

ПОДТВЕРЖДАЯ ОПЫТ, ДЕМОНИСТРИРУЯ ПРЕИМУЩЕСТВА



Дмитрий Доев демонстрирует газотурбинный двигатель ДГ90 Председателю Правления ПАО «Газпром» Алексею Миллеру, губернатору Санкт-Петербурга Георгию Полтавченко, Председателю Совета директоров ПАО «Газпром» Виктору Зубкову и заместителю Председателя Правления ПАО «Газпром» Виталию Маркелову (слева направо)

С 4 по 7 октября ООО «Газпром центрремонт» приняло участие в мероприятиях VI Петербургского международного газового форума – крупнейшей площадки для обсуждения актуальных вопросов нефтегазовой отрасли. В рамках форума состоялся Международный конгресс специалистов нефтегазовой индустрии, программа которого дополнилась обширной выставочной экспозицией Международной специализированной выставки «InGAS Stream – Инновации в газовой отрасли». ООО «Газпром центрремонт» вошло в число экспонентов секции «Импортозамещение в газовой отрасли», на которой были представлены лучшие образцы техники и технологий, раскрывающие потенциал российской промышленности в замещении импортного оборудования для нефтегазовой отрасли.

На стенде компании «Газпром центрремонт» были представлены образцы продукции дочерних предприятий холдинга – Акционерных Обществ «Тюменские моторостроители» и «Газпром электрогаз». Оборудование и услуги компаний холдинга «Газпром центрремонт» в части замещения импорта были продемонстрированы Председателю Совета директоров ПАО «Газпром» Виктору Зубкову, Председателю Правления ПАО «Газпром» Алексею Миллеру и губернатору Санкт-Петербурга Георгию Полтавченко.

Компания «Газпром электрогаз» продемонстрировала макет блочно-комплектного устройства электроснабжения типа БКЭС-ЭГ-18 с применением отечественного газопоршневого агрегата ГУ-10-400 мощностью 10 кВт.

Устройство разработано в рамках реализации технологической дорожной карты по созданию и внедрению энергоустановок с автономными источниками электроснабжения для использования на объектах линейной части магистрального газопровода «Сила Сибири». На сегодняшний день образец устройства БКЭС-ЭГ-18 изготовлен и находится на стадии опытно-промышленной эксплуатации на ГРС «Курганинск».

Производственное предприятие «Тюменские моторостроители» представило полномасштабный образец газотурбинного двигателя ДГ90 мощностью 16 МВт, используемого в качестве привода нагнетателя для транспортировки газа по магистральному газопроводу.

Помимо данного вида двигателя, на сегодняшний день на предприятии успешно освоен

ремонт шести типов двигателей мощностью от 10 до 25 МВт. Вся необходимая продукция для ремонта агрегатов, запасные части и комплектующие изготавливаются на тюменском заводе и других производственных предприятиях холдинга «Газпром центрремонт». В том числе освоено изготовление таких сложных деталей, как компрессорные и турбинные лопатки, а также камеры сгорания.

«Сегодня задача по замене импортной продукции в объеме капитального ремонта двигателя ДГ90 реализована на сто процентов. В перспективе у нас аналогичные задачи по освоению производства всех необходимых деталей для ремонта более мощных, 25-мегаваттных двигателей. Проведенная работа в области импортозамещения на сегодняшний день позволила обеспечить ре-

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

35 ЛЕТ ЗАВОДУ «РОТОР»
СТР. 2-3

ЧЕЛОВЕК И ПРОФЕССИЯ
СТР. 4-5

VI ПЕТЕРБУРГСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ
ГАЗОВЫЙ ФОРУМ
СТР. 6

АКЦИЯ «КОСМИЧЕСКИЙ ВЫХОДНОЙ»
СТР. 8



Делегация холдинга «Газпром центрремонт»



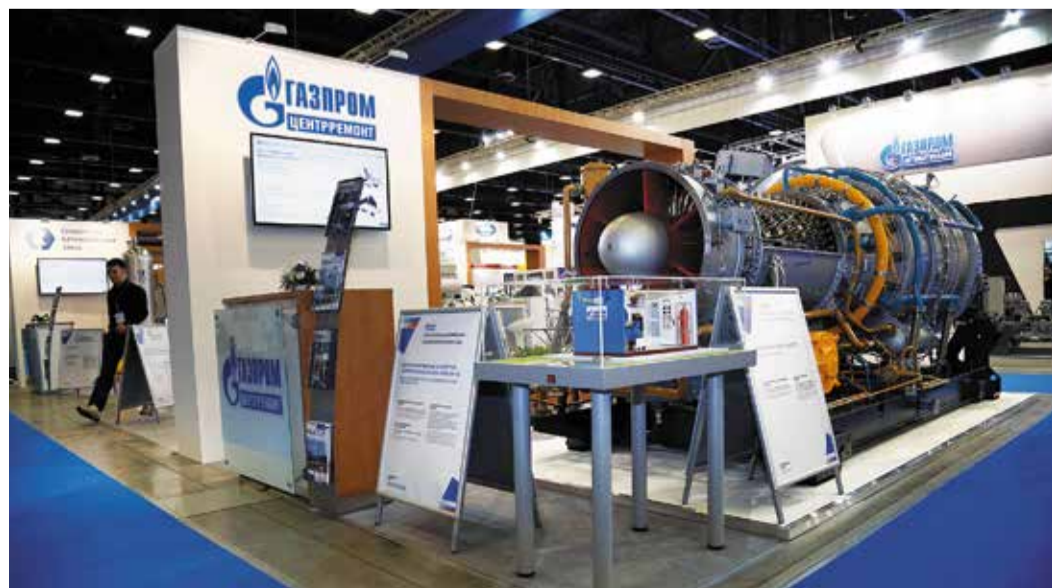
Слева направо: Андрей Говердовский, Николай Пысин, Дмитрий Доев



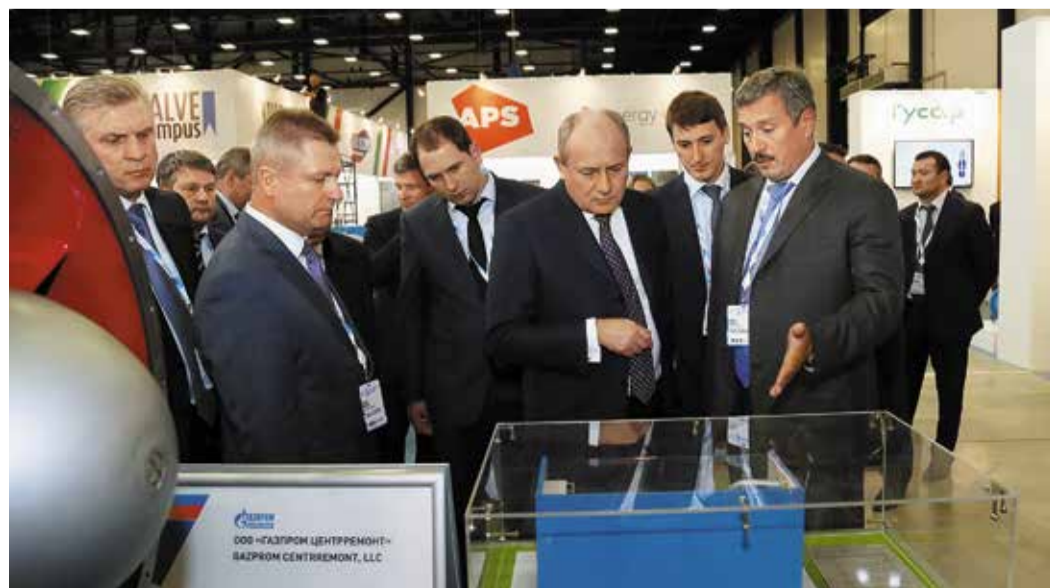
Макет БКЭС-ЭГ-18

монт более 700 газотурбинных двигателей украинского производства, установленных на объектах Единой системы газоснабжения», – отметил генеральный директор ООО «Газпром центрремонт» Дмитрий Доев.

