

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ, УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!



От имени Правления ОАО «Газпром» и от себя лично сердечно поздравляю вас с Днем работников нефтяной и газовой промышленности!

Этот праздник выходит далеко за рамки профессионального. Прежде всего, потому что преимуществами газа и нефти пользуются миллионы россиян по всей стране. Роль «Газпрома» здесь является определяющей: именно наша компания – ведущий игрок на российском рынке газа и один из крупнейших отечественных поставщиков нефти.

Сегодня «Газпром» продолжает курс масштабного и всестороннего развития. Мы производим и доставляем своим потребителям в России и за рубежом энергоносители, без которых трудно представить развитие современной экономики – природный газ, нефть, электроэнергию. «Газпром» уверенно идет вперед. Убедительное подтверждение тому – итоги 2011 года, целый ряд которых стал рекордным.

Эта тенденция сохраняется и в 2012 году. Мы выходим в новые регионы добычи газа, которые станут основными на ближайшие десятилетия, активно прокладываем новые газопроводы, ежегодно расширяем масштабы Программы газификации регионов России. В 2012 году инвестиции «Газпрома» в газификацию снова будут рекордными.

Все более актуальной задачей для Общества становится газификация не только пред-

приятий и жилого фонда, но и автотранспорта. Максимальное расширение рынка сбыта газомоторного топлива является одной из наших важнейших задач на внутреннем рынке. Для всей страны – это улучшение экологической обстановки, оптимизация экономики автотранспорта, а для нас – профильный и прибыльный бизнес.

Еще одно важное направление работы «Газпрома» – нефтяное. Стратегические ориентиры развития «Газпром нефти», на базе которой развивается наш нефтяной бизнес, предусматривают, что к 2020 году объем добычи компании достигнет 100 млн тонн нефтяного эквивалента в год, объем переработки – 70 млн тонн нефти в год. «Газпром нефть» уверенно продвигается к этим показателям: наращивает добычу, расширяет географию бизнеса, модернизирует нефтеперерабатывающие мощности.

«Газпром» продолжает активно работать на отечественном рынке электроэнергетики, являясь крупнейшим российским инвестором в этой отрасли. Наша задача здесь – существенно повысить эффективность выработки энергии и использования имеющихся мощностей до уровня крупнейших мировых электроэнергетических компаний.

Уважаемые коллеги!

Как и в предыдущие годы, мы встречаем наш праздник, имея за плечами убедительные позитивные результаты, а впереди – масштабные цели. «Газпром» – современная, инновационная, динамично развивающаяся компания, которая не просто соответствует всем требованиям сегодняшнего мирового рынка, но и оказывает на него существенное влияние. Мы идем в авангарде мировой истории газовой промышленности и не собираемся сдавать позиций. Наша работа жизненно необходима для миллионов потребителей как в России, так и за рубежом, и они всегда найдут в лице «Газпрома» надежного партнера.

Убежден, что профессионализм и опыт, которыми обладают руководители, специалисты, рабочие нашей компании, их трудолюбие и преданность делу позволят «Газпрому» достигнуть новых рубежей на мировом энергетическом рынке.

Дорогие друзья, уважаемые коллеги! От всей души желаю крепкого здоровья, счастья и благополучия вам и вашим близким. С праздником!

**Председатель Правления
ОАО «Газпром»
А.Б. Миллер**

С ПРАЗДНИКОМ!



Уже четвертый год мы отмечаем День работников нефтяной и газовой промышленности в едином строю. И сложно не заметить, насколько за это время выросли и укрепилась связь как между предприятиями, так и между людьми. Благодаря высокому профессионализму и богатому опыту руководителей и сотрудников всех компаний, входящих в ремонтный холдинг, мы продолжаем выполнять свою главную задачу – осуществление производственной программы ОАО «Газпром». Каждый из нас, где бы он ни работал – в центральном офисе, на заводе, в филиале или в территориальном управлении, – всегда чувствует поддержку коллег и сознание того, что вместе мы делаем одно общее дело, вносим свой вклад в осуществление бесперебойной работы Единой системы газоснабжения.

Каждая из компаний, входящих в холдинг, богата своей многолетней историей, и об этом говорят юбилеи и знаменательные даты, которые приходятся на 2012 год. Свое 40-летие отметило ООО «Подводгазэнергосервис» – уникальная команда профессионалов подводного ремонта. 45 лет исполнилось испытательному цеху, входящему сегодня в ПИИ ОАО «Газтурбосервис». 35 лет отметило ПТУ «Красноурьинскгазремонт» Югорского филиала ДОО «Центрэнергогаз». В декабре свое 35-летие будет праздновать ДОО «Электрогаз». Старейшие, опытнейшие сотрудники этих предприятий составляют наш главный капитал. Как наставники они передают молодым специалистам знания и навыки, которые невозможно получить в университетах – только на практике, только ценой кропотливо-

го труда. В этом же году Центр обучения кадров ДОО «Центрэнергогаз» отмечает свое пятилетие созданием регионального образовательного кластера в Красноурьинске, где ремонтники смогут получать начальное, среднее и высшее специальное образование.

Коллеги, от лица руководства холдинга «Газпром центрремонт» и от себя лично я поздравляю вас с Днем работников нефтяной и газовой промышленности! Желаю вам новых достижений в вашей профессиональной деятельности, новых побед и новых горизонтов, здоровья и счастья вам и вашим близким!

**Генеральный директор
ООО «Газпром центрремонт»
Д.В. Доев**

45 ЛЕТ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ ПИИ ОАО «ГАЗТУРБОСЕРВИС»

Цех № 35 – последний в цепи технологического процесса капитального ремонта газотурбинных двигателей ДР59, ДЖ59Л, ДЦ59, ДГ90, выполняемого тюменским предприятием ПИИ ОАО «Газтурбосервис». Именно здесь проходят контрольные и приемо-сдаточные испытания отремонтированных газотурбинных двигателей, а также производится упаковка и их консервация перед отправкой заказчику. За годы работы 35-го цеха сложилось почти два десятка трудовых династий, имена многих тружеников навсегда вошли в историю завода. В этом году исполняется 45 лет со дня основания испытательного цеха.

Цех № 35 был создан 17 июля 1967 года для испытаний авиационных двигателей РУ19А-300, изготовленных Тюменским моторным заводом. В те далекие времена каждый тюмонец в городе мог слышать, как проходят испытания. Гул работающего мотора разносился на несколько километров.

Потом здесь испытывали все изделия, которые изготавливал завод: 29, 49, 59, 89, 93, 39, 83. «Изделие» – термин «оборонки». Тогда не каждый заводчанин знал, для чего предназначено то или иное изделие и где оно пригодится. Так и называлось: «изделие специального назначения».

В 60–80-е годы каждое испытание было нерядовым событием городской жизни. Новостями о запусках моторов пестрели полосы газеты «Тюменская правда». Почти в каж-

дом номере выходило интервью с испытателем, на запуск нового двигателя в Тюмень съезжались высокие гости из Министерства обороны промышленности.

В 1991 году для завода начались тяжелые времена. Оборонные заказы от государства сначала снизились, а затем и вовсе перестали поступать. Как и другие, цех № 35 остался без работы. В те годы им руководил грамотный инженер, выпускник Уфимского авиационного института Вячеслав Шабавев. Он всеми силами искал любую работу, пытаясь сохранить цех и кадры. В ассортименте тогда было все: дизели, дизель-генераторы, кровати и лесопилки, а также нестандартное оборудование для ремонта двигателей нового типа ДР59Л, применяемых для перекачки газа.

>>> стр. 6

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

НОВОСТИ КОМПАНИЙ
стр. 2-3

**ЛЕГКО ЛИ ЗАГЛЯНУТЬ
В СКВАЖИНУ?**
стр. 4-5

**45 ЛЕТ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ
ПИИ ОАО «ГАЗТУРБОСЕРВИС»**
стр. 1, 6-7

**ИСПОЛНЯЕМ ЖЕЛАНИЯ,
ДАРИМ НАДЕЖДУ**
стр. 7

**В КАМЫШИНЕ
ГОТОВЫ К НЕОЖИДАННОСТЯМ**
стр. 7

**ПЕРВЫЙ ЮБИЛЕЙ
КОРПОРАТИВНОГО ДНЯ ДОНОРА**
стр. 8

НОВЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ «ЭЛЕКТРОГАЗА»



На открытии цеха. Слева направо: В.В. Щербань, О.А. Горюнов, В.В. Гоголюк, С.В. Алимов, Ю.Н. Лебедев

Стратегия развития ДОО «Электрогаз» предусматривает освоение новых направлений деятельности, в частности производство блочно-комплектных автоматизированных электростанций на базе дизель-генераторов и газопоршневых установок. Эти изделия запланированы к выпуску в количестве от 50 штук в год. В связи с этим руководство ДОО «Электрогаз» пришло к выводу о необходимости расширения производственных площадей, предназначенных для выпуска блочно-комплектных устройств электроснабжения.

