

## «ГАЗПРОМ» УСТАНОВИЛ НОВЫЙ РЕКОРД ПОТЕНЦИАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПХГ

Правление ОАО «Газпром» рассмотрело готовность объектов Единой системы газоснабжения (ЕСГ) к работе в период пиковых нагрузок осенью-зимой 2013/14 года и меры, необходимые для обеспечения в долгосрочной перспективе бесперебойного газоснабжения потребителей в зимний период.

На заседании было отмечено, что ЕСГ в основном готова к работе в предстоящий осенне-зимний период. В ходе подготовки к зиме 2013/14 года на объектах ЕСГ проведены все 17 комплексов планово-профилактических и ремонтных работ. За девять месяцев текущего года выполнены капитальный ремонт 1497 км газопроводов, внутритрубная диагностика 17,3 тыс. км газопроводов и электрометрическое обследование 14,8 тыс. км газопроводов. Отремонтировано 41 и проведено обследование 807 подводных переходов. Выполнено 464 ремонта газоперекачивающих агрегатов.

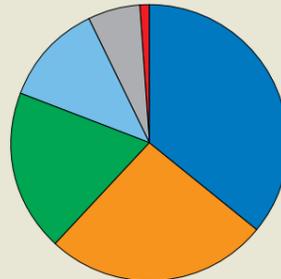
«Газпром» продолжил активное развитие системы подземных хранилищ газа (ПХГ). В частности, в сентябре было введено в эксплуатацию Калининградское ПХГ, которое стало двадцать вторым в России.



Калининградское ПХГ

### Распределение активного объема хранения газа в мире

США	36%
Страны Европы	26%
Россия (Группа «Газпром»)	19%
Страны БСС	12%
Канада	6%
Страны Азии и Тихоокеанского региона	1%



Пуск Калининградского ПХГ – часть большой работы «Газпрома» по развитию газоснабжения и газификации Калининградской области. Для подачи дополнительных объемов газа в регион в 2009 году компанией почти в два раза – до 2,5 млрд куб. м в год – была увеличена производительность газопровода Минск – Вильнюс – Каунас – Калининград, проведено расширение компрессорной станции «Краснознаменская».

В рамках программы газификации с 2002 года в Калининградской области «Газпромом» построено 42 межпоселковых газопровода протяженностью 400 км, что позволило перевести на газ 24 котельные и подготовить к приему газа порядка 5500 домовладений. В результате значительно – на 23,2% до 64,2% – увеличен уровень газификации области, что сопоставимо со среднероссийским показателем (64,4%).

В настоящее время на Калининградском ПХГ готовы к работе два резервуара суммарной активной емкостью 52 млн куб. м и максимальной суточной производительностью 4,8 млн куб. м газа (среднесуточное потребление газа в регионе – 5,9 млн куб. м газа). Всего на ПХГ будет построено пять обособленных резервуаров суммарной активной емкостью 261 млн куб. м. Это позволит в будущем направлять потребителям до 12 млн куб. м газа в сутки.



В производственных помещениях Калининградского ПХГ

ми РФ, например Краснодарским краем или Нижегородской областью.

Практически завершены работы по восполнению в ПХГ объема газа, отобранного в прошлом осенне-зимнем сезоне, и созданию оперативного резерва газа в российских ПХГ в объеме 69,02 млрд куб. м, что на 2,7 млрд

куб. м больше, чем в 2012 году. Этот показатель станет максимальным в истории отечественной газовой отрасли.

С учетом ПХГ, расположенных на территории Беларуси, оперативный резерв газа «Газпрома» достигнет 69,94 млрд куб. м, потенциальная производительность ПХГ составит:

Суммарная потенциальная производительность ПХГ «Газпрома» на территории России увеличена до рекордного уровня: максимальная суточная производительность на начало сезона отбора – до 727,8 млн куб. м газа, среднесуточная производительность в декабре – феврале – до 579,6 млн куб. м газа, что соответственно на 56,7 и 43,7 млн куб. м выше аналогичных прошлогодних показателей. Рост среднесуточной производительности сопоставим со среднесуточным потреблением газа в зимний период отдельными субъекта-

ми на территории России «Газпром» эксплуатирует 21 ПХГ, которые включают 25 объектов хранения газа: 17 – в истощенных газовых месторождениях и 8 – в водоносных структурах. Техническое перевооружение, реконструкция и расширение действующих объектов хранения, а также строительство новых ПХГ – одна из стратегических задач «Газпрома». До 2015 года на территории России запланирован ввод 17,9 млрд куб. м активной емкости по обустройству. Задачи в области долгосрочного развития системы подземного хранения газа в России определены Генеральной схемой развития газовой отрасли на период до 2030 года и направлены на увеличе-

ние суточной производительности ПХГ по отбору и объемов оперативного резерва газа в них.

В 2011 году «Газпромом» утверждена Программа развития ПХГ Российской Федерации на период 2011–2020 годов, предполагающая увеличение суточной производительности до 1,0 млрд куб. м. К началу отопительного сезона 2011/12 года «Газпром» увеличил потенциальную среднюю суточную производительность ПХГ в декабре – феврале до 522,1 млн куб. м и максимальную потенциальную суточную производительность в начале сезона отбора до 647,7 млн куб. м.

### ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

**РАБОТА ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН**  
стр. 2-3

**НОВЫЙ ЦЕХ ПИИ ОАО «ГАЗТУРБОСЕРВИС»**  
стр. 3

**ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ**  
стр. 4

**ДАВАЙТЕ ДРУЖИТЬ ДОМАМИ!**  
стр. 5

**ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ КОНКУРСОВ**  
стр. 6



**НОВОСТИ КОМПАНИЙ**  
стр. 7

**«ГАЗПРОМ» ЛЕЧИТ ГЛАЗА**  
стр. 8

максимальная суточная на начало сезона отбора – 745,8 млн куб. м газа, среднесуточная в декабре – феврале – 585,8 млн куб. м газа.

Для обеспечения надежной работы газодобывающих предприятий, в частности, в полном объеме проведены ремонты на 85 установках комплексной подготовки газа, введены в эксплуатацию новые скважины на Бованенковском месторождении. По состоянию на 1 октября 2013 года на месторождениях выполнен капитальный ремонт 385 скважин. Также в текущем году будет введено в эксплуатацию Кириновское месторождение на шельфе Сахалина.

Вместе с тем успешное прохождение периода пиковых нагрузок будет напрямую зависеть от создания потребителями запасов резервного топлива (мазута, угля и других), соблюдения в регионах дисциплины газопотребления.

Руководителям дочерних обществ и организаций ОАО «Газпром» поручено своевременно завершить подготовку объектов ЕСГ к эксплуатации в осенне-зимний период 2013/14 года и обеспечить надежную и бесперебойную работу производственных мощностей.

**Управление информации ОАО «Газпром»**

# РАБОТА ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН

Любая транспортировка газа по трубопроводам сопряжена с риском утечек. Как известно, самые большие потери газа происходят в местах соединения трубопровода и неисправность запорно-регулирующей арматуры (ЗРА) может привести к проблемам в эксплуатации. Своевременный ремонт ЗРА является составляющей частью успешного функционирования ЕСГ, а значит, это задача крайне важная и специалисты здесь требуются лучшие. Героями нашей рубрики «Человек и профессия» в этот раз стали люди с холодной головой и горячим сердцем, мастера своего дела, работники цеха по ремонту ЗРА филиала «Екатеринбургский» ДООАО «Центрэнергогаз».



Ремонт «в полях»

Основным критерием, характеризующим рабочее состояние запорной арматуры, является обеспечение надежного отключения участков трубопроводов, аппаратов и сосудов, что обеспечивается герметичностью по затвору. В процессе эксплуатации под влиянием различного рода воздействий на уплотнения затвора герметичность снижается вплоть до полной ее потери. При снижении герметичности ее восстановление возможно путем применения герметизирующих смазок и паст. Следовательно, своевременное выявление негерметичной запорной арматуры и восстановление ее герметичности являются эффективным путем снижения затрат и обеспечения эксплуатационной надежности кранов. Также на долговечность и надежность ЗРА влияют качество изготовления, монтажа и технического обслуживания в период эксплуатации. С течением времени запорно-регулирующая арматура приходит к состоянию, требующему его технической оценки ввиду превышения нормативных и проектных сроков службы. В случае когда восстановление ЗРА

неэффективно, производят замену запорной арматуры, что требует значительных финансовых затрат и материальных ресурсов. Поэтому для восстановления, поддержания работоспособности ЗРА и ее составных частей необходимы периодические ремонты, которые могут провести только высококвалифицированные специалисты.

Таковыми специалистами являются работники цеха по ремонту запорно-регулирующей арматуры в составе филиала «Екатеринбургский» ДООАО «Центрэнергогаз». Это подразделение входит в структуру филиала с 2007 года. Свою деятельность цех по ремонту ЗРА начал еще в 2000 году под руководством «Агрогаза», в 2002 году перешел в состав ООО «Уралтрансгаз».

Основными направлениями деятельности цеха являются техническое обслуживание, текущий и средний ремонт запорной арматуры в «трассовых условиях» на объектах ООО «Газпром трансгаз Екатеринбург», а это КС и ЛЧ Свердловской, Челябинской, Курганской, Оренбургской областей. С 2013 года приступили к ремонтам ЗРА на объектах ООО «Газ-



Начальник цеха по ремонту ЗРА Дмитрий Трофимов

пром трансгаз Сургут». Начальник цеха Дмитрий Николаевич Трофимов отзываясь о своих коллегах как о грамотных работниках, которым любые производственные задачи по плечу. Несмотря на малочисленный состав, за шестилетний период работы коллектив цеха добился великолепных результатов. Были проведены работы по ремонту ЗРА более чем на 4500 кранах на КС и более чем на 2300 кранах на ЛЧ диаметрами от DN 50 до DN 1400.

Для того чтобы выполнять качественный ремонт ЗРА в «трассовых условиях», важно не только иметь глубокие профессиональные знания, но и обладать волевым характером и выдержкой, быть настоящим мужчиной.

**Розин Сергей Витальевич**, один из самых опытных мастеров по ремонту ЗРА: «Я считаю свою работу в какой-то мере творческой. Потому что, попадая в нестандартную ситуацию, мастер вынужден проявлять не только свои профессиональные навыки, но и смекалку, чтобы решать возникшие проблемы. Коллектив у нас сплоченный и очень дружный. Иначе и быть не может. Человек в том или ином виде выпадающий из коллектива, долго в таких условиях работать не сможет».

Работа подразумевает частые и длительные командировки, постоянное нахождение на открытой местности в любую погоду. Комфорт на рабочем месте минимальный. Порой,



Ремонтные работы на газопроводе

чтобы добраться до объекта ремонта, необходимо проехать по пересеченной местности 4–5 часов.