>>> стр. 6



Экспозиция ООО «Газпром центрремонт»



Демонстрация макета блочно-комплектного устройства электроснабжения типа БКЭС-ЭГ-18

«РОТОР»: ГОДЫ, БОГАТЫЕ ДОСТИЖЕНИЯМИ



Церемония официального открытия завода



Двигатель судового типа ДР-59Л



Сотрудники механического участка завода «Ротор»

21 октября филиал ОАО «Газэнергосервис» – завод «Ротор» отмечает 35 лет с момента образования. В этот день в 1981 году началось развитие производственного предприятия по изготовлению запасных частей и ремонту узлов газоперекачивающих агрегатов импортного и отечественного производства. В настоящее время в структуре дочернего предприятия холдинга ООО «Газпром центрремонт» завод «Ротор» занимает ведущие позиции, уверенно и на самом высоком уровне справляясь с поставленными задачами.

КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ

История завода берет свои истоки далеко за границами города Камышина Волгоградской области, где он располагается сегодня.

Производственный путь предприятия начался с решения о строительстве газопровода «Союз», принятого на 28-м заседании Совета экономической взаимопомощи в июне 1974 года в столице Болгарии – Софии. Представители правительств Польши, Румынии, Болгарии, ГДР, Чехословакии и СССР подписали соглашение о сотрудничестве по использованию Оренбургского месторождения природного газа и о строительстве транзитного газопровода Оренбург – Западная граница СССР. Генеральным подрядчиком строительства от чехословацкой стороны выступало предприятие «Прага-Трансгаз», от советской стороны – Волгоградская дирекция строительства газопровода «Союз». Строительство чехословацкого участка началось в 1975 году со станции Антиповка, и к концу 1978 года были успешно сданы в эксплуатацию все пять компрессорных станций.

Строительство завода началось в 1979 году. Генеральным соглашением в городе Камышине предполагалось построить завод по ремонту импортного газоперекачивающего оборудования, 576 квартир для работников завода, детский сад на 310 мест и школу. Осуществление дружеской взаимосвязи между проектными организациями ЧССР и СССР осуществлялось через Волгоградскую дирекцию строительства газопровода Оренбург – Западная граница СССР. Постоянным представителем дирекции в Камышине в сентябре 1979 года был назначен Василий Петрович Янышин, который позднее стал первым директором Камышинского экспериментального завода.

Вскоре, в конце 1981 года, завод ввели в эксплуатацию, и он вошел в состав производственного объединения «Союзгазэнергоремонт». На предприятие были возложены обязанности по изготовлению и ремонту запасных частей к газоперекачивающему оборудованию.

СТРЕМИТЕЛЬНОЕ РАЗВИТИЕ

Построенный как предприятие по ремонту газоперекачивающего оборудования газопровода «Союз», завод дал мощный импульс развитию городской инфраструктуры. За считанные годы в Камышине выросли микрорайоны комфортного жилья, база отдыха и детско-юношеский центр.

Первым подразделением завода, на котором осуществлялись отработка технологии ремонта ГПА и выпуск запасных частей, стала Фроловская ремонтная база. В производственном корпусе было установлено 500 единиц оборудования, из них 70% – импортного. С пуском предприятия началось сложное, но интересное время – время освоения новых технологий и новой продукции, время становления и формирования коллектива, наращивания объемов производства.

В рекордно короткие сроки были освоены ремонт и изготовление продукции. Были проведены: восстановительный ремонт роторов нагнетателей фирмы Solar, восстановление сегментов аппарата направляющего I ступени ГТК-10И, восстановление направляющих поворотных лопаток II ступени ГТК-10И, изготовление дефлекторов к фор-

сунке фирмы Avon, изготовление резинотехнических изделий, сменной проточной части к нагнетателям 370-18, аналогов импортных роторов фирм Ingersoll Rand's, Cooper-Bessemer, Nuovo Pignone.

Помимо основной продукции, завод освоил производство автоматизированных водогрейных котлов, газовых горелок к ним, передвижных блочных котельных мощностью 3 и 4 МВт, камер «Кессон» для ремонта подводных участков трубопровода и другого нестандартного оборудования.

Успешно отлаживая технологические процессы и наращивая производство, уже к концу 1984 года завод «Ротор» вошел в число предприятий – лидеров городской промышленности. За три года, прошедших со времени пуска завода, коллектив выпустил продукции на сумму, окупившую затраты на строительство. На предприятии работали к тому времени свыше 800 человек, действовали партийная и профсоюзная организации, зарождались трудовые династии и традиции.

ВЫХОД НА МЕЖДУНАРОДНЫЙ УРОВЕНЬ

В 1990-х годах руководство компании «Газэнергосервис» приняло решение о техническом перевооружении производственных предприятий, входящих в состав Общества. В связи с этим на заводе «Ротор» были построены новые участки и здания, введены в рабочий процесс новые технологии, такие как автооператорная механизированная многопроцессорная гальваническая линия. В это же время была освоена технология термобарьерного покрытия с применением роботизированного комплекса РПН-25.

В те годы завод активно налаживал связи с российскими и зарубежными заказчиками, работая над повышением качества выпускаемых изделий и расширяя ассортимент продукции.

С 1998 года на заводе проведена сертификация системы менеджмента качества применительно к изготовлению запасных частей, модернизации, монтажу и обслуживанию узлов газоперекачивающих агрегатов, другого энергетического, а также котельного оборудования.

НАШИ ДНИ

В настоящее время завод «Ротор» является современным, высокотехнологичным производственным предприятием по ремонту газоперекачивающих агрегатов, а также по ремонту и изготовлению запчастей к ним.

Продукция, выпускаемая заводом, отмечена маркой «100 лучших товаров России», награждена дипломами и грамотами различных специализированных выставок и конкурсов.

Производство завода оснащено современным оборудованием широкого технологического спектра, станками с числовым программным управлением, что позволяет поддерживать процесс производства на самом высоком уровне качества при не менее высокой производительности.

Высокотехнологичное оборудование завода позволяет производству быть универсальным и широкопрофильным, справляться с любыми поставленными задачами качественно и в срок.

За последние годы на предприятии введено в эксплуатацию множество станков с числовым программным управлением для проведения работ разной сложности. Успеш-

но внедрена в производство новая установка плазменного напыления проволокой (баббита, бронзы, меди, цинка), что существенно снизило затраты на ремонт и изготовление баббитовых вкладышей, корпусных деталей из цветного металла, а также позволяет выполнять защитно-декоративное покрытие на объемных металлоконструкциях.