Было принято решение о строительстве нового цеха на территории завода филиала «Афипэлектрогаз». В феврале 2011 года была выполнена первая кладка и заложен символический кирпич. А уже 19 июля 2012 года состоялось открытие цеха по монтажу и наладке оборудования в блок-боксах общей площадью более 2700 кв. м.

Объем капиталовложений, направленных на строительство и оснащение цеха, составил около 200 млн рублей. При проектировании цеха особое внимание уделено внедрению энергосберегающих технологий. Цех освещен энергоэффективными светодиодными светильниками. Вентиляция осуществляется при помощи приточно-вытяжных установок с рекуперацией тепла, позволяющих экономить до 60% энергии, затрачиваемой на обогрев в холодное вре-

мя года. Новый просторный и светлый цех будет снабжен станками плазменной резки, сверлильными станками, сварочными аппаратами, крановым и другим оборудованием, позволяющим ускорить технологический процесс и облегчить условия труда.

Структурно цех разделен на 6 участков (монтажа и наладки; проверки и комплектации дизельных генераторов; сборки топливных баков; сборки систем смазки, подачи топлива, выхлопа, охлаждения; сборки глушителей; тестирования и локальных испытаний силового и щитового оборудования) и производственный корпус, в котором расположены кабинеты, комнаты отдыха, конференц-зал на 70 мест и лабораторный блок, предназначенный для контроля поступающих деталей, входящих в комплекты электрооборудования блок-боксов.

Технологическая линия цеха разработана таким образом, чтобы реализовать поточный метод, исключая простой отдельных участков и обеспечивающий непрерывность процесса монтажа и наладки оборудования. Это позволяет установить производственную мощность цеха на уровне 60 изделий в год.

Посетившие «Афипэлектрогаз» начальник Управления энергетики ОАО «Газпром» Владимир Гоголюк и заместитель начальника Департамента по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газ-

пром» Сергей Алимов отметили высокий профессионализм специалистов завода, сумевших организовать и провести необходимую работу по строительству промышленного объекта качественно и, самое главное, в срок.

Генеральный директор ООО «УК Электрогаз» Юрий Раушкин поблагодарил своего первого заместителя – главного инженера Олега Горюнова и директора филиала «Афипэлектрогаз» Сергея Бондаренко за активную работу по реализации проекта и напомнил, что впереди строительство второй очереди цеха по монтажу и наладке, которое необходимо закончить в следующем году. Таким образом производственные площади за 2 года будут увеличены на 5000 кв. м.

Открытие цеха стало своего рода подарком заводчанам в юбилейный, 35-й год со дня основания «Электрогаза». Наиболее значимой стороной расширения производства для работников завода и жителей поселка Афипский является создание 54 рабочих мест, что открывает новые возможности и перспективы, дает стабильность и уверенность в развитии.

Именно дальнейшее развитие Общества, а также оценка годовых результатов работы стояли в этот день и на повестке заседания Совета директоров ДОО «Электрогаз» в Краснодаре, председателем которого на текущий год был избран Сергей Алимов. Согласно докладам, сделанным в ходе заседания, в 2011 году на предприятиях 21-го дочернего общества ОАО «Газпром» силами ДОО «Электрогаз» проведены техническое обслуживание и ремонт 4497 объектов энергетики, 1598 объектов противокоррозионной защиты и 537 объектов тепловодоснабжения, изготовлено 296 единиц блочно-комплектного электрооборудования. Выручка от основных видов деятельности превысила плановое значение на 5% и составила 8,5 млрд рублей. «Это и является показателем объемов проделанной работы в производственной сфере, но далеко не предельным, – отметил Сергей Викторович, – и наша задача заключается в повышении данных показателей за счет эффективной совместной работы».

Андрей РТИЩЕВ,
главный специалист отдела перспективного развития ДОО «Электрогаз»



Внешний вид нового цеха



Осмотр производственных помещений



Памятный кирпич, заложенный при строительстве



На территории цеха

РАБОТА ПРОФСОЮЗОВ НЕ ПО-ЛЕТНЕМУ ИНТЕНСИВНА



Заседание профкома в филиале «Екатеринбургский»



Комиссия АПК в Ямбургском филиале

Может показаться, что на фоне сезона летних отпусков активность деятельности профсоюзного комитета начала снижаться.

Тем не менее, несмотря на кажущееся затишье, профсоюзный комитет Объединенной профсоюзной организации ДОО «Центрэнергогаз» ни на минуту не прекращает свою деятельность.

На летние месяцы традиционно приходится наибольшая интенсивность работы комиссии административно-производственного контроля по охране труда и промышленной безопасности IV уровня в филиалах ДОО «Центрэнергогаз». За два неполных летних месяца сотрудники Объединенной профсоюзной организации совместно с представителями отдела охраны труда и промышленной безопасности администрации посетили филиалы «Чайковский», «Санкт-Петербургский», «Екатеринбург-

ский», «Ямбургский». Параллельно с работой комиссии нами проведены проверки первичных профсоюзных организаций этих филиалов по всем видам деятельности. Немногим ранее проверены первичные профсоюзные организации филиалов «Волгоградский» и «Саратовский». Конечно, недостатки имеются, однако в целом результаты работы первичек удовлетворительны и соответствуют нормативным документам. Кроме проведения проверочных мероприятий первичным профсоюзным организациям филиалов оказана практическая и методическая помощь, даны рекомендации по устранению выявленных недостатков. Во всех филиалах работа организована и ведется ровно, и выделить кого-то конкретно затруднительно. Еще сложнее будет выявить победителей в конкурсе на лучшую первичную профсоюзную организацию, который ежегодно проводится Объединенной профсоюзной

организацией по итогам деятельности за год.

На конец августа в рамках спортивных мероприятий намечена организация финальных соревнований на приз Объединенной профсоюзной организации ДОО «Центрэнергогаз» по летней спортивной рыбалке, подготовка к которым активно ведется в настоящее время. Традиционно эти соревнования проводятся в Астрахани. Чемпион ДОО «Центрэнергогаз» примет участие в первенстве холдинга «Газпром центрремонт», также инициированном профсоюзной организацией. В соревнованиях встретятся сильнейшие рыболовы организаций, входящих в холдинг.

Активно ведется работа по подготовке к принятию нового Коллективного договора на 2013–2015 годы. Перед конференцией по принятию нового Коллективного договора предстоит не только рассмотреть проект Коллективного договора и предложения коллективов рабочих филиалов, но и провести не одно заседание Комиссии по регулированию социально-трудовых отношений, чтобы наиболее эффективно учесть коллективные интересы работников ДОО «Центрэнергогаз» в новом Коллективном договоре и достигнуть оптимального уровня социального партнерства.

Ирина КАРПОВА,
председатель ОПО ДОО «Центрэнергогаз»

С ПРАЗДНИКОМ!



Коллектив Негосударственного пенсионного фонда «ГАЗФОНД» сердечно поздравляет всех работников и ветеранов нефтяной, газовой и топливной промышленности с профессиональным праздником.

Ваш труд очень важен для всех людей нашей страны. Нефтегазовая промышленность – основа российской экономики, благодаря вам в наши дома приходят тепло и уют.

НПФ «ГАЗФОНД» уже семнадцать лет выплачивает пенсии ветеранам газовой отрасли. Мы гордимся своей причастностью к такому большому и нужному людям делу и приложим все усилия для того, чтобы вы и после выхода на пенсию продолжали жить полноценной, насыщенной жизнью.

Мы поздравляем вас с Днем работников нефтяной, газовой и топливной промышленности!

Успехов вам и стабильного, обеспеченного будущего.

Коллектив НПФ «ГАЗФОНД»
www.gazfond.ru

АГРС «САРАТОВ-10(М)» УСПЕШНО ПРОШЛА ИСПЫТАНИЯ

В мае 2012 года постоянная комиссия для проведения испытаний трубопроводной арматуры ОАО «Газпром» под председательством начальника Управления по транспортировке газа и газового конденсата ОАО «Газпром» Александра Проскурякова провела на полигоне филиала «Саратоворгниагностика» ДОО «Оргэнергогаз» периодические испытания газораспределительной блочной ав-

томатизированной станции «Саратов-10(М)» производства ООО Завод «Саратовгазавтоматика». В ходе испытаний проводилась проверка работы и функционирования блоков, узлов и систем АГРС, автоматики и телемеханики, систем безопасности станции.