В процессе выполнения заданий приходится испытывать значительные физические нагрузки и психоэмоциональное напряжение. Часто в ограниченно короткие сроки нужно быстро принимать важные и ответственные решения. Мастер обязан организовать правильную работу бригады для того, чтобы обеспечить выполнение производственного задания согласно планам-графикам. Успешная работа коллектива зависит от качества профессиональной подготовки каждого специалиста. Поэтому все работники цеха по ремонту ЗРА проходят повышение квалификации, чтобы постоянно совершенствовать свои навыки. В структуре филиала «Екатеринбургский» ДООАО «Центрэнергогаз» есть технический отдел, который занимается разработкой собственных ноу-хау. Эти технологии успешно реализуют все структурные подразделения филиала, в том числе и цех по ремонту ЗРА. Нововведения существенно повышают эффективность работ и позволяют выполнять поставленные задачи в более короткие сроки с минимальным риском для участников выездной бригады.

За годы работы коллектив цеха прошел славный путь становления и развития, получил признание в своем деле. Для этих мужчин важны командный дух и общая ответственность за порученное дело. Сбой в выполнении какой-то одной операции способен не только сорвать выполнение всего задания,



Привод подземного крана Ду-700



Мастер по ремонту ЗРА Розин Сергей



Бондырев Андрей на выполнении задания



Дружный коллектив цеха

но и создать опасную ситуацию для жизни и здоровья других людей.

**Бондырев Андрей Геннадьевич**, слесарь по ремонту технологических установок 5-го разряда, профессиональный стаж 11 лет. Он был избранным общественным инспектором по охране труда. Кроме постоянных командировок он выполняет еще одну ответственную работу без выходных и отпусков: вместе с супругой воспитывает пятерых детей!

Сотрудники цеха умеют дружно не только работать, но и отдыхать. Традиционные и лю-

бимые всеми праздники встречают вместе. Так, доброй традицией стало проведение соревнований по летней и зимней спортивной рыбалке. Ремонтники посещают бассейн, тренажерный зал, ходят на спектакли, концерты, побывали в природном парке «Оленьи ручьи», Коуровской обсерватории, зимой ездят на горячие источники в Тюмень. Успешное осуществление этих мероприятий стало возможным благодаря первичной профсоюзной организации филиала «Екатеринбургский». Руководство филиала делает все, чтобы создать достойные условия для труда и отдыха работников цеха. Ведь главная гордость любого предприятия – это, конечно, трудовой коллектив.

**Ирина АФРЕМОВА**

## НОВЫЙ ЦЕХ ПИИ ОАО «ГАЗТУРБОСЕРВИС»

В сентябре 2013 года ПИИ ОАО «Газтурбосервис» открыло на базе площадей ОАО «Тюменские моторостроители» новый инструментальный цех по производству станочной оснастки, специализированного режущего и мерительного инструмента, использование которых необходимо при проведении капитального ремонта газотурбинных двигателей.

Инструментальное производство на ОАО «Тюменские моторостроители» ведет свою историю с 1963 года. В то время это было мобильное производство с широким набором возможностей по выпуску всех видов инструмента, оснастки, приспособлений пресс-форм, штампов и кондукторов. За время своего существования данное производство выпускало всю известную номенклатуру: резцы, сверла, зенкера, метчики, развертки, все виды фрез – как из лучших быстрорежущих сталей, так и из твердых напайных сплавов с учетом авиационного производства. Специалистами предприятия была отработана технология закалки сталей для

получения самых высоких характеристик инструмента по стойкости.

Также в советский период инструментальное производство занималось выпуском плоских калибров, шаблонов, резьбовых колец, эталонов для настройки всех видов индикаторных приборов и т.д. Наряду с этим выпускались инструменты для холодно-высадочных автоматов, пресс-формы для литья под давлением цветных сплавов, пресс-формы для пластмассы и композитов, все виды технологического оснащения для станочных работ, штампы для холодной и горячей штамповки.

В период перестройки ситуация в стране изменилась. В связи с полным прекращением



Транспортировка газотурбинного двигателя

производства авиационных двигателей и общим снижением объемов производства «Тюменских моторостроителей» потребность в инструментальном производстве резко сократилась. И начиная с 1991 года инструментальное производство было реорганизовано в отдельную коммерческую организацию, которая загружала производственные мощности заказами от сторонних компаний. А в 2009 году инструментальное производство вообще прекратило свою деятельность.

С конца 2010 года ОАО «Тюменские моторостроители» входит в состав крупнейшего отраслевого ремонтного холдинга ООО «Газпром центрремонт». И уже сейчас можно с уверенностью говорить, что перед тюменскими предприятиями холдинга открываются новые возможности и перспективы.

Так, в 2012 году на ПИИ ОАО «Газтурбосервис» отремонтировано 59 газотурбинных двигателей для дочерних обществ ОАО «Газпром» и 21 авиационный двигатель.

Стратегическая задача «Газтурбосервиса», озвученная генеральным директором Нико-

лаем Алексеевичем Пысиным на Общем собрании акционеров, – это освоение новой продукции, в основном лопаточной группы, необходимой для ремонта двигателя. И для выполнения этой задачи в 2012 году на Предприятии создан новый цех по производству компрессорных и турбинных лопаток для газотурбинных двигателей.

Также помимо ремонта наиболее актуальных газоперекачивающих агрегатов с приводом судового типа в 2012 году ОАО «Тюменские моторостроители» получило лицензию на проведение капитального ремонта авиационной техники – турбореактивного двигателя для самолетов серии «Ан».

А сегодня, спустя более чем 20 лет, на ПИИ ОАО «Газтурбосервис» возрождают инструментальное производство, которое введено в организационную структуру Предприятия под наименованием «Цех № 21» и подчинено заместителю главного инженера по подготовке производства Казанцеву Андрею Сергеевичу.