Задачи в отношении эффективности производства требуют модернизации оборудования не только основного производства, но также и вспомогательного. Так, на смену координатно-расточным станкам инструментального участка был запущен новый вертикальный обрабатывающий центр. Обновляется и оборудование контрольных служб предприятия.

Новое оборудование позволяет проводить испытания на растяжение, циклическую нагрузку, сжатие и изгиб в соответствии со всеми международными стандартами.

Недавно производственный парк станков пополнился новым роботизированным комплексом плазменного термобарьерного напыления жаровых труб и переходных патрубков, который позволяет равномерно наносить различные виды материалов на сложные по конфигурации поверхности. Для контроля параметров измерительного инструмента, проходящего ежегодную метрологическую проверку, был установлен высококачественный цифровой микроскоп.

Немаловажное значение в изготовлении конкурентоспособной продукции имеет ее товарный вид. Для улучшения возможностей предприятия по маркировке продукции были приобретены виброударные программируемые стационарный и переносной маркираторы.

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

На заводе «Ротор», как и на других предприятиях холдинга ООО «Газпром центрремонт», большое внимание уделяется освоению новой продукции, а также вопросам импортозамещения. Ежегодно на заводе осваивается более 200 наименований импортных аналогов узлов и деталей газоперекачивающих агрегатов, а также проводятся работы по разработке и внедрению современных технологий ремонта импортных моделей ГПА.

В рамках программы замены импортной продукции на отечественные аналоги успешно начато освоение узлов и деталей газотурбинных двигателей судового типа украинского производства. Для этих целей освоена обработка направляющих лопаток на пяти координатных обрабатывающих центрах без применения традиционных технологий с использованием токарно-карусельной планшайбы, что значительно снизило затраты на подготовку производства.

За последние годы на заводе освоено производство целой линейки запасных частей сложных конструкций к отечественным и импортным ГПА, в том числе сложных подшипниковых и уплотнительных узлов на агрегаты Уральского и Невского турбинных заводов. Новой разработкой завода являются муфта СТД-12500 – мультипликатор и муфта Н-235 – мультипликатор-нагнетатель. Способные работать при несоосности агрегатов до 2 мм муфты успешно показали себя в эксплуатации, и на завод постоянно поступают заказы на их изготовление. Цель данного производства заключается в полном переоснащении компрессорных станций с приводными двигателями СТД-12500.

В продолжение этой концепции был спроектирован вал промежуточный с гибкими муфтами для ГПА на основе ГТД ГТК-10И, промышленные испытания которого запланированы на текущий год.

Успешное развитие получило направление по изготовлению сложных 3D-металлоконструкций узлов горячего тракта турбин

с применением специальной оснастки и новых технологий и приемов сварки. На предприятии применяются многие виды сварочного оборудования, которое позволяет вести сварку порошковой проволокой и сварочными смесями. Это ускоряет сварочный процесс и позволяет получить более качественные сварные соединения и выполнять сварку любых металлоконструкций. Так, были освоены изготовление патрубка промежуточного для уральской турбины ГТН-6, узлов модернизированной камеры сгорания ГТК-10-4 Невского завода, газоотвода для ГПА-25/76ДН-80Л и испытательного стенда АО «Тюменские моторостроители».

УСПЕХИ И ПЛАНЫ НА БУДУЩЕЕ

За последние несколько лет на заводе «Ротор» освоены и находятся в опытно-промышленной эксплуатации жаровые трубы различных модификаций и горелки для газотурбинных двигателей судового типа. Освоена и внедрена технология напыления баббита, бронзовых и никелевых сплавов на установке газоплазменного проволочного напыления SPRAY JET 12M с применением робота-манипулятора Kawasaki комплекса плазменного напыления РПН-25. Данная технология позволила в несколько раз увеличить производительность, снизить время на подготовку, повышая одновременно качество покрытия.

На заводе успешно функционирует технология сверления глубоких отверстий диаметром 8–10 мм на глубину до 1 200 мм.

Освоение новых видов изделий является приоритетной задачей предприятия. Только за 2015 год освоено более 200 наименований запасных частей для различного типа газотурбинных двигателей и газоперекачивающих агрегатов.

Номенклатура запасных частей и комплектующих, изготавливаемых и осваиваемых для ремонта стационарных отечественных и импортных ГПА, ежегодно расширяется и на протяжении многих лет позволяет заводу занимать достойную позицию среди предприятий Общества в плане расширения ассортимента и объема выпускаемой продукции. На предприятии непрерывно разрабатывается ремонтная документация, совершенствуются технологии ремонта ГПА и их узлов.

С ЗАБОЙ О КОЛЛЕКТИВЕ

Решая серьезные производственные вопросы, нельзя забывать о людях, которые ежедневно вносят неоценимый вклад в стабильную работу завода. На сегодняшний день численность работников «Ротора» составляет 380 человек.

На предприятии идет непрерывное совершенствование работы с персоналом, применяются новые формы и методы управления. Особое внимание уделяется работе по подготовке и переподготовке кадров и повышению квалификации заводчан.

Для улучшения экологической обстановки введен систематический контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны и состава сточных вод, а также выбросов в атмосферу.

К своему 35-летию юбилею «Ротор», будучи филиалом компании «Газэнергосервис» в составе холдинга ООО «Газпром центрремонт», подходит оснащенным современным оборудованием и укомплектованным высококвалифицированными кадрами. Именно их энергия и большой практический опыт служат залогом уверенного развития завода в русле обеспечения потребностей внутреннего производственного рынка, а также сотрудничества предприятия с зарубежными потребителями продукции.

**Виктория БЕЛОБУСОВА,
Виктория ФРОЛОВА**



Блочный ремонт газовых турбин



Процесс обработки шеек ротора. Конец 1980-х годов



Коллектив турборемонтного участка завода

«СЕВЕРНЫЙ КРАЙ, ЧТО ЗОВЕТСЯ ЯМАЛ...»

В коллективе ремонтно-наладочного участка по ПНР энергооборудования № 4 филиала «Надымэлектрогаз» АО «Газпром электрогаз» (дочернее общество холдинга ООО «Газпром центрремонт») уже 16 лет трудится Олег Леонидович Плотников – настоящий профессионал своего дела, который, однажды прикипев душой к российскому Северу, прочно связал с ним свою судьбу.

ЗАКОНОМЕРНОЕ СОВПАДЕНИЕ

Олег Плотников родился в городе Кирово-Чепецке Кировской области. После окончания десяти классов юноша устроился на работу на Кирово-Чепецкий электромашиностроительный завод электромонтером. Потом была служба в рядах Советской армии, после которой Олег вернулся на завод и в 1989 году окончил техническое училище.

В 1993 году Олег Плотников приехал осваивать месторождения Западной Сибири. В поселке Пангоды Надымского района Ямало-Ненецкого автономного округа он работал в тресте «Севергазстрой» в должности электромонтажника-наладчика 4-го разряда строительного управления № 41, где вместе с сослуживцами выполнял электромонтажные работы при строительстве жилых домов.

