизни».

ЛУЧШИЕ ВОДИТЕЛИ ОПРЕДЕЛЕННЫ



Тройка победителей

В преддверии Дня работников автомобильного транспорта на базе филиала «Ухтинский» АО «Центрэнергогаз» было проведено соревнование «Лучший по профессии» среди водителей автотранспортного участка.

Мероприятие было организовано руководством филиала и группой охраны труда.

Соревнование проходило в два этапа. Первый этап – теоретический – включал в себя проверку знаний правил дорожного движения, а также правил и требований по охране труда.

Вторым этапом стала демонстрация практических навыков вождения. Участникам

необходимо было на автомашине «КамАЗ» выполнить ряд маневров – «змейку», «эстакаду», «колею», «заезд в бокс», а также «параллельную парковку». При оценке особое внимание уделялось чистоте исполнения маневров и времени прохождения всего этапа.

По результатам каждого этапа конкурсанты получали баллы, после суммирования которых были определены победители профессиональных соревнований: первое место – Сергей Комаров, второе – Александр Шкретов, тройку победителей замкнул Виктор Гаевский.

Фаниль НАСИБУЛЛИН

В ГАРМОНИИ С ПРИРОДОЙ



Вершина покорена!

Осенью этого года более 150 работников Общества приняли участие в мероприятиях, проводимых в рамках Всероссийского экологического субботника «Зеленая Россия». Масштабная уборка прошла под девизом «Страна моей мечты».

Субботник в структурных подразделениях компании не ограничился уборкой территории предприятия и прилегающей к ней зоны.

Работники Вуктыльского управления интенсификации и ремонта скважин под лозунгом «Береги природу – утилизируй отходы» провели акцию в районе плавбазы, приведя в порядок территорию, ставшую излюбленным местом отдыха вуктыльцев. С площади 200 квадратных метров вывезено около 200 кг мусора, покрашены ворота проходной, отреставрированы клумбы и крыльцо.

В администрации Общества, а также в Оренбургском и Астраханском УИРС газовой убрал мусор, расчистили дорожки, собрали опавшие ветки и листву, а работники Краснодарского УИРС провели кронирование «аварийных» деревьев.

Еще одним заметным экологическим мероприятием, приуроченным к Международному дню туриста, явилась организованная активистами предприятия акция по уборке мест стоянок туристов и расчистке пешеходной тропы природного парка «Иремель». В качестве яркого финала акции газовой Общества совершили восхождение на вторую по величине гору Южного Урала – Иремель высотой 1 583 метра, которая находится на территории Республики Башкортостан на границе с Челябинской областью.

Алена ГНИДЕНКО

ПОЛУЧИЛИ ПРЕМИЮ

Генеральный директор ООО «Газпром подземремонт Уренгой» Антон Кузьмин, а также первый заместитель генерального директора – главный инженер Данияр Хадиев и начальник технического отдела предприятия Михаил Пономаренко стали лауреатами общественной премии им. Н.К. Байбакова.

Церемония награждения победителей премии прошла в рамках общероссийского форума «Энергетика и гражданское общество – 2016» в Москве. Награды вручаются ежегодно ученым, специалистам, предпринимателям, представителям средств массовой информации, внесшим значительный вклад в решение проблем устойчивого развития экономики, энергетики и общества.

ООО «Газпром подземремонт Уренгой» выдвинуло на премию работу, посвященную

созданию эффективных методов эксплуатации и ремонта скважин на завершающей стадии разработки газовых и газоконденсатных месторождений Российской Федерации с применением инновационных технологий.

В результате проведенных исследований разработаны новые составы и технологии, направленные на сохранение или повышение производительности скважин, с помощью которых достигаются равномерность и полнота выработки запасов углеводородов, проектные коэффициенты извлечения продукции, количественный состав и структура фонда скважин, принятые проектами разработки месторождений.

Вячеслав КАЛИНИН

«ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ»

ДОРОГИЕ ЧИТАТЕЛИ!

Мы делаем корпоративную газету «Центрремонт» о вас и для вас. Мы стараемся



держат вас в курсе всех новостей холдинга, рассказываем вам о технологических новшествах, внедряемых в производство, а самое главное – о людях, наших с вами коллегах, замечательных работниках и неординарных личностях.

Чтобы сделать газету еще интереснее, ярче и динамичнее, нам крайне важна обратная связь с нашими читателями.

Редакция корпоративной газеты «Центрремонт» открыта новым идеям, замечаниям и вопросам.