На основании полученных результатов комиссия постановила, что АГРС «Саратов-10(М)» выдержала периодические испытания без замечаний. Комиссия рекомендовала применение АГРС «Саратов-М» на всех объектах ОАО «Газпром». Результаты испытаний были распространены на весь типоразмерный ряд АГРС производства ООО Завод «Саратовгазавтоматика». Члены комиссии отметили рациональную компоновку блоков и узлов станции в блок-боксах, удобство в ремонте и обслуживании оборудования, дали высокую оценку комплектации и системе автоматики.



Члены постоянно действующей комиссии ОАО «Газпром» за работой



АГРС «Саратов-10(М)» на испытательном полигоне филиала «Саратоворгниагностика»



Панель оператора САУ АГРС



Блок-бкс технологический. Линии редуцирования

«ГАЗПРОМ АВТОМАТИЗАЦИЯ»: XI ЕЖЕГОДНОЕ СОВЕЩАНИЕ В КАЛИНИНГРАДЕ



Общая фотография участников совещания

19–22 июня 2012 года в Калининграде ОАО «Газпром автоматизация» провело XI ежегодное совещание на тему «Разработка и внедрение автоматизированных систем управления. Энергетическое, метрологическое и газовое оборудование для промышленных предприятий». В совещании приняли участие более 140 специалистов дочерних обществ ОАО «Газпром», представителей научно-исследовательских и проектных институтов, органи-

в соответствия с программой, утвержденной Департаментом автоматизации систем управления технологическими процессами ОАО «Газпром», работа совещания проходила по двум секциям: «Разработка и внедрение систем автоматизации, метрологии и телемеханики» и «Разработка и внедрение оборудования для энергетики, распределения и добычи газа». В результате участники получили возможность выбирать наиболее интересные для них темы, что позволило повысить эффективность работы совещания в целом.

Работу I секции открыл доклад начальника Управления генеральной системной интеграции ОАО «Газпром автоматизация» А.В. Кротова. Александр Васильевич раскрыл вопросы, связанные с формированием единого комплекса нормативной документации «Газпрома» в области автоматизации в рамках деятельности ОАО «Газпром автоматизация» как Генерального системного интегратора автоматизированных систем управления ОАО «Газпром».

Большой интерес и оживленную дискуссию вызвало сообщение «Программный комплекс «Оптим», с которым выступил начальник отдела по созданию программного обеспечения филиала Санкт-Петербургского филиала ОАО «Газпром автоматизация» Д.Г. Боровиков. Данный программный комплекс предназначен для создания систем АРМ специалиста на предприятиях нефтегазовой промышленности. Основной целью таких систем является автоматизация повседневной работы специалистов эксплуатирующих служб, связанной с обработкой большого объема информации. За счет создания единого информационного пространства специалисты получают доступ ко всей информации, необходимой для работы и принятия управленческих решений.

Специалисты ООО Фирма «Газприборавтоматика» представили доклады «Системы телемеханики семейства «Магистраль» – функциональные возможности и совместимость» и «Разработка САУ «Магистраль-5. ГРС» – структура и функции». В докладах были освещены вопросы совместимости выпускаемых сегодня систем на базе комплекса «Магистраль-2» с вновь разработанной и про-

шедшей приемочные испытания системой телемеханики «Магистраль-5. СЛТМ», особенности их применения, а также ход разработки системы автоматического управления газораспределительными станциями «Магистраль-5. ГРС». Предлагаемые сегодня программно-технические средства проекта «Магистраль-5», в котором применены программируемые логические контроллеры ScadaPack из новой линейки производства Schneider Electric, полностью обеспечивают выполнение задач по телемеханизации и автоматизации практически любых линейных объектов и ГРС. В рамках I секции совещания также прозвучал доклад представителя ИТЦ ООО «Газпром трансгаз Ставрополь» о методах защиты технических средств автоматики от импульсного перенапряжения.

На открытии II секции участников приветствовали директор ООО Завод «Калининградгазавтоматика» В.А. Захаров и заместитель директора по коммерческой деятельности ООО «Инвестгазавтоматика» М.Я. Ващеба. Важным в работе секции стал доклад директора ООО Завод «Саратовгазавтоматика» Р.А. Курмакаева «Ультразвуковые расходомеры газа типа МРУ». Представленные докладчиком технические устройства обеспечивают большой диапазон измерений и высокую точность, возможность измерения расхода газа как в прямом, так и в обратном направлении, самодиагностику оборудования, возможность работы на влажных, агрессивных и загрязненных газах. С докладом «Внедрение микропроцессорного управления в распределительных сетях 0,4 кВ» выступил начальник бюро преобразовательной продукции ООО Завод «Калининградгазавтоматика» А.Н. Мешковский. Он рассказал о реализации схем на базе программируемых логических контроллеров (ПЛК), где применяется структура с распределенной периферией. Такое решение позволяет использовать одно из преимуществ применения ПЛК, которое заключается в значительном сокращении межколонных связей между шкафами КТП, что в итоге упрощает монтаж оборудования на объекте, снижает вероятность ошибок монтажа и сократит затраты на пусконаладочные работы.

Завершающим этапом работы I секции впервые в истории совещания стало заседание «кру-



Главный инженер ООО Фирма «Газприборавтоматика» О.Р. Рамкулов

глого стола» на тему «Системная интеграция – основные цели, функции и задачи». Участники совещания получили возможность не только обсудить прозвучавшие доклады, но и задать все интересующие их вопросы специалистам ОАО «Газпром автоматизация», обменяться мнениями как по вопросам генеральной системной интеграции, так и по другим актуальным профессиональным темам.

В ходе рабочей поездки участники совещания посетили завод «Калининградгазавтоматика», где смогли ознакомиться с ассортиментом выпускаемой продукции, а также производственными технологиями. На сегодняшний день завод является одним из крупнейших предприятий в своем сегменте на территории Российской Федерации. Посетители завода смогли увидеть все этапы производственного процесса цехов, в том числе работу новейшего штамповочного прессы TruPunch 3000 S11. Применение данного устройства позволило сократить время производства металлических заготовок, улучшить качество их обработки и сэкономить энергопотребление на заводе. Также гости Калининградской области посетили и уникальный природный заповедник «Куршская коса».

Подводя итоги мероприятия, участники отметили, что совещание традиционно прошло на высоком уровне благодаря отличной организации, блестящей подготовке докладчиков и несомненной актуальности рассматриваемых вопросов. Совещание еще раз подтвердило всю важность и необходимость таких мероприятий для отрасли.



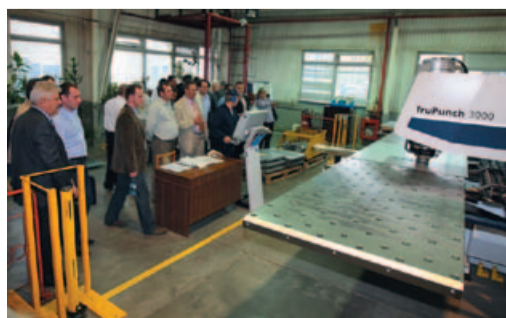
Заместитель директора по коммерческой деятельности ООО «Инвестгазавтоматика» М.Я. Ващеба



«Круглый стол». Слева направо: А.В. Данышин, Н.О. Кабайлов, В.С. Яковлев, А.В. Клочков, А.В. Кротов

заций нефтегазовой, металлургической, химической промышленности из различных регионов России и стран СНГ.

Главной целью совещания стало развитие и укрепление научно-технического сотрудничества между предприятиями нефтегазового комплекса, в частности эксплуатирующими организациями, проектными институтами, заказчиками-застройщиками.



Новый станок – штамповочный пресс TruPunch 3000 S11



Регистрация участников совещания (1-й день)

ЛЕГКО ЛИ ЗАГЛЯНУТЬ В СКВАЖИНУ?

Мы впервые обращаемся к такой области ремонта, как объекты добычи газа, хотя холдинг занимается ими со дня своего основания. Оставлять и далее без внимания эту специфичную область ремонта было бы некорректно, ведь от работоспособности объектов добычи зависит и транспортировка, и переработка, и поставка газа потребителям. Как удалось убедиться, тема эта велика и неисчерпаема, практически так же, как и запасы природного газа в национальных недрах. Мы начинаем цикл публикаций о ремонте объектов добычи газа, и открывает его интервью с начальником отдела ремонта скважин Управления по ремонту объектов добычи и переработки газа ООО «Газпром центрремонт» Р.В. Гайсиным.



– Радик Вакилович, каковы принципиальные отличия ремонта скважин от ремонта других объектов «Газпрома»? Как в этом ремонте участвует холдинг, и в частности ваш отдел?