«Как решился поехать работать на Крайний Север? Да как все – думал, на заработки года на два-три, а потом затянulo! – так рассказывает Олег Леонидович о начале своей «северной» жизни. – Условия там по-настоящему тяжелые: зимой бьют сильные морозы, летом спокойной жизни сильно мешают комары и мошка. Мы жили в вахтовых поселках, которые состояли из «бочек» – строительных вагончиков-бытовок и временок-балков. Люди меня окружали хорошие – всегда готовы были прийти на помощь, дать дельный совет. Я с теплотой вспоминаю те времена: коллектив (как, впрочем, и сейчас) был очень дружный. Вспоминаю, как когда-то меня самого учили более опытные специалисты, сегодня я тоже стараюсь помочь молодым коллегам. Радуется, что молодежь готова учиться».

Семья Олега Плотникова в те годы оставалась дома, на Большой земле, и о Севере они узнавали только из его собственных рассказов. Как рассказывает Олег Леонидович, первое время было тяжело, но со временем родные, как и тысячи других семей производственников-вахтовиков, привыкли к такому ритму трудовой жизни главы семейства. Но оно того стоило: за семь лет работы в Пангодах Плотников приобрел огромный опыт работы. Главное, по его словам, – приятное осознание того, что удалось поучаствовать в строительстве жилых домов в поселке, оставить в его истории свой след.

«ПРОФЕССИЯ – ЭТО ТО, ЧЕМУ ПОСВЯЩАЕШЬ ВСЮ СВОЮ ЖИЗНЬ...»

Трудовая жизнь в «Надымэлектрогазе» началась для Олега Леонидовича в Салехарде на рубеже тысячелетий, в 2000-м году. В то время шло строительство подстанции 110/3 кВ одного из самых первых и сложных объектов в зоне ответственности ремонтно-наладочного участка, коллектив которого занимался капремонт сетей электроснабжения жилого фонда МУП «Салехардэнерго», обеспечивая выполнение работ с минимальными неудобствами для жильцов.

«Разумеется, было интересно справиться с работой такого уровня сложности – порой возникали непростые технические вопросы, – вспоминает Олег Леонидович. – Поскольку объект был крайне важен для города, приходилось работать без выходных, иногда задерживались после рабочих смен, чтобы спланировать дальнейшие действия. Благодаря слаженной работе всего коллектива энергообъекты всегда сдавались в срок».

В период с 2001 по 2004 год участок занимался монтажом и пусконаладкой подстанций «Центральная» и «Дизельная». Их строительство во многом явилось переломным моментом в электроснабжении Салехарда. Олег Леонидович принимал самое активное участие

в этой работе от начала до конца, в частности, руководил процессом герметизации блок-боксов. Твердые знания электротехники, мастерские навыки в выполнении электромонтажных и пусконаладочных работ, помноженные на добросовестность, ответственность и рациональность при выполнении различных работ, – все это неоднократно помогало коллективу участка с честью выходить из затруднительных, порой, казалось бы, неразрешимых производственных ситуаций.

Позже, в 2007 году, когда в поселках Бованенково и Харасавэй началось активное строительство энергоемких объектов (распределительных устройств, электростанций собственных нужд, подстанций), Олег Леонидович в качестве электромонтажника-наладчика выполнял на них ответственные работы.

Список объектов, в строительстве которых он принимал участие, можно перечислять долго. Вот лишь небольшая их часть: база дорожно-эксплуатационного управления, закрытые распределительные устройства, электростанции собственных нужд, понижающие подстанции, распределительные пункты и еще целый ряд объектов.

Также коллектив, в котором трудится Олег Леонидович Плотников, участвовал в обустройстве Медвежьего, Ямбургского, Бованенковского газоконденсатных месторождений.

Сегодня силами ремонтно-наладочного участка по ПНР энергооборудования № 4 обеспечивается сервисное обслуживание энергоемких объектов Воркутинского ЛПУ магистрального газопровода крупнейшего на северо-западе России газотранспортного предприятия ООО «Газпром трансгаз Ухта», а также профильного оборудования компрессорных станций «Байдарацкая», «Ярынская», «Гагарацкая», «Воркутинская», находящихся в зоне ответственности данного Общества.

В частности, Олег Леонидович ответственен сегодня за техническое обслуживание и текущий ремонт КС «Воркутинская», которая входит в состав газотранспортной системы Бованенково – Ухта. На всем протяжении системы возводится девять компрессорных станций: две на территории Ямало-Ненецкого автономного округа, семь, в том числе Воркутинская, – в Республике Коми. Энергосистема станции является источником работы всех объектов месторождения. Малейший сбой в ее работе может привести к аварийной остановке энерготепловодоснабжения объектов жизнеобеспечения и к остановке цехов по добыче газа. Вот почему поддерживать энергооборудование станции в надлежащем состоянии так важно.

ГЛАВНОЕ – ТРУДОЛЮБИЕ

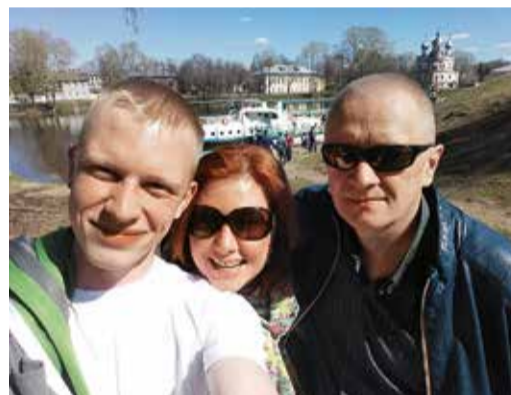
Это жизненное кредо помогает Плотникову во всех его начинаниях. На вопрос, много ли сил забирает работа и остается ли время для себя, Олег Леонидович отвечает просто: «На то и рабочая вахта, чтобы трудиться. Она обычно длится по 11–12 часов, в остальное время можно и передохнуть, ну а по-настоящему отдыхаешь потом, дома».

Природная скромность, требовательность к себе и окружающим, исключительная работоспособность – эти ценные качества помогли Олегу Леонидовичу снискать большой авторитет не только в коллективе участка, но и во всех организациях, с которыми ему когда-либо приходилось работать. Особым знаком признания качества своей работы Плотников считает объявленную ему в текущем году ко Дню работников нефтяной и газовой промышленности благодарность Министерства энергетики Российской Федерации.

Виктория ДУБОВИК



Олег Леонидович Плотников



Счастливые моменты отдыха в кругу семьи



О.Л. Плотников производит сервисное обслуживание низковольтных комплектных устройств ГПА ДКС-2 очереди ГП-2 Бованенковского НГКМ

Олег Плотников, электромонтажник-наладчик 6-го разряда ремонтно-наладочного участка по ПНР энергооборудования № 4 филиала «Надымэлектрогаз» АО «Газпром электрогаз»:

«Надо сказать, что время между рабочими вахтами проходит очень быстро и на длительный отдых его не хватает, но все же, как говорят, не работой единой живем. Старший мой сын Павел не так давно окончил институт; младшему Даниле это предстоит в будущем году. Еще один, не побоюсь этого слова, полновесный член нашей семьи – пес породы лабрадор, который не только и не столько требует заботы, сколько дарит море позитивных эмоций».