Если вы хотите предложить новую рубрику или темы, которые можно осветить на газетных полосах, пишите нам по адресу: pr@gcr.gazprom.ru.

ЦЕННЫЙ КАДР

Каждый человек посвящает огромную часть своей жизни работе. Однако, помимо выполнения обязанностей в рамках профессиональной деятельности, у каждого из нас есть любимое хобби – то, что ежедневно радует, вдохновляет, а главное, дает мощный стимул развивать свои таланты.

На предприятиях холдинга «Газпром центрремонт» трудятся более 20 тысяч разносторонне одаренных людей, чьи умения, способности и таланты могут по-настоящему удивить.

В рубрике «Нерабочий формат» будут публиковаться истории о сотрудниках, которые умеют делать мир вокруг себя добрее, красивее и разнообразнее.

Если вы владеете искусством каллиграфии или граффити, увлекаетесь подводным плаванием, скалолазанием или прыжками с парашютом, занимаетесь греко-римской борьбой или обладаете оперным голосом, а может быть, мастерите деревянные игрушки для детей или печете 150 видов имбирного печенья – поделитесь нам о своих талантах и поделитесь своими умениями! Истории и фотоматериалы принимаются по адресу pr@gcr.gazprom.ru.

Открывает новую рубрику начальник управления мониторинга ТОиР ООО «Газпром центрремонт» Александр Симонов и его фантастические по красоте фотоработы.

«Я не считаю, что у меня какой-то особенный талант к фотографированию. Это просто большое и очень приятное для меня увлечение. Фотография, а точнее процесс фотографирования, привлекала меня с раннего детства, а уже изучение фотодела я начал в период работы на Крайнем Севере, в «Сургутгазпроме». Тогда меня очень сильно привлекали северные красоты и пейзажи (наверное, с тех пор мне пейзажная съемка по душе более всего остального). Изучал мастерство фотографии в основном по статьям и урокам в Интернете.

Мы с семьей стараемся постоянно куда-то выезжать в отпуск, да и просто в выходные дни. География поездок еще не такая широкая, как хотелось бы, но я уверен, что все самое интересное еще впереди. Наиболее памятной, наверное, на сегодня для меня остается поездка в Италию в мае 2014 года. Удивительные места, удивительная страна и, конечно же, красивые виды.

Я бы назвал себя, скорее, фотолюбителем – «фотограф» или «фотохудожник» звучит слишком громко. Самое важное личностное качество хорошего фотографа, на мой взгляд, – это стремление к постоянному саморазвитию. И касается это, кстати, не только фотографов, но и любого специалиста в любой отрасли».



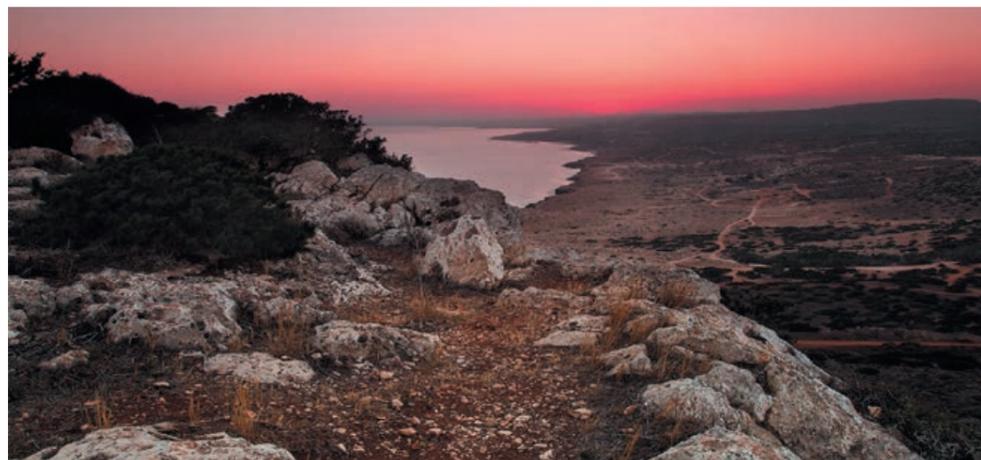
Грот Эолова арфа, Крым



«Вылетаем!» Водоемы Новой Москвы



Выход из Ватиканского музея



Кипр



В Калужской области



Тайланд



Закат. Ласточкино гнездо, Крым



Венеция



Парк «Соловьи», Брянск