– В число объектов добычи газа входят установки сбора и сепарации, межпромысловые коммуникации, трубопроводы и коллекторы различного назначения, дожимные компрессорные станции и другие объекты со всей сопутствующей инфраструктурой, но базовым элементом в этой системе является скважина. Технологически скважина является горной выработкой круглого сечения и представляет собой сложное сооружение, имеющее не только устье, но и подземное оборудование. Ремонт скважин планируется и начинается практически одновременно с началом разработки месторождения. Чтобы скважина работала и поставляла на устье углеводородное сырье, нужно не просто открыть задвижку, необходимо еще «поработать» с продуктивным пластом, применяя различные методы интенсификации пластового флюида, – и это тоже элементы капитального или текущего ремонта, которые классифицированы нормативными документами.

Еще хочу отметить, к примеру, что у газоперекачивающих агрегатов есть такое понятие, как «наработка часов». Отработавший нормативное время турбоагрегат должен быть остановлен на ремонт, а по скважинам ситуация несколько иная. Чем больше межремонтный период, тем эффективнее был проведен предыдущий ремонт, тем больше скважина дала продукции. Естественно, в этот период на скважине проводятся профилактические работы, но выполняется это практически без ее остановки. Основная задача, которая ставится перед специализированными сервисными компаниями, – это качественное и эффективное проведение ремонта с целью увеличения межремонтного периода работы эксплуатационной скважины.

Наш отдел ремонта скважин, который является структурным подразделением Управления по ремонту объектов добычи и переработки газа, занимается планированием, организацией и мониторингом выполнения ремонта скважин по всему фонду «Газпрома» – это, так сказать, функции отдела «по-крупному». В нашей зоне ответственности восемь участков: Ямбург, Уренгой, Надым, Ноябрьск, Оренбург, Астрахань, Краснодар и месторождение в Вуктыле, которое эксплуатирует ООО «Газпром

переработка». На 2012 год запланирован ремонт скважин Бованенковского месторождения, которое сейчас является крайней северной точкой и готовится к выводу на полную мощность. В планах 2013 года ремонт скважин, которые эксплуатируются на месторождениях полуострова Камчатка. Каждый так называемый участок имеет свои особенности, свою специфику, а следовательно, и к ремонту скважин на различных месторождениях предъявляются специализированные требования, которые необходимо учитывать в нашей производственной деятельности.

– Шельфом уже занимаетесь?

– Пока нет, но морально готовимся. Специфика скважин на шельфе совсем другая, чем «на берегу».

– Когда начал работу ваш отдел?

– С февраля 2009 года, практически с момента начала работы холдинга. Мы тщательно подходили к вопросу подбора кадров. Нужны были люди с практическим опытом, способные решать не только организационные, но и геолого-технические задачи. Нами были разработаны критерии отбора, по которым отдел кадров Общества отбирал претендентов. Некоторые кандидатуры отсеивались на стадии прочтения резюме, некоторые после собеседования. Сейчас в отделе работают профессионалы, знающие свое дело, но вакансии еще есть.

– Как отличается образование специалиста по ремонту скважин от образования специалиста по ремонту ГПА?

– Там нужны инженеры-механики, здесь – разработчики, геологи, буровики, одним словом, горные инженеры. Я закончил горнонефтяной факультет в Уфимском нефтяном институте по специальности «разработка нефтяных и газоконденсатных месторождений». У моего заместителя такая же специализация и есть второе образование, экономическое. У нас работают также дипломированные специалисты в области бурения скважин, непосредственно осуществлявшие их ремонт.

– При ремонте, к примеру, агрегатов КС или подводного перехода доступ газа на объект перекрывается и он идет в обход по лупингу. А как отключить газ в скважине, чтобы ремонт провести?

– Условно капитальный ремонт скважин можно разделить на два направления. Первое – это восстановление технически исправного состояния скважин, позволяющего их безопасную эксплуатацию, второе – восстановление продуктивности эксплуатационных скважин различными методами интенсификации притока флюида и ремонтно-изоляционных работ.

В первом случае скважина может работать и давать продукцию, но эксплуатировать ее нельзя по требованиям промышленной безопасности. Во втором – скважина или выведена в бездействующий фонд, так как не дает продукции, или ее дебит значительно меньше проектного. Учитывая, что эксплуатационная скважина – это, по сути, «живой организм», необходимо при планировании и выполнении ее ремонта помнить принцип «не навреди».

Так, при капитальном ремонте с заменой подземного оборудования скважину глушат. Для этого ее полость заполняется специальным раствором, плотность которого не позволяет скважине осуществлять при проведении ремонта пластовые газопроявления, способные привести к аварии и даже к открытому фонтанированию. Эти растворы сегодня

служат предметом масштабных научных исследований и разработок – от них требуется останавливать выход газа не навсегда, а на программируемое время, тем более что большинство ключевых месторождений эксплуатируются при аномально низких пластовых давлениях и освоение скважин после проведения ремонта становится проблемой.

В 70-е и 80-е годы, когда месторождения Центрального региона и Западной Сибири были в стадии нарастающей добычи, газ из скважин фонтанировал в промышленную систему сбора. Сейчас на этих месторождениях недропользователи газ в буквальном смысле добывают, применяя механические, химические, тепловые и другие способы добычи углеводородного сырья.

Когда шло становление управления и отдела и приходилось перерабатывать много информации, мы обратили внимание, что в Центральном и Южном регионе ремонт планируется большей частью на восстановление технически исправного состояния, что объяснимо: сырье Астраханского и Оренбургского месторождений содержит агрессивные компоненты (сероводород, меркаптаны), что неизменно приводит к выходу из строя как подземного, так и устьевого оборудования скважин. А в Западной Сибири ремонт в основном направлен на восстановление продуктивности скважин, вывод их из бездействующего фонда в действующий.

– Получается, что вы можете возродить иссякшую скважину?

– Бывает, что в скважине все исправно, а она не работает. Снизилось пластовое давление, энергии пласта не хватает, чтобы флюид пошел вверх. Нужны методы интенсификации, это тоже входит в понятие ремонта скважин. Например, гидроразрыв пласта. За счет специального реагента нагнетается давление, пласт рвется, в нем появляются трещины, каналы. Они потом обрабатываются, и скважина вновь начинает «дышать», давать газ.

Наука и техника не стоят на месте, в том числе в сфере предоставления услуг по ремонту скважин. На смену традиционным, применявшимся из года в год технологиям, и специальной технике, химическим составам, используемым при ремонте, приходят инновационные с учетом изменившихся геолого-технических условий разработки месторождений. Нам приходится отслеживать рынок технологий, что-то брать на заметку, предлагать к внедрению.

Очень много проблем сейчас с тем, что падает пластовое давление, подтягивается пластовая вода из водоносных горизонтов, скважина обводняется и не работает. Пластовая вода не дает подниматься сырьевой составляющей. В этом случае требуются водоизоляционные работы, переходы на другие, не обводненные продуктивные горизонты. Еще когда



С.Б. ГРИГОРЬЕВ, ЗАМЕСТИТЕЛЬ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ПО РЕМОНТУ ОБЪЕКТОВ ДОБЫЧИ, ПЕРЕРАБОТКИ, ПХГ:

Работа с фондом скважин в ОАО «Газпром» является одним из приоритетных направлений производственной деятельности. От эффективности проведения этой работы зависят последующие технологически связанные звенья Единой системы газоснабжения России. Центром ответственности по работе со скважинами является Департамент по добыче газа, газового конденсата, нефти ОАО «Газпром», который формирует базовые принципы единой технической политики в процессах ремонта и диагностики скважин, а именно: обеспечение безопасности и единства управления в процессах, формирование требований к организации технологического взаимодействия между их участниками, определение показателей качества, использование единых подходов к планированию и мониторингу процессов и комплексность в проведении геолого-технических мероприятий.

Наш холдинг, являясь своего рода инструментом в единой технической политике в процессах ремонта и диагностики скважин, со дня своего основания придерживается указанных выше принципов, реализует их на практике при организации работ, осуществляя полное взаимодействие с Департаментом по добыче газа, газового конденсата, нефти ОАО «Газпром».



Подъемная установка с пультом управления



Подъемная установка КРС



Бригада КРС в оренбургских степях

я учился в институте, проблема обводнения скважин и методы борьбы с ним делили ученых мужей на два лагеря. Одни говорили, что необходимо изолировать пластовую воду, другие наоборот – необходимо ее добывать вместе с углеводородным сырьем и на промышленном объекте сепарировать. Кто прав, я до сих пор не знаю, так как и тот и другой метод используется и в настоящее время. Поэтому при выборе метода борьбы с обводнением требуется тщательное изучение геолого-технических характеристик скважин и продуктивного пласта. К каждой скважине, как я уже отмечал выше, нужен индивидуальный подход, словно к живому организму.