Увлечения? Самые что ни на есть простые: весной высаживаем огород, лето проходит в заботах о нем же. Плюс всей семьей ездим на природу, на рыбалку. Еще любим путешествовать, хотя и выдаются совместные поездки нечасто. В этом году, например, ездили отдыхать на Соловки, на Белое море. Очень радуемся, когда удается собраться всем вместе и посмотреть новые интересные места».



Самая северная в мире КС «Байдарацкая» Воркутинского ЛПУ МГ ООО «Газпром трансгаз Ухта». Фото с сайта ПАО «Газпром»

ТУРБИНЫ КАК СУДЬБА

Единая система газоснабжения России – крупнейшая в мире. Обеспечивать безаварийность тысяч объектов добычи, транспорта, переработки и хранения газа – стратегический приоритет холдинга ООО «Газпром центрремонт», и задача эта становится еще более актуальной в свете курса на импортозамещение, объявленного на государственном уровне и реализуемого сегодня в холдинге. Успешно выполнять задачи подобного масштаба могут только высококвалифицированные профессионалы своего дела, среди которых – начальник инженерно-технического управления по ТОиР Сергей Ланговой.

НАЧАЛО НАЧАЛ

Я родился в городе Ленинграде, там же прожил практически всю сознательную жизнь, за исключением последних примерно 10 лет.

Образование у меня самое что ни на есть «турбинистское». Правда, изначально я стремился в авиацию, но подвело зрение, поэтому я поступил в Ленинградский политехнический институт (ЛПИ) – на кафедре турбиностроения как раз была специализация «авиационные двигатели».

В 1973 году я впервые познакомился с будущим «Газпромом», работая в студенческом стройотряде недалеко от поселка Вуктыл на строительстве газосборного пункта. После окончания института меня распределили на завод имени В.Я. Климона, где занимались разработкой и созданием практически всех отечественных газотурбинных двигателей для вертолетов, а также для танка Т-80 и для истребителя МиГ-29. Работая на испытательной станции инженером-испытателем, я получил неоценимый практический опыт, но все же решил продолжить свое образование в области турбиностроения и поступил в аспирантуру Ленинградского кораблестроительного института на кафедру судовых турбин и турбинных установок, после окончания которой защитил кандидатскую диссертацию.

Как раз в то время промышленность и прикладная наука СССР готовили ответ на «эмбарго Рейгана», касавшееся поставки газотурбинного оборудования для отечественных магистральных газопроводов. Меня пригласили научным сотрудником в ЛПИ на кафедру турбиностроения в специально созданную научную группу, где мы с коллегами совместно со специалистами Невского завода создавали новую отечественную газотурбинную установку для газопроводов – ГТН-25/76.

В процессе этой работы я впервые столкнулся с газотурбинным двигателем, используемым в газоперекачивающем агрегате.

КОГДА ПРАКТИКА ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЕ ТЕОРИИ

Наряду с научной деятельностью я начал преподавать и через некоторое время получил звание доцента. Вообще, преподавательская и научная деятельность в ЛПИ длилась почти 15 лет, и на моем счету порядка полусотни научных статей и изобретений, часть из которых была успешно внедрена. При этом мне довелось работать не только с отечественными предприятиями, но даже участвовать в научно-экспериментальной работе, выполненной по заказу фирмы Siemens. Правда, в конечном счете я принял решение уйти с научной стези. У меня уже была в разработке докторская диссертация, но я почувствовал, что теряю интерес к теоретической науке. Тогда, в переломные девятые, я начал вплотную заниматься большими энергетическими газотурбинными установками, которые эксплуатируются на электростанциях, и был приглашен на работу в инженерный центр «Энергомашкорпорации», которая объединяла на тот период крупнейшие российские энергомашиностроительные предприятия – Ленинградский металлический завод, «Электросилу» и Завод турбинных лопаток. Наш инженерный центр и перечисленные предприятия через некоторое время оказались в объединении «Силовые машины», но я продолжал заниматься внедрением на электростанциях парогазовых установок на базе большой ГТУ ГТЭ-160 (V94.2), которая выпускалась на совместном предприятии «Силовых машин» и фирмы Siemens.

В последнее время работы в инженерном центре я был техническим руководителем проекта ПГУ-230, строительство которой предполагалось в Венгрии. К сожалению, по финансовым причинам этот проект так и не был реализован до конца, хотя все основное оборудование для ПГУ было изготовлено и поставлено заказчику. Угасающий интерес к данному проекту заставил меня искать новую интересную работу, связанную с газовыми турбинами, и тут я узнал о проекте создания в «Газпроме» единого ремонтного холдинга. Впоследствии меня пригласили на работу в компанию «Центрэнергогаз».

СТАРТ БОЛЬШИХ ДЕЛ

Деятельность в «Центрэнергогазе» я начинал в качестве советника генерального директора. Тогда в рамках работы по реструктуризации производственной деятельности «Газпром» поставил перед нашим предприятием задачу организации ремонтного холдинга на базе разрозненных ремонтных подразделений своих дочерних Обществ. За сравнительно короткий период совместными усилиями немногочисленному на тот период коллективу «Центрэнергогаза» удалось проделать большую работу по выводу ремонтных подразделений из состава дочерних Обществ «Газпрома» и переводу их в «Центрэнергогаз». С этой целью было создано несколько рабочих групп, курирующих те или иные предприятия. Я попал в группу, работающую с ООО «Самаратрансгаз» (ныне – «Газпром трансгаз Самара»).

После успешного решения задачи организации единого ремонтного предприятия руководство нашей компании приняло решение о необходимости наличия своего собственного машиностроительного подразделения, отвечающего за производство запасных частей и прежде всего лопаток газовых турбин. Отсутствие оперативной поставки комплектующих увеличивало сроки ремонта ГПА. Кроме того, качество поставляемых запасных частей зачастую сказывалось на качестве ремонтов агрегатов. В связи с этим были приняты решения о создании ремонтного холдинга ООО «Газпром центрремонт» и о вхождении в его состав заводов ОАО «Газэнергосервис». Параллельно шло развитие инженерных подразделений самого холдинга.

Как показало время, эти решения оказались очень своевременными. Когда на рубеже 2008–2009 годов возникли проблемы с комплектацией старых ГПА производства Невского завода, наличие собственных заводов и развитой инженерной службы позволило оперативно решить задачу не только произ-



Сергей Михайлович Ланговой

водства необходимых комплектующих, но и в короткие сроки организовать на заводах «Газэнергосервиса» заводской ремонт турболовок ГТК-10-4.

Позднее в сжатые сроки была аналогично решена задача освоения производства комплектующих, необходимых для организации ремонта ГПА производства Уральского турбинного завода. Эта проблема возникла из-за повышения заводом цен на производимые комплектующие.

В 2009 году руководство холдинга «Газпром центрремонт» приняло решение о целесообразности расширения машиностроительного комплекса холдинга. С этой целью была создана рабочая группа, в составе которой мне также довелось поработать, для выбора потенциальных машиностроительных заводов для дальнейшего расширения холдинга. После анализа ряда предприятий и оценки их возможностей было принято решение о целесообразности вхождения в состав холдинга предприятия «Тюменские моторостроители». Это было обусловлено целым рядом причин, и прежде всего тем, что это предприятие специализировалось на ремонте конвертированных судовых газотурбинных двигателей, парк которых в «Газпроме» составлял почти 1 000 единиц. Это открывало новые возможности по загрузке заводов в составе холдинга в части производства различных комплектующих и лопаток турбин.