В конце 90-х годов А.С. Казанцев участвовал в организации временной схемы испытаний газотурбинных двигателей наземной эксплуатации, а впоследствии и в реализации проекта по созданию испытательной базы на ПИИ ОАО «Газтурбосервис».

В инструментальном цехе на сегодняшний день имеется необходимый набор оборудования, сохранились отработанные годами технологии изготовления инструмента, шаблонов, калибров и др. И, самое главное, в составе цеха № 21 работают высококвалифицированные специалисты инструментального производства, обладающие профессиональными знаниями и опытом, способные не только возродить высококачественные традиции, но и создать производство, отвечающее высоким современным требованиям.

**Милетта СОЗОНОВА**



Заместитель главного инженера по подготовке производства А.С. Казанцев и наладчик станков с ЧПУ и манипуляторов 5-го разряда цеха № 46 Р.О. Журавлев

# ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ

Конкурсы профессионального мастерства – давняя традиция предприятий ОАО «Газпром», которая зарекомендовала себя в различных направлениях деятельности газового гиганта. Подобные соревнования позволяют специалистам отточить свои навыки и обменяться опытом. Вместе с повышением квалификации участников конкурсы повышают престиж рабочих специальностей, которые по праву этого достойны.



Выполнение практического задания – ручная электродуговая сварка

Машинисты трубоукладчика, инженеры и специалисты противокоррозионной защиты – ОАО «Газпром» не оставляет ни одну из профессий без внимания. Работников различных направлений деятельности привлекают к участию в конкурсах профессионального мастерства. С одной стороны, подчеркивается значимость рабочих специальностей и самих людей, приверженных своему делу. С другой стороны, такие мероприятия выгодны и ОАО «Газпром»: конкурсы – это ресурс для роста квалификационного потенциала работников, так как соревнования способствуют здоровой конкуренции внутри коллективов. Сотрудник замотивирован к развитию, когда он знает, что его самосовершенствование как профессионала может принести ему заметный статус лучшего.

В глобальном смысле конкурсы среди мастеров тоже имеют особое значение. На государственном уровне обозначена необходимость повышения престижа рабочих специальностей. Сегодня именно мастеров, которые умеют работать руками и думать головой, так не хватает рынку труда и отечественной промышленности. Смотры-конкурсы направлены и на решение этой задачи, напоминая о

том, какие преимущества дает та или иная профессия.

Следуя корпоративным ценностям ОАО «Газпром», в ДООАО «Центрэнергогаз» решено проводить аналогичные конкурсы среди работников филиалов Общества. Планируется ежегодно организовывать соревнования между профессионалами различных специальностей. В этом году в центре внимания профессия сварщика.

Конкурс «Лучший сварщик – 2013 ДООАО «Центрэнергогаз» состоит из двух частей. Первый этап представляет собой отборочные испытания внутри каждого филиала, по итогам которых необходимо выбрать только одного победителя. Вторая часть – финал, который состоится в г. Брянске, на площадке Центра обучения кадров, с 25 по 28 ноября. Здесь уже начнется главная битва победителей. На сегодняшний день каждый из 16 филиалов уже определил в своем коллективе того, кто отправится отстаивать честь родного предприятия в честной борьбе профессионалов (их имена отображены в таблице № 1).

Корреспондент редакции корпоративной газеты «Центр\*ремонт» проследил за ходом первого этапа, прошедшего в филиале «Югорский» ДООАО «Центрэнергогаз». Здесь органи-



Участники и жюри первого этапа конкурса в г. Красноуральске

## Список участников конкурса «Лучший сварщик – 2013 ДООАО «Центрэнергогаз»

Филиал	ФИО	Квалификационный разряд	Общий стаж работы в сварочном производстве
Астраханский	Г.В. Озеров	6	16
Волгоградский	А.А. Панкратов	5	18
Екатеринбургский	К.Г. Тамаев	4	10
Липецкий	И.Н. Маркин	6	22
Нижегородский	Д.А. Ганюшкин	4	5.5
Оренбургский	А.В. Яшин	6	16
Самарский	В.А. Калугин	6	17
Санкт-Петербургский	А.В. Игнатъев	5	6
Саратовский	П.П. Дурманов	6	25
Сургутский	А.Ф. Фомин	4	18
Уфимский	А.М. Искандаров	6	7.5
Ухтинский	Е.С. Кидонь	5	19
Чайковский	С.Ф. Вершинин	4	13
Югорский	С.А. Щинов	6	12
Ямбургский	П.С. Чурбанов	4	14

заторы создали для сварщиков условия, максимально приближенные к тем, которые будут на финальных состязаниях в Брянске. В отборочных испытаниях приняли участие 6 сварщиков, по двое от каждого ПТУ – «Казымгаз-ремонт», «Красноуральскгазремонт», «Надымгазремонт». Даже эти шестеро в каком-то смысле победители, ведь они тоже прошли своеобразный фильтр и были выбраны из 118 сварщиков подразделений филиала. Такая многоступенчатая система отбора гарантирует честную победу и непрерываемый авторитет победителя в будущем.

И на этом этапе конкурс также был поделен на две части – практическое задание и экзамен по теории сварочного производства. В ходе выполнения практической части участникам необходимо было аккуратно, быстро и прочно сварить в одно целое две стальные катушки. Хотя, по сути, работа «по трубе» не является профилем Югорского филиала, мастерам удалось добиться высокого качества исполнения сварного шва.