На севере есть еще одна задача – укрепление призабойной зоны. Зачастую режимы работы скважины радикально меняются, призабойную зону это разрушает. Вместе с флюидом происходит загрязнение, образуются песчаные и иные пробки. Перечисленным проблемам уделяется большое внимание, методы и подходы к их решению обсуждаются практически на всех отраслевых совещаниях ОАО «Газпром».

– Если вернуться к капитальному ремонту скважин, как это выглядит хронологически и технологически?

– В ОАО «Газпром» планирование объемов капитального ремонта скважин как в натуральном, так и в денежном выражении осуществляется посредством формирования пятилетних программ работ на фонде скважин, утверждаемых Правлением.

Программы формируются на основе анализа геолого-технического состояния фонда скважин с учетом рекомендаций Проектов разработки месторождений по видам ремонта и интенсификации притока. По таким программам планируются ремонты скважин и предшествующие ему исследовательские работы осуществляются с 2000 года.

Подготовка к ремонту каждой скважины начинается за год до его фактического осуществления. Мы анализируем информацию в виде проектов пообъектных планов, поступающих от недропользователей, проводим совещание по рассмотрению их на планируемый год под руководством Департамента по добыче газа, газового конденсата, нефти ОАО «Газпром». Рассматриваем каждую скважину, предлагаемую к ремонту, историю предыдущих ремонтов, учитываем прогнозный срок окупаемости ремонта и индекс доходности. В конечном итоге формируется окончательный пообъектный план ремонта скважин, соответствующий объемам, заложенным в пятилетней программе ГТМ, на основании которого строится вся дальнейшая организационная работа: формирование наряд-заказов и геолого-технических планов, расчет стоимости, выбор подрядчика.

Капитальный ремонт скважин – процесс сложный, опасный и материалоемкий. В связи с этим он жестко нормирован и регламентирован. Для каждого оборудования существует свой инструмент, все виды работ проводятся

по единым правилам. В ОАО «Газпром» капитальный ремонт скважин полностью обеспечен необходимой нормативной базой в виде стандартов предприятия.

Ремонт скважины в первую очередь осложняется тем, что его нельзя увидеть. Его можно сравнить с лечением внутренних органов. В обоих случаях сложно поставить правильный диагноз без своего рода зондирования, эндоскопии. Сначала в скважину опускается специальный инструмент, чтобы выяснить, чем она «болеет» и как ее «лечить», и только после этого «ставится диагноз». Зачастую он может внести коррективы в основной геолого-технический план ремонтных работ, расширить их дополнительными операциями. Таким образом, дополнительные работы неизбежно возникают в процессе ремонта, в результате уточнения геолого-технического состояния скважины или при возникновении осложнений геолого-технического характера. В среднем объем дополнительных работ составляет 15–20% в год. Объем проведения дополнительных работ в соответствии со стандартом ОАО «Газпром» устанавливает геолого-техническое совещание при участии принципала, агента и подрядчика, по решениям которого разрабатывается дополнительный план на дальнейшее проведение работ по данному виду ремонта.

– Диагностика скважин – входит ли она в Программу комплексной диагностики объектов «Газпрома» или производится отдельно?

– Первая «пятилетка» остановила рост бездействующего фонда. Вторая уже дала положительную динамику: количество бездействующих скважин стало снижаться. Третья программа, рассчитанная на 2011–2015 годы, стала комплексной и называется Программой геолого-технических мероприятий (ГТМ). В число этих мероприятий вошли не только анализ состояния фонда скважин по их количественным показателям и ремонт, но и полномасштабное диагностическое обследование. Туда же вошла программа по ликвидации, консервации и расконсервации скважин – тех, которые выработали свой ресурс и обслуживание которых уже нерационально. Однако ликвидация не является зоной ответственности ГЦР, в отличие, к примеру, от технического перевооружения скважин, которое выполняется в едином цикле с капитальным ремонтом.

– Техническое перевооружение – отдельная интересная тема. Можно ли поподробнее?

– На месторождениях ОАО «Газпром» при проведении работ по капитальному ремонту скважин существует необходимость технического перевооружения скважин. Техническое перевооружение скважины – это монтаж нового внутрискважинного или устьевого оборудования. К примеру, замена лифтовых насосно-компрессорных труб со сменой диаметра, изменение компоновки подземного оборудования, оснащение пакерной системой и т.п.

Совмещение капитального ремонта с техническим перевооружением и реконструкцией скважин на базовых месторождениях Западной Сибири составляет в среднем 30% от общего количества скважин, запланированных к ремонту в планируемом году. На Оренбургском и Астраханском месторождениях эти объемы, как правило, достигают 100%.

Организация работ по ремонту скважин и их финансирование осуществляется из бюджетов газодобывающих обществ по статье затрат «себестоимость» в соответствии с «Регламентом технического обслуживания и ремонта объектов ОАО «Газпром».

Работы по техническому перевооружению скважин проводятся и финансируются по инвестиционной программе по бюджетной статье затрат ОАО «Газпром» «капитальные вложения» в соответствии с «Регламентом по формированию и реализации инвестиционных программ ОАО «Газпром».

Оба процесса имеют практически одинаковую структуру и направлены на достижение единой цели: обеспечение безопасной эксплу-

атации фонда скважин ОАО «Газпром» и поддержание проектных уровней добычи углеводородного сырья.

КРС – компетенция ООО «Газпром центрремонт», организация работ по техперевооружению возложена на газодобывающие общества, которые обязаны предусмотреть проведение конкурсных процедур по выбору подрядчиков на проведение указанных работ.

Необходимо отметить, что доля работ по техническому перевооружению в общем цикле КРС составляет по продолжительности 2,2% и по стоимости – 2,1%.

Специфика ремонта скважины, на которой запланировано ее техническое перевооружение, такова, что нельзя демонтировать физически изношенное, морально устаревшее оборудование и ждать лучших времен, когда организатор работ по ТПС завезет необходимое для замены оборудование. Вынужденный простой влечет за собой дополнительные затраты на проведение ремонта скважин, связанные с обеспечением промышленной безопасности на неоконченном ремонте скважин.

Нельзя также поручать проведение ремонта и технического перевооружения разным подрядчикам, так как это увеличивает затраты на ремонт в среднем, в зависимости от типа станка, на 10–15%. Представьте себе: мобилизована бригада КРС, которая заглушила скважину и произвела подъем неисправного подземного оборудования. Далее по циклу идет этап перевооружения, который выполняет другой подрядчик, ставший победителем конкурса по конкурентным закупкам на данный вид работ. Бригада КРС должна освободить прискважинную территорию от своего основного и вспомогательного оборудования, которое при ремонте занимает более трети гектара. На скважину «встает» другой подрядчик, который осуществит спуск нового оборудования, после чего он должен освободить площадку для бригады КРС, которой предстоит выполнить заключительные работы по ремонту и дальнейшему освоению скважины. Вот такой нонсенс, ведущий и к удорожанию ремонта, и к увеличению его продолжительности.

В связи с этим нам совместно с Департаментом по добыче газа, газового конденсата, нефти ОАО «Газпром» пришлось обосновывать в Департаменте по управлению корпоративными затратами, что ремонт и реконструкцию скважин должен выполнять один подрядчик, выигравший конкурс на выполнение услуг по капитальному ремонту скважин.

– Если вернуться к диагностике, как вы ее осуществляете в подземных условиях?

– В рамках реализации пятилетней программы ГТМ мы разработали типовые комплексы проведения диагностики. Условно говоря, у нас есть диагностика до начала капитального ремонта (диагностируем скважину и «назначаем лечение», даем рекомендации по ремонту), во время КРС (в том числе в рамках мероприятий по авторскому надзору за разработкой месторождения) и после КРС (оцениваем результаты «лечения»). Немаловажную роль в этом процессе играют станции геолого-технического сопровождения (ГТС), откуда информация о капитальном ремонте поступает на пульт оператора, и мы все видим, с какой нагрузкой опускается инструмент, что и на какой глубине происходит. Сами по себе эти технологии не новы, они используются при строительстве скважин, и сейчас мы внедряем систему общего мониторинга на основе этих станций и в рамках централизованного ремонта объектов добычи, чтобы снизить издержки, простои, повысить качество и эффективность ремонта скважин.

– Как технически выглядит глобальный мониторинг скважин, который осуществляет ваш отдел? Вы пользуетесь какой-либо своей информационно-управляющей системой или интегрированы в программные комплексы, действующие в рамках холдинга?