НЕТ ХУДА БЕЗ ДОБРА

В последнее время приоритетным направлением в работе возглавляемого мной инженерно-технического управления по ТОиР ООО «Газпром центрремонт» является вопрос импортозамещения. Одновременно перед нами поставлена задача максимальной загрузки производственных предприятий холдинга.

Выполняя поручения «Газпрома», мы проводим совместную работу с Брянским инженерным центром ООО «Газпром центрремонт» и с дочерними машиностроительны-

ми предприятиями для выработки решений технических задач и вопросов по организации производства комплектующих на заводах холдинга. С этой целью разрабатываются программы по освоению производства на наших заводах новой номенклатуры изделий, проводятся научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, связанные в числе прочего с импортозамещением и продлением ресурса судовых двигателей.

Так, например, в 2013 году была поставлена задача расширения номенклатуры судовых газотурбинных двигателей, ремонтируемых и комплектуемых предприятиями холдинга. Кстати сказать, эта задача оказалась своевременной, ведь ее решение позволило подготовиться к проблемам, возникшим позднее, связанным с ремонтами судовых двигателей и поставкой комплектующих предприятиями, расположенными на Украине. С целью реализации данной программы производственные предприятия холдинга были оснащены новым необходимым оборудованием. Большую роль в подборе нового оборудования играли специалисты нашего инженерно-технического управления. Параллельно с этим на заводе «Тюменские моторостроители» был построен и введен в эксплуатацию новый стенд для испытаний двигателей мощностью до 30 МВт. Таким образом, сегодня на предприятиях холдинга освоен ремонт всех типов двигателей украинского производства, а также освоено производство всех необходимых видов комплектующих.

О ВЕРНОСТИ ДЕЛУ

Если бы мне предложили сейчас сменить сферу деятельности, я бы точно отказался. Накоплен богатый опыт, к тому же круг «турбинистов» в России достаточно узок: многих знаешь, со многими общаешься, везде встречаешь коллег, с которыми где-то когда-то пересекался. Это очень помогает в работе.

Подготовила Мария МИТАСОВА



В студотряде. Сергей Ланговой – крайний справа внизу. Вуктыл, 1973 год



Экспериментальный стенд для обработки турбинных ступеней ГТУ. 1996 год

ПОДТВЕРЖДАЯ ОПЫТ, ДЕМОНИСТРИРУЯ ПРЕИМУЩЕСТВА



Андрей Казанцев, заместитель главного инженера по подготовке производства АО «Тюменские моторостроители»:

«Наше предприятие выполняет ремонт шести наименований газотурбинных двигателей судового типа украинского производства, таких как ДР59, ДЖ59, ДГ90, ДЦ59, а также ДН80 и ДУ80 мощностью 25 МВт каждый, ремонт которых освоен на заводе в прошлом году.

На выставке в рамках форума мы представили в качестве демонстрации работ в области импортозамещения отремонтированный газотурбинный двигатель ДГ90.

При выполнении капитального ремонта этого типа двигателя используются детали, изготовленные на предприятиях холдинга, в том числе и на нашем заводе. Цикл ремонта длится около шести месяцев. После выполнения капитального ремонта межремонтный ресурс работы двигателя ДГ90 составляет 33 тысячи часов.

С целью максимального сокращения срока ремонтов мы заранее производим необходимый объем деталей, которые подлежат обязательной замене при ремонте. Другие комплектующие производятся после диагностики состояния двигателя.

Обязательным условием выполнения ремонтных работ является испытание двигателя. В прошлом году на нашем предприятии был построен и введен в эксплуатацию испытательный стенд для двигателей мощностью до 32 МВт. Перед установкой в газоперекачивающие агрегаты отремонтированный двигатель проходит стендовые испытания дважды.

Бывают случаи, когда к нам на завод поступают двигатели для выполнения аварийно-восстановительных ремонтов, зачастую это связано с конструктивными дефектами. Специалистами нашего предприятия ведется постоянная работа по выявлению и устранению дефектов, связанных с несовершенством конструкции двигателя, а также сервисное обслуживание на территории газотранспортных предприятий».



Михаил Ключников, заместитель генерального директора по производству электротехнического оборудования АО «Газпром электрогаз»:

«С сентября текущего года устройство БКЭС-ЭГ-18 находится в опытно-промышленной эксплуатации на ГРС «Курганинск» Майкопского ЛПУМГ ООО «Газпром трансгаз Краснодар». Ежедневно проводится мониторинг состояния энергоустановки.

БКЭС-ЭГ-18 – альтернативная замена микротурбинных установок Capstone (США) и преобразователей энергии Ormat (Израиль).

В будущем мы планируем использовать данное оборудование в качестве альтернативы дизельному электроагрегату в другом нашем изделии – возобновляемом источнике энергии БКЭС «Астра», в работе которого используется энергия солнца и ветра.

Весной 2017 года мы планируем продемонстрировать еще один перспективный проект Общества – блочно-комплектную аварийную электростанцию типа БКАЭ-ЭГ-0,4-630-3 на базе электроагрегата КАС-630ГП ПАО «Звезда» (Санкт-Петербург). Это будет достойная замена американской машине подобного мощностного класса. В данной аварийно-дизельной электростанции будут использоваться отечественный генератор и отечественная панель управления. Подобные объекты используются, к примеру, на компрессорных станциях, где необходимо иметь автономный источник электроснабжения. Если пилотный проект подразумевает мощность 630 киловатт, то до 2019 года мы планируем довести ее до мегаватта.

Сегодня в производстве продукции между заводами Общества есть четкое «разделение труда»: завод «Афипэлектрогаз» (Краснодарский край, поселок Афипский) занимается подготовкой и внесением изменений в конструкцию блок-боксов, а завод «Электрощит» (Московская область, город Чехов) прорабатывает вопросы изменения элементной базы, иными словами, внутреннего наполнения изделий».

БОЛЬШИЕ ПЕРСПЕКТИВЫ «ГАЗПРОМА»

С 4 по 7 октября в Северной столице России состоялось знаковое событие для нефтегазовой отрасли страны – VI Петербургский международный газовый форум. Для обсуждения перспектив развития мировой газовой отрасли форум посетили более 3 000 представителей крупнейших российских и зарубежных компаний.



Алексей Миллер во время выступления (третий слева). Фото с сайта ПАО «Газпром»

ОТРАСЛЕВОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ КАК ФАКТОР РАЗВИТИЯ

Выступая с приветственным словом перед делегатами, Председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер назвал форум признанной площадкой для дискуссии о развитии мировой газовой отрасли. Губернатор Санкт-Петербурга Георгий Полтавченко отметил, что ключевое нефтегазовое мероприятие не случайно проходит в Петербурге, ведь именно здесь почти 200 лет назад зародилась газовая отрасль, и за много лет город стал центром многих направлений ее развития.