В конкурсе принимали участие профессионалы разных возрастов и с разным опытом в сварочном деле. Самому молодому участнику всего 26 лет, а общий стаж работы самого старшего конкурсанта – 37 лет. И у каждого

свой секрет и своя методика работы. Учитывая этот факт, экспертное жюри было приятно удивлено, что при различных подходах к делу абсолютно все выполнили задание на должном уровне, лишь с небольшой разницей в деталях. Позже это подтвердили результаты радиационного контроля.

С теоретической частью участники также справились успешно, но именно ответы на вопросы о тонкостях работы, ГОСТах, нормативах и технике безопасности стали решающим фактором, определившим победителя. Этот экзамен кардинально изменил расстановку сил среди знатоков сварки. Возможно, виной тому спешка: на решение теста было отведено полтора часа времени, но каждому из сварщиков удалось справиться за 10–15 минут.

Только один из профессионалов верно ответил на все экзаменационные вопросы, именно он и стал победителем первого этапа. От Югорского филиала на финал конкурса в Брянск отправится работник УРНЭМО при Пелымском ЛПУМГ ПТУ «Красноуральскгазремонт» Сергей Щинов.

Коллеги по цеху возлагали на Сергея Щинова особые надежды, ведь он принимал участие в конкурсе «Лучший сварщик ОАО «Газпром» – 2013» в качестве представителя от ООО «Газпром центрремонт». Хотя в конкурсе ДООАО «Центрэнергогаз» конкуренция не такая большая, как на главном соревновании ОАО «Газпром», но, по словам Сергея Щинова, требования конкурсной комиссии не менее жесткие.

Сегодня каждый из вышедших в финал конкурса за звание «Лучший сварщик – 2013 ДООАО «Центрэнергогаз» готовится к испытаниям и надеется на победу. Но, несмотря на желание стать лучшим, получить главный приз и признание коллег, рабочие признаются: главное – сам процесс. Конкурс для них – это прежде всего обмен секретами мастерства, профессиональное и человеческое общение в веселой компании единомышленников и просто хороших людей.



Главный инженер Югорского филиала Е.В. Васильев и победитель первого этапа конкурса С.А. Щинов



Конкурсная комиссия оценивает работу сварщиков Югорского филиала. Слева направо: А.С. Пронин, В.Н. Вахромов, А.В. Жеребенко

Екатерина ЯКОВЛЕВА

# ДАВАЙТЕ ДРУЖИТЬ ДОМАМИ!

Редакция корпоративной газеты «Центр\*ремонт» запускает новую рубрику «Фоторепортаж», в которой планируется не столько рассказывать, сколько показывать жизнь сотрудников ООО «Газпром центрремонт» и дочерних предприятий. Зачастую фотография может рассказать о событии больше, чем самый красочный эпитет или таблица с цифрами и показателями.

**И**стория дружбы филиала «Афипэлектрогаз» ДОО «Электрогаз» с детским домом для детей с ограниченными возможностями здоровья как раз тот случай. В течение года активисты филиала организовывали мероприятия по благоустройству детских площадок, внутренней территории и самого детского дома, а также оказывали помощь по хозяйству.

филиала «Афипэлектрогаз» вместе с малышами водили хороводы вокруг елки. А сегодня в планах совместные поездки на море, посещение спектаклей, дельфинария, организация детских праздников и многое другое.

Редакция газеты «Центр\*ремонт» поддерживает добрые начинания неравнодушных к чужой беде и публикует фотоотчет о героях столь важного для детей чуда.





## ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ КОНКУРСОВ

В начале октября конкурсная комиссия в составе представителей организаций холдинга ООО «Газпром центрремонт» определила победителей двух корпоративных конкурсов «Экологическая игрушка» и «Самый «зеленый» завод». Конкурсы организованы Службой по связям с общественностью и СМИ совместно с Отделом охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности Московского инженерного центра ООО «Газпром центрремонт» в рамках плана мероприятий по проведению Года экологии.



В.В.Хрущев, Ш.А. Сайфуллин и Е.М. Канащенко оценивают работы конкурсантов

Конкурсы были организованы с целью формирования и поддержания экологической культуры на предприятиях, привлечения внимания к проблемам сохранения многообразия видов животных на территории России, занесенных в Красную книгу РФ, а также для реализации творческих возможностей сотрудников компаний ООО «Газпром центрремонт».

На конкурс «Экологическая игрушка» было представлено 11 работ с разных предприятий холдинга. Для участия в конкурсе «Самый «зеленый» завод» шесть производственных подразделений ООО «Газпром центрремонт» направили на конкурс проекты с демонстрацией проделанной работы.

Для выявления победителей обоих конкурсов была создана конкурсная комиссия под председательством главного инженера

ООО «Газпром центрремонт» Е.М. Канащенко. В состав комиссии вошли заместитель главного инженера – начальник Московского инженерного центра ООО «Газпром центрремонт» Д.В. Симонов, начальник Отдела охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности Московского инженерного центра ООО «Газпром центрремонт» Ш.А. Сайфуллин, заместитель начальника Службы по связям с общественностью и СМИ ООО «Газпром центрремонт» Н.Н. Бурдина, начальник отдела маркетинга ОАО «Газпром автоматизация» В.В. Маясова, заместитель начальника Отдела по связям с общественностью ОАО «Оргэнергогаз» Л.С. Ходакова, председатель координационного совета профсоюзных организаций дочерних обществ ООО «Газпром центрремонт» В.В. Хрущев.