– Каждый день мы получаем оперативные сводки от бригад, работающих непосредствен-



Устье скважины



Капитальный ремонт скважины в тундре



Ремонт скважины: спуско-подъемные операции

но на объектах. Если возникают проблемы, связываемся по телефону. В настоящее время разрабатывается система на базе программы MS Project, которая позволит нам анализировать автоматически обновляемые данные, вводить ценовые параметры и оперировать ими. Инициатором создания системы является «Газпром центрремонт». Сейчас система проходит апробацию, и мы рассчитываем на ее внедрение к концу года. Проблемными пока остаются высокая мощность центрального сервера и каналы связи. В перспективе эта система будет иметь выход на Департамент добычи, газа, газового конденсата, нефти ОАО «Газпром», специалисты которого держат руку на пульсе в области ремонта скважин. Что касается ИУС других подразделений холдинга и АСУ ТОиР «Газпрома», то наша система, при всем уважении, не сможет с ними интегрироваться в силу своей специфичности.

– Какие задачи для вашего отдела сегодня наиболее актуальны?

– Они те же, что были и в начале года. Это в первую очередь выполнение программы ГТМ в 2012 году. Помимо этого, я назвал бы в числе приоритетов качество и эффективность ремонтных работ, проводимых в 2012 году. В этом нам помогают Территориальные управления нашего Общества, где специалисты на местах осуществляют функции инженерно-технического контроля, оперативно решают возникающие проблемы, ведут приемку выполненных работ.

Еще одной немаловажной задачей сегодня становится привлечение новых технологий ремонта скважин. Меняются условия разработки месторождений – меняются и параметры работы скважин. Что вчера было эффективным, сегодня требует изменения.

К числу актуальных целей я бы также отнес совершенствование организационной схемы проведения ремонта с распределением объемов работ по ремонту скважин на 2013 год между специализированными дочерними и сторонними сервисными компаниями. Сюда также входят подготовка закупочной документации на услуги по ремонту скважин в 2013 году и проведение соответствующих конкурентных закупок. И, конечно же, мы сегодня работаем над оптимизацией организационной схемы проведения диагностического обследования скважин. Необходимо синхронизировать работы по КРС и работы по диагностике.

Дмитрий КОНСТАНТИНОВ



Колтюбинговая установка на Оренбургском ГКМ



КРС на скважине Уренгойского НГКМ

45 ЛЕТ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ ПИИ ОАО «ГАЗТУРБОСЕРВИС»

В 1999 году силами коллектива цеха № 35 началось освоение испытаний этого двигателя на компрессорной станции КС-13, расположенной под Ишимом. Уже тогда у руководства завода зародилась идея вновь вернуть цех к его предназначению – к испытаниям. Благодаря пониманию важности проблемы реконструкции имеющейся испытательной станции со стороны руководства Упртрансаза ОАО «Газпром» были созданы условия для реализации этой Программы.

Вячеслав Шабаев стал главным инженером нового предприятия ОАО «Газтурбосервис», созданного на базе Тюменского моторного завода, на которое «Газпром» возложил обязательства по ремонту и обслуживанию приводов ГПА судового типа. Сразу же после этого в 35-м цеху начались работы по подготовке производства под испытания двигателя ДР59. Их возглавил Адип Якупов, кстати, тоже выпускник Уфимского авиационного института. 2000 год, когда цех № 35 перешел в состав «Газтурбосервиса», заводчане считают годом второго рождения цеха.

В сжатые сроки были выполнены проектные работы по реконструкции бокса № 4 и прокладки 5-километрового газопровода высокого давления. Два года кропотливой работы ушли на восстановление бывших производственных мощностей цеха. Реконструируются производственные площади, дооснащаются ремонтные боксы, достраивается терминал для упаковки и перемонтажа двигателей. И наконец 31 июля 2002 года в цеху № 35 был испытан первый газотурбинный двигатель ДР59Л.

Следующие четыре месяца не прекращаются работы по доработке испытательного бокса под испытания новых двигателей типа ДЖ59 для газоконпрессорных станций. И уже 15 ноября 2002 года состоялись первые испытания двигателя этого типа. С учетом того, что тремя годами раньше здесь же был полностью освоен ремонт двигателей ДР59, с ремонтом ДЖ59 предприятие «Газтурбосервис» стало региональной сервисной базой для значительной части двигателей, работающих на компрессорных станциях «Газпрома». Вот теперь цех заработал на всю мощь, которая и планировалась при его создании!

В марте 2003 года был организован механический участок, в апреле того же года начато изготовление концевой арматуры. Следующие полтора года (с августа 2004-го – по февраль 2006-го) ушли на подготовку и реконструкцию испытательного бокса под испытания нового, более мощного и совершенного двигателя ДГ90.

Первые испытания ДГ90 состоялись 8 марта 2006 года. Это означало, что весь парк газотурбинных двигателей судового типа, находящийся в «Газпроме», могут ремонтировать в Тюмени на предприятии «Газтурбосервис».

Всего через испытательный цех № 35 прошло более 550 газотурбинных двигателей. Здесь были освоены изготовление оснастки и нестандартного оборудования для ремонта и испытания изделий ДР59Л, ДЖ59Л2, ДГ90Л2, а также упаковка и консервация двигателей – завершающие стадии ремонтного процесса.

Испытательная станция стала хорошо оснащенной лабораторной базой, позволяющей выполнять проверку всех конструкторских и технологических решений, модернизационных доработок газотурбинных двигателей. Система автоматизированного управления испытательным стендом обеспечивает качественное проведение испытаний ГТД, контроль и управление стендовыми системами.

Достижение станции еще и в том, что при испытаниях машин через генератор вырабатывается электроэнергия. Одна ее часть направляется в городские электросети, а дру-

гая используется на собственные нужды предприятия.

В ноябре 2006 года в составе механосборочного участка цеха была организована механообработка компрессорных лопаток ГТД. А в начале 2008 года на территории цеха началось производство лопаток (компрессорных и турбинных).

Турбинная лопатка – наиболее сложная технологически и ресурсоемкая деталь двигателя. Для ее производства приобретено и освоено семь станков с числовым программным управлением, организованы соответствующие службы и подразделения, что позволило запустить полный цикл производства – проектирование, разработку технологических процессов, программ, методик, изготовление необходимой оснастки и собственно изготовление лопаток.

С начала освоения лопаточного производства освоено 82 типа компрессорных и турбинных лопаток для ГТД типов ДР, ДЖ и ДГ. Участок изготовления лопаток и испытательный стенд работают в круглосуточном режиме, являясь важнейшими звеньями в производственной цепи ПИИ ОАО «Газтурбосервис».

И этого еще далеко не все возможности испытательной станции. Сейчас на предприятии идет строительство второго испытательного стенда мощностью до 32 МВт. Его проектированием занимаются уже практически только заводские специалисты.

Цех № 35 по праву можно назвать кузницей кадров. Оглядываясь назад, смело можно сказать: тому, кто хотел чего-то добиться в жизни, он дал отличную закалку. Здесь выросла целая плеяда грамотных «технарей». Вячеслав Михайлович Шабаев, сегодня главный инженер ПИИ ОАО «Газтурбосервис», кандидат технических наук, почетный машиностроитель РФ. Александр Васильевич Кореляков, ныне генеральный директор одного из крупнейших промышленных предприятий Тюмени, ООО «Тюменский аккумуляторный завод», тоже прошел школу цеха-юбилея, начав свою трудовую деятельность простым технологом. Виктор Степанович Лобанов, директор ООО «ТКБМ», который руководил цехом в 70–80-е годы. Адип Шавкатович Якупов, начальник цеха № 35, «отличник качества». Сергей Александрович Егоров, заместитель главного контролера ПИИ ОАО «Газтурбосервис». Михаил Вячеславович Шабаев, заместитель начальника цеха № 35, победитель Всероссийского конкурса инженеров. Геннадий Щетинин, контролер на испытаниях 6-го разряда, победитель конкурса «Лучший мастер производственного участка Тюмени». И многие другие.

Основной костяк коллектива – это люди, которые отдали цеху десятки лет своей трудовой биографии. Имена лучших работников цеха навсегда вписаны в историю ПИИ ОАО «Газтурбосервис». Это испытатели В.С. Щетинин, В.А. Алтухов и Г.Н. Скворцов, слесари Н.А. Глушков, Н.Л. Шумилов и М.В. Бревев, электромонтеры О.М. Титов и Н.В. Мусорин, мастер участка В.Б. Ткачина, начальник ПДБ Н.А. Кичатова, полировщик-наставник Н.П. Синченко, начальник участка А.В. Бельский, начальник группы КИПиА А.Б. Моисеев, инженер-технолог А.М. Корнейчук, заместитель начальника цеха И.Н. Ульянов, контролеры Н.Я. Харин и О.И. Ваулина, шлифовщик Л.Г. Южаков, инженер-программист П.И. Чернопазова и другие.