В рамках форума был проведен Международный конгресс специалистов нефтегазовой индустрии, в программу которого вошло около 50 мероприятий с участием представителей федеральных и региональных орга-

нов власти, производителей, а также ведущих российских и зарубежных экспертов. Участники конгресса обсудили мировые тенденции и государственную политику в отрасли, ключевые аспекты реализации крупнейших газовых проектов, вопросы энергетического баланса страны, энергоэффективные технологии отрасли, пути развития систем автоматизации, сервиса и инфраструктуры.

Конгресс открылся пленарным заседанием «Газовая отрасль: энергетическая основа мировой экономики» с участием руководителей крупнейших нефтегазовых компаний – Председателя Правления ПАО «Газпром» Алексея Миллера, главного исполнительного директора Royal Dutch Shell plc Бена ван Бердена, члена Правления, генерального директора Uniper SE Клауса Шефера, члена Правления OMV Манфреда Ляйтнера

Из выступления Алексея Миллера на Петербургском международном газовом форуме:

«Есть ряд проблем в мировой экономике, которые не могут быть решены без газа, без увеличения его доли в мировом топливно-энергетическом балансе, без увеличения объемов его мирового потребления.

В первую очередь это рост объема энергопотребления в связи с неуклонным ростом населения планеты. Сегодня население Земли составляет 7,3 млрд человек, а через 30 с небольшим лет, к середине века, численность населения составит около 10 млрд человек. Без сомнения, продолжится рост мирового валового внутреннего продукта, а это значит, что экономический рост – это рост энергопотребления.

Другая проблема, которая стоит перед мировой экономикой, заключается в том, что основные экономически развитые страны являются дефицитными с точки зрения наличия у них собственных энергетических ресурсов.

Но что все-таки в первую очередь дает основание говорить, что эти проблемы мировой экономики, эти вызовы мировой экономики на среднесрочную перспективу будут решены за счет газа? Это огромные ресурсы газа, которые есть в мире. В ближайшее время мы будем наблюдать устойчивый рост международной торговли газом. По нашей оценке, в течение ближайших 25 лет среднегодовые темпы роста потребления газа в мире будут в 3,5 раза выше, чем жидких углеводородов и угля. И таким образом, буквально через 15 лет объем мирового потребления газа вырастет на 30%.

Запасы газа в мире составляют такой объем, что он позволяет полностью удовлетворить растущий спрос на газ в XXI веке. Однако в 2014–2016 годах инвестиции мировой нефтегазовой отрасли в разработку и обустройство месторождений сократились на 25%. И, как результат, в 2016 году по открытиям новых месторождений мы наблюдаем самый низкий уровень в новейшей истории.

При нынешнем уровне мировых цен на энергоносители не может быть обеспечено решение тех задач в мировой экономике, которые могут быть решены только с помощью газа. Это значит, что в самое ближайшее время абсолютно точно мы будем с вами наблюдать повышательную тенденцию роста цен на энергоресурсы в мире. Подчеркиваю, в противном случае важнейшие проблемы мировой экономики, вызовы мировой экономики не смогут быть решены. Путей их решения без природного газа нет».

и вице-президента CNPC Вэньжуна Сюя. Алексей Миллер перечислил ряд проблем мировой экономики, которые не могут быть решены без увеличения объема мирового потребления природного газа, и здесь ярким примером активного роста является Китай.

ПОКАЗАТЬ СЕБЯ, ПОСМОТРЕТЬ ДРУГИХ

В рамках форума прошли три международных отраслевые выставки – «InGAS Stream – инновации в газовой отрасли», «Газомоторное топливо» и «РОС-ГАЗ-ЭКСПО», на которых были представлены новейшие разработки и перспективные проекты всей технологической цепи газовой отрасли.

Впервые за историю проведения форума состоялась специализированная выставка «Импортозамещение в газовой отрасли», которая продемонстрировала возможности

российских производителей конкурентоспособных товаров и услуг. Экспозиция охватила практически все тематические разделы, включая установки для добычи газа, насосно-компрессорное оборудование, газоперекачивающие агрегаты, энергетику, кабельную продукцию, нефтехимию, метрологию и связь.

На площади 1 200 квадратных метров было представлено около сотни образцов и макетов более чем 30 предприятий-изготовителей. Свое место в выставочном пространстве заняло ООО «Газпром центрремонт» с образцами проведенной работы в рамках импортозамещения в дочерних Обществах холдинга: АО «Тюменские моторостроители» и АО «Газпром электрогаз».

Материалы полосы подготовила Мария МИТАСОВА

ТРЕНИРОВКА ПО ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЕ



Работники филиала проводят техническую проверку противоголовок

В рамках Всероссийской тренировки по гражданской обороне, ежегодно проводимой МЧС России в октябре, на базе Сысертской ремонтно-механической мастерской филиала «Екатеринбургский» АО «Центрэнергогаз» прошла тренировка по гражданской обороне с привлечением военнослужащих войсковой радиационной, химической и биологической защиты Министерства обороны РФ.

В ходе тренировки работники филиала провели техническую проверку и подгонку противоголовок, отработали практические навыки использования приборов радиационной, химической и биологической защиты, а также средств индивидуальной защиты.

В тренировке были задействованы 17 работников структурных подразделений филиала и 7 членов нештатных формирований гражданской обороны.

Учитывая сложившуюся в мире военно-политическую обстановку, руководством Общества уделяется сегодня большое внимание вопросам гражданской обороны на объектах АО «Центрэнергогаз». Постоянная качественная подготовка корпоративной системы гражданской защиты и штаба гражданской обороны Общества остается одним из важнейших условий обеспечения безопасности работников филиалов и организаций предприятия.

Дмитрий ВЕРШИННИН

НОВЫЙ РЕГИОН РАБОТЫ



Нижне-Квакчикское месторождение. Фото с сайта ПАО «Газпром»

бригада капитального ремонта скважин подрядчика выполнения работ. Ремонтники выполняют работы с использованием подъемной установки А-50. Контроль деятельности подрядчика в вахтовом режиме выполняют специалисты Ноябрьского управления по интенсификации и ремонту скважин.

Планом работ предусмотрены нормализация призабойной зоны пласта, выполнение геофизических исследований, спуск насосно-компрессорных труб, освоение и запуск скважины в работу.

Несмотря на то что в первоначальные планы специалистов существенно вмешалась погода (в августе на Камчатке бушевал тайфун «Омайс», разрушивший часть дороги на месторождение), реализация проекта сегодня идет полным ходом.

Газификация и газоснабжение Камчатки осуществляется в соответствии с решением Правительства Российской Федерации, и газ скважин Нижне-Квакчикского месторождения очень ждут жители Петропавловска-Камчатского.

Вячеслав КАЛИНИН

ООО «Газпром подземремонт Уренгой» начинает работы на Камчатке в качестве генерального подрядчика по выполнению капитального ремонта скважин на Нижне-Квакчикском месторождении.

В августе 2016 года на месторождение, расположенное более чем в 200 километрах от Петропавловска-Камчатского, вышла

ФАКТОР СТАБИЛЬНОЙ РАБОТЫ ЕСГ

В городе Светлогорске Калининградской области состоялся юбилейный, XXXV тематический семинар «Диагностика оборудования и трубопроводов компрессорных станций», организованный департаментом ПАО «Газпром» при содействии ОАО «Оргэнергогаз», РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина и Ассоциации содействия в реализации инновационных программ в области противокоррозионной защиты и технической диагностики «СОПКОР».