Работа победителя конкурса «Экологическая игрушка» – «Сохраним природу вместе»



Благоустроенные территории филиала «Афипэлектрогаз» ДАО «Электрогаз»



Семья из ООО «Фирма «Тверьгазавтоматика» с работой «Учур» заняла II место

Первое место в конкурсе «Экологическая игрушка» получила работа инженера-технолога Хабаровского участка ОАО «Оргэнергогаз» М.В. Светличного под названием «Сохраним природу вместе». Работа выполнена на срубе дерева с использованием кусков мрамора. В экспозиции представлены несколько видов животных из Красной книги России: дальневосточная рысь, амурский тигр, рыба калуга, белуджистанский белогрудый медведь.

Второе место заняла работа «Учур», изображающая белого журавля (стерха). Семилетний Федор и его мама О.Ю. Барыбина из ООО «Фирма «Тверьгазавтоматика» покорили конкурсную комиссию мастерством исполнения и многообразием использованного материала: тыква, береза, сосна, янтарь, грифель, перья, пух, опилки и пробка.

Третье место досталось авторам работы «Филин» – главному инженеру проектов



«Филин» на III месте

ОАО «Газпром автоматизация» А.Н. Ромашову и его дочери Анне. Вымирающий вид птицы смастерили из янтаря, тростника, шишек сосны, хвои, семян, соломы, перьев, желудей, семечек и рябины.

Кроме того, конкурсной комиссией были определены дополнительные номинации «За оригинальность исполнения» и «За творческий подход», победителями в которых стали Екатерина Васильева (ООО «Газпром центрремонт») с работой «Шипохвост» и Гузель Уразова (ООО «Управляющая компания – «Тюменские моторостроители») с работой «Пятнистый олень в лесу».

В конкурсе «Самый «зеленый» завод» призовые места распределились в следующем порядке: первое место присуждено Заводу «Ротор» – филиалу ОАО «Газэнергосервис», второе – Заводу «РТО» – филиалу ОАО «Газэнергосервис», третье – Югорскому филиалу ДАО «Центрэнергогаз».

Реализованные проекты благоустройства заводов-конкурсантов продемонстрировали динамику преобразования прилегающих тер-



Работа «Пятнистый олень в лесу» победила в номинации «За творческий подход»

риторий – скупые на яркие краски и зелень площади превратились в цветущие сады. Зачастую в озеленении присутствовала какая-либо творческая идея, которая создавала особую атмосферу.

Первоочередная задача конкурса – формирование бережного отношения к окружающей среде через непосредственное участие рабочих в природоохранных мероприятиях. Проведенные в холдинге конкурсы «Экологическая игрушка» и «Самый «зеленый» завод» подчеркивают приверженность ООО «Газпром центрремонт» основополагающим приоритетам, согласно которым вопросы экологии поставлены во главу угла. Сохранение природы – это неизменный спутник всех производственных процессов и добрая традиция, объединяющая коллективы разных дочерних организаций.

## В ОАО «ОРГЭНЕРГОГАЗ» ОБСУДИЛИ ПЕРСПЕКТИВЫ ИСТС «ИНФОТЕХ»

4 октября в ОАО «Оргэнергогаз» состоялось совещание по вопросам совершенствования ИСТС «Инфотех» с участием специалистов ОАО «Газпром» и представителей дочерних обществ. Мероприятие прошло в рамках конструктивного диалога между функциональными заказчиками (департаментами ОАО «Газпром»), разработчиками системы (ОАО «Оргэнергогаз») и службами эксплуатации дочерних обществ ОАО «Газпром».

Директор Аналитического центра оценки технического состояния объектов газовой промышленности ОАО «Оргэнергогаз» В.А. Плесняев в своем докладе отметил основные вехи развития и последние достижения ИСТС «Инфотех», в частности создание первого в ОАО «Газпром» частного облака, на котором базируется Центр обработки данных системы; переход на концепцию глобальной справочной системы; интеграцию ИСТС «Инфотех» с Федеральной геоинформационной системой территориального планирования; разработку системы контроля целостности кода и многое другое.

Заместитель начальника Управления ЦПДД ОАО «Газпром» Е.И. Антипов отметил необходимость формализации перспектив в виде программы развития ИСТС «Инфотех», а заместитель начальника управления Департамента автоматизации систем управления технологическими процессами ОАО «Газпром» М.Ф. Зварич подтвердил актуальность использования современных алгоритмов нечеткого поиска для исключения дубликатов справочных объектов в системе.



В.А. Плесняев выступает с докладом

Большой интерес вызвал доклад главного технолога Департамента по добыче газа, газового конденсата, нефти ОАО «Газпром» Б.А. Ерехинского, касающийся формирования банка данных по диагностике объектов добычи газа. Главный технолог Управления энергетики Департамента по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» С.А. Головатов сообщил о задачах и развитии АРМ – Энергетического оборудования и объектов энергохозяйства.

Большой интерес со стороны представителей дочерних обществ вызвала информация представителя ООО «Газпром трансгаз Краснодар» И.И. Бардша об опыте внедрения на предприятии журнала оперативных сообщений и кранового журнала производственно-диспетчерской службы.

Подводя итоги, участники совещания отметили, что плодотворное взаимодействие всех заинтересованных сторон является базисом успешного развития ИСТС «Инфотех».