Бесценный опыт своих предшественников перенимает новое перспективное поколение – начальники техбюро А. Вязовиков и М. Белов, начальник БТК А. Гагарин, начальник группы АСУИП Ф. Мирнов, мастер Д. Сафонов, диспетчер О. Фомина и другие. Цех с каждым годом пополняется молодыми специалистами и рабочими.

Генеральный директор ПИИ ОАО «Газтурбосервис» Николай Алексеевич Пысин на тор-

жественном мероприятии в честь юбилея цеха поздравил всех ветеранов и действующих работников. В своей речи он отметил, что «за 45 лет цех стал уникальным, высокотехнологичным испытательным комплексом, выполненным на основе последних достижений. Он постоянно развивается и модернизируется. В первую очередь это заслуга всего коллектива цеха. Впереди строительство второй, более мощной, 32-мегаваттной испытательной станции. Ввод ее в эксплуатацию означает, что практически весь комплекс газотурбинных двигателей для «Газпрома» будет освоен».

Лучшим работникам цеха, внесшим большой личный вклад в развитие производства, были вручены почетные грамоты и благодарности от администрации предприятия.

Награду получил также ветеран завода, старейший работник цеха № 35 Геннадий Николаевич Скворцов. Он одним из первых пришел в цех и отработал здесь ровно 45 лет, посвятив свою жизнь профессии испытателя-механика двигателей. Многие из этих машин он запустил впервые. «Я горжусь тем, что стоял у истоков цеха, – вспоминает Геннадий Николаевич. – Когда ушел на пенсию, еще долго казалось, что пора на работу бежать. И до сих пор завод снится и наш цех».

Татьяна ШМЕЛЕВА



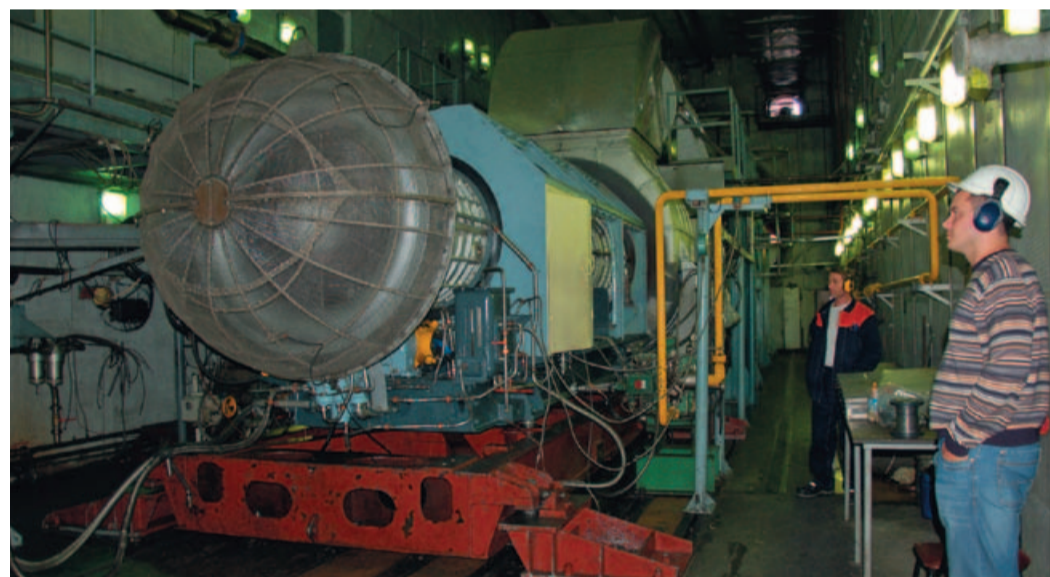
Привод генератора



Рельсы для транспортировки ГПА в цех



Продукция цеха – лопатки компрессора и турбины



Испытания ГПА с судовым приводом. 2011 год



Строительство цеха № 35



Испытательная станция. Бокс № 4



Идет управление процессом испытания

На вопросы редакции отвечают начальник испытательного цеха № 35 ПИИ ОАО «Газтурбосервис» Адип Шавкатович Якупов и ветеран цеха Геннадий Николаевич Скворцов.

– **Расскажите, какие двигатели испытывались за всю историю цеха 35?**

Якупов А.Ш.: Цех № 35 изначально был создан под испытания авиационных двигателей. За всю историю цеха в нем испытывались многие изделия, выпускаемые бывшим Тюменским моторным заводом: РУ19А300 – вспомогательный двигатель для самолетов Ан-24, Ан-26; АЛ21Ф3 – двигатель с форсажной камерой для самолетов Су-24; Р27В300 – для палубного штурмовика вертикального взлета Як-38; ЗД81, изделие 93 – двигатели специального назначения; ДР59, ДЖ59, ДГ90 – двигатели для газоперекачивающих стан-

ций; ДЦ59 – двигатель для электростанций.
– **Как такой огромный газотурбинный двигатель массой 16 тонн вкатывают на стенд? Краном? По рельсам?**

Якупов А.Ш.: В настоящее время газотурбинные двигатели типа ДР59, ДЖ59, ДГ90, ДЦ59 испытываются на одном стенде. Транспортировка двигателей в испытательный бокс и обратно осуществляется на опорно-транспортной платформе по рельсам при помощи электроприводных лебедок. В боксе при помощи регулировочных элементов на опорно-транспортной платформе выполняется центровка двигателя с редуктором.

– **Система управления испытательным стендом полностью автоматизирована. Здесь используется новейшее программное оборудование и техника. Какая информация об испытаниях двигателя выводится на пульт оператора? Может ли он остановить двигатель и в каких случаях? Были ли такие случаи в вашей практике?**

Якупов А.Ш.: На пульт оператора выводятся параметры двигателя в газоздушном тракте, масляной системы, вибрационные характеристики, основные параметры, а также информация о работе всех технологических систем и оборудования. Все это вместе составляет около 300 параметров и сигналов.

– **Сколько времени испытывается газотурбинный двигатель? Есть ли различия во времени по типу и производителю?**

Якупов А.Ш.: Газотурбинные двигатели ДР59, ДЖ59, ДЦ59 проходят одноразовое испытание. Время с момента демонтажа ранее испытанного двигателя и монтажа сле-

дующего двигателя составляет 16–20 часов в зависимости от типа двигателя. Время работы на режиме составляет 6–20 часов в зависимости от объема регулировок и других работ. Новейшие двигатели типа ДГ90 проходят испытание в 2 этапа. Режим работы стенда круглосуточный.

– **Сколько вырабатывает ваш генератор? Заводу хватает или подключается к внешним источникам энергии?**

Якупов А.Ш.: Номинальная мощность генератора – 12 500 кВт. За месяц выработка электроэнергии составляет 4–5 млн кВт/ч электроэнергии в зависимости от загрузки стенда. При остановленном двигателе потребление электроэнергии происходит от внешнего источника. При работе двигателя избыток энергии отправляется на собственные нужды предприятия и в городские электрические сети.

– **Как за последние годы обновился ваш технический парк?**

Якупов А.Ш.: Испытательный стенд обновился оборудованием в части обеспечения испытания двигателей правого вращения и оборудованием управления возбуждения генератора. В перспективе – монтаж испытательного стенда мощностью до 32 МВт для двигателей нового поколения – ДГ90, ДН80, ДУ80.

– **Какой уровень шума на испытательном стенде? Как защищены от него работники цеха и операторы?**

Якупов А.Ш.: Испытательный бокс и пультовая стенда разделены кирпичной стеной толщиной 600 мм и дополнительно щи-

тами шумоглушения с каждой стороны. При работе двигателя уровень шума в пультовой – 60 дБ, в боксе – 120 дБ. Работы в боксе выполняются в касках с шумоизолирующими наушниками.

– **Вопрос ветерану цеха Скворцову Г.Н. Приходилось ли вам испытывать в цехе № 35 двигатель знаменитого палубного штурмовика вертикального взлета Як-38? С какой еще военной техникой сталкивались вы за время работы?**

Скворцов Г.Н.: Я был одним из первых работников цеха, пришел еще до его официального образования, проработал здесь более 40 лет. Стоял у истоков освоения испытания всех изделий – авиадвигателей РУ19, 89, 49, 59, 93, 39, 85, газотурбинных двигателей ДР59, ДЖ59, ДГ90. На многих из них участвовал в первом запуске изделия. За время работы испытывал и военные двигатели, в том числе АЛ21Ф3 для самолетов Су-24 и двигатель Р27В-300 для палубного самолета Як-38. Всего на заводе их выпустили более 300 штук.