В мероприятии приняли участие представители администрации ПАО «Газпром», газотранспортных и газодобывающих обществ, а также компаний ООО «Газпром центрремонт», ООО «Газпром газнадзор», ООО «Газпром ВНИИГАЗ».

На семинаре было заслушано свыше 30 докладов. Выступления касались разработки и применения инновационных методов и средств диагностики оборудования и трубопроводов КС, совершенствования процессов планирования диагностических работ и анализа диагностических данных. Также были освещены вопросы проведения экспертизы промышленной безопасности, аспекты информационно-аналитического обеспечения системы диагностического обслуживания.

Генеральный директор ОАО «Оргэнергогаз» Борис Житомирский отметил роль семинара как единственной в России площадки для обсуждения актуальных технических проблем и выработки инновационных подходов к развитию технологий диагностического обслуживания оборудования компрессорных станций. По его словам, эта задача



В ходе мероприятия

может быть успешно решена только путем объединения усилий ведущих диагностических организаций и специалистов отрасли. Также Борис Леонидович отметил необходимость совершенствования научно-методических подходов к диагностическому обслуживанию оборудования и обеспечению его безопасной эксплуатации.

Помимо этого, особое внимание было уделено теме подготовки квалифицированных специалистов в области диагностического обслуживания. Советник ректора РГУ нефти и газа Алексей Лопатин рассказал об опыте работы филиала кафедры «термодинамика и тепловые двигатели», созданного на базе ОАО «Оргэнергогаз», отметив, что именно соединение теории и практики на завершающем этапе обучения способствует повышению качества подготовки специалистов в области технической диагностики.

Людмила ХОДАКОВА

ТЕРРОРИСТ НЕ ПРОЙДЕТ



Обезвреживание преступника

В конце сентября на территории филиала ОАО «Газэнергосервис» – завода «Ротор» в соответствии с планом мероприятий по повышению безопасности персонала и антитеррористической защищенности объектов Общества была проведена учебная тренировка. Подобные мероприятия ежегодно проходят на всех производственных объектах компании.

В этом году темой тренировки стала отработка действий руководства и персонала завода «Ротор», а также оперативных служб города Камышина в условиях возможного совершения террористического акта – захвата заложников террористом.

Всего в тактико-специальном учении на территории предприятия приняли участие 237 человек и более 10 единиц специальной техники, в том числе представители территориальных органов МВД, ФСБ, аварийно-спасательный отряд, бригада скорой помощи и другие оперативные службы.

Сценарий тренировки был разработан при участии специалистов по борьбе с терроризмом территориального подразделения ФСБ России.



Имитационная тренировка захвата заложников

При подведении итогов учебного антитеррористического мероприятия были сделаны выводы, что действия сотрудников охраны завода соответствуют требованиям инструкции, хорошо отлажено и взаимодействие с оперативными службами города, а работники предприятия владеют необходимыми навыками действий в условиях возникновения теракта.

Виктория БЕЛОБУСОВА

ОТРАБОТКА ЛЕГЕНДЫ УЧЕБНОЙ ТРЕНИРОВКИ

В результате проникновения постороннего вооруженного лица в здание одного из участков завода был произведен захват заложников из числа персонала. Выполняя требования террориста, один из заложников по телефону сообщает старшему дежурной смены охраны о захвате. Сотрудники охраны предприятия незамедлительно вызывают группу быстрого реагирования МВД и выставляют оцепление, чтобы не допустить посторонних лиц на место происшествия.

В ходе дальнейших действий сотрудники охраны оповещают работников всех подразделений завода об угрозе возникновения террористического акта и проводят экстренную эвакуацию.

Уже через несколько минут после начала тренировки на место предполагаемого ЧС прибывают специальные службы города для начала операции по освобождению заложников, а также для оказания медицинской помощи возможным пострадавшим.

В результате переговоров с террористом, проведенных офицером МВД, профессиональным психологом, была достигнута договоренность об освобождении большей части заложников.

Спецоперация по захвату террориста была проведена в момент его передвижения с двумя заложниками к ожидавшему его автомобилю на стоянке.

В течение нескольких секунд преступник был обезоружен группой захвата, а заложники освобождены. Для успешного завершения операции сотрудники МВД произвели тщательный досмотр на предмет нахождения у задержанного оружия и боеприпасов.

ПРАЗДНИК «ВСЕЛЕНСКОГО» МАСШТАБА

11 сентября в подмосковном городе Щелково состоялся масштабный праздник для многодетных семей – «Космический ВЫХОДной». Мероприятие организовано холдинговой компанией ООО «Газпром центрремонт» и Ассоциацией многодетных семей «МНОГО НАС».

Участниками праздника, посвященного началу нового учебного года, а также 55-летию юбилею первого запуска человека в космос, стали многодетные семьи из разных городов Московской области – в общей сложности около 500 человек.



Будущий космонавт



Участники и гости «Космического ВЫХОДной»

В торжественном открытии мероприятия приняли участие советник губернатора Московской области, летчик-космонавт, Герой Российской Федерации Максим Сураев, заместитель генерального директора ООО «Газпром центрремонт» Андрей Говердовский, президент Ассоциации многодетных семей Московской области «МНОГО НАС» Елена Фоминых, заместитель руководителя администрации Щелковского муниципального района Никита Никулин.

«Сегодня поддержка семьи со стороны государства – это центральный вопрос стабильной и процветающей России. Очень важно, чтобы такие семьи становились нормой в России и пользовались высоким общественным признанием. За последние три года в Московской области количество многодетных семей увеличилось в полтора раза. Сегодня этот показатель достиг уже более 47 тысяч семей, в которых воспитываются около 90 тысяч детей. Очень примечательно, что наш праздник – «Космический ВЫХОДной» – проходит именно в Щелкове, городе, с которым неразрывно связана история нашего предприятия», – отметил Андрей Говердовский.

В «космическое» воскресенье дети и взрослые узнали для себя много нового и интересного: попробовали настоящее космическое питание, приняли участие в разнообразных мастер-классах, квестах, конкурсах и аттракционах, в том числе веселых стартах в надувных костюмах, соревнованиях в веревочном парке, в гонках на самокатах, побывали в выносном модуле космической станции «Марс-Тефо» и примерили на себя настоящий космический скафандр.

Отдельным пунктом праздничной повестки дня стал парад колясок: транспорт самых маленьких участников мероприятия семьи заранее оформили в виде космических кораблей и летающих аппаратов.

Помимо прочего, в рамках праздника были проведены зажигательная детская дискотека, яркое шоу мыльных пузырей, тематическая фотовыставка и праздничный концерт.

Сюрпризом для гостей «Космического ВЫХОДной» стало зрелищное появление на мероприятии членов региональных подразделений Всероссийского мотоклуба «Ночные волки».



На праздник приходили целыми семьями



Елена Фоминых и Андрей Говердовский



Хорошее настроение – лучший подарок!



Участники масштабного мероприятия



Фото на мотоцикле на память



Семейный праздник «Космический ВЫХОДной»

Мария МИТАСОВА