**Владимир ПЛЕСНЯЕВ**



Участники совещания в ОАО «Оргэнергогаз»

## ОАО «ГАЗЭНЕРГОСЕРВИС» В КИЕВЕ



Сотрудники ОАО «Газэнергосервис» на экскурсии

Сотрудники центрального офиса ОАО «Газэнергосервис» с экскурсионным туром посетили столицу Украины. В ходе познавательной поездки работники осмотрели Софийский и Михайловский соборы, Киево-Печерскую лавру, Андреевскую церковь, Марининский дворец и другие шедевры архитектуры. Также в экскурсионную программу

вошло посещение Золотых ворот и старейшего киевского костела, от которого можно было подняться в бывший Купеческий сад и полюбоваться панорамой Днепра. Выходные в старинном центре славянства оставили незабываемые впечатления и позитивные эмоции.

**Виктория БЕЛОБУСОВА**

## ОАО «ТЮМЕНСКИЕ МОТОРОСТРОИТЕЛИ» ОТМЕТИЛИ ДЕНЬ СТАРШЕГО ПОКОЛЕНИЯ

1 октября в ОАО «Тюменские моторостроители» отметили День старшего поколения.

Администрация и профсоюзный комитет Общества поздравили пенсионеров с Международным днем пожилых людей. Сохраняя традиции, на предприятии с особым уважени-

ем почитают людей, которые внесли бесценный вклад в становление Моторного завода, поэтому ежегодно адресную материальную помощь ко Дню пожилого человека получают более 700 пенсионеров предприятия.

**Наталья БИТЮКОВА**

## ТРЕНИРОВКА В «УХТИНСКОМ»



Работники филиала опробовали в действии огнетушитель

В начале осени в филиале «Ухтинский» ДООАО «Центрэнергогаз» сотрудниками Специального отдела были проверены вопросы организации защиты работников и материальных ценностей в случае возникновения чрезвычайных ситуаций. Состоялась практическая тренировка по эвакуации работников из административного здания в случае возникновения пожара. Все работники администрации филиала «Ухтинский», а также личный состав нештатных формирований (добровольная пожарная дружи-

на, санитарное звено, служба охраны) были задействованы в тренировке. В завершение учебной тревоги работникам показали, как пользоваться порошковым огнетушителем, и предоставили возможность опробовать его на практике.

По результатам проведенной тренировки организаторы отметили слаженность действий работников филиала и хорошее знание правил поведения при ЧС.

**Игорь МАМАЙ**

## КОРПОРАТИВНЫЕ СПОРТИВНЫЕ ИГРЫ В БАШКОРТОСТАНЕ



Победители турнира



Соревнования по настольному теннису в разгаре

Во Дворце спорта «Нефтехимик» г. Салавата состоялся турнир по настольному теннису с участием четырех команд от организаций Группы компаний «Газпром», действующих на территории Башкортостана.

В рамках масштабного мероприятия, направленного на укрепление корпоративного духа и культивирование здорового образа жизни, победу одержала команда ОАО «Газпром нефтехим Салават», второе место завоевала команда ООО «Газпром трансгаз Уфа». Третьей стала сборная предприятий Группы компаний «Газпром» с участием команды филиала «Уфимский» ДООАО «Центрэнергогаз».

**Айнур АХМЕТСАФИН**

Первые корпоративные игры предприятий и партнеров Группы компаний ОАО «Газпром», действующих в Башкортостане, проводятся с августа 2013 года по июль 2014 года. Участие в играх принимают сотрудники ДООАО «Центрэнергогаз», ОАО «Газпром нефтехим Салават», ООО «Газпром трансгаз Уфа», ОАО «Газ-Сервис», ООО «Газпромнефтегаз Уфа», уфимских филиалов ОАО «Газпромбанк», ОАО «СОГАЗ» и ряда других предприятий.

Соревнования проводятся по десяти видам спорта: мини-футболу, настольному теннису, гиревому спорту, волейболу, баскетболу, горным лыжам, сноуборду, хоккею, плаванию и легкой атлетике.

## «ГАЗПРОМ» ЛЕЧИТ ГЛАЗА

Научно-технический прогресс, бурное развитие компьютерных технологий приводят к огромному числу глазных заболеваний. Зрение испытывает колоссальные перегрузки. Вместе с тем и наука не стоит на месте, за последние годы произошли значительные изменения в области лечения заболеваний глаз. Высочайшие технологии позволяют за несколько минут безболезненно устранить практически любую степень близорукости и дальнозоркости, удалить катаракту амбулаторно и приступить к работе уже через несколько дней после операции. Новые технологии широко применяются в Центре микрохирургии глаза поликлиники ОАО «Газпром».

Основная масса тружеников газовой отрасли работает в крайне сложных и специфических условиях, влияющих на глаза. Для газовиков проблема хорошего зрения – это вопросы техники безопасности и профессиональной судьбы. Зачастую из-за зрения люди теряют любимую работу, профессию и становятся инвалидами. По данным корпоративной статистики, более 60% работников газовых предприятий России имеют нарушения зрения, 7,5% – нуждаются в офтальмохирургической помощи.

Проявляя заботу о своих работниках, руководство ОАО «Газпром» приняло решение о создании в структуре отраслевой поликлиники Центра микрохирургии глаза, оснащенного ультрасовременной лечебно-диагностической аппаратурой. Уникальное соединение новейших мировых технологий, лучших достижений отечественной офтальмологии и высокого мастерства медиков позволяет проводить диагностику и лечение заболеваний глаз на уровне мировых стандартов.

Центр проводит комплексное обследование органа зрения с использованием самой современной аппаратуры производства Японии, США, Германии (включая компьютерную проверку остроты зрения, периметрию и кератотопографию с компьютерным анализом, оптическую когерентную томографию сетчатки, исследование глазного дна на фундус-камере, измерение внутриглазного давления бесконтактным методом и др.), с консультацией офтальмологов – профессоров, кандидатов медицинских наук, врачей высшей категории, с составлением индивидуального плана лечения и подготовкой необходимых рекомендаций.