Г.Н. Скворцов - ветеран цеха № 35



Н.А. Пысин вручает грамоты лучшим испытателям



Старый, аналоговый пульт управления



Новый, цифровой пульт управления



Испытания уникального двигателя Як-38



Погрузка готового двигателя

ИСПОЛНЯЕМ ЖЕЛАНИЯ, ДАРИМ НАДЕЖДУ



день акции сотрудниками ОАО «Газпром автоматизация», ООО «Инвестгазавтоматика» и ООО «Энергогазавтоматика». Так как желающих помочь оказалось гораздо больше, было решено продолжить сбор средств для покупки необходимых приюту вещей. Благодаря активности сотрудников для детского центра были приобретены стиральная машина, морозильная камера, телевизор, утюги, велотренажеры, развивающие игры, наборы для творчества и многое другое.

1 июня сотрудники ОАО «Газпром автоматизация» отправились в Коломну. Организаторы акции познакомились с ребятами и вручили им заветные подарки. Радости детей не было предела, потому что каждый получил именно то, о чем он мечтал. На прощание воспитанники социально-реабилитационного центра выступили перед гостями с праздничной песней.

С 21 мая по 1 июня в ОАО «Газпром автоматизация» и московских дочерних предприятиях компании прошла благотворительная акция, приуроченная к Международному дню защиты детей. Задача ее участников заключалась в исполнении желаний детей-сирот из Детского социально-реабилитационного центра города Коломны, которые они загадали в канун праздника Святой Пасхи. Письма-пожелания были самые разные – от конструкторов LEGO, кукол, мягких игрушек до самокатов, велосипедов и смартфона. Все эти подарки были собраны уже в первый



В КАМЫШИНЕ ГОТОВЫ К НЕОЖИДАННОСТЯМ



Подведение итогов с Генеральным директором В.А. Зубченко



Эвакуация сотрудников

В конце июня на заводе «Ротор» – филиале ОАО «Газэнергосервис» – подразделение корпоративной защиты ОАО «Газэнергосервис» провело тренировочные занятия в рамках реализации Плана основных мероприятий по повышению безопасности персонала и антитеррористической защищенности объектов ООО «Газпром центрремонт».

Целью тренировки стала отработка действий руководящего состава завода, комиссии по чрезвычайным ситуациям, а также рабочих и служащих в условиях угрозы совершения террористического акта при обнаружении неизвестного предмета, похожего на взрывное устройство.

В ходе тренировки в рамках тесного взаимодействия оперативных служб города и территориальных подразделений правоохранительных органов с администрацией завода были усовершенствованы практические на-

выки в организации проведения эвакуации персонала, действия оперативного штаба в условиях чрезвычайной ситуации. Главная цель тренировки была достигнута: работники предприятия получили комплексную подготовку к действиям в условиях угрозы террористического акта.



Доклад руководителю тренировки А.Ю. Туликову

ПЕРВЫЙ ЮБИЛЕЙ КОРПОРАТИВНОГО ДНЯ ДОНОРА

С 2010 года донорство стало составляющей корпоративной культуры ООО «Газпром центрремонт». Акции по добровольной сдаче крови бьют все рекорды по посещаемости и результативности. Пятый, юбилейный корпоративный День донора ООО «Газпром центрремонт», который состоялся в центральном офисе 3 августа под лозунгом «Помочь без лишних слов», поддержали сотрудники крупных производственных предприятий холдинга: ПИИ ОАО «Газтурбосервис» (г. Тюмень), филиал «Афипэлектрогаз» ДАО «Электрогаз» (пос. Афипский, Краснодарский край), ООО «Брянский завод «Турборемонт» (г. Брянск), завод «Калининградгазавтоматика» (г. Калининград), ООО «Завод Ротор» (г. Камышин, Волгоградская область).

В 50–70-х годах XX столетия советские люди были активно вовлечены в дело оказания посильной помощи тяжелобольным и пострадавшим в чрезвычайных ситуациях. В конце 1990-х – начале 2000-х количество доноров сильно сократилось, в стране сложилась критическая ситуация с донорством крови: в среднем по России было 12 доноров на 1000 человек, притом что для обеспечения лечебных учреждений необходимо не менее 25 на 1000. В 2008 году в России стартовала масштабная программа развития Службы крови, реализуемая Министерством здравоохранения и социального развития и Федеральным медико-биологическим агентством. Целью программы стало привлечение новых активных и регулярных безвозмездных доноров.

В 2010 года донорство вошло в политику социальной корпоративной ответственности ООО «Газпром центрремонт» и стало составляющей корпоративной культуры холдинга. Не на словах, а на деле сотрудники организации помогли многим пациентам вовремя получить высокоэффективную гемотрансфузионную терапию, а значит, совершить необходимый шаг на пути к выздоровлению.

Как показывает отечественная и мировая практика, добровольные доноры, стремящиеся помочь не за вознаграждение, представляют более достоверную информацию о своем здоровье. Регулярные доноры системати-

чески проходят обследования. Они знают, что здоровы и что их кровь поможет тем, кто в ней нуждается.

Результаты проведенных в компаниях холдинга «Газпром центрремонт» акций по безвозмездной сдаче крови доказали, что количество доноров в летний период не сокращается, несмотря на сезон отпусков.

На Дне донора, прошедшем в офисе ООО «Газпром центрремонт» для сотрудников московских офисов компаний холдинга – «Центрэнергогаз», «Газпром автоматизация», «Оргэнергогаз», «Газэнергосервис», «Газпром центрремонт», «Электрогаз», – 117 сотрудников сдали около 53 литров крови.

60 работников ПИИ ОАО «Газтурбосервис» сдали 27 литров крови в Тюмени. Слесарь цеха № 34 Дмитрий Ячменев так прокомментировал свое участие в акции: «Знаю, что моя редкая IV группа крови может кому-то понадобиться. Многие мои коллеги по цеху откликнулись на эту акцию, и я считаю это правильным. Каждый в нашей жизни должен хотя бы раз это сделать»

14 работников ООО «Брянский завод «Турборемонт» сдали более 6 литров крови.

43 человека сдали около 20 литров крови в рамках корпоративного дня донора на заводе «Калининградгазавтоматика».

33 сотрудника сдали около 15 литров крови на Дне донора в филиале «Афипэлектро-

газ» ДАО «Электрогаз» в Краснодарском крае. «День донора – это прекрасная возможность духовного сплочения коллектива компании. Ничто так не сближает людей в рабочей команде, как доброе дело», – отметил Константин Иванов, начальник отдела по претензионной работе и сопровождению продукции.

25 работников ООО «Завод Ротор» в городе Камышине Волгоградской области сдали более 11 литров крови.

В итоге в рамках проведения пятого, юбилейного корпоративного Дня донора ООО «Газпром центрремонт» в разных уголках России донорами стали 292 человека, сдавших более 131 литра крови. А всего за два неполных года в пяти корпоративных акциях по безвозмездной сдаче крови приняли участие 610 неравнодушных сотрудников холдинга, сдавших в общей сложности 275 литров крови.

Коллективы заводов и предприятий холдинга, которые приняли участие в корпоративном Дне донора «Помочь без лишних слов», с большой ответственностью и энтузиазмом отнеслись к организации и проведению такого социально значимого мероприятия. После сдачи крови сотрудники-доноры выходили удовлетворенными и счастливыми, с осознанием того, что сделали доброе дело и помогли спасти чью-то жизнь. А выездные бригады станций переливания крови высоко оценили организацию акций и особо отметили отличное состояние здоровья сотрудников холдинга.

Благодарим всех, кто не остался равнодушным и поделился самым дорогим, что есть у каждого, – кровью, а значит, жизнью с теми, кто в этом больше всего нуждается.

Благодарим безвозмездных доноров за их подвиг. От всей души желаем вам доброго здоровья, счастья и огромной жизненной энергии для продолжения донорской миссии!

Наталья БУРДИНА



День донора в центральном офисе ГЦР, Москва



3 августа в Москве 117 сотрудников ГЦР сдали около 53 литров крови



День донора в ПИИ ОАО «Газтурбосервис», Тюмень



Мобильная станция переливания крови на территории филиала «Афипэлектрогаз», Краснодарский край



День донора на Брянском заводе «Турборемонт»



Никита Малезжик, представитель Департамента по информационной политике ОАО «Газпром»



День донора на заводе «Калининградгазавтоматика»



День донора в московском офисе ГЦР



День донора в Камышине на заводе «Ротор»



Экспресс-анализ крови на гемоглобин и группу



День донора в филиале «Афипэлектрогаз»



Сдача крови представителями московских офисов компаний холдинга



Молодые сотрудники ГЦР принимают участие в корпоративном Дне донора



Консультация терапевта Службы крови в «Газпром центрремонте»