В Центре на уровне мировых стандартов успешно выполняются лазерные операции, в том числе для лечения «диабета глаза», весь комплекс микрохирургии глаза, за исключением некоторой патологии, требующей стационара. Центр микрохирургии глаза создан для обслуживания сотрудников предприятий ОАО «Газпром» и членов их семей.

Направление на лечение в Центр микрохирургии глаза выдается лечащим врачом-офтальмологом при наличии медицинских показаний. Организацию лечения осуществляет страховая компания «СОГАЗ», имеющая отделения в газовых регионах. Имеется возможность организации проживания пациентов из регионов на время лечения. Также имеется возможность принимать на лечение всех желающих за наличный расчет.

При Центре также работает салон оптики, оснащенный новейшей аппаратурой. В

салоне можно провести компьютерную проверку зрения, подобрать очки и контактные линзы ведущих мировых производителей, изготовить очки любой сложности, в том числе срочно.

### Лечение катаракты

Катаракта – это потеря хрусталиком глаза своей прозрачности вследствие возрастных изменений, травмы или других причин. Помутневший хрусталик не пропускает в глаз лучи света, и зрение начинает падать. Процесс «созревания» катаракты сопровождается дальнейшим помутнением хрусталика и потерей зрения вплоть до полной слепоты.

Вернуть зрение позволяет хирургическая операция, в ходе которой помутневший хрусталик удаляется, а вместо него имплантируется пластиковая линза – искусственный хрусталик. Других радикальных способов излечения катаракты нет. Существует еще множество капель, однако они способны лишь замедлить процесс «созревания» катаракты, но не остановить его.

До сих пор во многих клиниках катаракту удаляют через большой разрез, на который затем накладываются швы. Для проведения такой операции нужно ложиться в стационар, восстановление зрения растягивается на месяцы, велика вероятность развития осложнений.

Наиболее современным, безопасным и высокотехнологичным методом удаления катаракты является факоэмульсификация – разрушение ультразвуком помутневшего хрусталика с имплантацией лучших импортных мягких линз. Все манипуляции производятся через прокол без наложения швов! Достоинствами методики являются минимальные ограничения в послеоперационном периоде, быстрое восстановление зрительных функций и заживление. Эта операция проводится амбулаторно – в день операции пациент находится в нашей клинике 2–3 часа, а сама операция проводится безболезненно без общего наркоза и занимает не более 10 минут! После операции пациент может самостоятельно доехать домой!

### Близорукость и дальнозоркость

Любой человек, когда-либо носивший очки или контактные линзы, не раз мечтал избавиться от них и видеть мир собственными глазами. Изобретение эксимерного лазера открыло новую эру в лечении близорукости, астигматизма, дальнозоркости. Работая под управлением компьютера, эксимерный лазер восстанавливает четкое зрение за

счет микроизменения толщины и конфигурации роговицы.

Лидирующим в мире методом коррекции зрения является ЛАСИК. Он состоит в комбинации эксимер-лазерного воздействия с тончайшей микрохирургической техникой. ЛАСИК – это безопасный, точный метод. В течение короткой безболезненной операции сразу на обоих глазах полностью устраняются дефекты зрения! ЛАСИК – это результат в тот же день!

Появление нового поколения высокоточных эксимерных лазеров позволяет устранять не только близорукость и/или астигматизм, но также микроабберации (микронеоднородности) оптики глаза. У нас установлен эксимерный лазер Navex Quest японской корпорации NIDEK, первый в России и второй в Европе. Технология СУПЕРЛАСИК позволяет персонализировать лазерное воздействие, устранять микроабберации оптики глаза и значительно повысить качество зрения после операции.

Последним достижением стала разработка фемтосекундных лазеров, позволяющих проводить всю операцию без ножа с помощью лазерного луча, повышая точность и безопасность операции. Одними из первых в России мы начали проведение операций Фемто-СУПЕРЛАСИК с использованием новейшего фемтосекундного лазера Femto LDV швейцарской компании Ziemer. Это 100-процентно лазерная технология, позволяющая достичь максимального качества зрения, в том числе улучшить вечернее, сумеречное зрение.

Операции лазерной коррекции зрения проводятся в мире с 1986 года. Их отличительными особенностями являются не только точное и эффективное исправление зрения, но и короткий восстановительный период, стабильность результата. За это время не зафиксировано ни одного случая потери зрения, вызванного лазерной коррекцией!

Зрение восстанавливается через 1–2 часа после операции, а уже через 1 день можно возвращаться к обычной жизни, наслаждаться красотой окружающего мира. Но уже на новом уровне – без очков и контактных линз!

### Справка

С 1998 года в Центре пролечено 120 тыс. человек (в том числе 80 тыс. – работники предприятий «Газпрома»), выполнено более 55 тыс. глазных операций (в том числе 30 тыс. – работникам предприятий «Газпрома»). Более 6,5 тыс. тружеников газовой отрасли получили профессиональную реабилитацию, сохранили свою профессию и продолжают работать на благо России и «Газпрома». Центр микрохирургии глаза расположен в центральном комплексе зданий «Газпром» по адресу: г. Москва, ул. Наметкина, 16. По вопросам консультаций и лечения в Центре обращайтесь по телефонам (495) 719-10-80, 719-11-58, по газсвязи 9-10-80, 9-11-58. Интернет-сайт: [www.medgaz.ru](http://www.medgaz.ru).



Центр микрохирургии глаза поликлиники ОАО «Газпром»

